

BOND-PRIME

VOLLEDIG GEAUTOMATISEERDE IHC EN ISH KLEURINGSSYSTEEM

GEBRUIKERSHANDLEIDING

(NIET voor gebruik in China)



CE

Advancing Cancer Diagnostics
Improving Lives

Leica
BIOSYSTEMS

Inhoudsopgave

Inhoudsopgave	2
1 BOND-PRIME-hardware	24
1.1 Over het BOND-PRIME	25
1.1.1 BOND-PRIME hulpmaterialen en verbruiksartikelen	26
1.2 De BOND-PRIME Verwerkingsmodule	28
1.2.1 Vooraanzicht	28
1.2.2 Achteraanzicht	29
1.3 De kap	30
1.4 Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations)	31
1.5 Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade), afvalafvoeren en -opvangbakken, en afvoerfilter	32
1.5.1 Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade)	32
1.5.2 Afvalafvoeren	33
1.5.3 Opvangbakken en afvoerbuisje met filter	34
1.6 Reagent Platform (Reagensplatform)	35
1.7 Bulkcontainers	36
1.8 Reservoirkast	38
1.9 Wisselstroomschakelaar	39
1.10 Reagent Trays (Reagensrekken)	40
1.11 Het Work Surface (Werkoppervlak) (onder de kap)	41
1.11.1 Work Surface (Werkoppervlak) (vooraanzicht)	43
1.11.2 High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid)	44
1.11.3 Probe Selector (Probe-selector)	45
1.11.4 Wash Robots (Wasrobots)	46
1.11.5 ARC (actieve reagenscontrole)-modules	47
1.11.6 Was-/vulstations	49
1.11.7 Mixing Well Plate (Mengputplaat)	50
1.11.8 Slide Preparation Station (Vorbereidingsstation voor objectglaasjes)	51
1.12 De verwerkingsmodule aansluiten en inschakelen	52
1.13 Koppel de verwerkingsmodule los	54
1.14 Een verwerkingsmodule naar een nieuwe locatie verplaatsen	56
1.15 Een verwerkingsmodule buiten bedrijf stellen en afvoeren	58

2 Touchscreen	59
2.1 Aanmelden en afmelden	60
2.1.1 Aanmelden	60
2.1.2 Uitloggen	61
2.2 Navigatiebalk	62
2.3 Statusscherm	63
2.3.1 Segment objectglasjes geladen	63
2.3.2 Segment verwerking glaasje	65
2.3.3 Segment objectglasjes verwerken voltooid	67
2.3.4 Meer objectglasinformatie bekijken	68
2.3.5 Onverwachte gebeurtenissen tijdens verwerking	69
2.4 Action Queue (Actiewachtrij) en banner voor waarschuwingen	71
2.4.1 De Action Queue (Actiewachtrij) weergeven en verbergen	71
2.4.2 Voltooi een taak die is voorgesteld in een Action Queue (Actiewachtrij)-item	72
2.4.3 De banner voor waarschuwingen handmatig verbergen	73
2.5 Objectglasjes laden	74
2.6 Scherm Preload (Laadscherm)	76
2.6.1 Weergave Preload Drawer (Laadstation)	77
2.6.2 Weergave Preload Case (Laadcasus)	79
2.7 Objectglasjes uitladen	81
2.8 Unload (Uitlaad) scherm	83
2.8.1 Weergave Unload Drawer (Uitlaadstation)	84
2.8.2 Weergave Unload case (Uitlaadcasus)	85
2.9 Gedetailleerde casus- en objectglasinformatie	87
2.9.1 Bekijk elke objectglaasje in een casus	89
2.9.2 Een objectglaasje in uitvoering stoppen	90
2.10 Scherm Reagents (Reagentia)	91
2.10.1 Reagent Container (Reagenscontainer) en reagensrekken voorbereiden	91
2.10.2 Reagensrekken laden	93
2.10.3 Voorbeelden van reagenssysteempictogrammen	94
2.10.4 Voorbeelden van Reagent Containers (Reagenscontainers)-pictogrammen	94
2.10.5 Details reagenssysteem en Reagent Container (Reagenscontainer) bekijken	95
2.10.6 Reagensrekken uitladen	97

2.11 Onderhoudsscherm	98
3 Snelle start	99
3.1 Inleiding	100
3.2 De verwerkingsmodule starten	101
3.3 De reagenslade en het DS9824 Detection System laden	103
3.4 De objectglaasjes vooraf laden, verwerken en verwijderen	105
4 Reiniging en onderhoud	109
4.1 Onderhoudsschema's	110
4.1.1 Preventieve serviceherinnering	110
4.1.2 Reinigings- en onderhoudsschema	110
4.1.3 Checklist voor reiniging en onderhoud	112
4.2 Vul het DI Water Container (DI waterreservoir) bij	113
4.3 Vul de alcoholcontainer bij	115
4.4 Vul de partijgetraceerde bulkcontainers bij	118
4.5 De afvalcontainers legen	121
4.6 De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) gebruiken	123
4.7 Onderhoud starten	127
4.8 Veeg het interne oppervlak van ARC Modules (ARC-modules) schoon	129
4.9 Veeg de oppervlakken van het Reagent Platform (Reagensplatform) en ARC Bank af	133
4.10 De Suction Cup (Zuignap) reinigen	137
4.11 De Suction Cup (Zuignap) vervangen	141
4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter	145
Reinig de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade)	145
De afvalafvoeren en opvangbak reinigen	149
Reinig het afvoerbuisje en filter	150
4.13 Reinig de was-/primestations	154
4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set)	158
4.15 Reinig het Bulk DI Water Container (Bulk DI waterreservoir)	163
4.16 De vergrendelde Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) reinigen	166
4.17 Reinig de afvalcontainers	176
4.18 Reinig het Sump Tray (Reservoirrek)	179
4.19 Onderhoud stoppen	181

4.20 Schakel de verwerkingsmodule uit	183
4.21 Vervang de zekeringen van de voeding	185
5 Problemen oplossen	188
5.1 Initialiseren mislukt	189
5.2 Netwerkverbindingfout	189
5.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit de verwerkingsmodule	189
5.3.1 Objectglasjes handmatig ophalen uit Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations)	190
5.3.2 Objectglasjes handmatig uit het Work Surface (Werkoppervlak) halen	191
5.3.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit ARC Modules (ARC-modules)	194
5.3.4 Objectglasjes handmatig uit ARC Modules (ARC-modules) halen tijdens een stroomstoring	197
5.4 Een objectglasjefragment uit een ARC Module (ARC-module) verwijderen	199
6 Specificaties	201
6.1 Systeemspecificaties	202
6.2 Fysieke specificaties	202
6.3 Elektriciteit en UPS-vereisten	203
6.4 Omgevingsspecificaties	203
6.5 Bedrijfsspecificaties	203
6.6 Specificaties microscoopglasje	204
6.7 Specificaties voor transport en opslag	205
Index	206

Wettelijke bepalingen

Handelsmerken

BOND, BOND-III, BOND-MAX, BOND-PRIME, BOND-ADVANCE, Covertile, Bond Polymer Refine Detection, Bond Polymer Refine Red Detection, Parallel Automation, Compact Polymer, Oracle en RemoteCare zijn handelsmerken van Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd ACN 008 582 401.

Copyright

Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd bezit de auteursrechten op dit document en alle aanverwante software. Volgens de wet is onze schriftelijke toestemming nodig voordat de documentatie of de software in zijn geheel of gedeeltelijk wordt gekopieerd, gereproduceerd, vertaald of omgezet in een elektronisch of andere machinaal leesbare vorm.

Copyright © 2023 Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd

Productidentificatie

Doc. 91.7500.508 A09

Fabrikant



Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd
495 Blackburn Rd
Mount Waverley VIC 3149
Australia

Belangrijke informatie voor alle gebruikers

Deze handleiding bevat belangrijke informatie over het gebruik van BOND-PRIME. Voor de meest recente informatie over Leica Biosystems-producten en -diensten kunt u terecht op www.leicabiosystems.com.

Vanwege een beleid van doorlopende verbetering behoudt Leica Biosystems zich het recht voor om specificaties zonder kennisgeving te wijzigen.

Terminologie

In dit document worden de volgende termen gebruikt:

- Leica Biosystems - verwijst naar Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd.
- BOND - het Leica Biosystems-platform met de BOND-III, BOND-MAX en BOND-PRIME
- BOND-PRIME - een type geautomatiseerd IHC- en ISH-kleuringsinstrument
- BOND software - de softwaretoepassing waarmee gebruikers het BOND-III-, BOND-MAX- of BOND-PRIME kunnen configureren en bedienen

Beoogde gebruikers

De beoogde gebruikers van het BOND-PRIME-systeem zijn goed opgeleide laboratoriummedewerkers.

Personen die een BOND-PRIME-module bedienen, moeten voldoende training hebben gekregen om ervoor te zorgen dat het wordt gebruikt in overeenstemming met dit document en volledig op de hoogte zijn van mogelijke gevaren of schadelijke procedures, voordat de module wordt gebruikt. Alleen opgeleid personeel mag eventuele kaften of onderdelen van de module verwijderen, en dan alleen indien geïnstrueerd volgens deze handleiding.

Installatie en reparaties

Installatie en reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd onderhoudspersoneel dat daartoe is gemachtigd door Leica Biosystems.

Er kan alleen een beroep op garantie worden gedaan als het product is gebruikt voor de specifieke toepassing en is bediend volgens de instructies van dit document. Schade voortkomend uit onjuiste behandeling en/of misbruik van het product maken de garantie ongeldig. Leica Biosystems kan geen aansprakelijkheid op zich nemen voor dergelijke schade.

Melden van ernstige incidenten

Het optreden van (een) ernstig(e) incident(en) dat (die) heeft (hebben) geleid tot het overlijden van een patiënt of gebruiker, of de tijdelijke of permanente verslechtering van de gezondheidstoestand van een patiënt of gebruiker, moet worden gemeld aan een lokale vertegenwoordiger van Leica Biosystems en de relevante lokale regelgevende instantie.

Verklaring voor beveiliging en privacy van gebruikersgegevens

Leica Biosystems respecteert en zet zich in voor de bescherming van de beveiliging en privacy van persoonsgegevens. De onderstaande privacyverklaring van Leica Biosystems beschrijft de persoonsgegevens die we kunnen verzamelen, gebruiken en bewaren.

Privacyverklaring

De licentiehouders zal voldoen aan alle toepasselijke wetgeving inzake gegevensbescherming en privacy bij het verwerken van persoonsgegevens met behulp van de BOND-PRIME, zonder beperking, door alle vereiste kennisgevingen te doen aan, en alle vereiste toestemmingen te verkrijgen van, patiënten en andere betrokkenen voorafgaand aan de verwerking van hun persoonsgegevens.

De volgende soorten persoonsgegevens staan op de BOND-PRIME Verwerkingsmodule:

- **Naam patiënt** – wordt tijdelijk op de BOND-PRIME bewaard om de rundetails van het objectglaasje te volgen terwijl het objectglaasje wordt verwerkt.
- **Naam arts** – wordt tijdelijk op de BOND-PRIME bewaard om de rundetails van het objectglaasje te volgen terwijl het objectglaasje wordt verwerkt.
- **Slide ID (Glaasje ID)** – wordt tijdelijk op de BOND-PRIME bewaard om de rundetails van het objectglaasje te volgen terwijl het objectglaasje wordt verwerkt.
- **Gegevens gebruikersaccount** – Gegevens gebruikersaccount worden versleuteld in de gegevensbestanden en bewaard in de BOND-controller totdat ze door een supervisor worden verwijderd. Er worden geen gebruikersgegevens opgeslagen op de BOND-PRIME Verwerkingsmodule.
- **Beelden van objectglasjes** – Beelden van verwerkte objectglasjes worden verzameld om de rundetails van het objectglaasje te volgen. Beelden van de objectglasjes worden versleuteld in de gegevensbestanden en voor onbepaalde tijd op de BOND-controller bewaard. De beelden worden na één dag automatisch uit de BOND-PRIME Verwerkingsmodule verwijderd.

Contact opnemen met Leica Biosystems

Voor service of ondersteuning, neemt u contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger van Leica Biosystems, of gaat u naar www.leicabiosystems.com.

Documenthistorie

Rev.	Uitgegeven	Betrokken secties	Details
A09	December 2023	Overheidsvoorschriften Verklarende woordenlijst van symbolen 1.1 Over het BOND-PRIME 4.1 Onderhoudsschema's 4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set)	Kleine correcties
A08	Mei 2023	Allemaal	Vertaling correcties.
A07	Januari 2023	Allemaal	Eerste uitgave.
A01 -A06	-	-	Niet gepubliceerd.

Overheidsvoorschriften

Beoogd doel

IVD

Het BOND automatiseert klinische protocollen voor immunokleuring van pathologiemonsters die op microscoopglasjes zijn gemonteerd. Microscoopglasjes worden vervolgens geïnterpreteerd door een gekwalificeerde zorgverlener om de diagnose te helpen stellen.

FCC-naleving

Deze apparatuur is getest en voldoet aan de limieten voor een klasse A digitaal apparaat, conform deel 15 subdeel B van de FCC-regels. Deze grenswaarden zijn vastgesteld om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie bij gebruik van de apparatuur in een commerciële omgeving. Deze apparatuur produceert, maakt gebruik van en kan radiofrequente energie uitstralen. Indien niet volgens de instructies geïnstalleerd en gebruikt, kan de apparatuur schadelijke interferentie veroorzaken in radiocommunicatie. Gebruik van dit apparaat in een woongebied kan leiden tot schadelijke storing. Als dit het geval is, moet de gebruiker de storing op eigen kosten corrigeren.

Om de naleving te handhaven gebruik alleen de met het instrument meegeleverde kabels.



WAARSCHUWING: Alle veranderingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door Leica Biosystems zijn goedgekeurd, kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om deze apparatuur te bedienen ongeldig maken.

CE-markering



De CE-markering betekent naleving van de toepasselijke EU-richtlijnen zoals vermeld op de conformiteitsverklaring van de fabrikant.

Instructies voor apparatuur voor in-vitrodiagnostiek voor professioneel gebruik

Deze IVD-apparatuur voldoet aan de emissie- en immuniteitsvereisten van IEC 61326 deel 2-6 en IEC 60601 deel 1-2.

De elektromagnetische omgeving moet voorafgaand aan gebruik van het apparaat geëvalueerd worden.

Gebruik dit apparaat niet in de nabijheid van bronnen van sterke elektromagnetische straling (bijv. niet-afgeschermd opzettelijke RF-bronnen) en/of magnetische velden, aangezien deze de juiste werking kunnen verstoren.



WAARSCHUWING: Dit apparaat is ontworpen en getest op CISPR 11 Klasse A. In een huishoudelijke omgeving kan het radiostoring veroorzaken, in welk geval u mogelijk maatregelen moet nemen om de storing te beperken.

Computer regelgeving: UL Listed (UL 60950), IEC 60950 gecertificeerd.



LET OP: Volgens de federale wetgeving mag dit hulpmiddel uitsluitend door of op voorschrift van een bevoegde zorgverlener worden verkocht.

Classificatie van apparaat volgens CISPR 11 (EN 55011)

Deze apparatuur is geclassificeerd als Groep 1 Klasse A onder CISPR 11 (EN 55011). De uitleg van de groep en de klasse wordt hieronder beschreven.

Groep 1 - Geldt voor alle apparatuur die niet is geclassificeerd als groep-2 apparatuur.

Groep 2 - Geldt voor alle IWM RF-apparatuur waarin radiofrequente energie in het frequentiebereik van 9 KHz tot 400 GHz opzettelijk wordt opgewekt en gebruikt of alleen gebruikt, in de vorm van elektromagnetische straling, inductieve en/of capacatieve koppeling, voor de behandeling van materiaal of inspectie-/analyse doeleinden.

Klasse A - Geldt voor alle apparatuur die geschikt is voor gebruik in elke omgeving anders dan huishoudelijk en panden die rechtstreeks verbonden zijn met een energienetwerk van laag voltage, dat gebouwen bedoeld voor huiselijke doeleinden voorziet.

Klasse B - Geldt voor alle apparatuur die geschikt is voor gebruik in een huishoudelijke omgeving en in panden die rechtstreeks verbonden zijn met een energienetwerk van laag voltage, dat gebouwen bedoeld voor huiselijke doeleinden voorziet.

Definities

IWM: Industrieel, Wetenschappelijk en Medisch

RF: Radiofrequentie

Verklarende woordenlijst van symbolen

In deze sectie worden de wettelijke en veiligheidssymbolen beschreven die op het productetiket worden gebruikt.

Wettelijke symbolen

Uitleg over de wettelijke symbolen die voor producten van BOND worden gebruikt.



Deze woordenlijst bestaat uit afbeeldingen van de symbolen zoals deze worden weergegeven in de relevante normen, maar sommige van de gebruikte symbolen kunnen van kleur verschillen.

Het volgende is een lijst van symbolen die op de productetikettering worden gebruikt en hun betekenis.

ISO 15223-1

Medische hulpmiddelen – symbolen voor gebruik bij labels voor medische hulpmiddel, labelen en het bieden van informatie – Deel 1: Algemene vereisten.

Symbol	Standaard/Regelgeving	Referentie	Beschrijving
	ISO 15223-1	5.1.1	Fabrikant Vermeldt de fabrikant van het medische hulpmiddel.
	ISO 15223-1	5.1.2	Bevoegd vertegenwoordiger in de Europese Gemeenschap Vermeldt de bevoegd vertegenwoordiger in de Europese Gemeenschap.
	ISO 15223-1	5.1.3	Productiedatum Vermeldt de datum aan waarop het medische hulpmiddel is vervaardigd.
	ISO 15223-1	5.1.4	Gebruiken voor (houdbaarheidsdatum) Vermeldt de datum waarna het medische hulpmiddel niet meer mag worden gebruikt.
	ISO 15223-1	5.1.5	Partijcode Vermeldt de partijcode van de fabrikant zodat de partij kan worden geïdentificeerd.
	ISO 15223-1	5.1.6	Catalogusnummer/referentienummer Vermeldt het catalogusnummer van de fabrikant zodat het medische hulpmiddel kan worden geïdentificeerd.
	ISO 15223-1	5.1.7	Serienummer Vermeldt het serienummer van de fabrikant zodat een specifiek medisch hulpmiddel kan worden geïdentificeerd.

Symbol	Standaard/Regelgeving	Referentie	Beschrijving
	ISO 15223-1	5.1.8	Importeur Vermeldt de entiteit die het medische hulpmiddel in de Europese Unie importeert.
	ISO 15223-1	5.1.9	Distributeur Geeft de entiteit aan die het medische hulpmiddel naar de locatie distribueert.
	ISO 15223-1	5.3.1	Breekbaar, voorzichtig behandelen Geeft aan dat een medisch hulpmiddel kan worden gebroken of beschadigd kan raken als het niet voorzichtig wordt gehanteerd.
	ISO 15223-1	5.3.4	Uit de buurt van regen houden Geeft aan dat het transportpakket uit de buurt van regen en onder droge omstandigheden moet worden gehouden.
	ISO 15223-1	5.3.7	Temperatuurlimiet Vermeldt de temperatuurlimieten waar het medische hulpmiddel veilig aan kan worden blootgesteld.
	ISO 15223-1	5.4.2	Niet hergebruiken Geeft aan dat een medisch hulpmiddel is bestemd voor eenmalig gebruik of voor gebruik bij één patiënt tijdens één procedure.
	ISO 15223-1	5.4.3	Raadpleeg instructies voor gebruik Geeft aan dat de gebruiker de gebruiksaanwijzing moet raadplegen.
	ISO 15223-1	5.4.4	Let op Geeft aan dat de gebruiker de gebruiksaanwijzing moet raadplegen voor belangrijke informatie zoals waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen die om verschillende redenen niet op het medische hulpmiddel zelf kunnen worden weergegeven.
	ISO 15223-1	5.5.1	In-vitro diagnostisch medisch instrument Geeft aan dat een medisch hulpmiddel is bedoeld voor gebruik als medisch hulpmiddel voor in-vitrodiagnostiek.


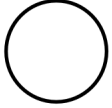
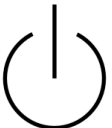
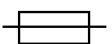
ISO 7000






Grafische symbolen voor gebruik op apparatuur – Geregistreerde symbolen.

Symbol	Standaard/Regelgeving	Referentie	Beschrijving
	ISO 7000	1135	Recyclen Geeft aan dat het gemarkeerde artikel of het materiaal onderdeel is van een terugwinnings- of recyclingproces.
	ISO 7000	1640	Technische handleiding: handleiding voor onderhoud Identificeert de locatie waar het handboek wordt bewaard of identificeert informatie die betrekking heeft op de onderhoudsinstructies voor de apparatuur. Om aan te geven dat de onderhoudshandleiding of het handboek moet worden gebruikt bij onderhoud aan het apparaat in de buurt van de plek waar het symbool is geplaatst.
	ISO 7000	2594	Ventilatie open Identificeert de besturing die externe lucht in de binnenomgeving toelaat.
	ISO 7000	3650	USB Identificeert een poort of stekker die voldoet aan de algemene vereisten van de Universal Serial Bus (USB). Geeft aan dat het apparaat is aangesloten op een USB-poort of compatibel is met een USB-poort.

IEC 60417








Grafische symbolen voor gebruik op apparatuur.

Symbol	Standaard/Regelgeving	Referentie	Beschrijving
	IEC 60417	5007	Aan Vermeldt de aansluiting op het elektriciteitsnet, in ieder geval voor de hoofdschakelaars of hun posities, en alle gevallen waarin veiligheid een rol speelt
	IEC 60417	5008	Uit Vermeldt de ontkoppeling van het elektriciteitsnet, in ieder geval voor de hoofdschakelaars of hun posities, en alle gevallen waarin veiligheid een rol speelt
	IEC 60417	5009	Stand-by Identificeert de schakelaar of schakelaarpositie waarmee een deel van de apparatuur wordt ingeschakeld om deze stand-by te zetten.
	IEC 60417	5016	Zekering Identificeert zekeringenkasten of de locatie hiervan.

Symbol	Standaard/Regelgeving	Referentie	Beschrijving
	IEC 60417	5019	Beschermende aarding Een terminal die bedoeld is voor aansluiting op een externe geleider ter bescherming tegen elektrische schokken in geval van een storing, of de terminal van een beschermende aarde-elektrode.
	IEC 60417	5032	Enkelfasige wisselstroom Vermeldt op het typeplaatje dat de apparatuur alleen geschikt is voor wisselstroom; om relevante terminals te identificeren.
	IEC 60417	5988	Computernetwerk Identificeert het computernetwerk zelf of geeft de aansluitklemmen van het computernetwerk aan.
	IEC 60417	6057	Let op: bewegende onderdelen Een beschermingsmiddel door middel van een instructie om uit de buurt van bewegende delen te blijven.
	IEC 60417	6222	Informatie: algemeen Identificeert de besturing voor het bekijken van de status van de apparatuur, bijv. multifunctionele kopieermachines.

Andere symbolen en markeringen

Symbol	Standaard/Regelgeving	Beschrijving
	21 CFR 801.15(c)(1)(i)F	Alleen indien voorgeschreven Erkend door de Amerikaanse FDA als alternatief voor "Let op: volgens de federale wetgeving mag dit hulpmiddel uitsluitend worden verkocht door of op voorschrift van een bevoegde zorgverlener".
	De conformiteitsverklaring van het instrument vermeldt de richtlijnen waar het systeem aan voldoet.	Europese conformiteit De conformiteitsverklaring van het instrument vermeldt de richtlijnen waar het systeem aan voldoet.

Symbol	Standaard/Regelgeving	Beschrijving
	Richtlijn 2012/19/EG EU: afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA)	<p>Richtlijn betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA)</p> <p>Het elektronische product mag niet worden weggegooid als ongesorteerd afval, maar moet naar een aparte inzamellocatie worden gebracht voor terugwinning en recycling.</p> <p>De aanwezigheid van dit label geeft aan dat:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Het apparaat na 13 augustus 2005 op de Europese markt is gebracht. • Het apparaat niet mag worden weggegooid via het gemeentelijke afvalinzamelingsstelsel van een lidstaat van de Europese Unie. <p>Klanten moeten alle wetten met betrekking tot de juiste ontsmetting en het veilig weggooiden van elektrische apparatuur kennen en naleven.</p>
	AS/NZS 4417.1	<p>Regulatory Compliance Mark (RCM)</p> <p>Vermeldt naleving van de vereisten van de Australian Communications Media Authority (ACMA) (veiligheid en EMC) voor Australië en Nieuw-Zeeland.</p>
	Elektronische industriestandaard SJ/T11364, Volksrepubliek China	<p>Restriction of Hazardous Substances (RoHS 2)</p> <p>Geeft aan dat dit elektronische informatieproduct bepaalde toxische of schadelijke elementen bevat en veilig kan worden gebruikt tijdens de gebruiksperiode voor milieubescherming. Het getal in het midden van het logo vermeldt de gebruiksperiode voor milieubescherming voor het product (in jaren). De buitenste cirkel vermeldt dat het product kan worden gerecycled. Het logo vermeldt ook dat het product onmiddellijk moet worden gerecycled na het verstrijken van de gebruiksperiode voor milieubescherming. De datum op het etiket vermeldt de productiedatum.</p>
	Elektronische industriestandaard SJ/T11364, Volksrepubliek China	<p>Restriction of Hazardous Substances (RoHS 2)</p> <p>Geeft aan dat dit elektronische informatieproduct geen gevaarlijke stoffen bevat of de concentratielimiten vermeld in GB/T 26572 niet overschrijdt. Het is een milieuvriendelijk product dat kan worden gerecycled.</p>
	Titel 47 United States Code of Federal Regulations Part 15	<p>Federal Communications Commission (FCC)</p> <p>Dit product is getest en voldoet aan de begrenzing conform deel 15 van de FCC-regels.</p>
	n.v.t.	<p>Underwriters Laboratory (UL)-certificering</p> <p>Underwriters Laboratories heeft gecertificeerd dat de genoemde producten voldoen aan de veiligheidseisen van zowel de VS als Canada.</p>
	CSA Internationale	<p>Apparaat dat op de lijst van het CSA Group-keuringsbureau staat</p> <p>CSA Group heeft gecertificeerd dat de genoemde producten voldoen aan de veiligheidseisen van zowel de VS als Canada.</p>

Symbol	Standaard/Regelgeving	Beschrijving
	n.v.t.	Apparaat dat op de lijst van het Intertek-keuringsbureau staat Intertek Testing Agency heeft gecertificeerd dat de genoemde producten voldoen aan de veiligheidseisen van zowel de VS als Canada.
	Verordening inzake medische hulpmiddelen voor in-vitrodiagnostiek (IvDO) van 4 mei 2022.	Zwitserse gemachtigde vertegenwoordiger Geeft de Zwitserse gemachtigde vertegenwoordiger aan.
	n.v.t.	Relatief luchtvochtigheidsbereik Vermeldt de aanvaardbare boven- en ondergrenzen voor de relatieve luchtvochtigheid voor transport en opslag. De toepasselijke relatieve luchtvochtigheidslimieten worden bij dit symbool vermeld.
	n.v.t.	Niet-aangesloten poort Dit product heeft een niet-aangesloten poort op de spuitpomp.

Veiligheidssymbolen

Uitleg over de wettelijke symbolen die voor producten van BOND worden gebruikt.

ISO 7010

Grafische symbolen – Veiligheidskleuren en -borden – Geregistreerde veiligheidsborden.

Symbol	Standaard/Regelgeving	Referentie	Beschrijving
	ISO 7010	W001	Algemene waarschuwing Geeft aan dat de gebruiker de gebruiksaanwijzing moet raadplegen voor belangrijke informatie zoals waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen die om verschillende redenen niet op het medische hulpmiddel zelf kunnen worden weergegeven.
	ISO 7010	W004	Waarschuwing: laserstraal Lasergevaar. Kan leiden tot ernstige oogbeschadigingen. Vermijd direct contact van het oog met laserstralen.
	ISO 7010	W007	Waarschuwing: obstakel op vloerniveau Gevaar voor obstakels op vloerniveau. Wees voorzichtig wanneer u zich in de buurt van een obstakel op vloerniveau bevindt.
	ISO 7010	W009	Waarschuwing: biologisch gevaar Biologisch gevaar. Mogelijke blootstelling aan biologisch gevaar. Volg de aanwijzingen in de bijbehorende documentatie om blootstelling te voorkomen.

Symbol	Standaard/Regelgeving	Referentie	Beschrijving
	ISO 7010	W012	Let op: risico op elektrische schokken Elektriciteitsgevaar. Mogelijk risico op elektrische schokken. Volg richtlijnen in de begeleidende documentatie om schade aan personen of apparatuur te voorkomen.
	ISO 7010	W016	Waarschuwing: toxisch materiaal Toxische gevaren. Mogelijk gevaar voor ernstige gezondheidsklachten indien juiste chemische hanteringsprocedures niet worden gevolgd. Gebruik handschoenen en oogbescherming bij hantering van reagentia.
	ISO 7010	W017	Waarschuwing: heet oppervlak Hittegevaar. Hete oppervlakken kunnen brandwonden veroorzaken wanneer deze worden aangeraakt. Raak delen die met dit symbool worden aangeduid niet aan.
	ISO 7010	W020	Waarschuwing: bovenliggende hindernis Bovenliggende hindernis. Zorg ervoor dat u niet wordt geraakt door een obstakel boven uw hoofd.
	ISO 7010	W021	Waarschuwing: ontbrandbaar materiaal Ontbrandingsgevaar. Ontvlambare materialen kunnen in brand vliegen indien juiste voorzorgsmaatregelen niet worden gevolgd.
	ISO 7010	W022	Waarschuwing: scherp element Scherp element. Zorg ervoor dat u geen letsel oploopt door scherpe elementen (bijv. naalden, messen).
	ISO 7010	W023	Waarschuwing: bijtende stof Chemisch gevaar van een bijtende stof. Er bestaat gevaar van ernstige gezondheidseffecten indien juiste voorzorgsmaatregelen niet worden opgevolgd. Draag altijd beschermende kleding en handschoenen. Gemorst materiaal moet onmiddellijk worden opgeruimd volgens standaard laboratoriumpraktijken.
	ISO 7010	W024	Waarschuwing: beknelling van handen Beknellingsgevaar. Handen of lichaamsdelen kunnen bekneld raken door een sluitende beweging van mechanische onderdelen van apparatuur.
	ISO 7010	W072	Waarschuwing: milieugevaar Milieugevaar. Stof of mengsel dat een milieugevaar kan veroorzaken.

Algemene waarschuwing

Waarschuwingen zijn kennisgevingen van gevaren die kunnen leiden tot persoonlijk letsel, of wanneer de mogelijkheid bestaat dat patiëntmonsters worden verloren, beschadigd of verkeerd geïdentificeerd. Volg alle veiligheidsvoorschriften om persoonlijk letsel, beschadiging, verlies of verkeerde identificatie van patiëntmonsters en schade aan apparatuur te voorkomen.

Waarschuwingen worden in deze handleiding aangeduid door symbolen met een zwarte rand en gele achtergrond.

Algemene BOND-PRIME-waarschuwingen staan hieronder. Overige waarschuwingen staan in de relevante delen van het handboek.

Bediening van de verwerkingsmodule



Om ervoor te zorgen dat de BOND-PRIME Verwerkingsmodule correct werkt moet u altijd de goedgekeurde instructies van Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd opvolgen. Als u de instructies niet correct opvolgt, kan dit leiden tot onbevredigende prestaties.



BOND-PRIME vereist geen netwerktoegang om te functioneren en het beoogde gebruik uit te voeren. Installeer BOND-PRIME zonder verbinding met uw netwerk/infrastructuur om kwaadwillige of onbevoegde toegang te voorkomen.

Als u een netwerkverbinding wilt, is de voorkeursmethode om BOND-PRIME te verbinden met een met Virtual Local Area Network (VLAN) met firewall. U kunt ook uw eigen netwerkbeveiligingsmechanismen implementeren en valideren in overeenstemming met uw standaardwerkwijzen.

Raadpleeg voor meer informatie de *Informatiesysteemhandleiding voor BOND 7+* (49.6539.811).



Een malware-infectie op een BOND-controller kan leiden tot onverwacht gedrag tijdens het gebruik, waaronder het uitschakelen van modules. Zorg ervoor dat uw USB-opslagapparaten virusvrij zijn voordat u ze aansluit op de BOND-controller. Bovendien installeert Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd vooraf geen antivirusoplossing. We raden u aan om uw eigen antivirusproduct voor ondernemingen te installeren. Neem contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger van Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd voor meer informatie.

Elektriciteitsgevaaren



Verwijder alleen de afdekkingen van de verwerkingsmodule, of probeer alleen toegang te krijgen tot interne componenten als dit document u zegt dat u dit moet doen. De verwerkingsmodule bevat gevaarlijke spanningen. Alleen gekwalificeerde onderhoudstechnici die zijn goedgekeurd door Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd mogen elektrisch werk uitvoeren.



Wijzig de bedrijfsspanning van de verwerkingsmodule niet. Als u de verwerkingsmodule aansluit op een onjuiste voedingsspanning, kan dit schade aan de verwerkingsmodule veroorzaken.

Breng de klantenservice op de hoogte als het nodig is om de instelling te wijzigen.



U moet de verwerkingsmodule aansluiten op een geaard stopcontact, dat gemakkelijk toegankelijk moet zijn.



Overbrug zekeringen niet en sluit ze niet kort.

Voordat u een zekering vervangt, zet u de netvoedingsschakelaar op de verwerkingsmodule op UIT en koppelt u de voedingskabel los van de achterklep van de verwerkingsmodule.

Gebruik alleen goedgekeurde vervangende zekeringen. Als het noodzakelijk is om zekeringen regelmatig te vervangen, neem dan contact op met de klantenservice.

Chemische gevaren



Zorg ervoor dat u de doppen op de juiste manier installeert op verwijderbare bulkcontainers en reservoirs.

Laat geen vlam of andere ontstekingsbron in de buurt van de verwerkingsmodule komen.

Sommige reagentia in de bulkcontainers en reservoirs zijn ontvlambaar.



Om brand te voorkomen, mag u geen ontvlambaar materiaal op of in de buurt van hete oppervlakken van de verwerkingsmodule plaatsen.

Mechanische gevaren



Gebruik beide handen wanneer u de DI Water (DI-water) containers en bulk/Hazardous Waste Containers (Bulk/Containers voor schadelijk afval) optilt voor reinigings- en onderhoudstaken.



Sluit de kap voordat u de verwerkingsmodule probeert te bedienen. De verwerkingsmodule heeft vergrendelingen die de werking verhinderen wanneer de kap open is. Probeer de vergrendelingen niet te omzeilen.



Als de High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid) vast komt te zitten in een positie boven het Work Surface (Werkoppervlak), probeer deze dan niet handmatig te verplaatsen. Neem contact op met de klantenservice over het probleem.



Zorg er bij het sluiten van de kap voor dat uw handen uit de buurt van de opening zijn. De kap is zwaar en kan letsel veroorzaken.

Terwijl de verwerkingsmodule in werking is, is de kap vergrendeld in de gesloten stand. Probeer de kap niet te openen.



De High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid) en Wash Robots (Wasrobots) mogen niet blijven werken wanneer de kap open is. Als ze toch blijven werken, breng dan onmiddellijk de klantenservice op de hoogte van het probleem.



Plaats uw handen niet in de opening van het Reagent Platform (Reagensplatform) terwijl de verwerkingsmodule in werking is. De High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid) kan snel en plotseling bewegen tijdens het gebruik.



Als u een verwerkingsmodule over een lange afstand naar een nieuwe locatie moet verplaatsen, breng dan de klantenservice op de hoogte. De verwerkingsmodule is erg zwaar. Alleen goedgekeurd personeel mag de verwerkingsmodule verplaatsen.

Bediening van de verwerkingsmodule



Om besmetting van reagentia en objectglasjes te voorkomen, mag de verwerkingsmodule alleen in een schone omgeving worden gebruikt die zo vrij mogelijk is van stof en deeltjes.



Om verontreiniging en onbevredigende prestaties te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat u de bulkcontainers correct installeert. De bulkcontainerstations hebben kleurgecodeerde naametiquetten.

Raadpleeg [1.7 Bulkcontainers](#).

Algemene aanbevelingen

Aanbevelingen zijn kennisgevingen van gevaren die kunnen leiden tot schade aan de BOND-apparatuur of andere nadelige gevolgen waarbij mensen niet in gevaar komen.

Aanbevelingen maken gebruik van symbolen met een zwarte rand en witte achtergrond

Algemene BOND-PRIME-aanbevelingen staan hieronder. Overige aanbevelingen staan in de relevante delen van het handboek.

Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM)

U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u reagentia gebruikt, verder gaat met de bediening, het onderhoud of het reinigen van de verwerkingsmodule:

- Laboratoriumhandschoenen
- Veiligheidsbril
- Geschikte beschermende kleding, bijvoorbeeld een laboratoriumjas

Installatiegevaaren



Sluit de ventilatieopeningen op de achterklep van de verwerkingsmodule niet af.

Bedieningsgevaaren



Plaats alle delen van het objectglasetiket binnen alle randen van het objectglaasje. Een blootliggend kleverig oppervlak kan ervoor zorgen dat het label (en het objectglaasje) aan het Covertile of andere apparatuur blijft plakken en dat het objectglaasje beschadigd.



Laat geen vocht of plakkerige resten achter op het gebied van het objectglasetiket, omdat dit schade kan veroorzaken.



U mag verwijderbare onderdelen alleen met de hand reinigen. Reinig geen onderdelen in een automatische vaatwasser om schade te voorkomen. Gebruik geen oplosmiddelen of agressieve of schurende materialen om onderdelen te reinigen.



Gebruik geen kracht bij het installeren van bulkcontainers. Dit kan schade aan de container veroorzaken.



Gebruik geen beschadigde objectglaasjes.

Reagensgevaaren



Bulkreagentia die niet compatibel zijn, kunnen onbevredigende prestaties en schade aan de module veroorzaken.

Raadpleeg Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd voor informatie over compatibele bulkreagentia.



Gebruik geen xyleen, chloroform, aceton, sterke zuren (bijvoorbeeld 20% HCl), sterke alkaliën (bijvoorbeeld 20% NaOH) op BOND-PRIME Verwerkingsmodules.

Als deze chemicaliën op of in de buurt van een module gemorst worden, reinig het gebied dan onmiddellijk met 70% ethanol om schade aan de afdekkingen van de module te voorkomen.



Gebruik alleen BOND-PRIME Dewax Solution, BOND-PRIME ER1, BOND-PRIME ER2 Solutions en BOND-PRIME Wash Solution Concentrate op BOND-PRIME-modules.

Gebruik geen xyleen, xyleenvervangers en andere reagentia die onderdelen van het BOND-PRIME-systeem kunnen aantasten en vloeistoflekken kunnen veroorzaken.

1

BOND-PRIME-hardware

In deze sectie:

1.1 Over het BOND-PRIME	25
1.2 De BOND-PRIME Verwerkingsmodule	28
1.3 De kap	30
1.4 Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations)	31
1.5 Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade), afvalafvoeren en -opvangbakken, en afvoerfilter	32
1.6 Reagent Platform (Reagensplatform)	35
1.7 Bulkcontainers	36
1.8 Reservoirkast	38
1.9 Wisselstroomschakelaar	39
1.10 Reagent Trays (Reagensrekken)	40
1.11 Het Work Surface (Werkoppervlak) (onder de kap)	41
1.12 De verwerkingsmodule aansluiten en inschakelen	52
1.13 Koppel de verwerkingsmodule los	54
1.14 Een verwerkingsmodule naar een nieuwe locatie verplaatsen	56
1.15 Een verwerkingsmodule buiten bedrijf stellen en afvoeren	58

1.1 Over het BOND-PRIME

De beoogde gebruikers van BOND-PRIME-systeem zijn goed opgeleide laboratoriummedewerkers.

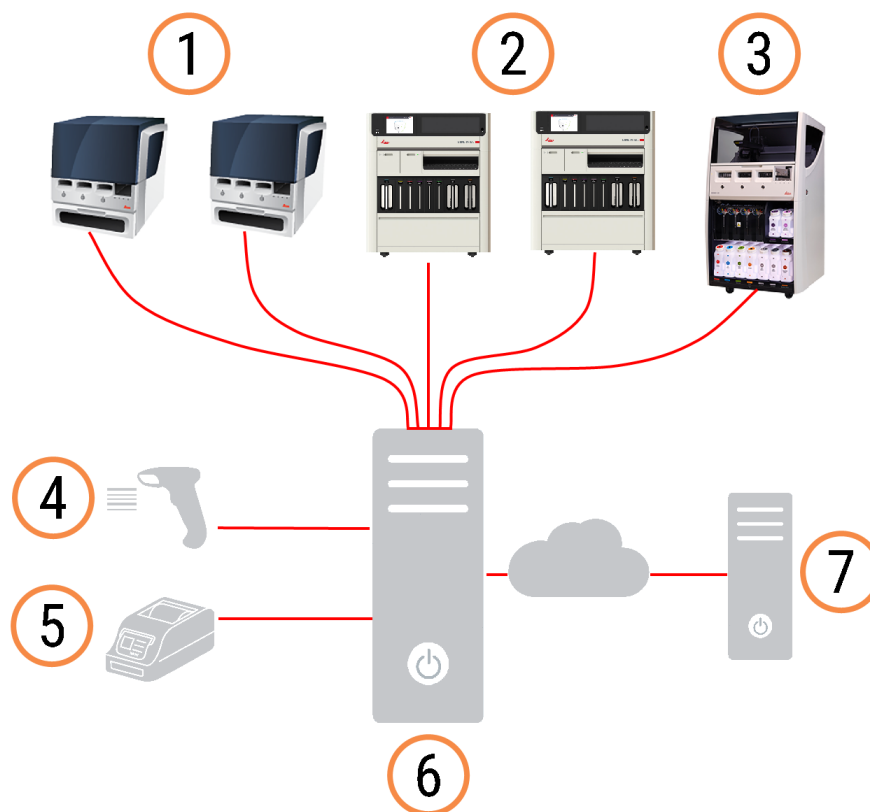
BOND-PRIME heeft de volgende primaire componenten:

- Een of meer verwerkingsmodules
- Een BOND-controller of een BOND-ADVANCE-controller.



Een BOND-ADVANCE heeft ook terminals en kan een secundaire (back-up) controller bevatten.

- Een of meer draagbare barcodescanners
- Een of meer objectglasetiketten.



Legenda

1	BOND-MAX Verwerkingsmodule	5	Printer voor objectglasetiketten
2	BOND-PRIME Verwerkingsmodule	6	BOND-controller
3	BOND-III Verwerkingsmodule	7	LIS-verbinding
4	Draagbare barcodescanner		

Elke nieuwe BOND-PRIME Verwerkingsmodule heeft:

- Verwijderbaar Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade) voor laden
- Verwijderbaar Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade) voor uitladen
- Single Reagent Trays (Enkel reagensrek)
- Ethernet-kabel.

Andere noodzakelijke items zijn:

- BOND-PRIME Detectiesystemen
- BOND-PRIME Gebruiksklare (RTU) reagentia of concentraten
- BOND-PRIME Open containers.

Raadpleeg www.leicabiosystems.com voor een volledige en actuele lijst met verbruiksartikelen en reserveonderdelen.

1.1.1 BOND-PRIME hulpmaterialen en verbruiksartikelen

Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd levert de volgende aanvullende materialen voor gebruik met de BOND-PRIME Verwerkingsmodule.

Gebruik geen alternatieve aanvullende materialen om gekleurde objectglasjes van de beste kwaliteit te krijgen en om schade te voorkomen.

Aanvullende reagentia

- BOND-PRIME Dewax Solution
- BOND-PRIME Wash Solution Concentrate
- BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 1
- BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 2
- BOND-PRIME Hematoxylin
- BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset)

Verbruiksartikelen

- BOND Plus objectglasjes of aanvaardbare objectglasjes (zie [6.6 Specificaties microscoopglasje](#))
- BOND Open containers (7 ml), verpakking van 10 stuks
- BOND Open containers (30 ml), verpakking van 10 stuks
- BOND Titratieset, 10 containers, 50 inzetstukken
- BOND Kit met objectglasetiket en afdruklint

- BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set):
 - 24 ARC Covertiles (ARC Covertiles)
 - 1 Mixing Well Plate (Mengputplaat)

Reserveonderdelen

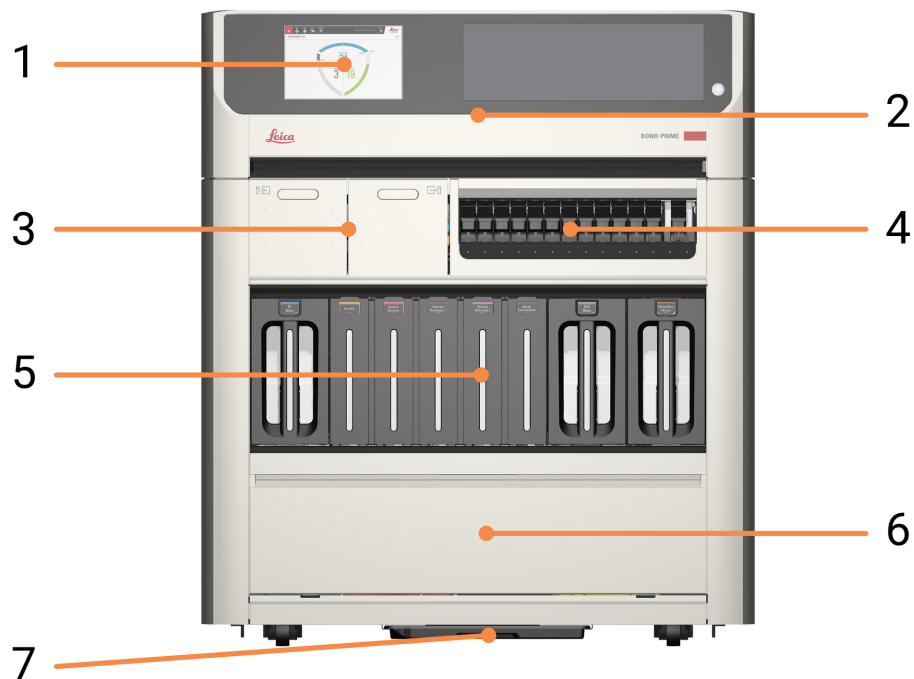
- BOND-PRIME Suction Cups (BOND-PRIME Zuignappen)

Vereiste reagentia (niet geleverd door Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd)

- Alcohol van reagentkwaliteit
- DI Water (DI-water)

1.2 De BOND-PRIME Verwerkingsmodule

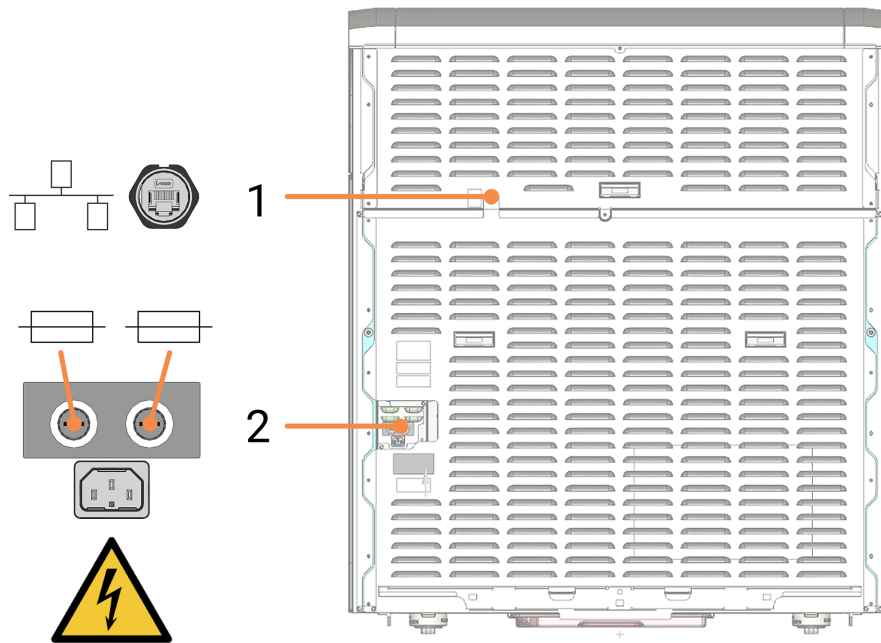
1.2.1 Vooraanzicht



Legenda

1	2 Touchscreen	5	1.7 Bulkcontainers
2	1.3 De kap	6	1.8 Reservoirkast
3	1.4 Preload and Unload Drawers (Laaden uitlaadstations)	7	Sump Tray (Reservoirrek)
4	1.6 Reagent Platform (Reagensplatform)		

1.2.2 Achteraanzicht

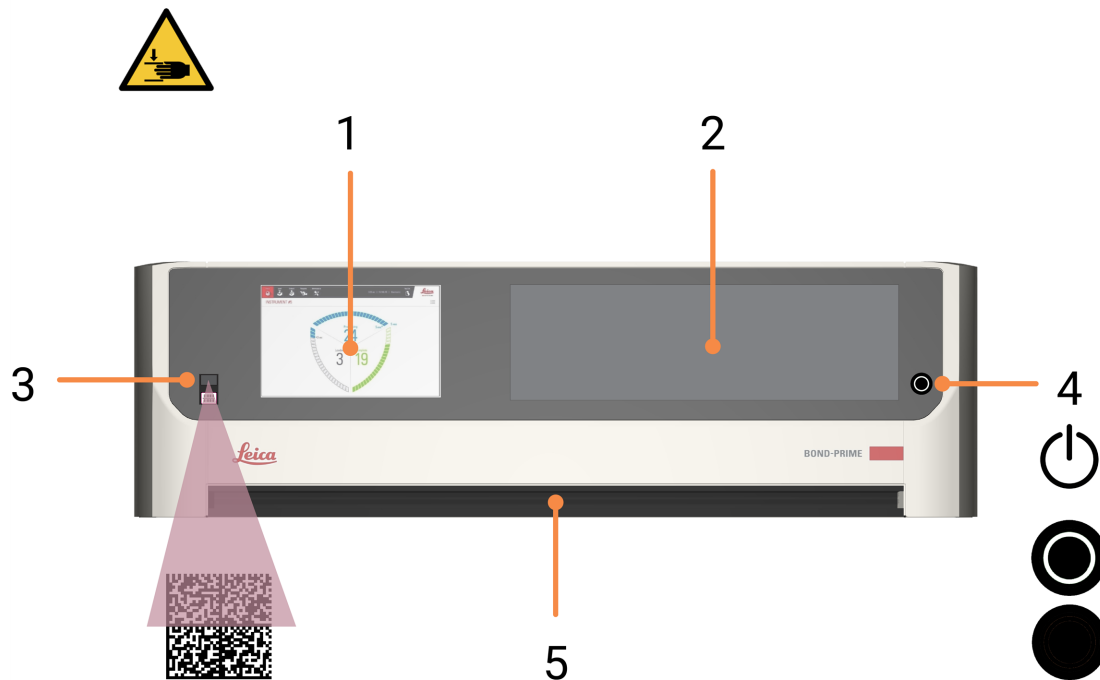


Legenda

- 1 Ethernet-verbinding
- 2 Zekeringen en voedingsaansluiting



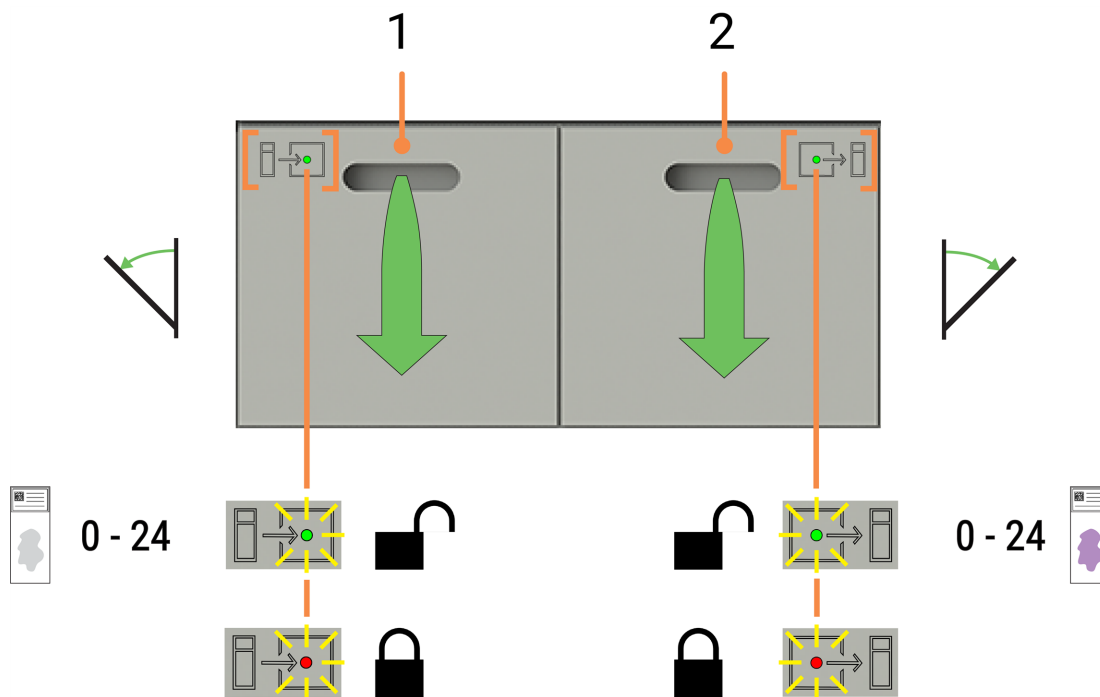
1.3 De kap



Legenda

- | | |
|---|--|
| <p>1 2 Touchscreen</p> <p>2 Venster weergeven
Hiermee kunt u het Work Surface (Werkoppervlak) zien terwijl de verwerkingsmodule in werking is.</p> <p>3 Barcodescanner
Wordt gebruikt om bulk reagensvoorraadflessen en de ARC Refresh Kit (ARC-ververs set) te scannen.</p> | <p>4 Standby aan/uit-knop met witte LED
Geeft aan wanneer de module aan (wit) of uit (niet verlicht) staat.</p> <p>5 Handvat
Wordt gebruikt om de kap te openen en te sluiten.</p> |
|---|--|

1.4 Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations)



Legenda

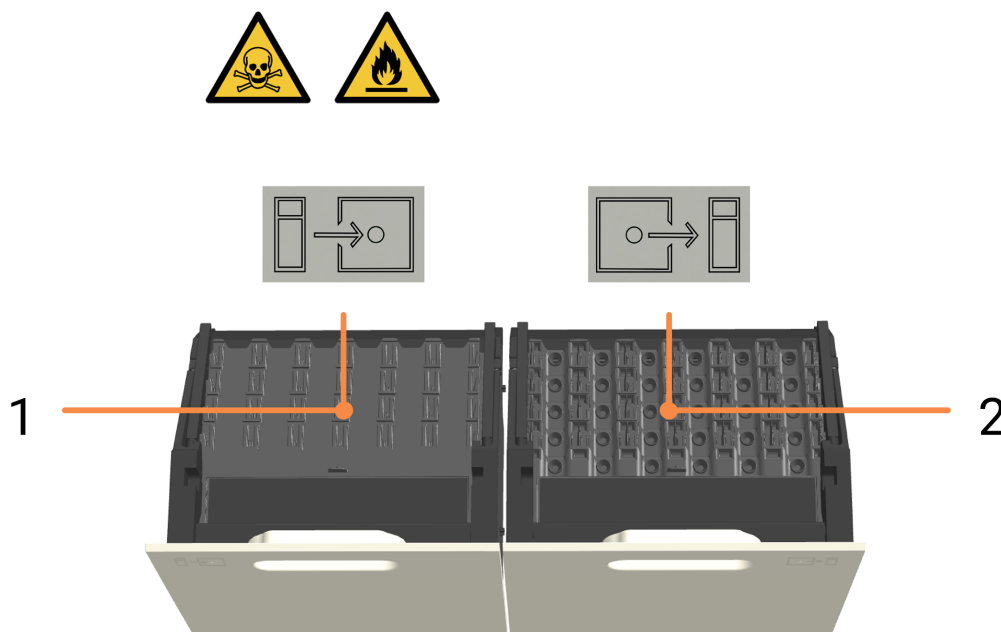
-
- 1 Preload Drawer (Laadstation)
 - 2 Unload Drawer (Uitlaadstation)
-

Zie ook:

- [2.5 Objectglasjes laden](#)
- [2.7 Objectglasjes uitladen](#)
- [4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts \(Inzetstukken glasjeslade\), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter](#)

1.5 Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade), afvalafvoeren en -opvangbakken, en afvoerfilter

1.5.1 Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade)



Legenda

- | | |
|---|--|
| 1 | Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade) voor laden |
| 2 | Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade) voor uitladen |

Zie ook:

- [2.5 Objectglaasjes laden](#)
- [2.7 Objectglaasjes uitladen](#)
- [4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts \(Inzetstukken glaasjeslade\), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter](#)

1.5.2 Afvalafvoeren



Legenda

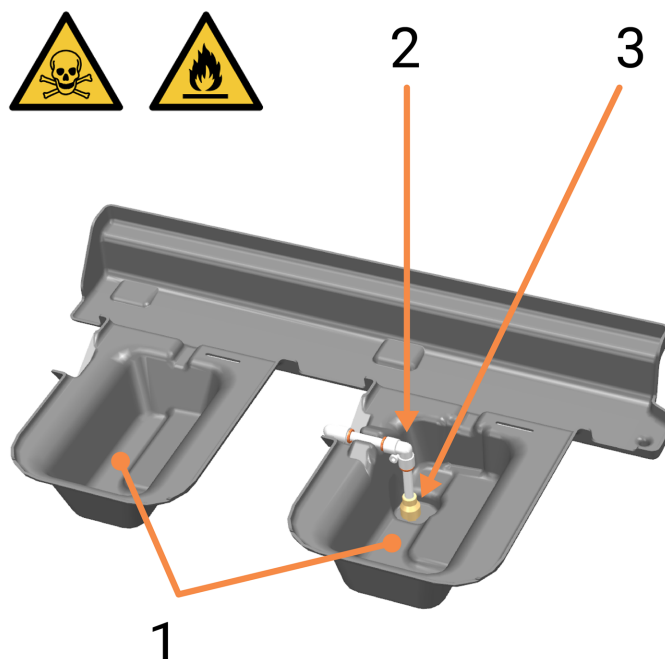
- 1 Afvalafvoer laden
- 2 Afvalafvoer ontladen

De afvalafvoeren zijn toegankelijk na verwijdering van de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade) uit de geopende laden.

Zie ook:

- [4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts \(Inzetstukken glaasjeslade\), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter](#)

1.5.3 Opvangbakken en afvoerbuisje met filter



Legenda

-
- 1 Opvangbakken
 - 2 Afvoerbuisje Unload Drawer (Uitlaadstation)
 - 3 Afvoerfilter
-

De opvangbakken bevinden zich onder en achter het Preload Drawer (Laadstation) en Unload Drawer (Uitlaadstation). Ze zijn toegankelijk via het Work Surface (Werkoppervlak) na het volledig openen van de laden.

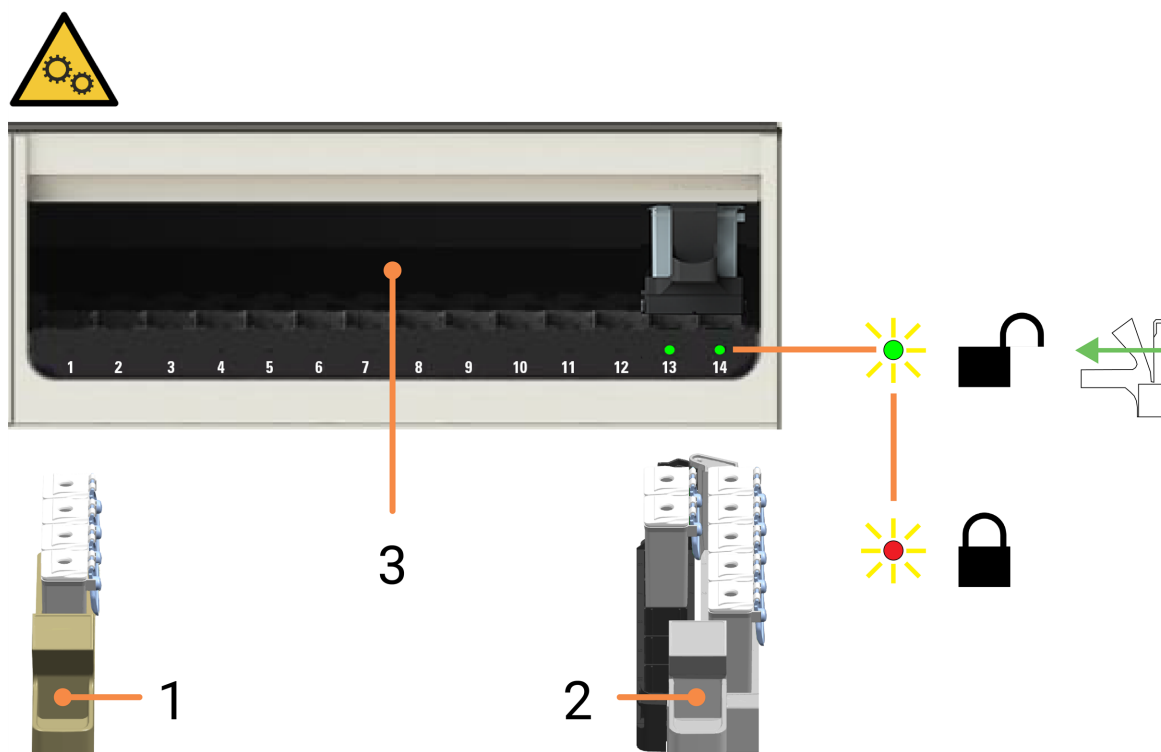
In de opvangbak onder het Unload Drawer (Uitlaadstation) worden het afvoerbuisje en filter gebruikt om het afvalwater te extraheren dat zich verzamelt wanneer het Unload Drawer (Uitlaadstation) wordt geopend en gesloten.

Als er vloeistof ophoopt in een opvangbak, kan dit komen doordat het afvoerfilter geblokkeerd is. Raadpleeg [4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts \(Inzetstukken glaasjeslade\), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter](#).

Zie ook:

- [4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts \(Inzetstukken glaasjeslade\), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter](#)

1.6 Reagent Platform (Reagensplatform)



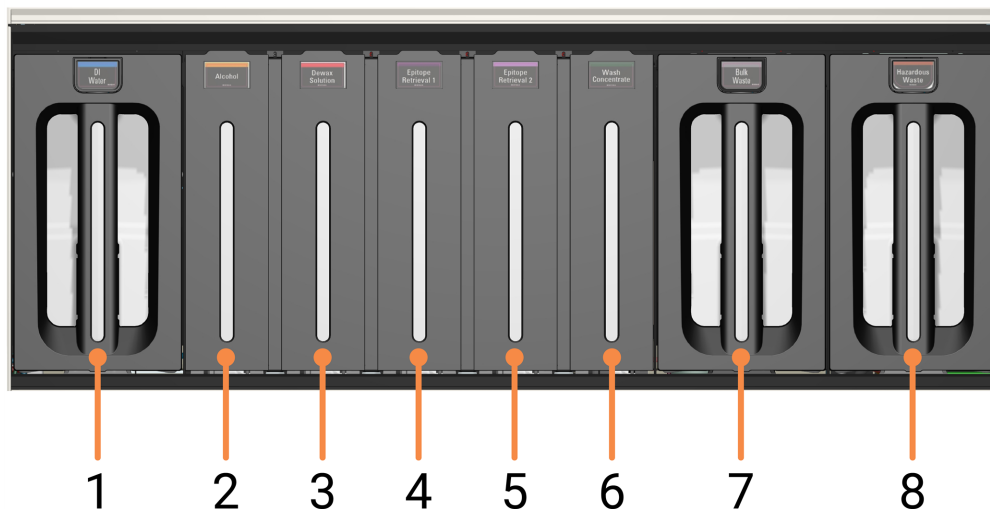
Legenda

- | | | | |
|---|--|---|---|
| 1 | Single Reagent Tray (Enkel reagensrek) | 3 | Reagent Platform (Reagensplatform) met 14 banen
(totale capaciteit van 70 Reagent Containers (Reagenscontainers), in elke combinatie van enkele en dubbele rekken) |
| 2 | Dual Reagent Tray (Dubbele reagensrek) | | |









Zie ook:

- [1.10 Reagent Trays \(Reagensrekken\)](#)
- [2.10.1 Reagent Container \(Reagenscontainer\) en reagensrekken voorbereiden](#)
- [2.10.2 Reagensrekken laden](#)
- [2.10.6 Reagensrekken uitladen](#)
- [4.9 Veeg de oppervlakken van het Reagent Platform \(Reagensplatform\) en ARC Bank af](#)

1.7 Bulkcontainers



Legenda

1		DI Water (DI-water)	5		BOND-PRIME Epitope Retrieval 2
2		Alcohol	6		BOND-PRIME Wash Solution Concentrate
3		BOND-PRIME Dewax Solution	7		Bulk Waste (Bulkafval)
4		BOND-PRIME Epitope Retrieval 1	8		Hazardous Waste (Gevaarlijk afval)

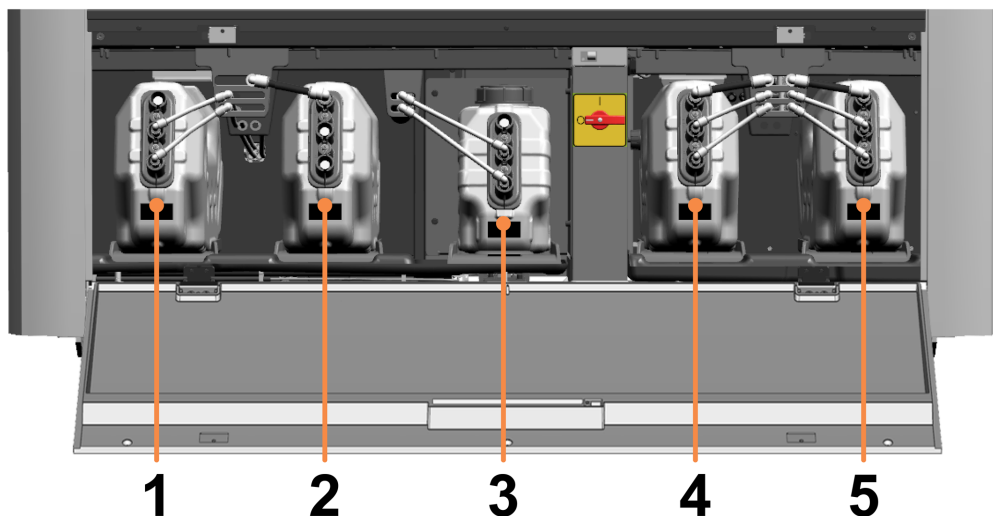


WAARSCHUWING: Gebruik beide handen wanneer u de DI Water (DI-water) containers en Bulk/Hazardous Waste Containers (Containers voor bulk/schadelijk afval) optilt voor reinigings- en onderhoudstaken.

Zie ook:

- [4.2 Vul het DI Water Container \(DI waterreservoir\) bij](#)
- [4.15 Reinig het Bulk DI Water Container \(Bulk DI waterreservoir\)](#)
- [4.3 Vul de alcoholcontainer bij](#)
- [4.16 De vergrendelde Bulk Reagent Containers \(Bulkreagenscontainers\) reinigen](#)
- [4.4 Vul de partijgetraceerde bulkcontainers bij](#)
- [4.17 Reinig de afvalcontainers](#)
- [4.5 De afvalcontainers legen](#)

1.8 Reservoirkast



Legenda

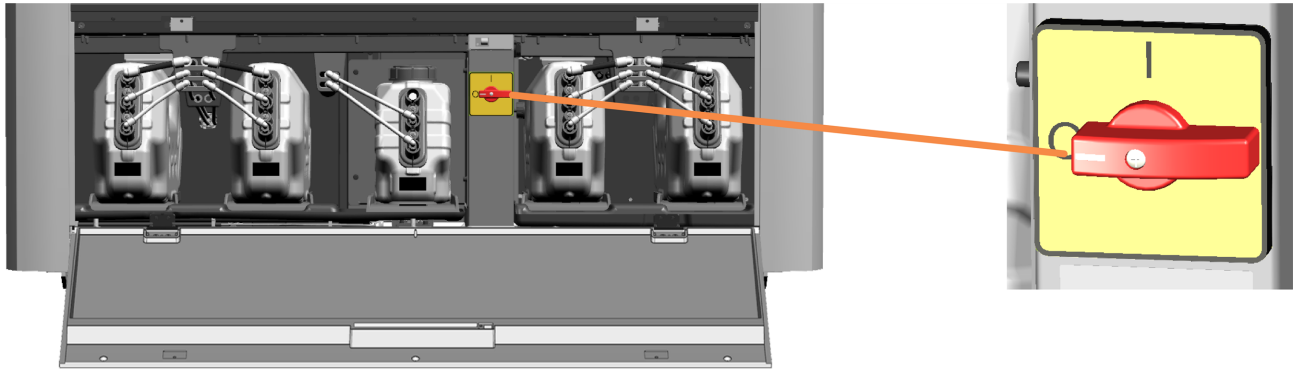
1	DI Water Reservoir (DI-waterreservoir)	5 liter
2	Vacuümreservoir	
3	BOND-PRIME Wash Working Solution reservoir	1 liter
4	Bulk Waste Reservoir (Bulkafvalreservoir)	5 liter
5	Hazardous Waste Reservoir (Reservoir voor schadelijk afval)	5 liter



WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet over de deur van de reservoirkast struikelt wanneer deze in de open stand staat.

1.9 Wisselstroomschakelaar

De voedingschakelaar bevindt zich in de reservoirkast.



Posities wisselen:

- I AAN
- O UIT

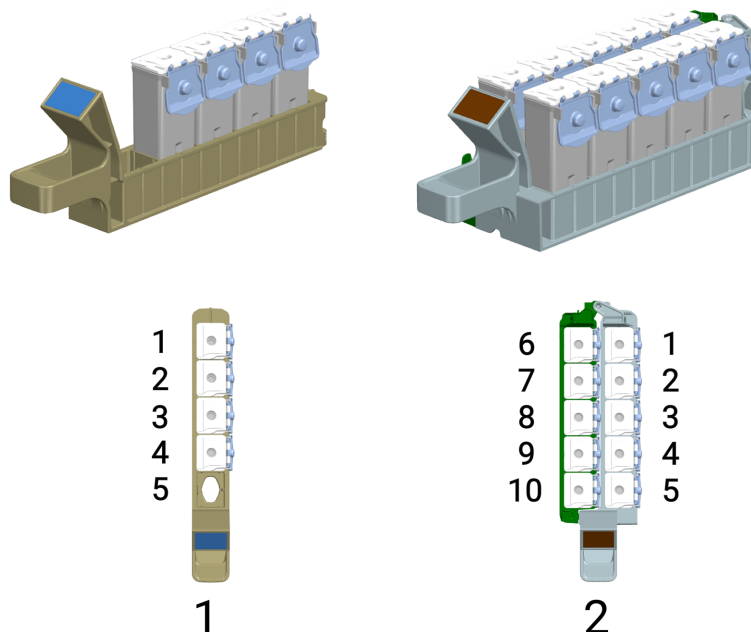


WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet over de deur van de reservoirkast struikelt wanneer deze in de open stand staat.

Zie ook:

- [1.12 De verwerkingsmodule aansluiten en inschakelen](#)
- [1.13 Koppel de verwerkingsmodule los](#)

1.10 Reagent Trays (Reagensrekken)



Legenda

- 1 **Single Reagent Tray (Enkel reagensrek)**
Geschikt voor maximaal 5 Reagent Containers (Reagenscontainers).
- 2 **Dual Reagent Tray (Dubbele reagensrek)**
Kan tot 10 Reagent Containers (Reagenscontainers) bevatten, hoewel sommige reagenssystemen slechts 6 containers hebben. U kunt extra Reagent Containers (Reagenscontainers), bijvoorbeeld de aanvullende BOND-PRIME Hematoxylin (AR0096), op lege locaties plaatsen.

Alle BOND Reagent Containers (Reagenscontainers) en BOND-PRIME reagenssystemen moeten vóór gebruik op de BOND-controller worden geregistreerd.

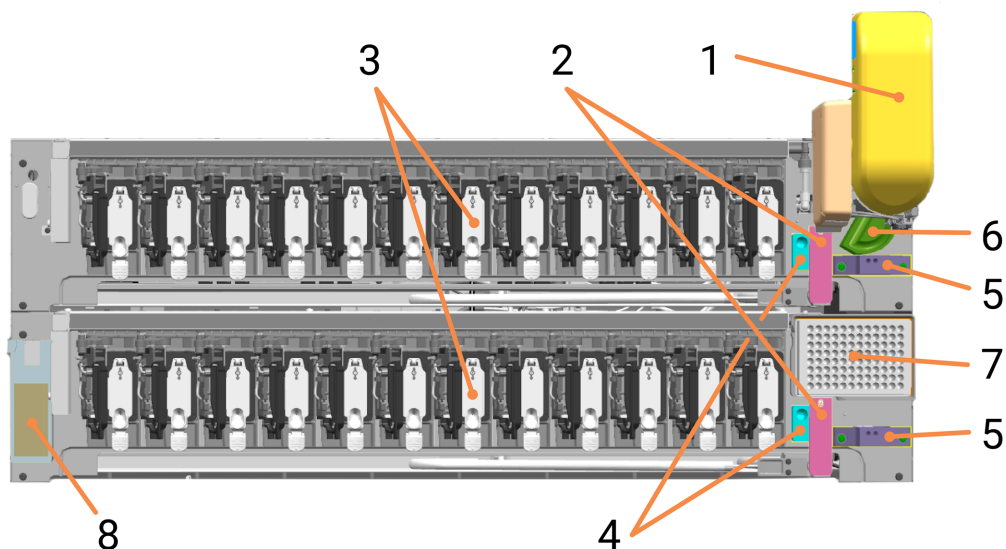
Zie ook:

- [1.6 Reagent Platform \(Reagensplatform\)](#)
- [2.10.1 Reagent Container \(Reagenscontainer\) en reagensrekken voorbereiden](#)
- [2.10.2 Reagensrekken laden](#)
- [2.10.6 Reagensrekken uitladen](#)



Raadpleeg de *BOND 7 gebruikershandleiding*.

1.11 Het Work Surface (Werkoppervlak) (onder de kap)



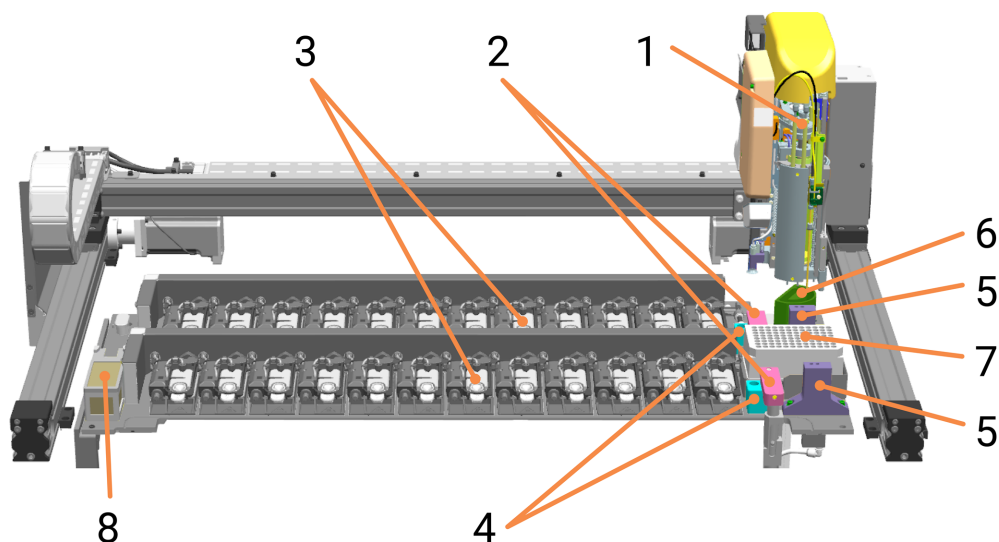
Legenda

- | | |
|--|---|
| <p>1 1.11.2 High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid)</p> <p>2 1.11.4 Wash Robots (Wasrobots) (2)</p> <p>3 1.11.5 ARC (actieve reagenscontrole)-modules</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bank A (achterkant) genummerd 1-12 van links naar rechts • Bank B (voorkant) genummerd 1-12 van links naar rechts <p>4 1.11.6 Was-/vulstations</p> <p>Wasstations (voor Wash Robots (Wasrobots))</p> | <p>5 1.11.6 Was-/vulstations</p> <p>Voor de ARC Probe (ARC-probe) op de High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Standaard wasstation (achterkant) • Wasstation voor schadelijk afval (voorkant) <p>6 1.11.6 Was-/vulstations</p> <p>Primestation (voor Bulk Reagent Probes (Bulkreagensprobes))</p> <p>7 1.11.7 Mixing Well Plate (Mengputplaat)</p> <p>8 1.11.8 Slide Preparation Station (Vorbereidingsstation voor objectglasjes)</p> |
|--|---|

Zie ook:

- [4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-ververs set\)](#)
- [4.7 Onderhoud starten](#)
- [5.3.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit ARC Modules \(ARC-modules\)](#)
- [4.8 Veeg het interne oppervlak van ARC Modules \(ARC-modules\) schoon](#)
- [4.9 Veeg de oppervlakken van het Reagent Platform \(Reagensplatform\) en ARC Bank af](#)
- [4.13 Reinig de was-/primestations](#)

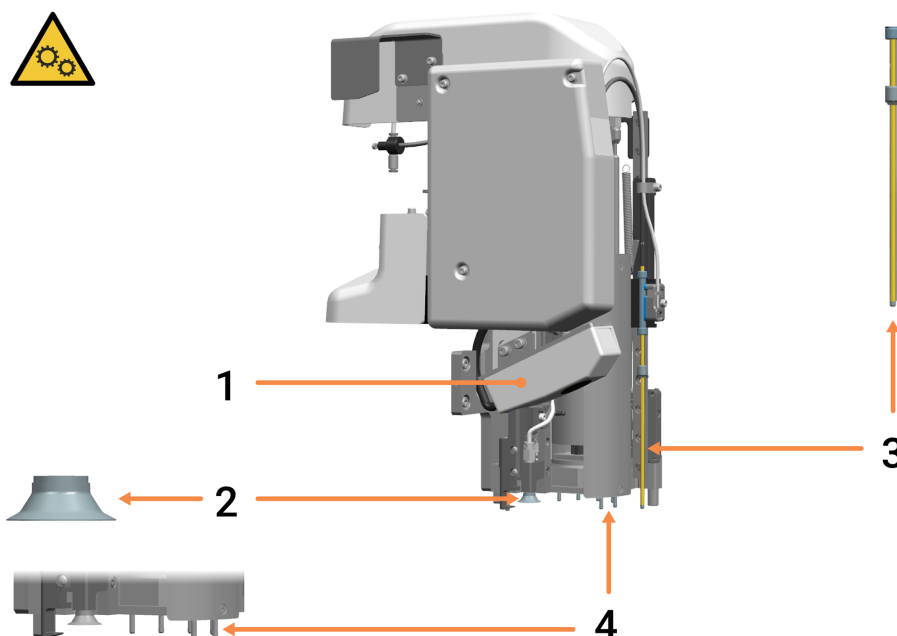
1.11.1 Work Surface (Werkoppervlak) (vooraanzicht)



Legenda

- | | |
|--|---|
| <p>1 1.11.2 High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid)</p> <p>2 1.11.4 Wash Robots (Wasrobots) (2)</p> <p>3 1.11.5 ARC (actieve reagenscontrole)-modules
Bank A (achterkant) genummerd 1-12 van links naar rechts.
Bank B (voorkant) genummerd 13-24 van links naar rechts</p> <p>4 1.11.6 Was-/vulstations
Wasstations (voor Wash Robots (Wasrobots))</p> | <p>5 1.11.6 Was-/vulstations
Voor ARC Probe (ARC-probe) op High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid):
Standaard wasstation (achterkant) en Wasstation voor schadelijk afval (voorkant)</p> <p>6 1.11.6 Was-/vulstations
Primestation (voor Bulk Reagent Probes (Bulkreagensprobes))</p> <p>7 1.11.7 Mixing Well Plate (Mengputplaat)</p> <p>8 1.11.8 Slide Preparation Station
(Vorbereidingsstation voor objectglasjes)</p> |
|--|---|

1.11.2 High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid)



Legenda

- | | |
|--|---|
| <p>1 ID Imager (ID-imager)</p> <p>2 Suction Cup (Zuignap)
Voor het verplaatsen van objectglasjes van het Preload Drawer (Laadstation) naar de ARC Modules (ARC-modules) naar het Unload Drawer (Uitlaadstation).</p> <p>Zie 1.4 Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations) en 1.11.5 ARC (actieve reagenscontrole)-modules.</p> | <p>3 ARC Probe (ARC-probe)
Verstreckt reagentia verkregen uit reagens naar ARC Modules (ARC-modules) van:</p> <ul style="list-style-type: none"> • containers geladen op het Reagent Platform (Reagensplatform). Raadpleeg 1.6 Reagent Platform (Reagensplatform). • gemengde reagentia verkregen uit de Mixing Well Plate (Mengputplaat). Raadpleeg 1.11.7 Mixing Well Plate (Mengputplaat). <p>4 Bulk Reagent Probes (Bulkreagensprobes) (zie ook volgende pagina)
Brenge bulkreagentia uit Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) aan op ARC Modules (ARC-modules). Raadpleeg 1.7 Bulkcontainers.</p> |
|--|---|

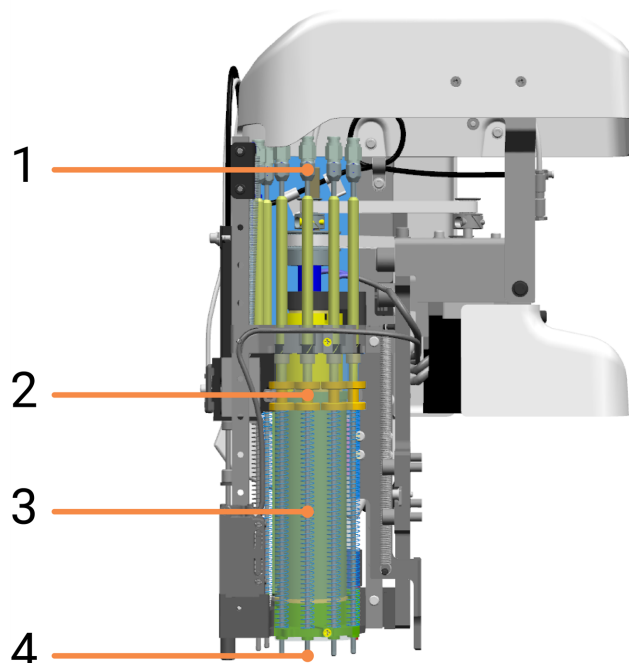


WAARSCHUWING: Als de High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid) vast komt te zitten in een positie boven het Work Surface (Werkoppervlak), probeer deze dan niet handmatig te verplaatsen. Neem contact op met de klantenservice over het probleem.

Zie ook:

- [4.10 De Suction Cup \(Zuignap\) reinigen](#)
- [4.11 De Suction Cup \(Zuignap\) vervangen](#)

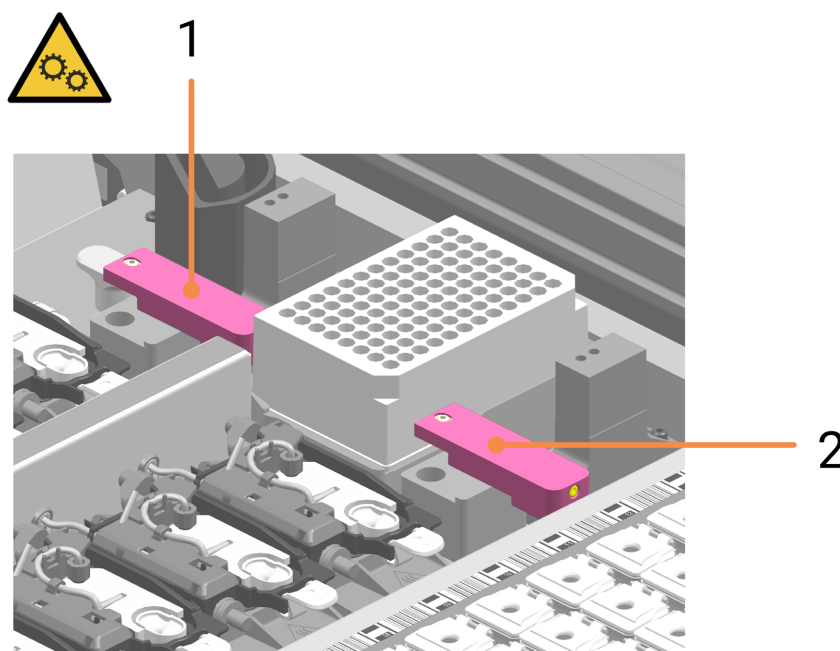
1.11.3 Probe Selector (Probe-selector)



Legenda

- | | |
|---|---|
| <p>1 Slangconnectoren</p> <p>2 Verbindingsringen voor Bulk Reagent Probe (Bulkreagensprobe)</p> | <p>3 Compressieveren</p> <p>4 Bulk Reagent Probes (Bulkreagensprobes)
De Bulk Reagent Probes (Bulkreagensprobes) worden bevestigd aan de Probe Selector (Probe-selector) op de robotkop. De carousel van de Probe Selector (Probe-selector) draait om de gewenste probe boven een ARC module (ARC-module) te plaatsen.</p> |
|---|---|

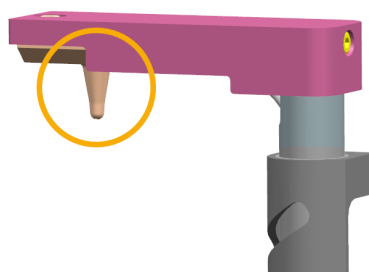
1.11.4 Wash Robots (Wasrobots)



Legenda

- 1 Wash Robot (Wasrobot) (voor ARC Modules (ARC-modules) - Bank A)
- 2 Wash Robot (Wasrobot) (voor ARC Modules (ARC-modules) - Bank B)

Wash Robot Probe (Wasrobot probe)



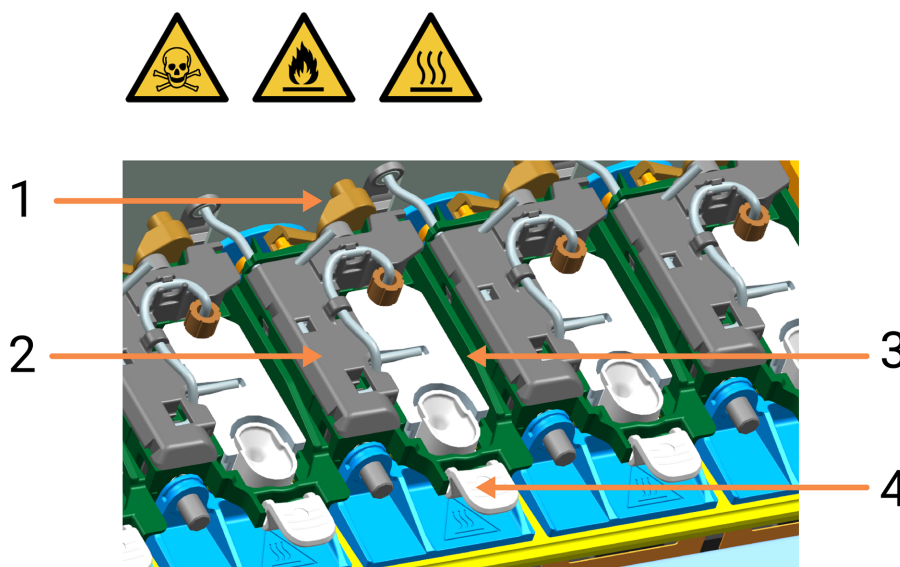
Tijdens het onderhoud kunt u de Wash Robot (Wasrobots) handmatig verplaatsen om betere toegang te krijgen tot de ARC Modules (ARC-modules).

Als een Wash Robot (Wasrobot) vast komt te zitten in een positie boven het Work Surface (Werkoppervlak), probeer deze dan niet meer handmatig te verplaatsen. Neem contact op met de klantenservice over het probleem

1.11.5 ARC (actieve reagenscontrole)-modules

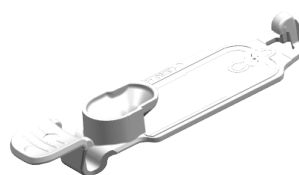
Vierentwintig ARC Modules (ARC-modules) die op twee ARC Banks (ARC Banken) zijn gemonteerd, bevatten objectglasjes tijdens het kleuren. Samen staan ze bekend als de ARC Array (ARC-array). Reagentia worden gedispenseerd door de Bulk Reagent Probes (Bulkreagensprobes) en de ARC Probe (ARC-probe) op de robotkop, en de ARC Modules (ARC-modules) worden gereinigd door de Wash Robot (Wasrobots).

Afval van de ARC Modules (ARC-modules) wordt naar het Hazardous Waste Reservoir (Reservoir voor schadelijk afval) geleid.



Legenda

- | | |
|---|--|
| 1 ARC Module Latch (Vergrendeling ARC-module) | 3 Montage ARC Module Lid (Deksel ARC-module) |
| 2 ARC Module Cover (Afdekking ARC-module) | 4 ARC Covertile: |



Als de Action Queue (Actiewachtrij) (zie [Action Queue \(Actiewachtrij\)](#) en [banner voor waarschuwingen on pagina 71](#)) aangeeft dat een ARC Module (ARC-module) defect is, controleer dan of deze een Covertile heeft.

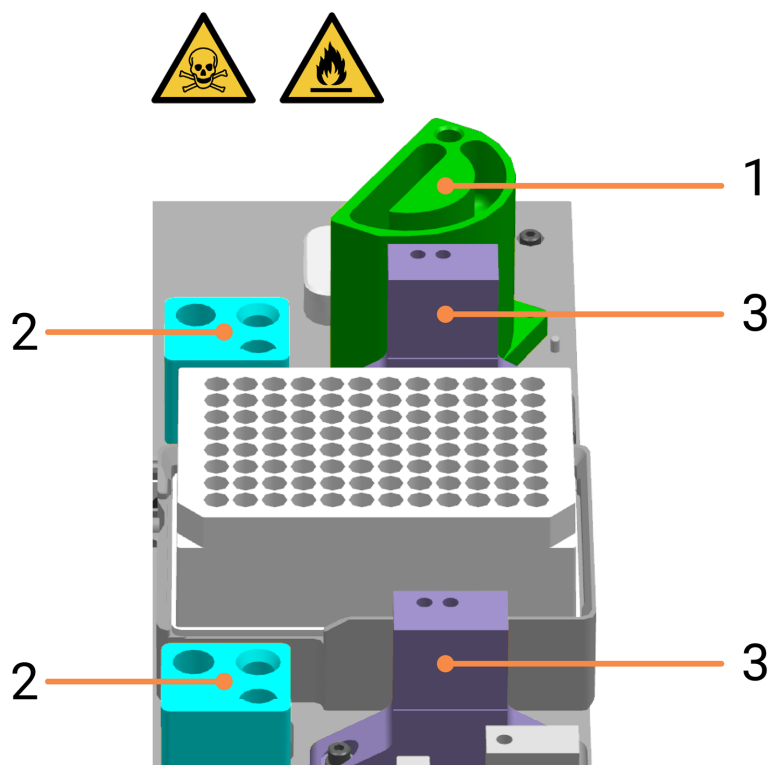
Als er een ARC Module (ARC-module) lekt, controleer dan:

- de conditie van de Covertile en Covertile-afdichting, en vervang indien nodig de Covertile.
- de ARC Module (ARC-module) op vuil en zo nodig reinigen ([Veeg het interne oppervlak van ARC Modules \(ARC-modules\) schoon on pagina 129](#)).

Zie ook:

- [4.8 Veeg het interne oppervlak van ARC Modules \(ARC-modules\) schoon](#)
- [4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-ververs set\)](#)
- [5.3.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit ARC Modules \(ARC-modules\)](#)

1.11.6 Was-/vulstations



Legenda

- | | |
|--|--|
| 1 Bulk Probe Prime Station (Primestation bulkprobe) | 3 ARC Probe (ARC-probe) wasstations
De rechterpoort wordt gebruikt voor het wassen. |
| 2 Wash Robot (Wasrobot) wasstations
De rechterpoort wordt gebruikt voor het wassen. | |

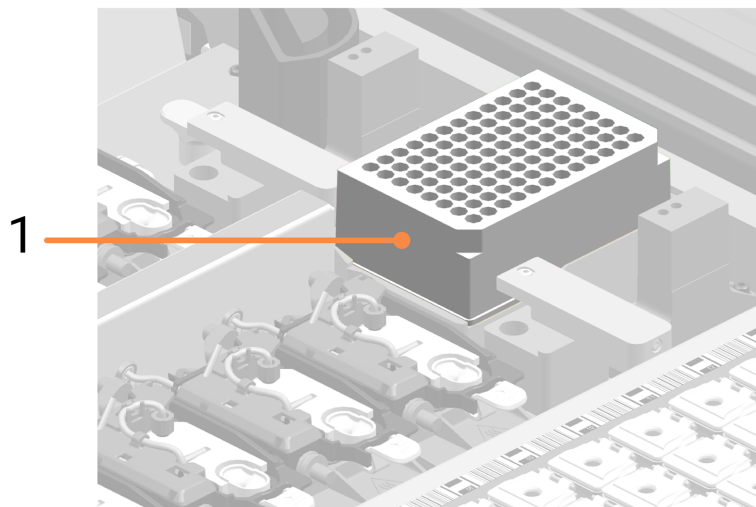
Afvalvloeistof van:

- het ARC Probe (ARC-probe)-wasstation op bank A (achterkant) wordt naar het Bulk Waste Reservoir (Bulkafvalreservoir) geleid
- het ARC Probe (ARC-probe)-wasstation op bank B (voorkant) wordt naar het Hazardous Waste Reservoir (Reservoir voor schadelijk afval) geleid
- beide Wash Robot (Wasrobot)-wasstations worden naar het Hazardous Waste Reservoir (Reservoir voor schadelijk afval) geleid.

Zie ook:

- [4.13 Reinig de was-/primestations](#)

1.11.7 Mixing Well Plate (Mengputplaat)



Legenda

1 Mixing Well Plate (Mengputplaat)

Hier worden chromogeenreagentia gemengd voordat ze door de ARC Probe (ARC-probe) op objectglasjes in de ARC Modules (ARC-modules) worden gedispenseerd.

Zie [1.11.5 ARC \(actieve reagenscontrole\)-modules](#) en [1.11.2 High-Speed Robot \(Robot met hoge snelheid\)](#).

De oriëntatie van de Mixing Well Plate (Mengputplaat) op het Mixing Block (Mengblok) is niet belangrijk, maar moet wel correct in de houder worden geplaatst.

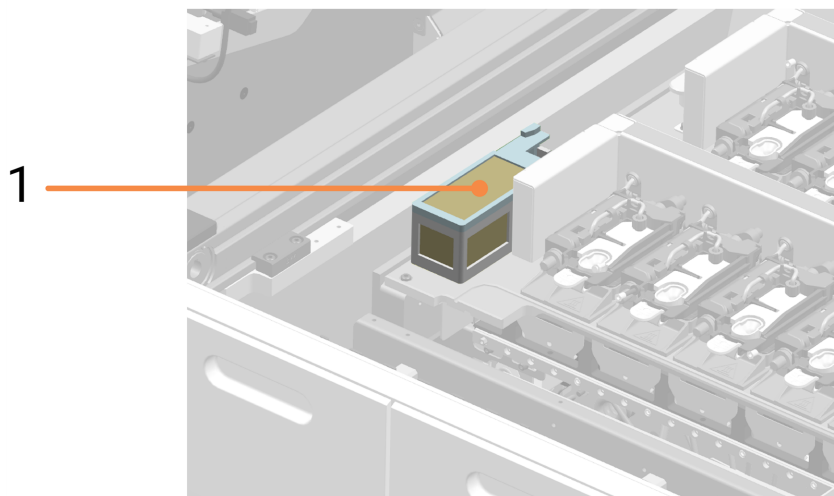


De verwerkingsmodule zal de initialisatie niet voltooien als er geen Mixing Well Plate (Mengputplaat) is geïnstalleerd.

Zie ook:

- [4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-ververs set\)](#)

1.11.8 Slide Preparation Station (Vorbereidingsstation voor objectglasjes)



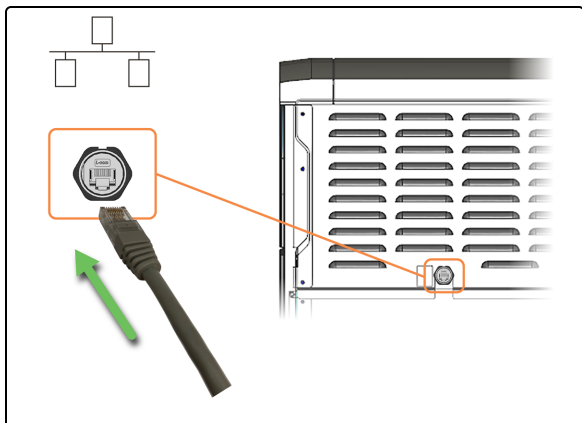
Legenda

- 1 Slide Preparation Station (Vorbereidingsstation voor objectglasjes)



Voordat elk objectglasje wordt overgebracht naar een ARC Module (ARC-module) voor verwerking, wordt het gereinigd met persluchtstralen in het Slide Preparation Station (Vorbereidingsstation voor objectglasjes). Dit is ontworpen om ongewenste deeltjes, met name glasdeeltjes, van de oppervlakken van het objectglasje te verwijderen, zodat het kleuringsproces niet wordt aangetast.

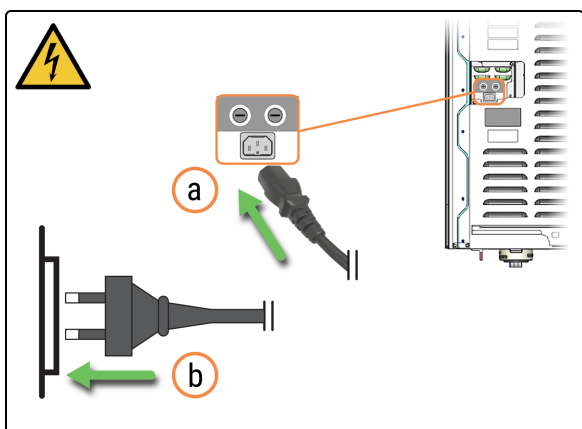
1.12 De verwerkingsmodule aansluiten en inschakelen



1. Sluit de ethernetkabel aan op de netwerkpoort van het laboratorium.



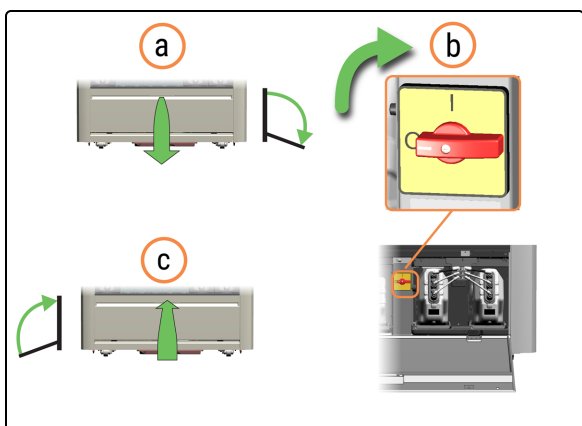
Mogelijk moet u de verwerkingsmodule verplaatsen voor betere toegang tot de connectoren op het achterpaneel.



2. Sluit het netsnoer aan.
 - a. Sluit het netsnoer aan op de achterkant van de verwerkingsmodule.
 - b. Sluit het netsnoer aan op het stopcontact.



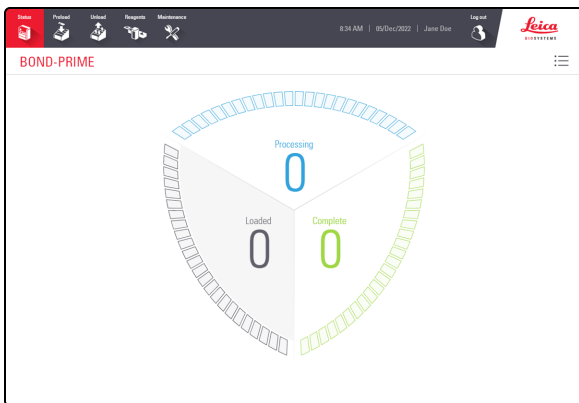
Mogelijk moet u de verwerkingsmodule verplaatsen voor betere toegang tot de connectoren op het achterpaneel.



3. Schakel de verwerkingsmodule in.
 - a. Open de deur van de reservoirkast.
 - b. Draai de netvoedingsschakelaar rechtersom.
 - c. Sluit de deur van de reservoirkast.



4. Wanneer de module wordt ingeschakeld, wordt deze geïnitieerd voordat het scherm Log In (Inloggen) wordt weergegeven. Dit proces duurt 8 tot 15 minuten. Als het initialiseren van de verwerkingsmodule niet lukt, raadpleegt u [5.1 Initialiseren mislukt](#).



Het Statusscherm wordt weergegeven.

1.13 Koppel de verwerkingsmodule los

U moet de verwerkingsmodule afsluiten en loskoppelen:

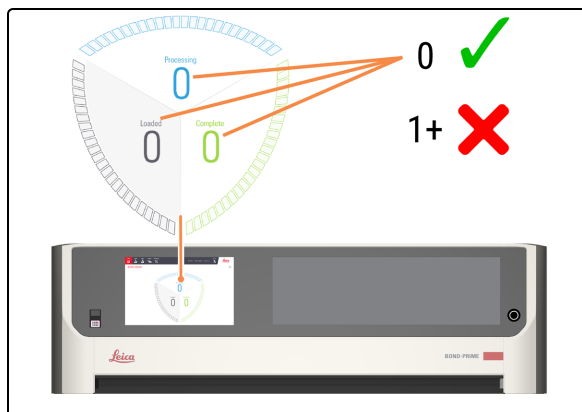
- voordat u de verwerkingsmodule naar een nieuwe locatie verplaatst
- voordat u de verwerkingsmodule buiten bedrijf stelt



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



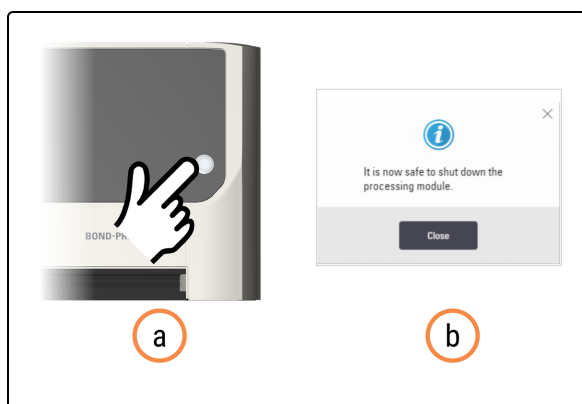
1. Tik op **Status**.



2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).

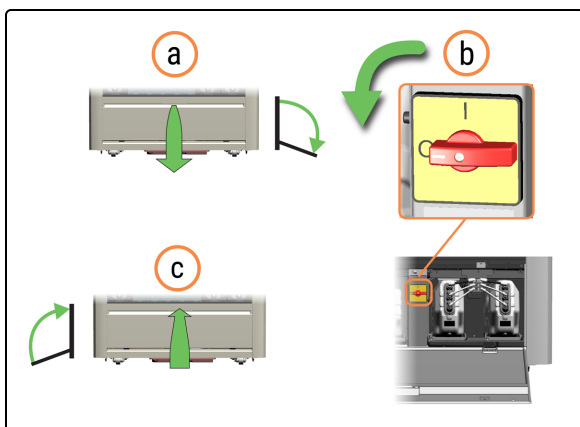


3. Schakel de verwerkingsmodule uit.

a. Druk op de standby aan/uit-knop.

Een pop-upvenster geeft aan dat het veilig is om de verwerkingsmodule uit te schakelen.

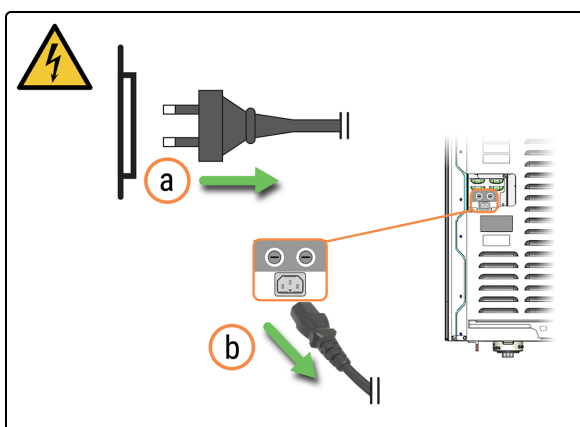
b. Tik op **Close** (Sluiten).



4. Schakel de verwerkingsmodule uit.
 - a. Open de deur van de reservoirkast.
 - b. Draai de netvoedingsschakelaar linksom.
 - c. Sluit de deur van de reservoirkast.



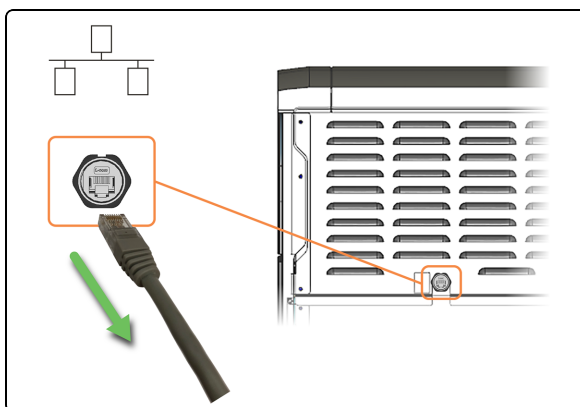
WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet over de deur van de reservoirkast struikelt wanneer deze in de open stand staat.



5. Koppel het netsnoer los.
 - a. Koppel het netsnoer los van het stopcontact.
 - b. Koppel het netsnoer los van de achterkant van de verwerkingsmodule.



Mogelijk moet u de verwerkingsmodule verplaatsen voor betere toegang tot de connectoren op het achterpaneel.



6. Koppel de ethernetkabel los van de achterkant van de verwerkingsmodule.

1.14 Een verwerkingsmodule naar een nieuwe locatie verplaatsen



WAARSCHUWING: Als u een verwerkingsmodule over een lange afstand naar een nieuwe locatie moet verplaatsen, breng dan de klantenservice op de hoogte. De verwerkingsmodule is erg zwaar. Alleen goedgekeurd personeel mag de verwerkingsmodule verplaatsen.



LET OP: Sluit de ventilatieopeningen op de achterklep van de verwerkingsmodule niet af. Zorg voor voldoende luchtstroom op de nieuwe locatie.



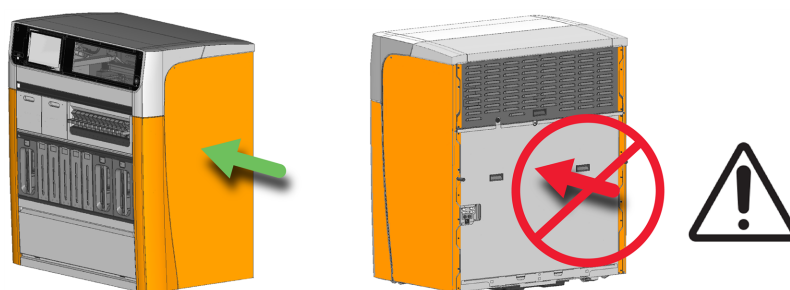
LET OP: Gebruik geen vorkheftruck om een BOND-PRIME Verwerkingsmodule op te tillen.

Als het noodzakelijk is om een verwerkingsmodule slechts op korte afstand naar een nieuwe locatie te verplaatsen:

- Koppel de verwerkingsmodule los. Raadpleeg [1.13 Koppel de verwerkingsmodule los](#).
- Leeg de afvalcontainers. Raadpleeg [4.5 De afvalcontainers legen](#).
- Verwijder en reinig het Sump Tray (Reservoirrek). Raadpleeg [4.18 Reinig het Sump Tray \(Reservoirrek\)](#).
- Voordat u probeert een BOND-PRIME Verwerkingsmodule te verplaatsen, gebruikt u een moersleutel om de oranje tandwielen op de vierwielassemblages te draaien. Breng de middelste pootjes omhoog zodat de verwerkingsmodule vrij op de wielen kan bewegen.



- Druk **alleen** op de toegestane duwzones. Deze zijn oranje gemarkeerd.



- Op de nieuwe locatie, die een vlak oppervlak moet hebben, draait u de oranje tandwielen om de centrale poten omlaag te brengen totdat de verwerkingsmodule niet vrij op de wielen kan bewegen.
- Pas de hoogte van de voeten in de wielconstructies aan om ervoor te zorgen dat de verwerkingsmodule in alle richtingen waterpas staat. Gebruik een waterpas boven op de kap als richtlijn.
- Zorg ervoor dat de vloer sterk genoeg is. Volg alle lokale en relevante procedures. Raadpleeg [6 Specificaties](#) voor de afmetingen en het gewicht van de verwerkingsmodule.
- Gebruik alleen de goedgekeurde voedingskabel. Zorg ervoor dat u toegang hebt tot het stopcontact.
- Controleer de elektromagnetische omgeving voordat u de verwerkingsmodule gebruikt op interferentie.



LET OP: Gebruik een BOND-PRIME Verwerkingsmodule niet in de buurt van bronnen van sterke elektromagnetische straling. Bijvoorbeeld niet-afgeschermd opzettelijke RF-bronnen, die de juiste werking kunnen verstoren.

1.15 Een verwerkingsmodule buiten bedrijf stellen en afvoeren

De verwerkingsmodule, inclusief de gebruikte onderdelen en bijbehorende accessoires, moet worden afgevoerd volgens de toepasselijke lokale procedures en voorschriften. Voer alle reagentia die met de verwerkingsmodule worden gebruikt af in overeenstemming met de aanbevelingen van de fabrikant van het reagens.

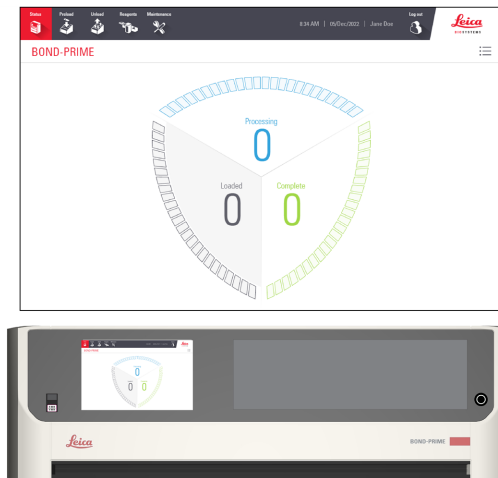
Reinig en ontsmet in overeenstemming met de lokale procedures en voorschriften voordat u de verwerkingsmodule of onderdelen en accessoires retourneert of afvoert.

In de EU moet al het elektronische afval worden afgevoerd in overeenstemming met de voorschriften voor afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (2012/19/EU). Volg in regio's buiten de EU de lokale procedures en voorschriften voor het afvoeren van elektronisch afval.

Als u hulp nodig hebt, neem dan contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger van Leica Biosystems.

2

Touchscreen



In deze sectie:

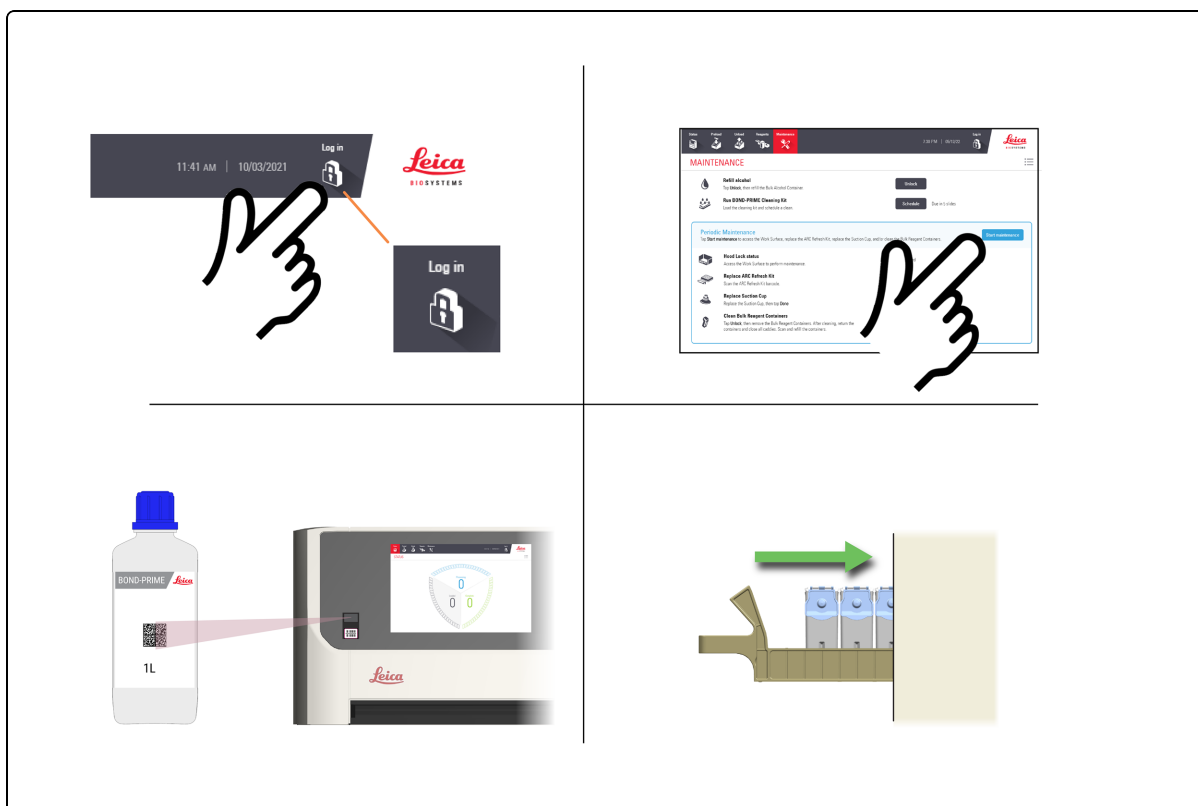
2.1 Aanmelden en afmelden	60
2.2 Navigatiebalk	62
2.3 Statusscherm	63
2.4 Action Queue (Actiewachtrij) en banner voor waarschuwingen	71
2.5 Objectglasjes laden	74
2.6 Scherm Preload (Laadscherm)	76
2.7 Objectglasjes uitladen	81
2.8 Unload (Uitlaad) scherm	83
2.9 Gedetailleerde casus- en objectglasinformatie	87
2.10 Scherm Reagents (Reagentia)	91
2.11 Onderhoudsscherm	98

2.1 Aanmelden en afmelden

2.1.1 Aanmelden

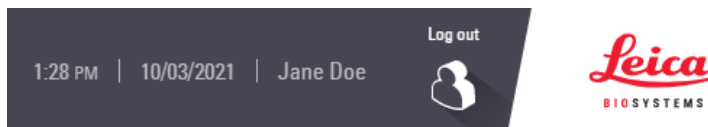
Als er niemand is aangemeld, verschijnen er verschillende acties waardoor het dialoogvenster **Log in** (Inloggen) verschijnt, bijvoorbeeld:

- op de knop **Log in** (Inloggen) tikken
- op de knop **Start maintenance** (Onderhoud starten) op het **Onderhoudsscherm** tikken
- het scannen van de barcode op een bulk reagensvoorraad fles
- een reagensrek op het Reagent Platform (Reagensplatform) laden



1. Log in op het touchscreen.
 - a. Tik in het **Inlogscherm** op uw gebruikersnaam.
 - b. Voer uw pincode in.

Wanneer u met succes bent ingelogd, wordt uw naam naast de datum weergegeven.

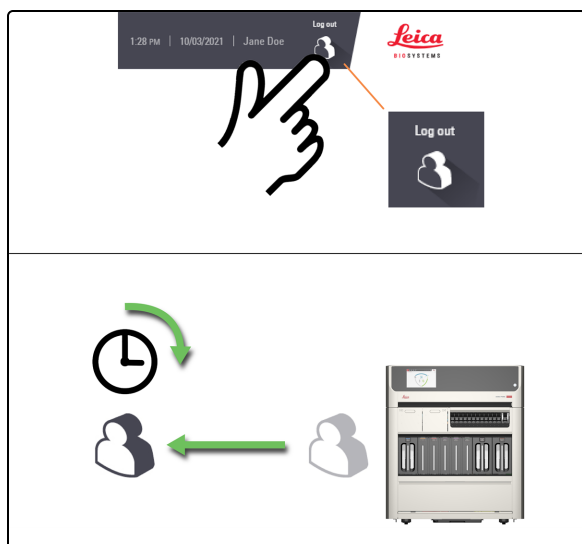


Raadpleeg de *BOND 7 gebruikershandleiding* voor informatie over het instellen of wijzigen van uw pincode.



Gezondheidsinformatie van de patiënt is zichtbaar op de GUI wanneer u bent ingelogd en verborgen wanneer u bent uitgelogd.

2.1.2 Uitloggen



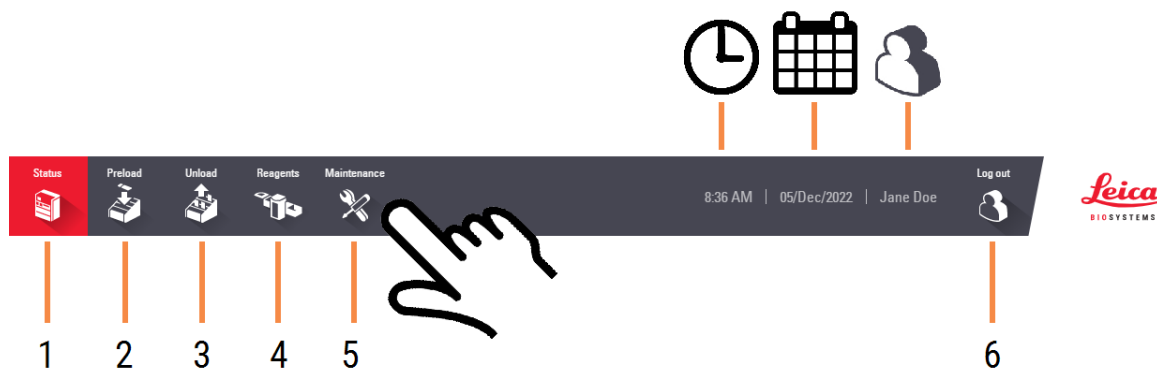
1. Tik op de knop **Log out** (Uitloggen).

Of, als u gedurende een vooraf bepaalde periode niet met de verwerkingsmodule communiceert, wordt u automatisch uitgelogd.



U kunt deze tijdsperiode wijzigen in de Administration Client op de BOND-controller. Raadpleeg de *BOND 7 gebruikershandleiding*.

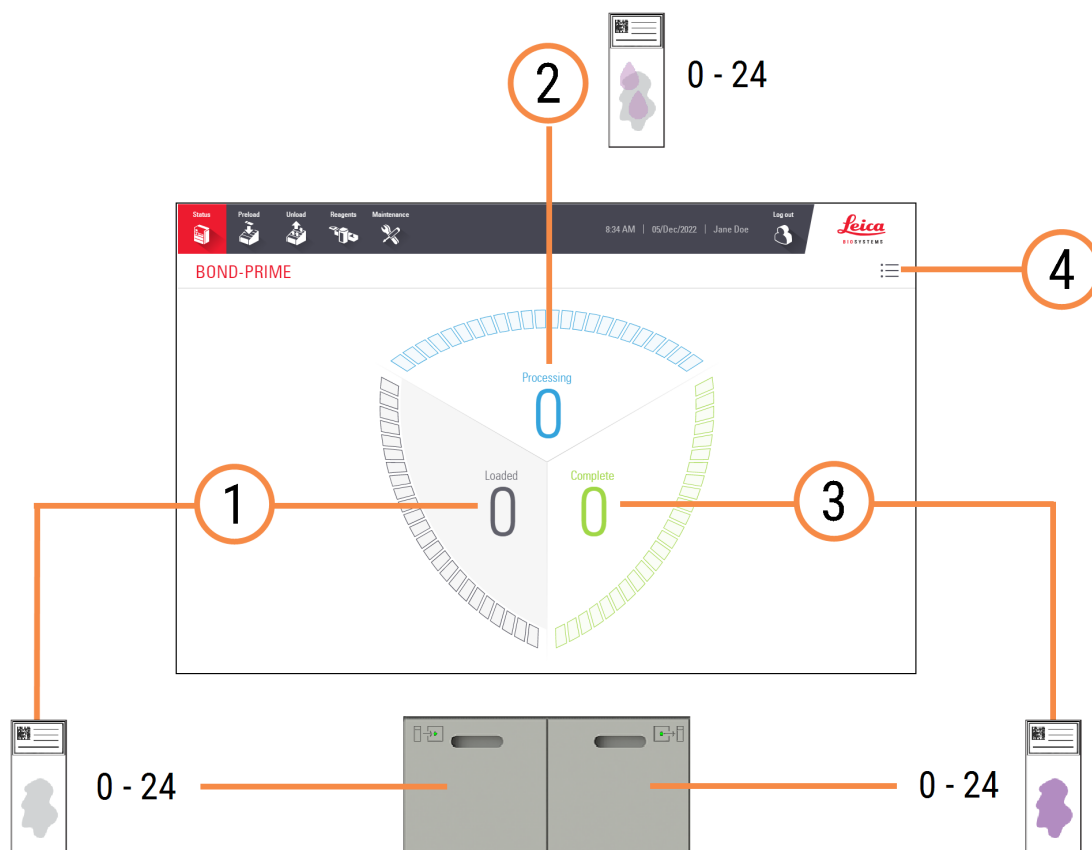
2.2 Navigatiebalk



Legenda

1	2.3 Statusscherm	4	2.10 Scherm Reagents (Reagentia)
2	2.6 Scherm Preload (Laadscherm)	5	2.11 Onderhoudsscherm
3	2.8 Unload (Uitlaad) scherm	6	Inloggen/uitloggen - raadpleeg 2.1 Aanmelden en afmelden

2.3 Statusscherm



Legenda

- 1 2.3.1 Segment objectglasjes geladen
- 2 2.3.2 Segment verwerking glaasje
- 3 2.3.3 Segment objectglasjes verwerken voltooid
- 4 Knop Action Queue (Actiewachtrij).
Raadpleeg [2.4 Action Queue \(Actiewachtrij\)](#) en banner voor
waarschuwingen

2.3.1 Segment objectglasjes geladen

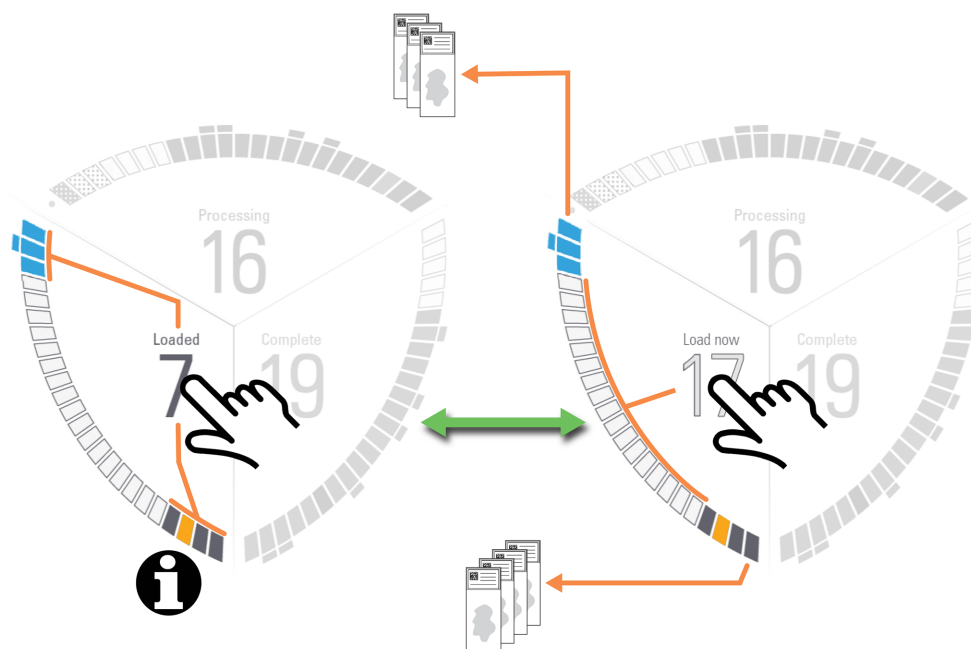
Om afwisselend het aantal **geladen** en **nu geladen** objectglasjes weer te geven, tikt u op de weergegeven waarde.

Nadat nieuwe objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) zijn geladen, verschijnen ze aanvankelijk aan de onderkant van het segment en zijn ze grijs. Wanneer objectglasjes worden geaccepteerd, gaan ze naar de bovenkant van het segment en veranderen ze als eerst in blauw. Objectglasjes die niet worden geaccepteerd, blijven onderaan het segment.



Er is geen relatie tussen de posities van objectglasjes in het Segment objectglasjes geladen en in het Preload Drawer (Laadstation).

Raadpleeg ook [2.3.4 Meer objectglasinformatie bekijken](#)



Pictogram	Beschrijving
	Positie objectglasje beschikbaar.
	Objectglasje geïdentificeerd.
	Laatste objectglasje (van de geladen objectglasjes) in een casus. Wanneer het laatste objectglasje wordt geaccepteerd, wordt dit pictogram blauw.
	Objectglasje geaccepteerd. Objectglasjes die niet worden geaccepteerd, blijven onderaan het segment. Raadpleeg ook 2.3.1.1 Objectglasjes niet geaccepteerd .
	Tijdkritiek objectglasje of een objectglasje met de status "Waarschuwing" afgewezen.
	Afgewezen objectglasje of een objectglasje met de status "Let op".

2.3.1.1 Objectglasjes niet geaccepteerd

In zeldzame gevallen kan de verwerkingsmodule een geladen objectglasje niet evalueren en accepteren.



Wanneer dit gebeurt, blijft het objectglasje gedurende een langere periode onder in het segment.

Om deze situatie te corrigeren, moet u:

- 1 Het objectglasje uit het Preload Drawer (Laadstation) verwijderen en vervolgens de lade sluiten.
- 2 Wacht tot de module de lade heeft gescand en het Statusscherm heeft bijgewerkt.
- 3 Laad het objectglasje opnieuw in het Preload Drawer (Laadstation). De verwerkingsmodule zou nu in staat moeten zijn om het objectglasje te identificeren en te accepteren voor verwerking.

2.3.2 Segment verwerking glaasje

Tik op de weergegeven waarde om afwisselend het aantal objectglasjes **Processing** (In uitvoering) en **Start now** (Start nu) weer te geven.

Wanneer objectglasjes voor verwerking naar de ARC Modules (ARC-modules) worden overgebracht, verschijnen ze als eerst rechts van het segment.

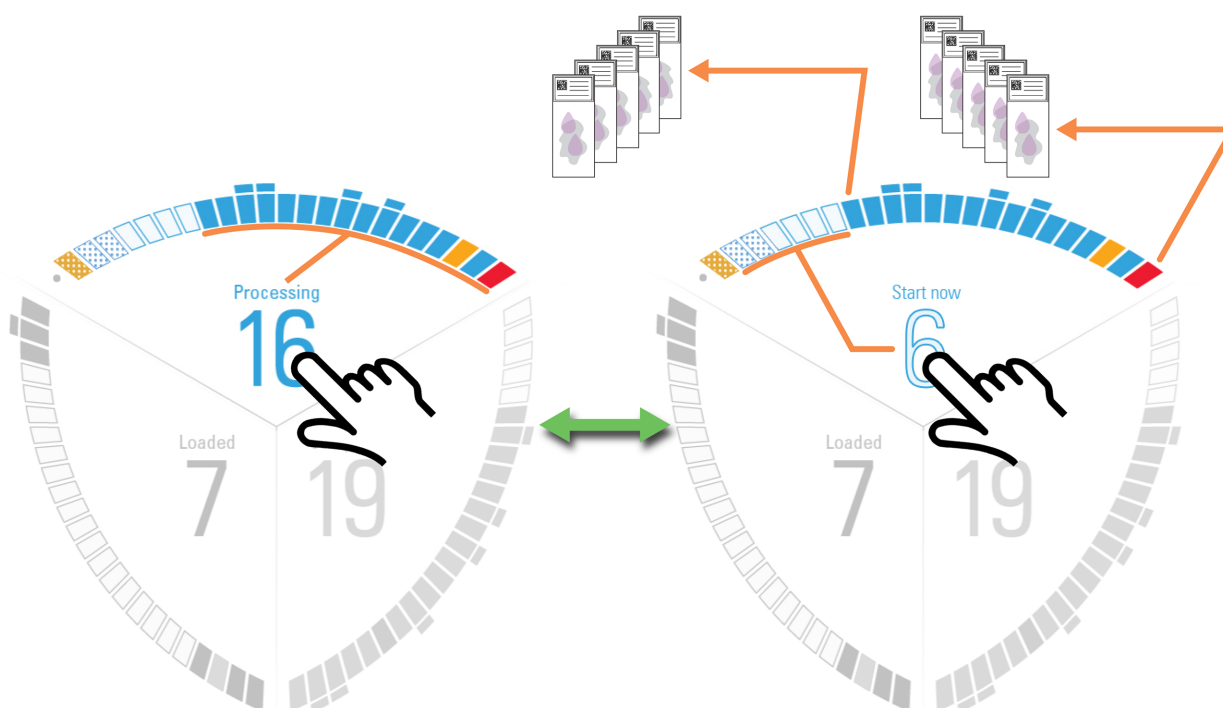
Er is geen relatie tussen de posities van objectglasjes in het Segment verwerking glaasje en in de ARC Modules (ARC-modules).

Raadpleeg ook [2.3.4 Meer objectglasinformatie bekijken](#).



Updates Statusscherm

De verwerkingsmodule geeft mogelijk niet altijd prioriteit aan het laden van objectglasjes. Dit komt omdat de module automatisch een basis reiniging uitvoert van elke ARC Module (ARC-module) tussen de verwerkingsglasjes.

Het basis reinigingsproces helpt ervoor te zorgen dat de kwaliteit van de kleuring op een hoog niveau wordt gehouden voor elk verwerkt objectglasje.



Pictogram	Beschrijving
	Positie objectglasje beschikbaar
	Een objectglasje met de status "Let op". Raadpleeg 2.3.5 Onverwachte gebeurtenissen tijdens verwerking .
	Laatste objectglasje in een casus
	Verwerking objectglasje in uitvoering
	Objectglasje voltooid
	Defecte of uitgeschakelde ARC Module (ARC-module). Raadpleeg 1.11.5 ARC (actieve reagenscontrole)-modules
	De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) wordt momenteel aangebracht of er wordt een basis reiniging uitgevoerd tussen objectglasjes.

Pictogram	Beschrijving
	Aantal ARC Module (ARC-module)-gebruiken is bereikt. De ARC Module (ARC-module) is uitgeschakeld totdat de BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) is aangebracht.
	Objectglaasje dat is verlaten of geannuleerd, of een objectglaasje met de status "Waarschuwing". Verlaten objectglaasjes blijven in de ARC Module (ARC-module) en moeten handmatig worden opgehaald. Raadpleeg 5.3.3 Objectglaasjes handmatig ophalen uit ARC Modules (ARC-modules) . Geannuleerde objectglaasjes worden overgebracht naar het Unload Drawer (Uitlaadstation).

2.3.3 Segment objectglaasjes verwerken voltooid

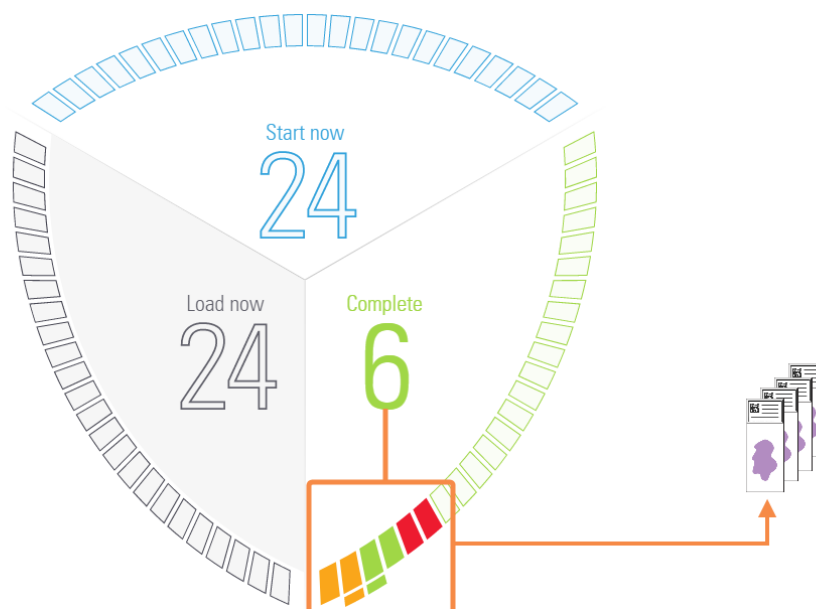
Wanneer voltooide objectglaasjes van de ARC Modules (ARC-modules) naar het Unload Drawer (Uitlaadstation) worden overgebracht, verschijnen ze als eerst onderaan het segment.






Als het Unload Drawer (Uitlaadstation) vol is, verschijnen de pictogrammen "slide completed" (objectglaasje voltooid) in het Segment verwerking glaasje totdat ze kunnen worden overgebracht naar het segment verwerking objectglaasjes voltooid.



Er is geen relatie tussen de posities van de objectglaasjes in het segment Verwerken objectglaasjes voltooid en in het Unload Drawer (Uitlaadstation).

Raadpleeg ook [2.3.4 Meer objectglasinformatie bekijken](#).



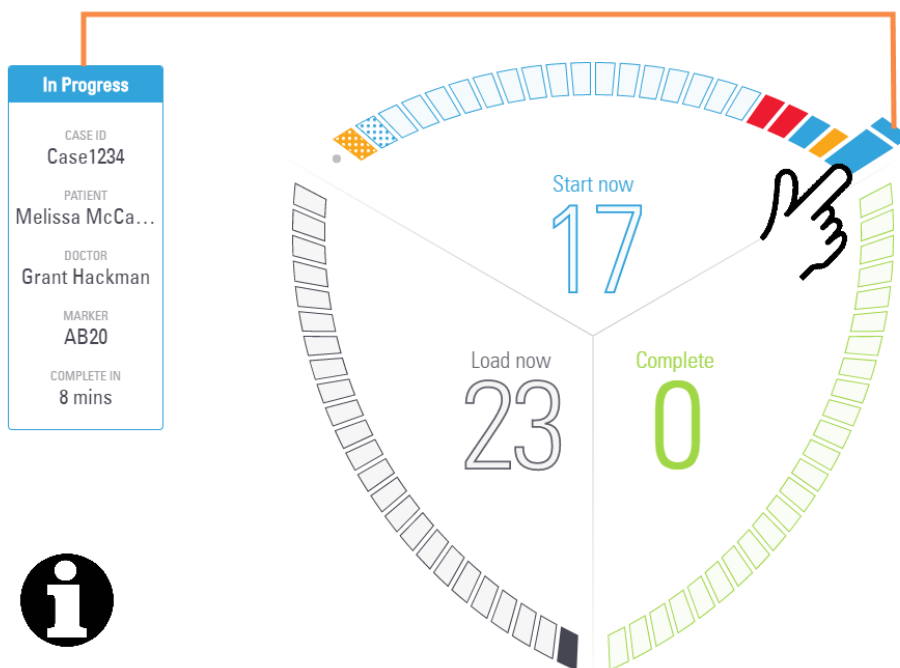
Pictogram	Beschrijving
	Positie objectglasje beschikbaar
	Objectglasje voltooid
	Laatst voltooide objectglasje in een casus
	Objectglasje dat is geannuleerd, of een objectglasje met de status "Waarschuwing"
	Een objectglasje met de status "Let op" Raadpleeg ook 2.3.5 Onverwachte gebeurtenissen tijdens verwerking

2.3.4 Meer objectglasinformatie bekijken

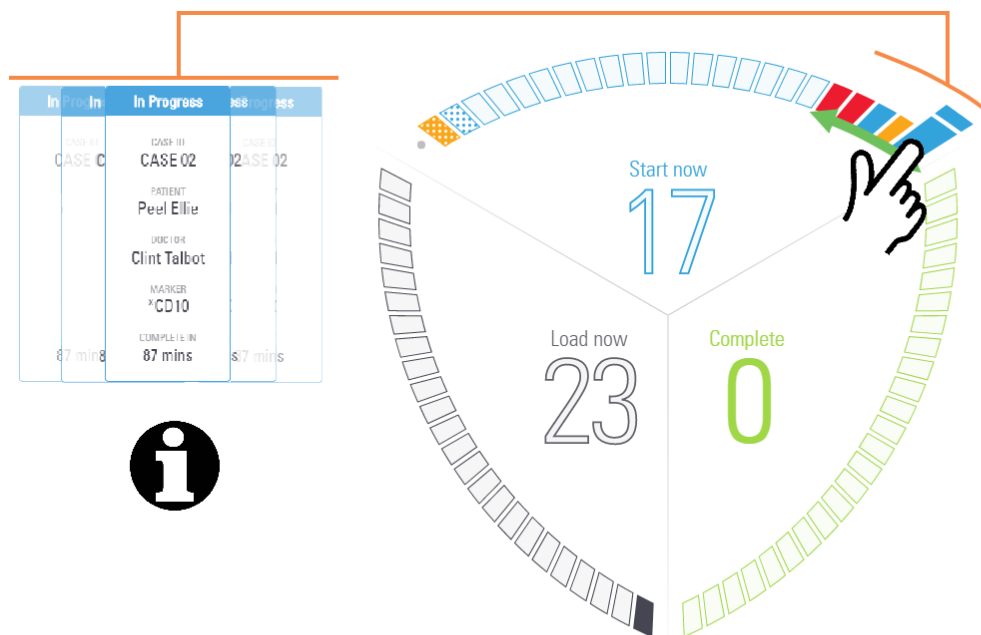
U moet ingelogd zijn om "beschermd" casus- en objectglasinformatie te bekijken.

Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#)

Tik op een objectglasje in het segment om gerelateerde objectglasinformatie te bekijken. Tik op de gepresenteerde afbeelding van het objectglasje om het casusvenster te openen en gerelateerde casusinformatie te bekijken.



Sleep uw vinger van objectglasje naar objectglasje om de weergegeven informatie voortdurend bij te werken.



Raadpleeg ook [2.9 Gedetailleerde casus- en objectglasinformatie](#) voor aanvullende informatie over eigenschappen van het objectglasje, begin-/eindtijden en eigenschappen van de casus.

2.3.5 Onverwachte gebeurtenissen tijdens verwerking

Als u een actiewachtrij-item (Action Queue Item, AQI) ziet met betrekking tot een onverwachte gebeurtenis die zich tijdens de verwerking heeft voorgedaan, moet u extra stappen ondernemen om te bevestigen dat het gemarkeerde objectglasje geschikt is voor diagnostisch gebruik.

Deze notificatie geeft niet noodzakelijkerwijs aan dat de kleuring op enigerlei wijze onbevredigend was, maar de systeembeheerder of laboratoriumsupervisor moet:

- 1 Het scherm **Slide history** (Geschiedenis objectglasje) bekijken op de BOND-controller (raadpleeg de *BOND 7 gebruikershandleiding*).
- 2 Zoek naar een objectglasje met de status **Done (events noted)** (Uitgevoerd (gebeurtenissen genoteerd)) met hetzelfde **Slide ID** (Glasje ID) als het gemarkeerde objectglasje dat uit de BOND-PRIME Verwerkingsmodule is verwijderd.
- 3 Selecteer dit objectglasje en klik vervolgens op de knop **Run events** (Gebeurtenissen uitvoeren) om het Run Events Report (rapport Gebeurtenissen uitvoeren) te genereren.

Alle gebeurtenissen die een melding hebben veroorzaakt, worden in **Bold** (Vetgedrukte) tekst weergegeven. De systeembeheerder of laboratoriumsupervisor moet zorgvuldig de vermelde meldingsgebeurtenissen overwegen, omdat deze belangrijke details geven over de aard van de meldingsgebeurtenissen voor objectglasjes.

- 4 Inspecteer alle controleglaasjes zorgvuldig.
- 5 Inspecteer het gekleurde weefsel zorgvuldig.

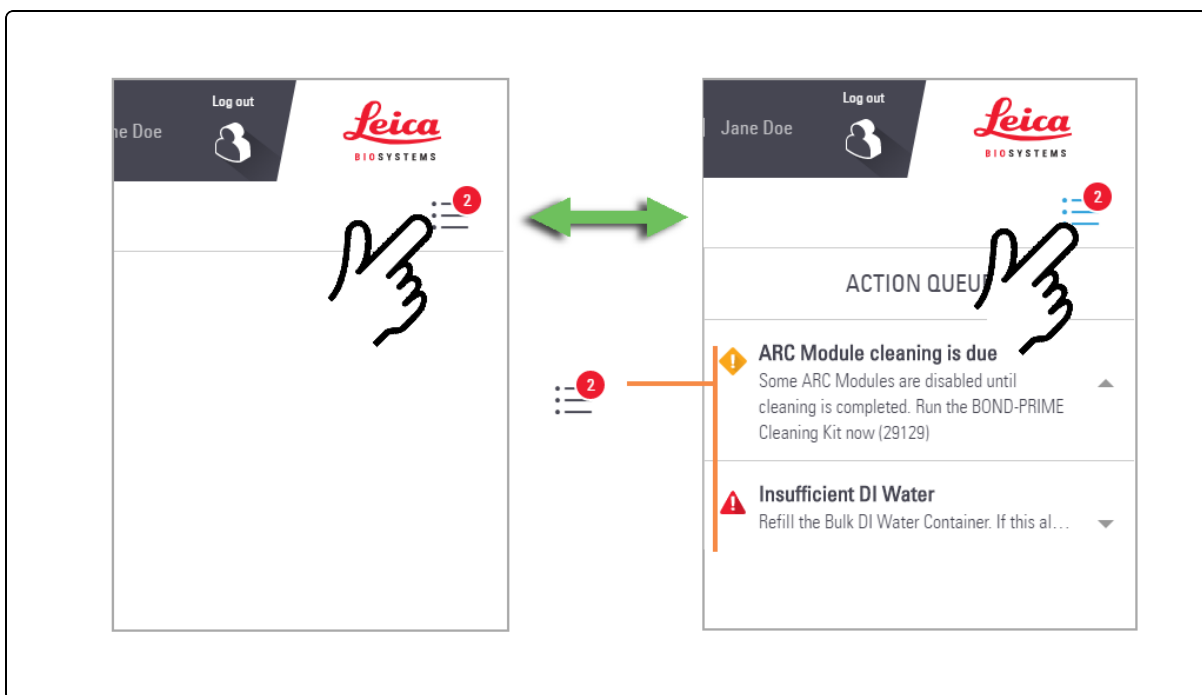
Als het laboratorium de kwaliteit van de kleuring niet kan bevestigen, moet de patholoog op de hoogte worden gebracht van de melding of moet de test opnieuw worden uitgevoerd. Er kunnen meerdere meldingen aanwezig zijn in een enkel Run Events Report (rapport Gebeurtenissen uitvoeren). Als het objectglaasje wordt voltooid met de status **Done (events noted)** (Uitgevoerd (gebeurtenissen genoteerd)), zorg er dan voor dat het hele rapport wordt geïnspecteerd. Als de status **Done (OK)** (Uitgevoerd (OK)) is, hoeft het rapport niet te worden geïnspecteerd.

2.4 Action Queue (Actiewachtrij) en banner voor waarschuwingen

2.4.1 De Action Queue (Actiewachtrij) weergeven en verbergen




De Action Queue (Actiewachtrij) is een lijst met belangrijke berichten over de status van de verwerkingsmodule, reagentia en/of objectglasjes. Deze berichten kunnen informatie geven over de module of een instructie om een onderhoudstaak uit te voeren.

Wanneer er een nieuw Action Queue (Actiewachtrij)-item (AQI) is, wordt er onder aan het touchscreen een waarschuwingsbanner weergegeven. U kunt de waarschuwingsbanner verbergen door op de X te klikken (zie [2.4.3 De banner voor waarschuwingen handmatig verbergen](#)).



- 1 Tik op de knop Action Queue (Actiewachtrij) om de Action Queue (Actiewachtrij) weer te geven of te verbergen.
- 2 Om meer of minder informatie over elk item in de Action Queue (Actiewachtrij) te tonen, tikt u op de pijl rechts van het item.

Het niveau van belang van elk Action Queue (Actiewachtrij)-item wordt aangegeven door een pictogram:

	Waarschuwing: onmiddellijk actie ondernemen.
	Let op: onderneem actie bij uw volgende gelegenheid.
	Informatie: voor uw bewustzijn.

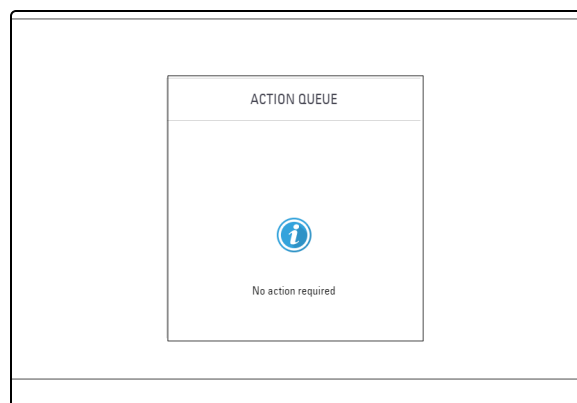
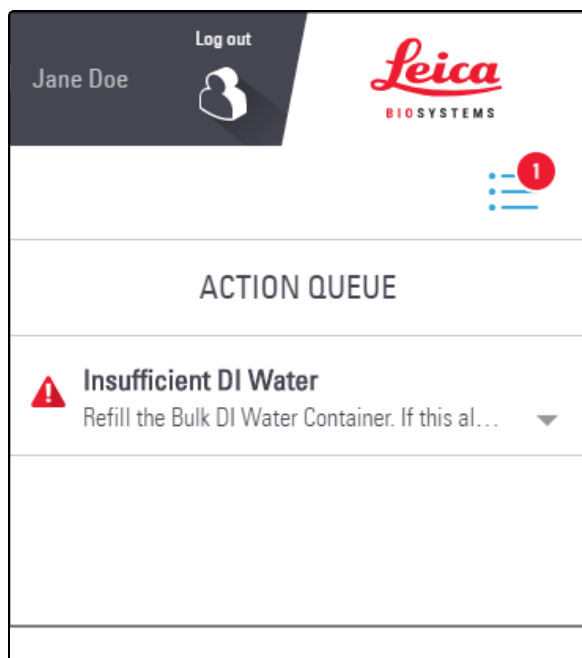
Het getal op de knop Action Queue (Actiewachtrij) geeft alleen het aantal waarschuwingen en aandachtspunten weer.

2.4.2 Voltooi een taak die is voorgesteld in een Action Queue (Actiewachtrij)-item

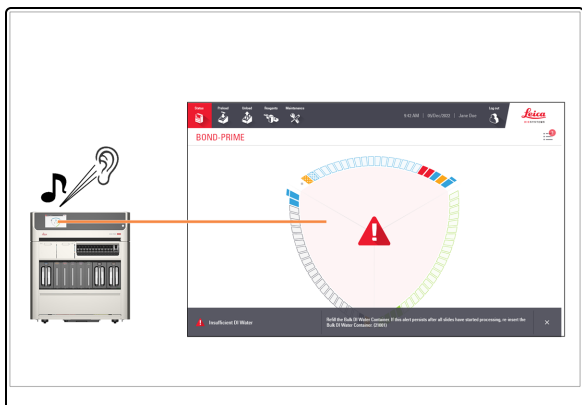
Wanneer u een taak voltooit die in een Action Queue (Actiewachtrij)-item wordt vermeld, wordt het item automatisch uit de actiewachtrij verwijderd en wordt de banner voor waarschuwingen gesloten.

Action Queue (Actiewachtrij)-items die informatie over een objectglaasje verstrekken, blijven in de Action Queue (Actiewachtrij) totdat dat objectglaasje de run heeft voltooid en uit de verwerkingsmodule is verwijderd.

Voor onderhoudsgerelateerde taken, zie [4 Reiniging en onderhoud](#).



2.4.3 De banner voor waarschuwingen handmatig verbergen



Wanneer de banner voor waarschuwingen wordt weergegeven, klinkt er een hoorbaar alarm wanneer onmiddellijke actie vereist is.



1. Tik op de X in de banner onderaan het scherm.



Hoewel u met de BOND-PRIME-software de Banner voor waarschuwingen handmatig kunt verbergen, raadt Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd u aan om indien mogelijk, de voorgestelde taak te voltooien.

Raadpleeg [2.4.2 Voltooi een taak die is voorgesteld in een Action Queue \(Actiewachtrij\)-item](#).

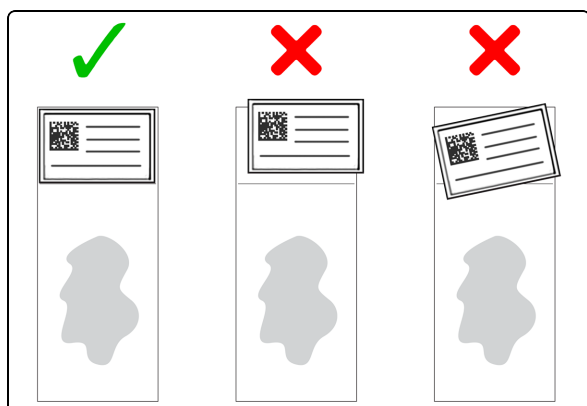
2.5 Objectglasjes laden



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) aantrekken voordat u reagentia gebruikt of de verwerkingsmodule reinigt. Raadpleeg **Algemene aanbevelingen**.



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg **2.1 Aanmelden en afmelden**.

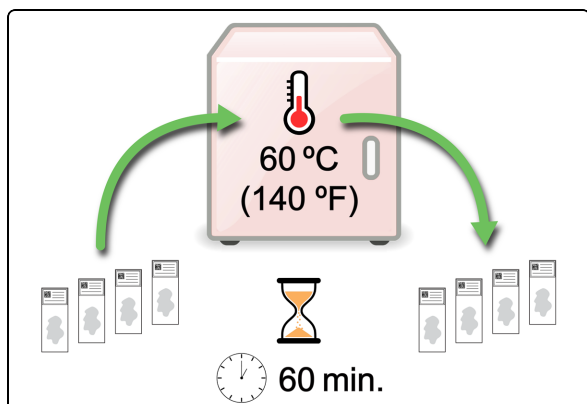


Zorg ervoor dat de objectglasetiketten correct zijn bevestigd en volledig op het objectglasje zijn geplaatst.

Stapel niet meer dan twee etiketten op een objectglasje.

Objectglasjes moeten vrij zijn van:

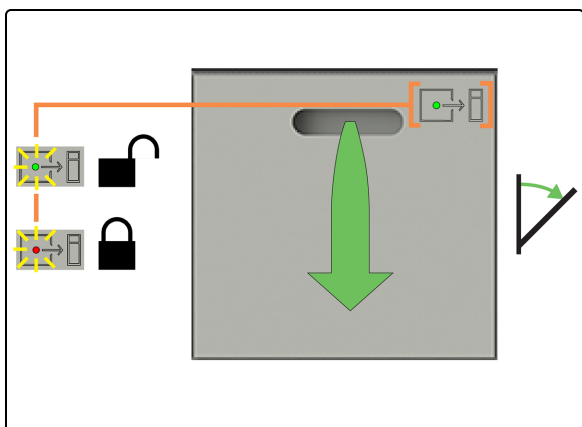
- overtollig vocht en vuil, bijvoorbeeld stof, was en glasschilfers.
- plakkerige resten van verwijderde/opnieuw aangebrachte etiketten.



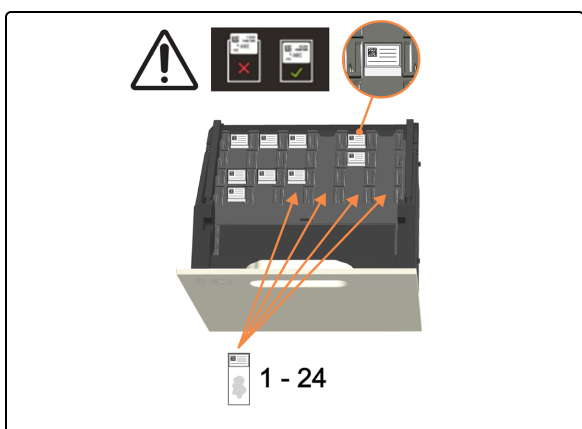
1. Bak de objectglasjes gedurende 60 minuten op 60 °C (140 °F) om de hechting van het weefsel te verbeteren.



Het Preload Drawer (Laadstation) is de linkerlade.



2. Controleer of het statuslampje van het Preload Drawer (Laadstation) groen is en trek vervolgens aan het handvat om de lade te openen.



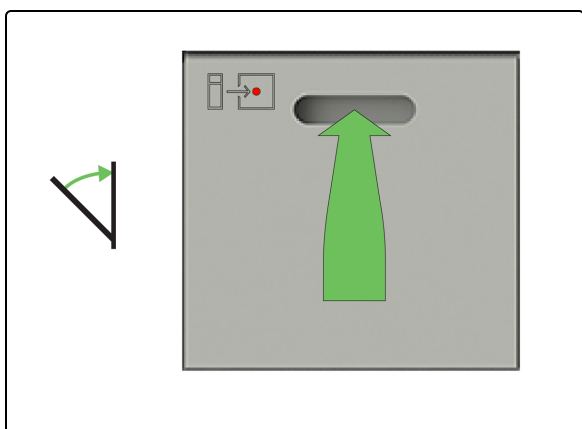
3. Laad 1 - 24 objectglaasjes met het etiket naar boven in lege posities. Zorg ervoor dat er geen etiketten overhangen. Als er prioriteitsglaasjes zijn, laad deze dan eerst en sluit vervolgens het Preload Drawer (Laadstation).



U kunt maximaal zes ontwaste objectglaasjes laden. De verwerking van ontwaste objectglaasjes moet beginnen binnen de "aanvaardbare beginperiode", anders verschijnt er een waarschuwing op het touchscreen.



Objectglaasjes worden samen ingepland als ze samen worden gescand.



4. Controleer of alle objectglaasjes correct in het Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade) zijn geplaatst en sluit vervolgens het laadstation.

2.6 Scherm Preload (Laadscherm)

Het Schrem Preload (Laadscherm) heeft de volgende weergaven:

- **Weergave Preload Drawer (Laadstation)**– geeft een fysieke weergave van de locatie van objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) weer.
- **Weergave Preload Case (Laadcasus)**– toont een fysieke weergave van de locatie van elk objectglasje in elk geval in het Preload Drawer (Laadstation).

Met een schakelaar bovenaan het scherm kunt u van weergave wisselen.



Door objectglasjes samen te laden, worden ze gescand en vervolgens samen geprioriteerd. Hierdoor kan de verwerkingsmodule het laatste objectglasje zo efficiënt mogelijk voltooien.



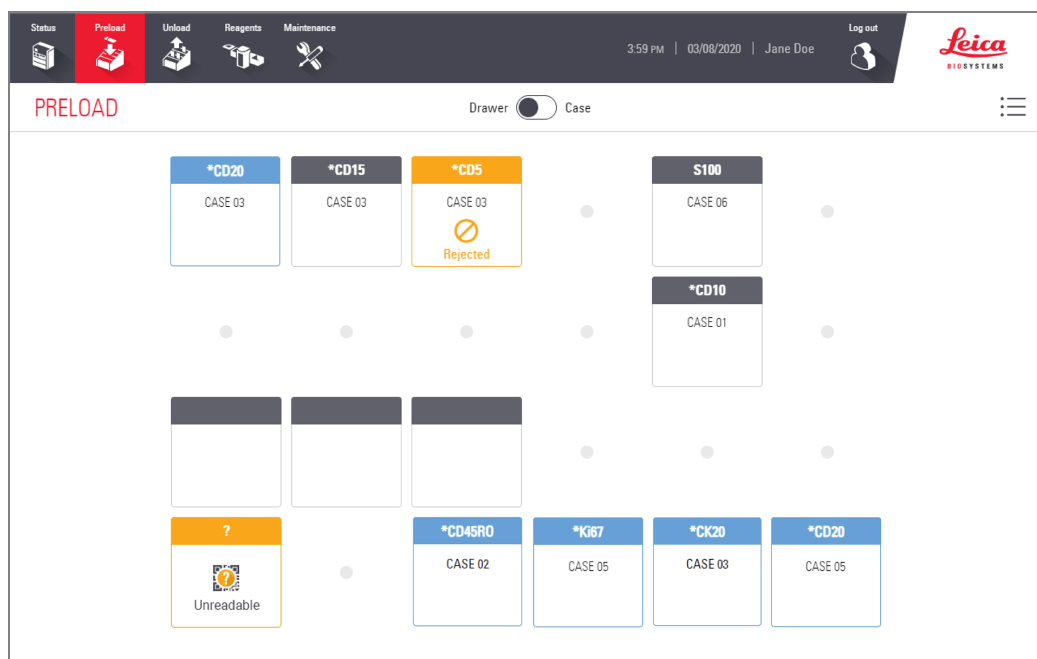
Legenda

- 1 2.6.1 Weergave Preload Drawer (Laadstation)
- 2 2.6.2 Weergave Preload Case (Laadcasus)

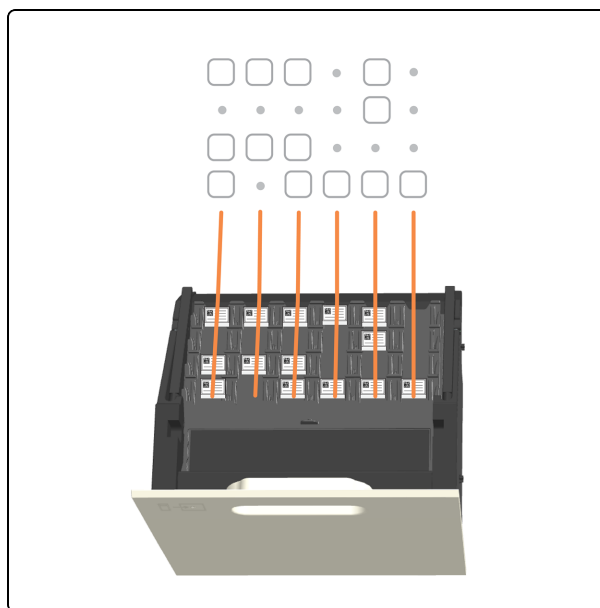
2.6.1 Weergave Preload Drawer (Laadstation)

De weergave Preload Drawer (Laadstation) toont de relatie tussen de op het scherm getoonde objectglasposities en hun werkelijke posities in het Preload Drawer (Laadstation). Objectglasjes die momenteel worden geëvalueerd, tonen geen details totdat het evaluatieproces is voltooid.

Posities objectglasje in de weergave Preload Drawer (Laadstation)



Posities objectglasje in het Preload Drawer (Laadstation)

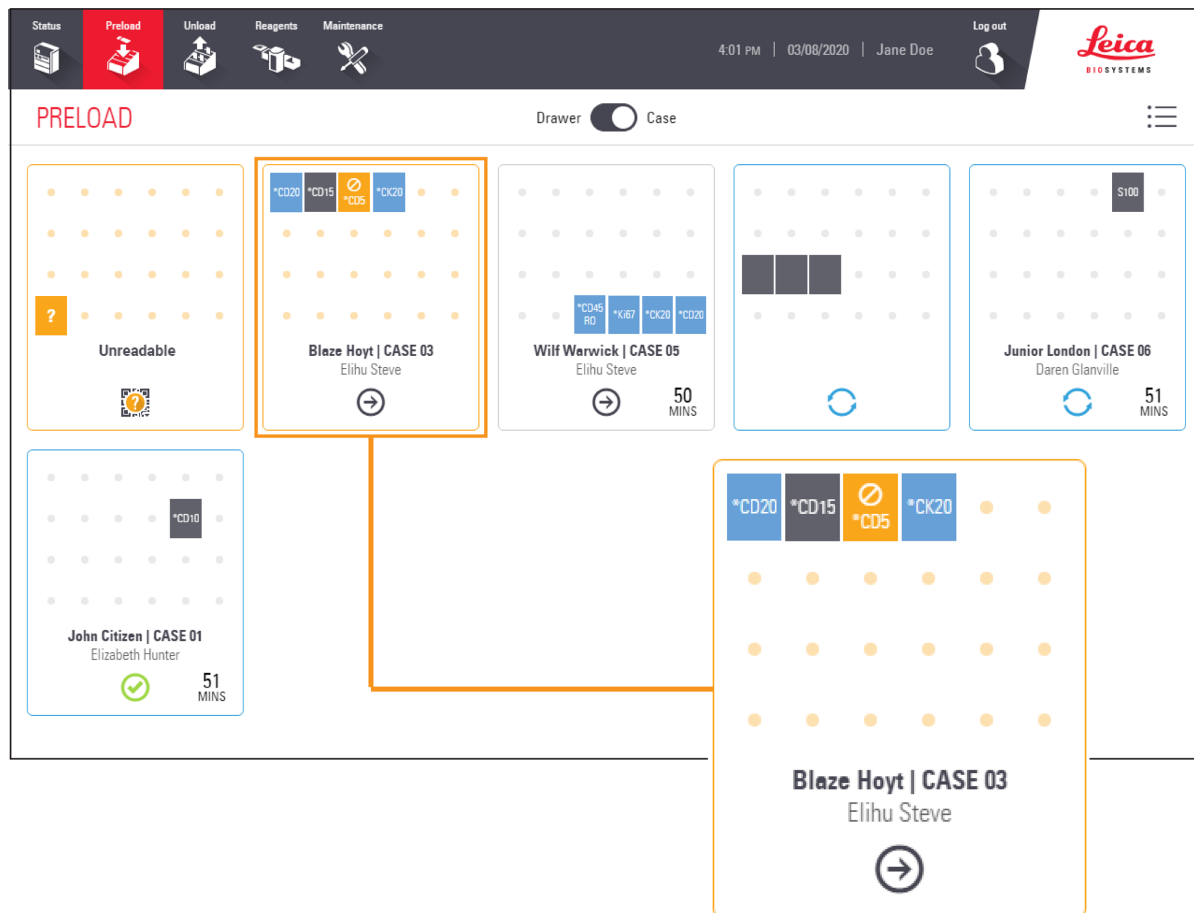


Zie ook:



- [2.5 Objectglasjes laden](#)
- [2.9 Gedetailleerde casus- en objectglasinformatie](#)

2.6.2 Weergave Preload Case (Laadcasus)

Posities objectglasje in de weergave Preload Case (Laadcasus)



Pictogram	Beschrijving
	Gedetecteerd objectglasje
	Onleesbaar objectglasje
	Geïdentificeerd objectglasje
	Geaccepteerd objectglasje
	Objectglasje met status "Let op"

Pictogram	Beschrijving
	Objectglasje afgewezen
	Tijdkritiek objectglasje dat wordt afgewezen
	Een of meer objectglasjes worden in dit geval voltooid, verlaten of geannuleerd
	Objectglasje met status "Waarschuwing"
	Objectglasjes in deze casus worden geaccepteerd of geëvalueerd
	Objectglasjes in deze casus zijn in uitvoering

Zie ook:

- [2.5 Objectglasjes laden](#)
- [2.9 Gedetailleerde casus- en objectglasinformatie](#)

2.7 Objectglasjes uitladen



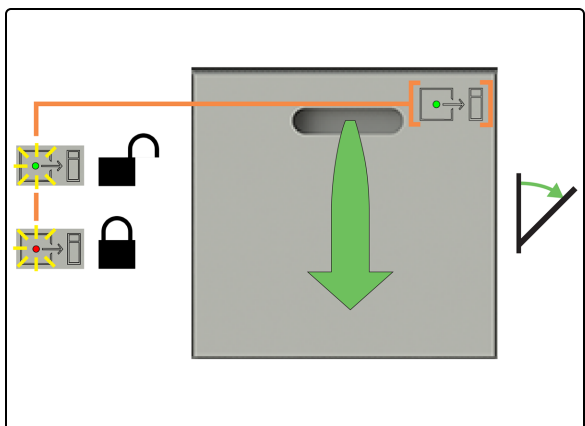
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) aantrekken voordat u reagentia gebruikt of de verwerkingsmodule reinigt. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



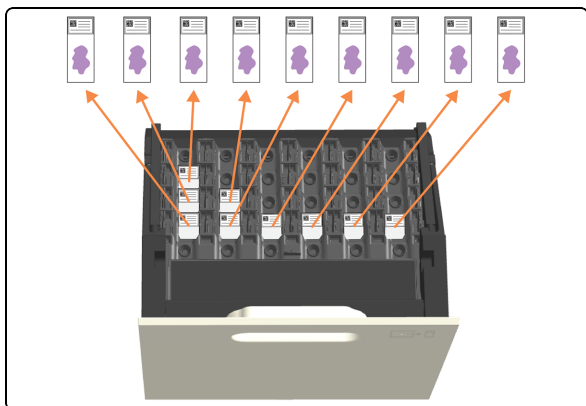
Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



1. Het Unload Drawer (Uitlaadstation) is de rechterlade.

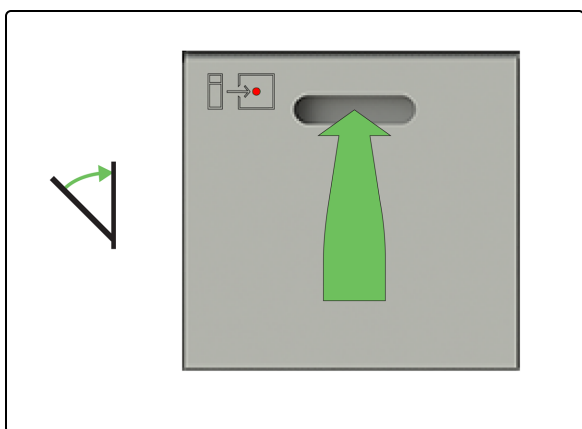


2. Controleer of het statuslampje van het Unload Drawer (Uitlaadstation) groen is en trek vervolgens aan het handvat om de lade te openen.



3. Verwijder **alle** objectglaasjes voordat u de lade sluit, anders ziet u een waarschuwing "Unexpected slide" (Onverwacht objectglaasje).

Als u niet alle objectglaasjes uitlaadt, worden ze niet langer gehydrateerd en kan de kwaliteit van de kleuring worden aangetast.



4. Sluit het Unload Drawer (Uitlaadstation).

2.8 Unload (Uitlaad) scherm

Het Unload (Uitlaad) scherm heeft de volgende weergaven:

- **Weergave Unload Drawer (Uitlaadstation)**– geeft een fysieke weergave van de locatie van objectglasjes in het Unload Drawer (Uitlaadstation) weer
- **Weergave Unload case (Uitlaadcasus)**– geeft een fysieke weergave van de locatie van elk objectglasje en elke casus in het Unload Drawer (Uitlaadstation) weer.

Met een schakelaar bovenaan het scherm kunt u van weergave wisselen.



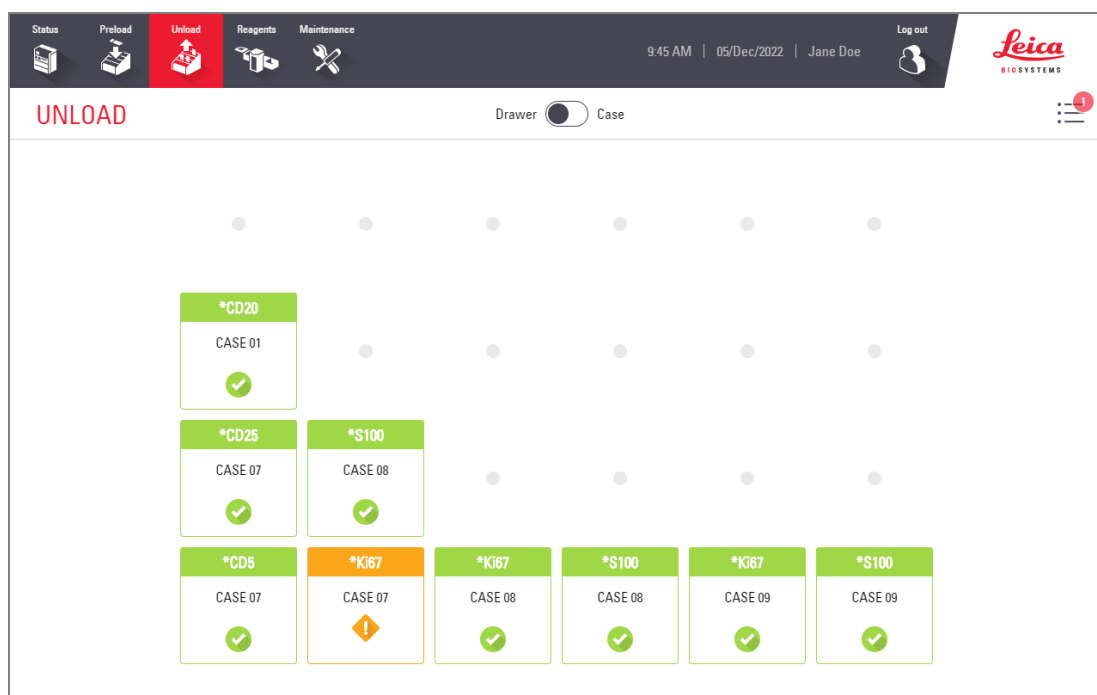
Legenda

- 1 2.8.1 Weergave Unload Drawer (Uitlaadstation)
- 2 2.8.2 Weergave Unload case (Uitlaadcasus)

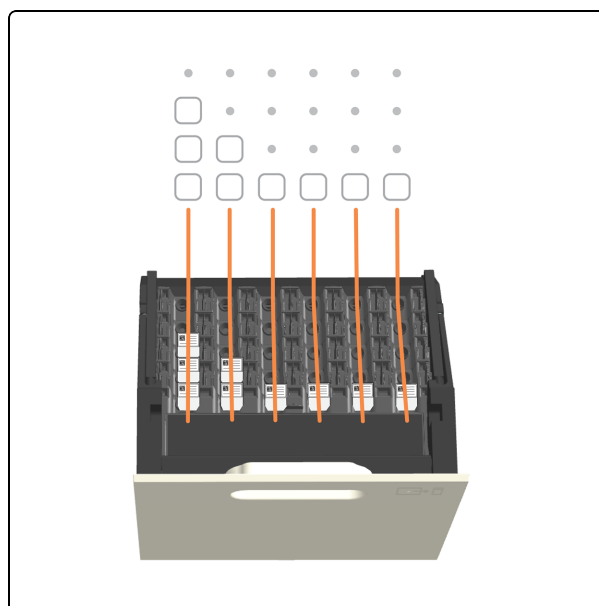
2.8.1 Weergave Unload Drawer (Uitlaadstation)

De weergave Unload Drawer (Uitlaadstation) toont de relatie tussen de op het scherm getoonde posities van het objectglasje en hun werkelijke posities in het Unload Drawer (Uitlaadstation).

Posities objectglasje in de weergave Unload Drawer (Uitlaadstation)



Posities objectglasje in het Unload Drawer (Uitlaadstation)

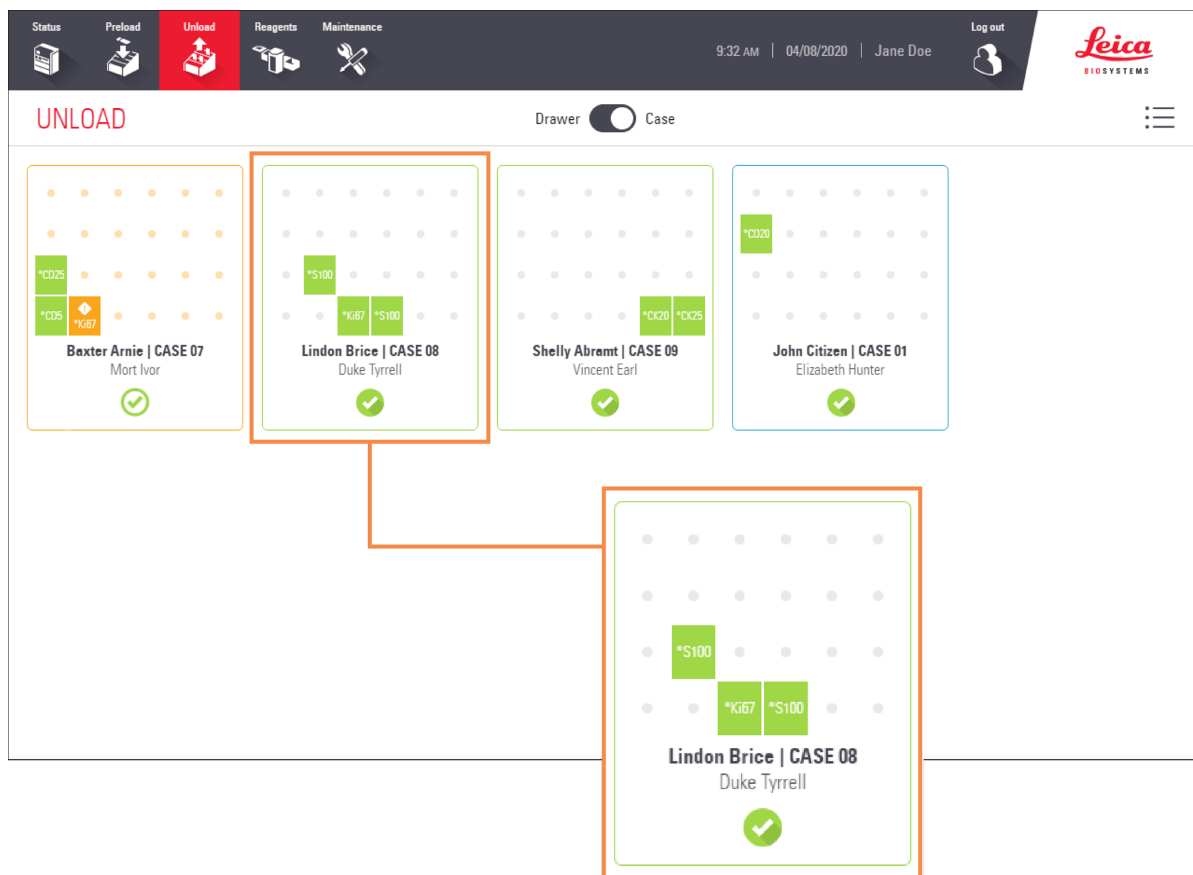


Zie ook:






- [2.7 Objectglasjes uitladen](#)
- [2.9 Gedetailleerde casus- en objectglasinformatie](#)
- [2.3.5 Onverwachte gebeurtenissen tijdens verwerking](#) (objectglasjes met status "Let op")

2.8.2 Weergave Unload case (Uitlaadcasus)

Posities objectglasje in de weergave Unload Case (Uitlaadcasus)



Pictogram	Beschrijving
	Voltooid objectglasje
	Objectglasje met status "Let op"
	Geannuleerd, of een objectglasje met de status "Waarschuwing"

Pictogram	Beschrijving
	Objectglasjes in deze casus worden verwerkt
	Objectglasjes in deze casus zijn in uitvoering
	Sommige objectglasjes in deze casus zijn met succes verwerkt
	Alle objectglasjes in deze casus zijn met succes verwerkt
	Onverwacht objectglasje - zie 2.7 Objectglasjes uitladen

Zie ook:

- [2.7 Objectglasjes uitladen](#)
- [2.9 Gedetailleerde casus- en objectglasinformatie](#)
- [2.3.5 Onverwachte gebeurtenissen tijdens verwerking](#) (objectglasjes met status "Let op")

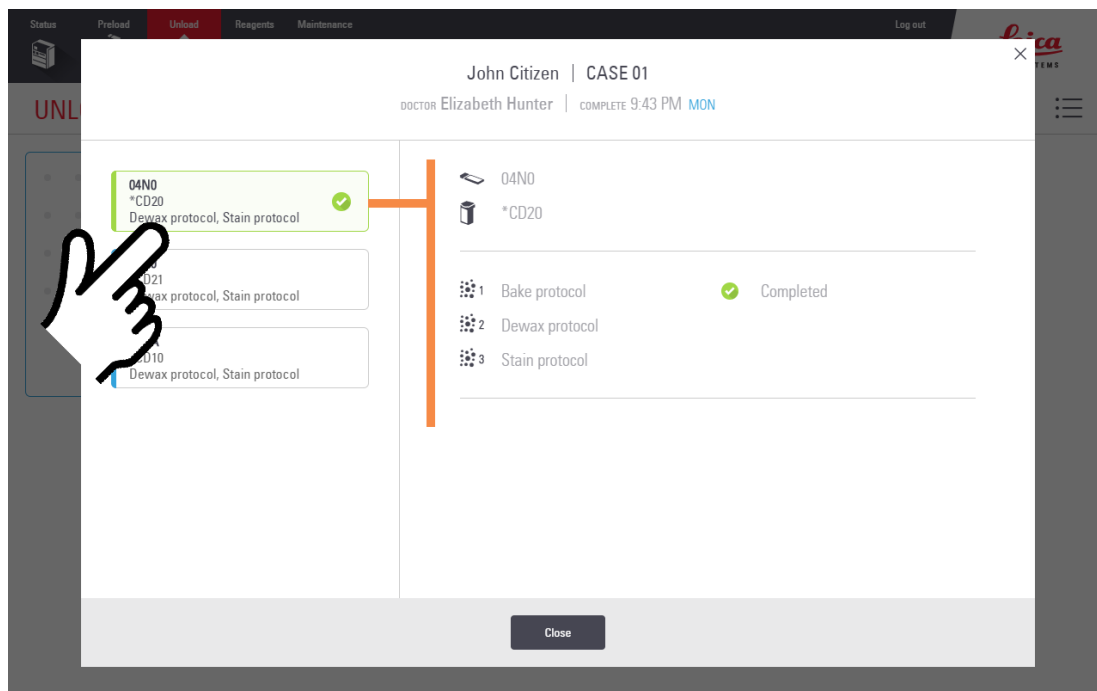
2.9 Gedetailleerde casus- en objectglasinformatie

Om meer gedetailleerde casus- en objectglaseigenschappen te bekijken, kunt u tikken op:

- de basis objectglasinformatie op het Statusscherm
- een glaasjespictogram op het Preload scherm (Laad)- of Unload (Uitlaad) scherm (lade- of casusweergave) - het geselecteerde glaasje wordt gemarkeerd in het informatievenster dat verschijnt
- een casustegel op het Preload (Laad)- of Unload (Uitlaad) scherm (casusweergave) - het eerste objectglaasje in de casus wordt gemarkeerd in het informatievenster dat verschijnt



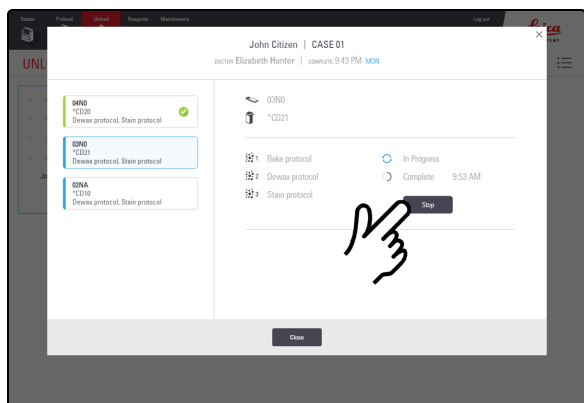
- 1 Tik op een objectglaasje in het informatievenster om de details ervan te bekijken.



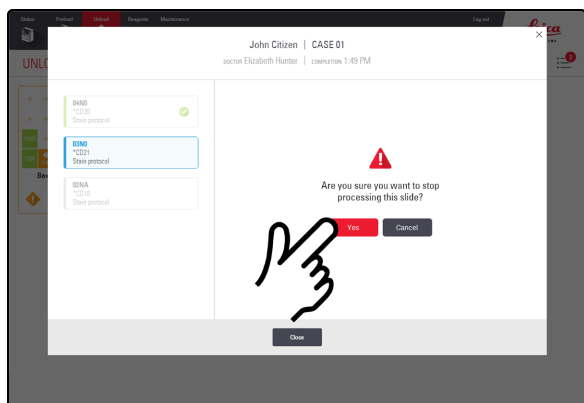
Zie ook:

- [2.9.1 Bekijk elke objectglaasje in een casus](#)
- [2.9.2 Een objectglaasje in uitvoering stoppen](#)

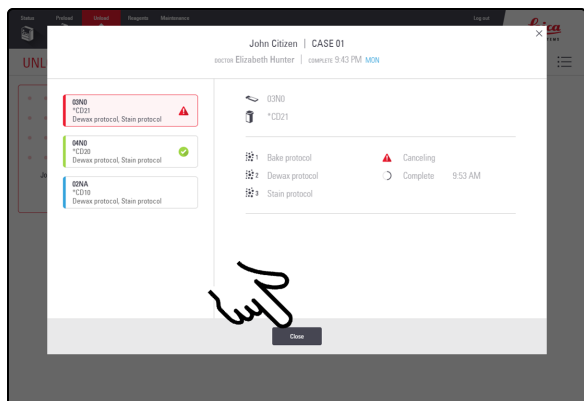
2.9.2 Een objectglasje in uitvoering stoppen



1. Selecteer in het scherm Casusdetails het objectglasje en tik vervolgens op **Stop** (Stoppen).



2. Tik op **Yes** (Ja).



3. Tik op **Close** (Sluiten).

Een geannuleerd objectglasje wordt overgebracht naar het Unload Drawer (Uitlaadstation) en wordt met dit pictogram weergegeven.



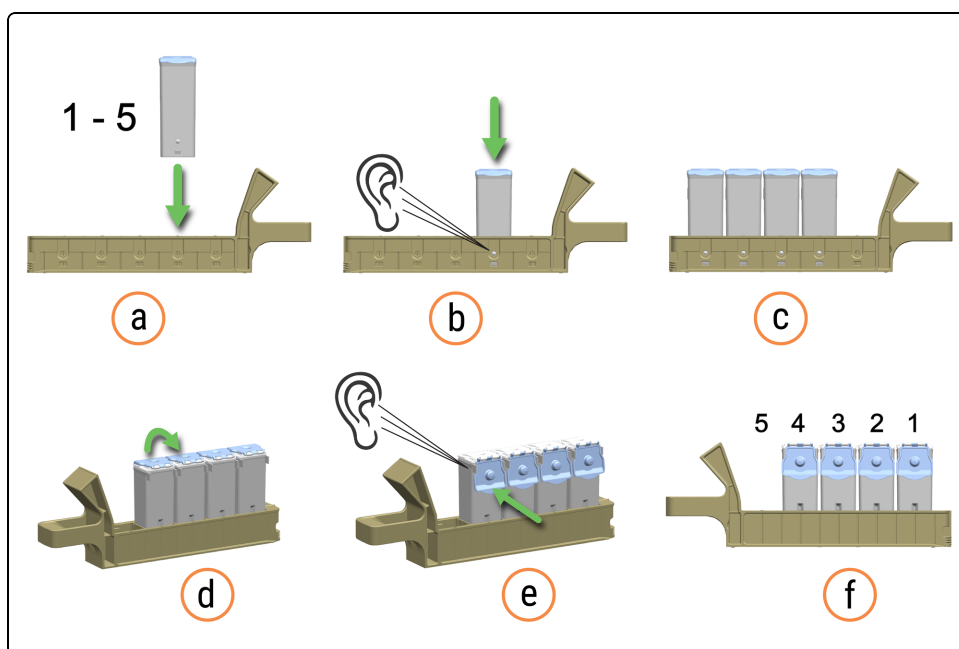
2.10 Scherm Reagents (Reagentia)

2.10.1 Reagent Container (Reagenscontainer) en reagensrekken voorbereiden



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) aantrekken voordat u reagentia gebruikt of de verwerkingsmodule reinigt. Raadpleeg **Algemene aanbevelingen**.

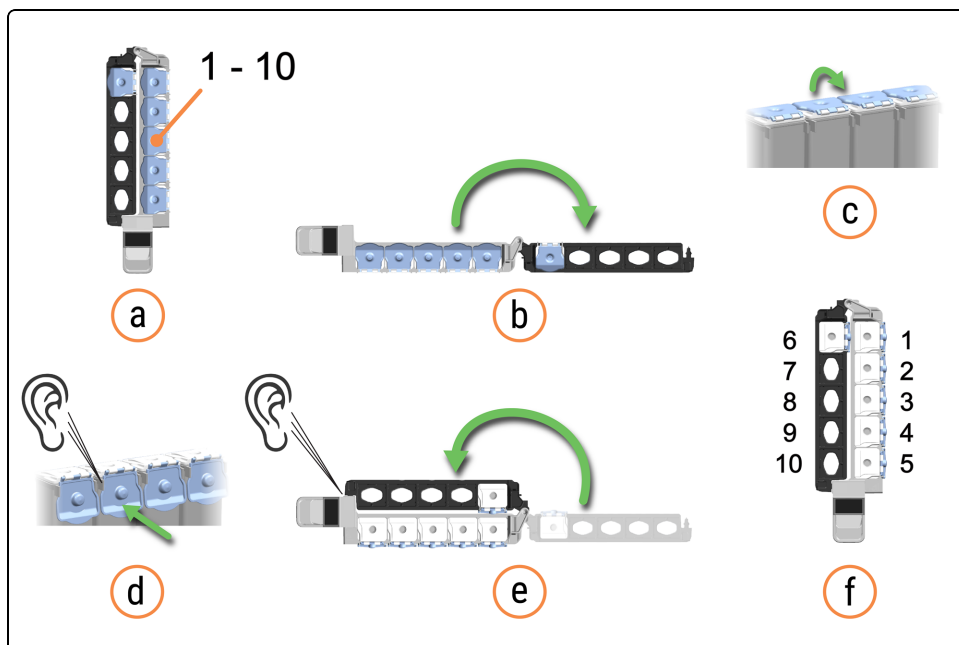
Single Reagent Tray (Enkel reagensrek)



Dual Reagent Tray (Dubbele reagensrek)



WAARSCHUWING: Knijpgevaar bij het sluiten van een Dual Reagent Tray (Dubbele reagensrek).



U hoort een klik wanneer u een Reagent Container (Reagenscontainer) volledig in een reagensrek plaatst. Zorg ervoor dat de deksels van de Reagent Container (Reagenscontainer) volledig in de lipjes aan de achterkant van de containers klikken. Als u dat niet doet, kunnen de deksels de uitlijning van de Reagent Containers (Reagenscontainers) in aangrenzende Reagent Lanes (Reagensbanen) verstoren.

Er is ook een klik hoorbaar wanneer u een Dual Reagent Tray (Dubbele reagensrek) volledig sluit.

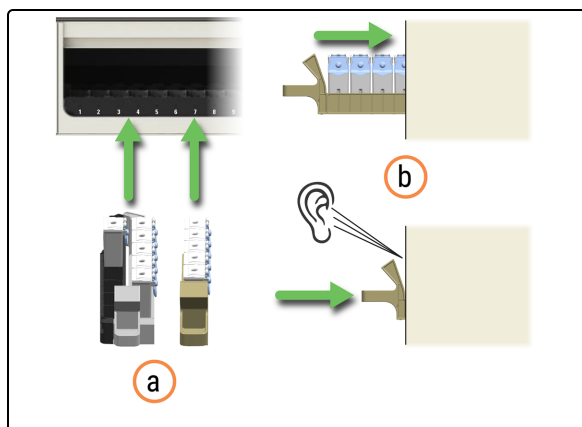
Zorg ervoor dat de bovenste barcode-etiketten volledig aan de containers zijn bevestigd – druk alle etiketten die omhoog komen naar beneden.

Veeg eventueel vocht/condens van het bovenste barcode-etiket.

2.10.2 Reagensrekken laden



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) aantrekken voordat u reagentia gebruikt of de verwerkingsmodule reinigt. Raadpleeg **Algemene aanbevelingen**.



1. Laad beide reagensrekken in de verwerkingsmodule.
 - a. Plaats het reagensrek in het Reagent Platform (Reagensplatform).
 - b. Druk op het reagensrek totdat u een klik hoort.



Het scherm Reagents (Reagentia) toont de geladen reagentia en het detectiesysteem.

Volg bij het laden van een reagensrek een soepele beweging om mogelijke morsen van reagens en verontreiniging te voorkomen. U hoort een klik wanneer u een reagensrek volledig in het Reagent Platform (Reagensplatform) plaatst.

De achtergrondkleur van het pictogram op het scherm is gerelateerd aan de inhoud van het geladen reagenssysteem of de container. Ook verandert de achtergrondkleur als het reagenssysteem of de container aan een of meer objectglasjes wordt toegewezen. Als een reagensrek of Reagent Container (Reagenscontainer) niet is toegewezen, is de achtergrondkleur van het pictogram lichtgrijs.

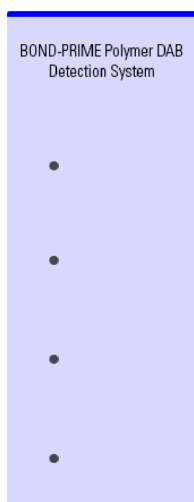
De donkerdere horizontale balk boven aan het pictogram vertegenwoordigt het resterende reagensvolume. Een kortere balk geeft minder resterend volume aan.

De tijd (in uren en minuten) dat de reagenshouder vergrendeld en in gebruik is wordt weergegeven onder de Reagent Lanes (Reagensbanen). Er is ook een rode LED voor die baan op het Reagent Platform (Reagensplatform).

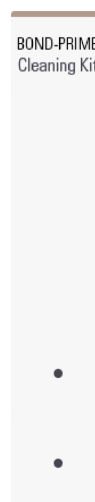
Als een reagens na een paar minuten niet wordt geregistreerd, verwijdt u het reagenrek en plaatst u deze opnieuw in een andere Reagent Lane (Reagensbaan) om de reagensscans opnieuw te activeren.

2.10.3 Voorbeelden van reagenssysteempictogrammen

Toegewezen BOND-PRIME Polymer DAB Detection System (Dual Reagent Tray (Dubbele reagensrek))



Niet-toegewezen BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) (Single Reagent Tray (Enkel reagensrek))



2.10.4 Voorbeelden van Reagent Containers (Reagenscontainers)-pictogrammen



Positie leeg reagensrek



Niet-toegewezen Reagent Container (Reagenscontainer)



Toegewezen Reagent Container (Reagenscontainer)



Niet-herkende Reagent Container (Reagenscontainer)



Ongeldige of verlopen Reagent Container (Reagenscontainer) (of reagenssysteem)



Reagens niet geregistreerd

2.10.5 Details reagenssysteem en Reagent Container (Reagenscontainer) bekijken

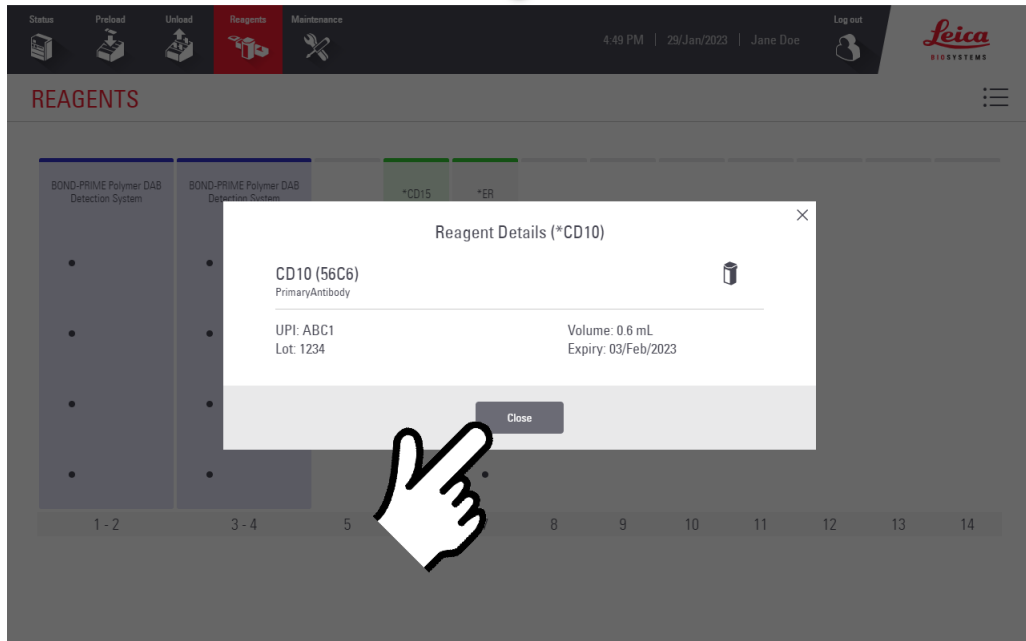
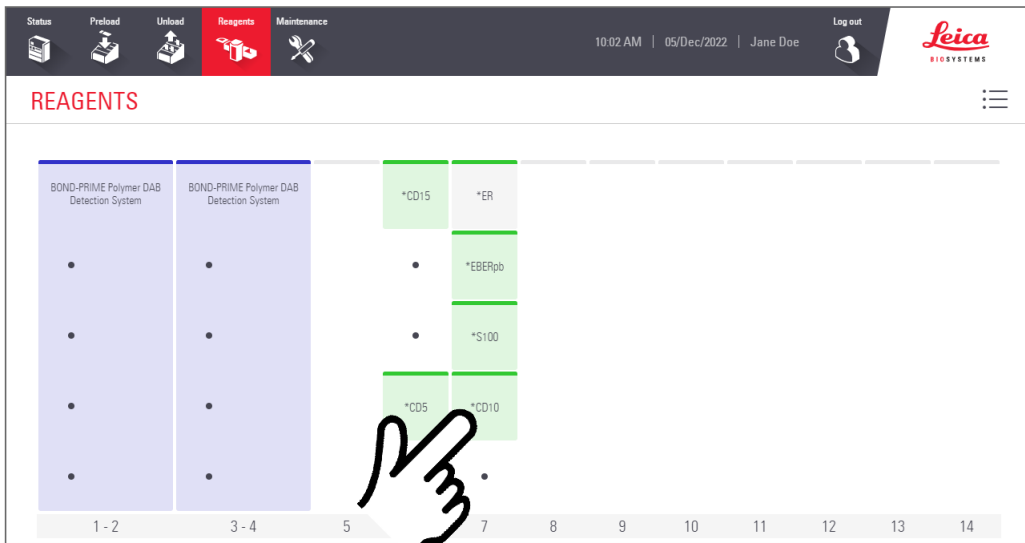
Reagent System Details (Details reagenssysteem)

The image illustrates the process of viewing reagent system details on a touchscreen interface. It consists of two screenshots connected by a green double-headed vertical arrow.

Top Screenshot: The interface shows the 'REAGENTS' section with a grid of reagent containers. The first two columns (1-2 and 3-4) are highlighted in blue and labeled 'BOND-PRIME Polymer DAB Detection System'. A hand icon points to the 3-4 column. Other reagents include *CD15, *ER, *EBERpjb, *S100, *CD5, and *CD10. The top navigation bar includes 'Status', 'Preload', 'Unload', 'Reagents', and 'Maintenance'. The top right shows the time '10:02 AM', date '05/Dec/2022', user 'Jane Doe', and the 'Leica BIOSYSTEMS' logo.

Bottom Screenshot: A 'Reagent System Details' dialog box is open over the reagent list. The dialog displays the following information for the 'BOND-PRIME Polymer DAB Detection System':
UPI: AAA1
Lot: 2333
Volume: 0.6 mL
Expiry: 03/Feb/2023
A hand icon points to the 'Close' button at the bottom right of the dialog. The background interface is dimmed.

Reagent Details (Details reagens)

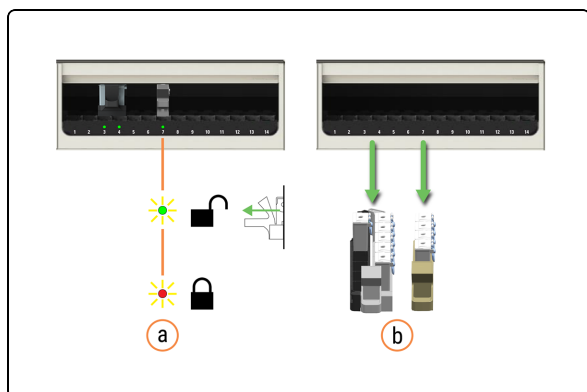


2.10.6 Reagensrekken uitladen

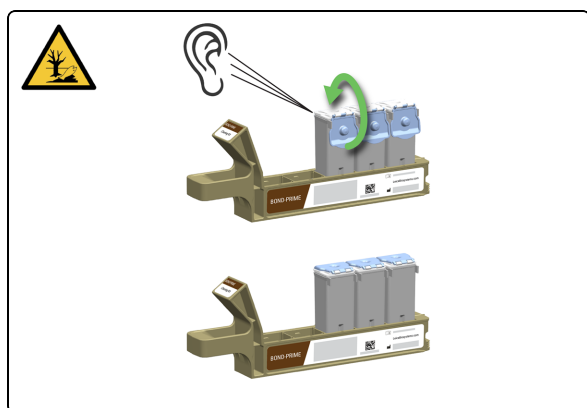


WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) aantrekken voordat u reagentia gebruikt of de verwerkingsmodule reinigt. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).

De tijd die een reagensrek naar verwachting in gebruik zal zijn, wordt weergegeven op het Scherm Reagents (Reagentia). Wanneer het niet meer in gebruik is, kunt u het rek verwijderen.



1. Verwijder de reagensrekken uit de verwerkingsmodule.
 - a. Wacht tot de LED van de Reagent Lane (Reagensbaan) groen is.
 - b. Verwijder de reagensrekken van het Reagent Platform (Reagensplatform).



2. Sluit de deksels van de Reagent Container (Reagenscontainer) stevig om verdamping van het reagens te voorkomen. U hoort een klik wanneer u het deksel volledig sluit.

Bewaar de reagentia onmiddellijk zoals aanbevolen op het etiket of het reagensgegevensblad.

2.11 Onderhoudsscherm

The screenshot displays the Maintenance screen of the Leica Biosystems interface. At the top, there is a navigation bar with icons for Status, Preload, Unload, Reagents, and Maintenance (the latter is highlighted in red). The main content area is titled 'MAINTENANCE' and contains several sections:

- Refill alcohol:** Includes an 'Unlock' button (1) and instructions: 'Tap **Unlock**, then refill the Bulk Alcohol Container.'
- Run BOND-PRIME Cleaning Kit:** Includes a 'Schedule' button (2) and instructions: 'Load the cleaning kit and schedule a clean.' It also shows 'Due in 5 slides'.
- Periodic Maintenance:** Includes a 'Start maintenance' button (3) and instructions: 'Tap **Start maintenance** to access the Work Surface, replace the ARC Refresh Kit, replace the Suction Cup, and/or clean the Bulk Reagent Containers.'
- Hood Lock status:** Shows 'Locked'.
- Replace ARC Refresh Kit:** Includes a 'Done' button (4) and instructions: 'Scan the ARC Refresh Kit barcode.'
- Replace Suction Cup:** Includes a 'Done' button (5) and instructions: 'Replace the Suction Cup, then tap **Done**'.
- Clean Bulk Reagent Containers:** Includes an 'Unlock' button (6) and instructions: 'Tap **Unlock**, then remove the Bulk Reagent Containers. After cleaning, return the containers and close all caddies. Scan and refill the containers.'

Legenda

- | | |
|---|---|
| <p>1 Ontgrendelen
4.3 Vul de alcoholcontainer bij</p> <p>2 Planning
4.6 De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) gebruiken</p> <p>3 Onderhoud starten
4.7 Onderhoud starten</p> | <p>4 Vervang de ARC Refresh Kit (ARC-ververs set)
4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set)</p> <p>5 Vervang Suction Cup (Zuignap)
4.11 De Suction Cup (Zuignap) vervangen</p> <p>6 Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) reinigen
4.16 De vergrendelde Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) reinigen</p> |
|---|---|

3

Snelle start



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) aantrekken voordat u reagentia gebruikt of de verwerkingsmodule reinigt. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).

In deze sectie:

3.1 Inleiding	100
3.2 De verwerkingsmodule starten	101
3.3 De reagenslade en het DS9824 Detection System laden	103
3.4 De objectglaasjes vooraf laden, verwerken en verwijderen	105

3.1 Inleiding

Dit hoofdstuk laat zien hoe u een voorbeeldrun uitvoert op de BOND-PRIME Verwerkingsmodule.

U maakt een voorbeeldcasus aan en configureert en verwerkt vier objectglasjes.

Het proces maakt gebruik van vier BOND gebruiksklare primaire antilichamen:

- *CD5
- *CD3
- *CD10
- *Bcl-6

Het proces gebruikt het standaardprotocol en detectiesysteem voor deze antilichamen:

- *IHC-protocol F
- BOND-PRIME Polymer DAB Detection System (DS9824)

Het proces maakt gebruik van de aanvullende BOND-PRIME Hematoxylin (AR0096).

De procedure is ook van toepassing op ISH-probes en -protocollen.

U kunt het antilichaam voor een probe uitwisselen en IHC-protocollen vervangen door ISH-protocollen.

Raadpleeg het hoofdstuk Snel starten in de *BOND 7 gebruikershandleiding* voor meer informatie over de volgende voorbereidende taken:

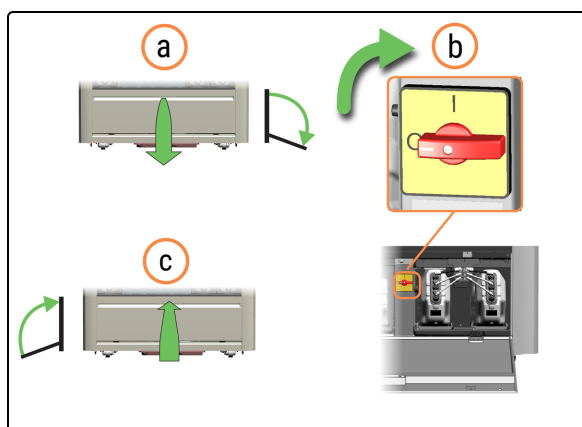
- Voorafgaande controles en opstarten*
- Protocol- en reagenscontroles
- Objectglasjes instellen (tot en met etiketteren van objectglasjes)



Om de weefselhechting te verbeteren, moet u proberen langer te bakken voordat u de objectglasjes laadt.

* alleen gerelateerd aan de Etiketteerder van objectglasjes en BOND-controller (en terminal, voor BOND-ADVANCE)

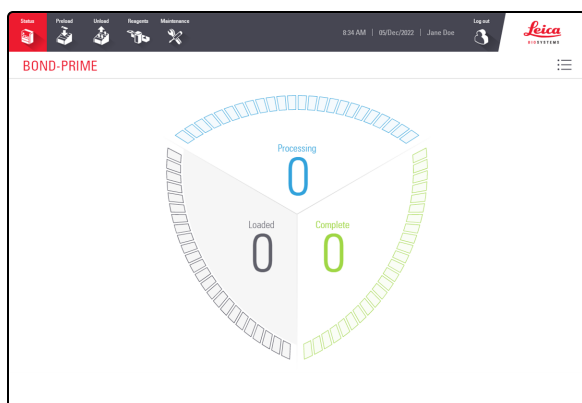
3.2 De verwerkingsmodule starten



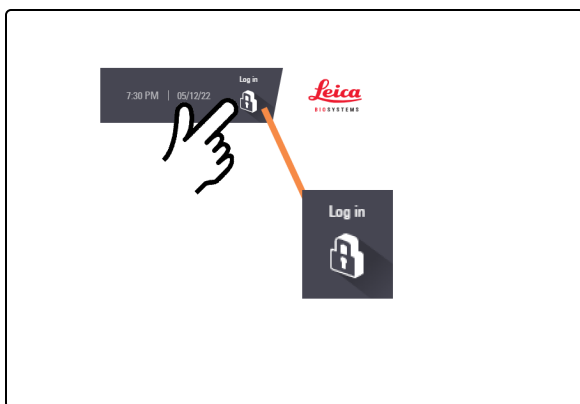
1. Schakel de verwerkingsmodule in.
 - a. Open de deur van de reservoirkast.
 - b. Draai de netvoedingsschakelaar rechtsom.
 - c. Sluit de deur van de reservoirkast.



2. Wanneer de module wordt ingeschakeld, wordt deze geïnitieerd voordat het scherm Log In (Inloggen) wordt weergegeven. Dit proces duurt 8 tot 15 minuten. Als het initialiseren van de verwerkingsmodule niet lukt, raadpleegt u [5.1 Initialiseren mislukt](#).



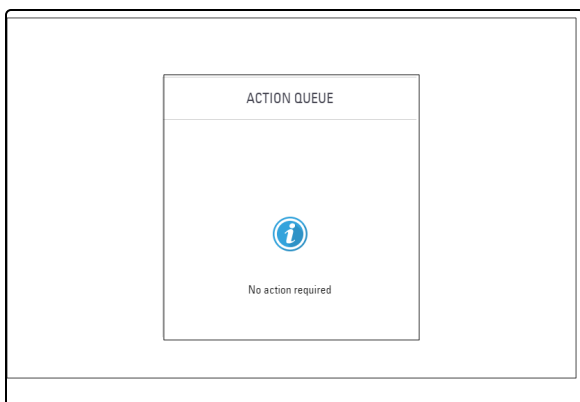
Het Statusscherm wordt weergegeven.



3. Wanneer de module is geïnitieerd, tikt u op **Log in** (Inloggen).



4. Log in op het touchscreen.
 - a. Tik in het in scherm **Log in** (Inloggen) op uw gebruikersnaam.
 - b. Voer uw pincode in.



5. Voltooi alle actiewachrijtaken die aangeven dat actie is vereist.

Als de in de Action Queue (Actiewachtrij) gespecificeerde actie onderhoudsgerelateerd is, raadpleegt u [4 Reiniging en onderhoud](#)

Statuspictogram Action Queue (Actiewachtrij)-item:



Waarschuwing: onmiddellijk actie ondernemen.



Let op: onderneem actie bij uw volgende gelegenheid.



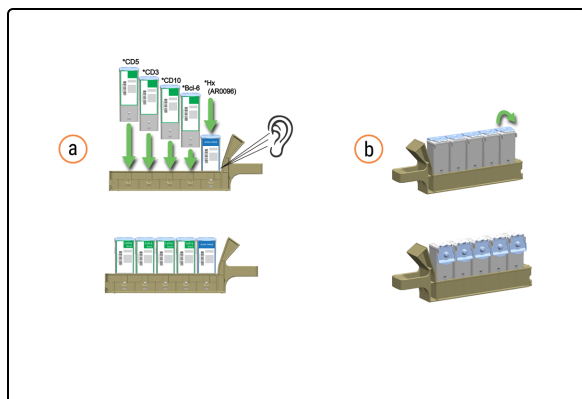
Informatie: voor uw bewustzijn.



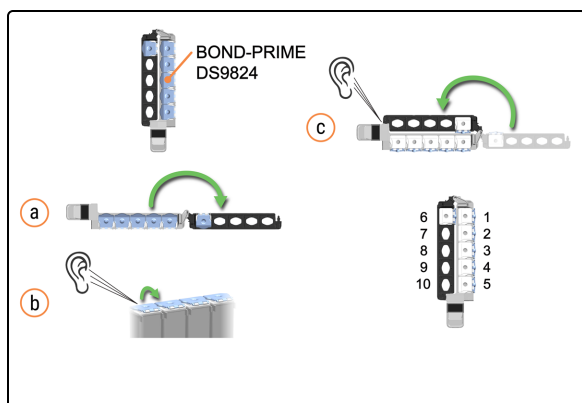
Als de verwerkingsmodule niet wordt geïnitieerd, raadpleegt u [5.1 Initialiseren mislukt](#).

3.3 De reagenslade en het DS9824 Detection System laden

Laad reagentia aan het begin van een run (voordat u objectglasjes laadt) om tijd te geven voor volumecontroles.



1. Laad het reagensrek.
 - a. Plaats de Reagent Containers (Reagenscontainers) in het reagensrek. Luister naar een klikgeluid om te bevestigen dat de container volledig is geplaatst.
 - b. Open alle deksels van de container.

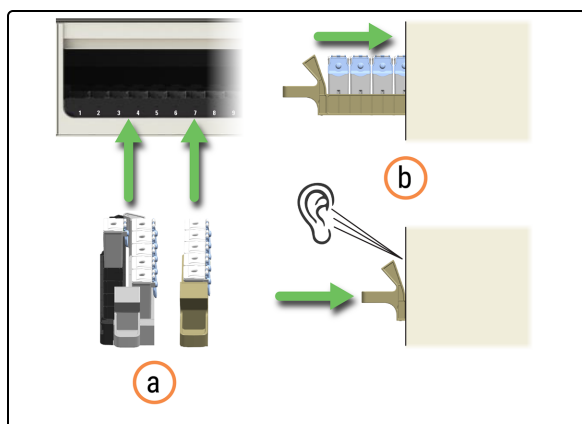


2. Laad het BOND Polymer DAB Detection System (DS9824).
 - a. Open het detectiesysteem.
 - b. Open alle deksels van de container.
 - c. Sluit het detectiesysteem.



DS9824 heeft slechts 6 containers:

- Peroxideblok
- Post primair
- Polymeer
- DAB deel 1
- DAB deel B x 2

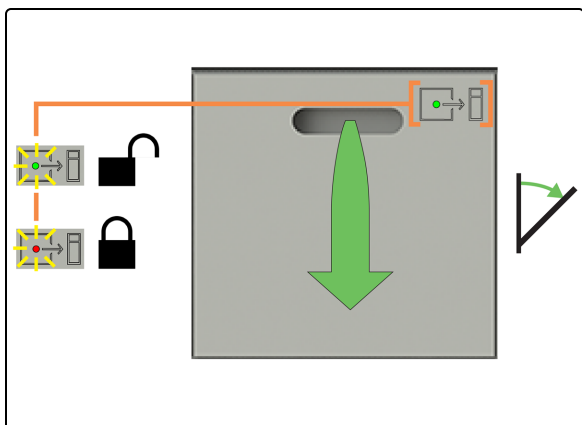


3. Laad beide reagensrekken in de verwerkingsmodule.
 - a. Plaats het reagensrek in het Reagent Platform (Reagensplatform).
 - b. Druk op het reagensrek totdat u een klik hoort.

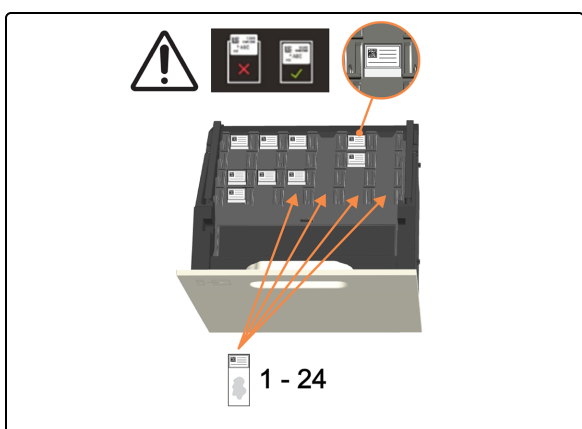


Het scherm Reagents (Reagentia) toont de geladen reagentia en het detectiesysteem.

3.4 De objectglasjes vooraf laden, verwerken en verwijderen



1. Controleer of het statuslampje van het Preload Drawer (Laadstation) groen is en trek vervolgens aan het handvat om de lade te openen.



2. Laad 1 - 24 objectglasjes met het etiket naar boven in lege posities. Zorg ervoor dat er geen etiketten overhangen.

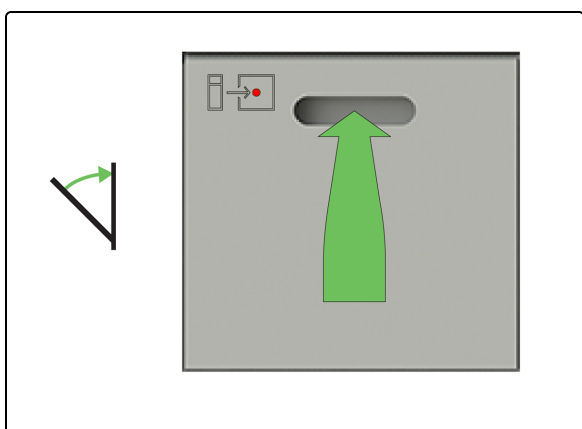
Als er prioriteitsglasjes zijn, laad deze dan eerst en sluit vervolgens het Preload Drawer (Laadstation).



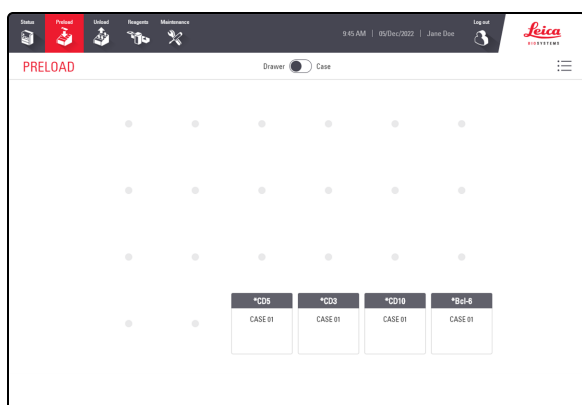
U kunt maximaal zes ontwaste objectglasjes laden. De verwerking van ontwaste objectglasjes moet beginnen binnen de "aanvaardbare beginperiode", anders verschijnt er een waarschuwing op het touchscreen.



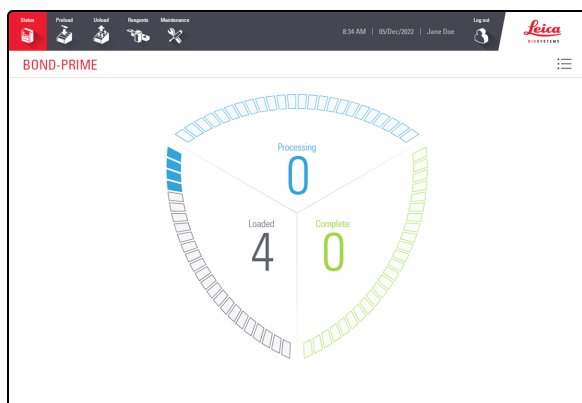
Objectglasjes worden samen ingepland als ze samen worden gescand.



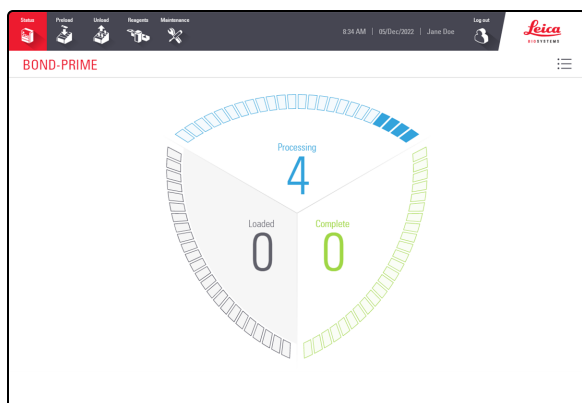
3. Controleer of alle objectglasjes correct in het Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade) zijn geplaatst en sluit vervolgens het laadstation.



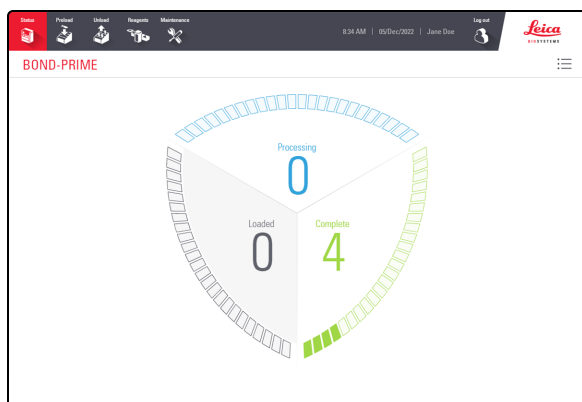
Het Scherm Preload (Laadscherm) wordt automatisch weergegeven wanneer het Preload Drawer (Laadstation) is geopend.



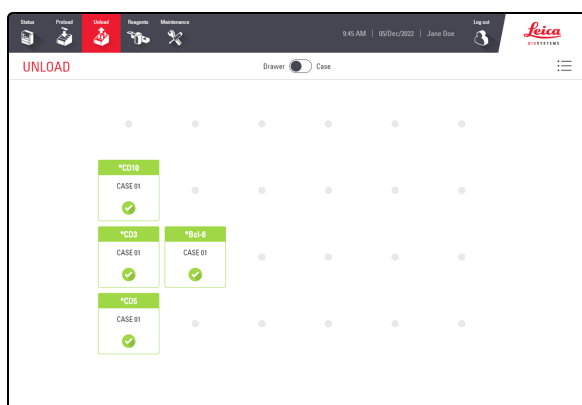
4. Tik op **Status** (Status) om de verwerkingsstatus van het objectglasje te bekijken. Wanneer object glasjes zich in het Preload Drawer (Laadstation) bevinden, worden ze weergegeven in het gebied Loaded (Geladen) van het scherm.



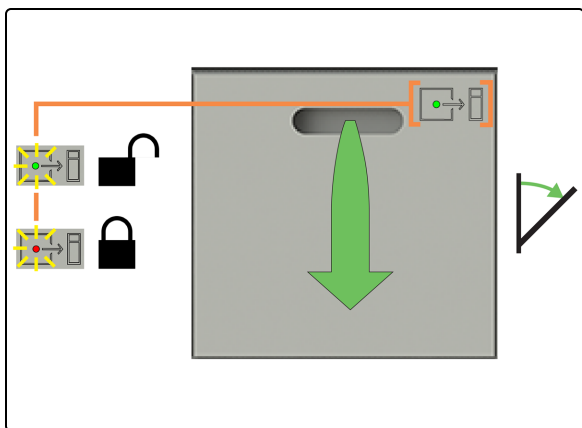
Wanneer objectglasjes op het Work Surface (Werkoppervlak) worden verwerkt, worden ze weergegeven in het gebied Processing (In uitvoering) van het scherm.



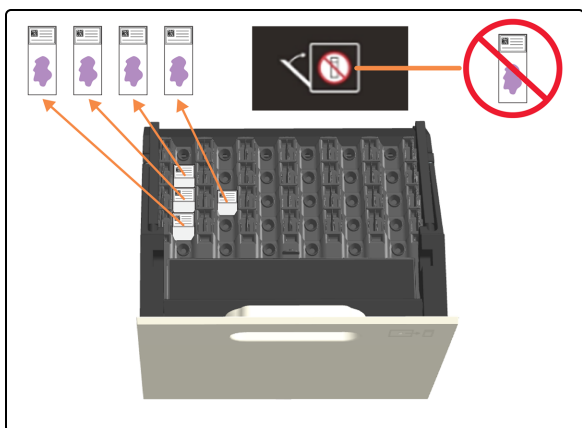
Wanneer object glasjes zich in het Unload Drawer (Uitlaadstation) bevinden, worden ze weergegeven in het gebied Complete (Voltooid) van het scherm.



5. Tik op **Unload** (Uitladen) om de positie van elk objectglasje in het Unload Drawer (Uitlaadstation) te bekijken.

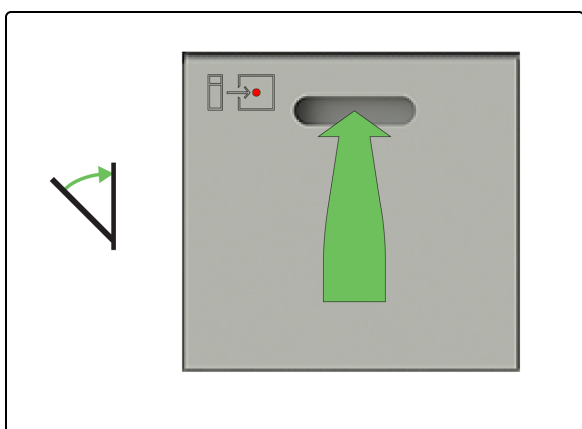


6. Controleer of het statuslampje van het Unload Drawer (Uitlaadstation) groen is en trek vervolgens aan het handvat om de lade te openen.



7. Verwijder alle objectglasjes uit het Unload Drawer (Uitlaadstation).

Laad **alle** voltooide objectglasjes regelmatig uit. Als de capaciteit van het Unload Drawer (Uitlaadstation) is bereikt, kan dit de verwerking belemmeren, waardoor de geschatte tijd van voltooiing wordt verlengd. Wanneer u het Unload Drawer (Uitlaadstation) sluit, mag deze **geen** objectglasjes bevatten.



8. Sluit het Unload Drawer (Uitlaadstation).



Wanneer u klaar bent met het uitladen van de objectglasjes, controleert u het scherm Reagents (Reagentia) om te bepalen of er reagentia zijn die niet langer nodig zijn voor gebruik. Als dat het geval is, moet u de reagentia uitladen en vervolgens de deksels van de Reagent Container (Reagenscontainer) stevig sluiten om verdamping van het reagens te voorkomen. Bewaar de reagentia onmiddellijk zoals aanbevolen op het etiket of het reagensgegevensblad.

4

Reiniging en onderhoud



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).

In deze sectie:

4.1 Onderhoudsschema's	110
4.2 Vul het DI Water Container (DI waterreservoir) bij	113
4.3 Vul de alcoholcontainer bij	115
4.4 Vul de partijgetraceerde bulkcontainers bij	118
4.5 De afvalcontainers legen	121
4.6 De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigingsset) gebruiken	123
4.7 Onderhoud starten	127
4.8 Veeg het interne oppervlak van ARC Modules (ARC-modules) schoon	129
4.9 Veeg de oppervlakken van het Reagent Platform (Reagensplatform) en ARC Bank af	133
4.10 De Suction Cup (Zuignap) reinigen	137
4.11 De Suction Cup (Zuignap) vervangen	141
4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter	145
4.13 Reinig de was-/primestations	154
4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set)	158
4.15 Reinig het Bulk DI Water Container (Bulk DI waterreservoir)	163
4.16 De vergrendelde Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) reinigen	166
4.17 Reinig de afvalcontainers	176
4.18 Reinig het Sump Tray (Reservoirrek)	179
4.19 Onderhoud stoppen	181
4.20 Schakel de verwerkingsmodule uit	183
4.21 Vervang de zekeringen van de voeding	185

4.1 Onderhoudsschema's

4.1.1 Preventieve serviceherinnering

Wanneer u de BOND-PRIME Verwerkingsmodule gebruikt, let dan op lekken en versleten of beschadigde onderdelen. Deze gebruikershandleiding bevat instructies voor het reinigen of vervangen van bepaalde onderdelen. Breng de klantenservice op de hoogte als het nodig is om andere onderdelen te repareren of te vervangen.

Een Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd servicemonteur moet regelmatig preventief onderhoud uitvoeren aan de BOND-PRIME Verwerkingsmodule.

Voer jaarlijks preventief onderhoud uit of bij 20.000 objectglasjes (afhankelijk van wat zich het eerst voordoet).

4.1.2 Reinigings- en onderhoudsschema

Gebruik dit schema als u ongeveer 300 objectglasjes per week kleurt op elke verwerkingsmodule. Als u meer objectglasjes kleurt, waarschuw dan de klantenservice. Ze kunnen een aangepast schema leveren. Raadpleeg ook [4 Reiniging en onderhoud](#).



Als u meer dan 300 objectglasjes per week kleurt, voert u de onderstaande taken die met een sterretje zijn gemarkeerd vaker uit.

Dagelijks

- Bestudeer de [Action Queue \(Actiewachtrij\)](#) en [banner voor waarschuwingen](#) op het [Statusscherm](#) en doe het toepasselijke [Reiniging en onderhoud](#) zoals vereist. U moet dit ook doen wanneer u tijdens de werkdag terugkeert naar de module.

Indien nodig (zorg ervoor dat de module is aangesloten op de BOND-controller)

- Vul het Bulk DI Water Container (Bulk DI waterreservoir) bij
- Vul de Bulk Alcohol Container (Bulk Alcoholcontainer) bij
- Vul de Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) bij
- Leeg de afvalcontainers

Wekelijks

- Veeg het interne oppervlak van ARC Modules (ARC-modules) schoon
- Veeg de oppervlakken van het Reagent Platform (Reagensplatform) en ARC Bank af
- Reinig de Suction Cup (Zuignap)

2 maanden

- Vervang Suction Cup (Zuignap) (3.400 objectglaasjes)
- Reinig Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade), afvalafvoer en opvangbakken, Unload Drawer (Uitlaadstation) en afvoerfilter*
- Reinig de was-/primestations*
- Reinig het Sump Tray (Reservoirrek)*
- Reinig externe oppervlakken met een stoffer of doek
- Reinig de barcodescanner (op de kap) met een pluisvrije doek die is bevochtigd met DI Water (DI-water)

6 maanden (of als de verwerkingsmodule langer dan 14 dagen inactief is)

- Reinig alle bulkcontainers, inclusief afvalcontainers
- Reinig de draagbare barcodescanner (aangesloten op de BOND-controller) met een pluisvrije doek die is bevochtigd met DI Water (DI-water)

8 maanden/7500 objectglaasjes

- Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set) (vervang de Mixing Well Plate (Mengputplaat) en ARC Covertiles (ARC Covertiles))

Wanneer u een notificatie ziet in de Action Queue (Actiewachtrij)

- De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) gebruiken



ARC Modules (ARC-modules) moeten worden gereinigd wanneer het gebruik tussen 17 en 23 ligt.

Raadpleeg voor een volledige lijst met reinigings- en onderhoudstaken [4 Reiniging en onderhoud](#).



U kunt de volgende pagina afdrukken en als checklist gebruiken. U kunt ook de partijnummers van BOND-PRIME Wash Solution Concentrate, ER1, ER2 en Dewax Solutions noteren.

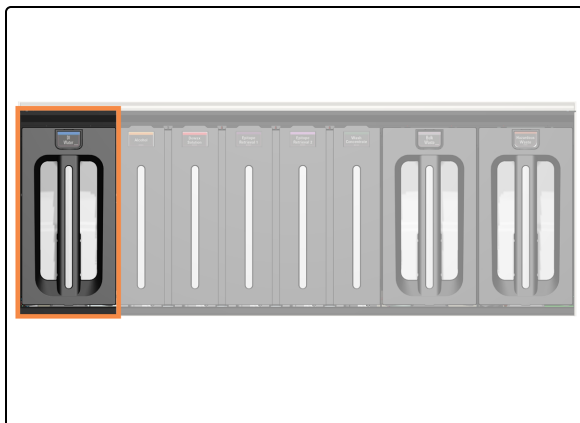
4.1.3 Checklist voor reiniging en onderhoud

DAGELIJKS/INDIEN VEREIST	Ma	Di	Wo	Do	Vr	Za	Zo
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Onderzoek Action Queue (Actiewachtrij) en banner voor waarschuwingen							
Vul/lege bulkcontainers, indien vereist, bij							
Partijnummer BOND-PRIME Wash Solution Concentrate							
ER1-partijnummer							
ER2-partijnummer							
Partijnummer Dewax Solution							
WEKELIJKS							
Veeg het interne oppervlak van ARC Modules (ARC-modules) schoon	<input type="checkbox"/>						
Veeg de oppervlakken van het Reagent Platform (Reagensplatform) en ARC Bank af	<input type="checkbox"/>						
Reinig de Suction Cup (Zuignap)	<input type="checkbox"/>						
2 MAANDEN							
Vervang Suction Cup (Zuignap) (3.400 objectglasjes)	<input type="checkbox"/>						
Reinig Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade), afvalafvoeren en opvangbakken, Unload Drawer (Uitlaadstation) en afvoerfilter*	<input type="checkbox"/>						
Reinig de was-/primestations*	<input type="checkbox"/>						
Reinig het Sump Tray (Reservoirrek)*	<input type="checkbox"/>						
Reinig externe oppervlakken	<input type="checkbox"/>						
Reinig de barcodescanner (op kap)	<input type="checkbox"/>						
6 MAANDEN							
Reinig alle bulk- en afvalcontainers	<input type="checkbox"/>						
Reinig de draagbare barcodescanner (op BOND-controller)	<input type="checkbox"/>						
8 MAANDEN/7500 objectglasjes							
Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set)	<input type="checkbox"/>						
NOTIFICATIE							
De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigingsset) gebruiken	<input type="checkbox"/>						

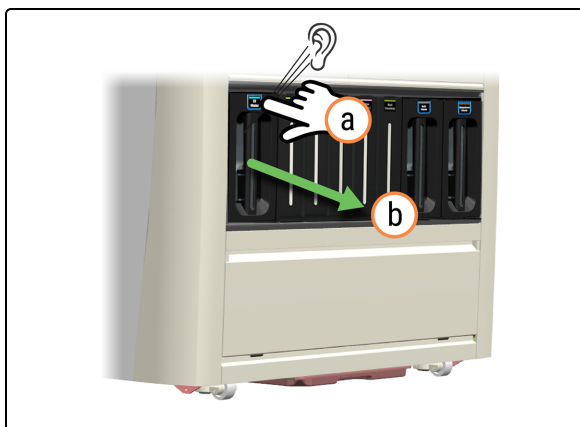
* Indien noodzakelijk, voert u deze taken vaker uit.

Voor week beginnend van _____ tot _____ Voor maand van _____

4.2 Vul het DI Water Container (DI waterreservoir) bij



De DI Water Container (DI waterreservoir) bevindt zich links van de bulkcontainerkast.



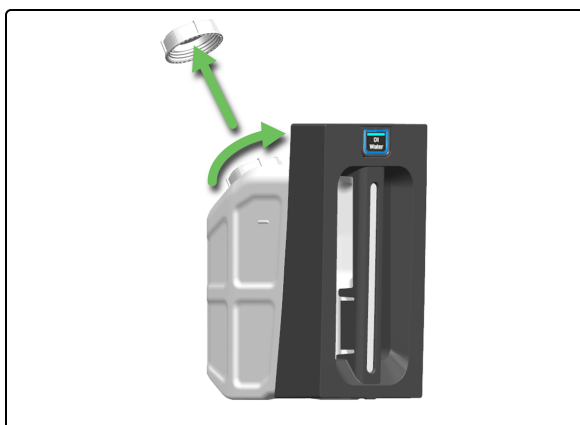
1. Verwijder het DI Water Container (DI waterreservoir).
 - a. Druk op de knop DI Water (DI-water).
 - b. Trek de container uit de verwerkingsmodule.



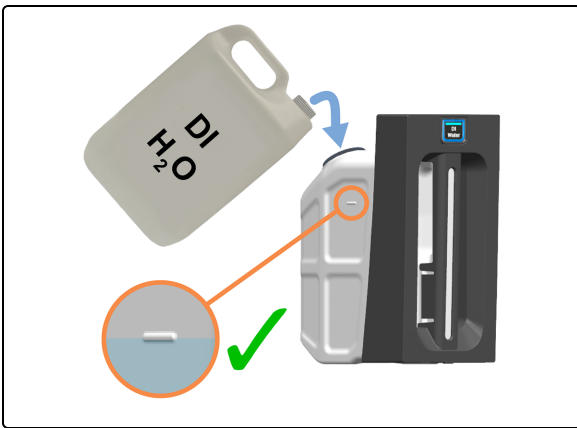
WAARSCHUWING: Gebruik beide handen wanneer u het DI Water Container (DI waterreservoir) optilt.



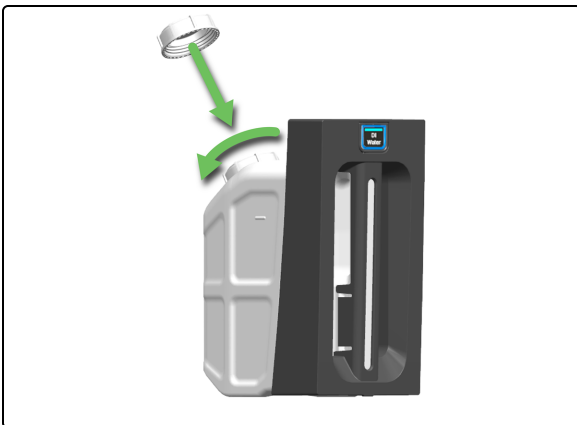
Retourneer de container snel om er zeker van te zijn dat er DI Water (DI-water) beschikbaar is.



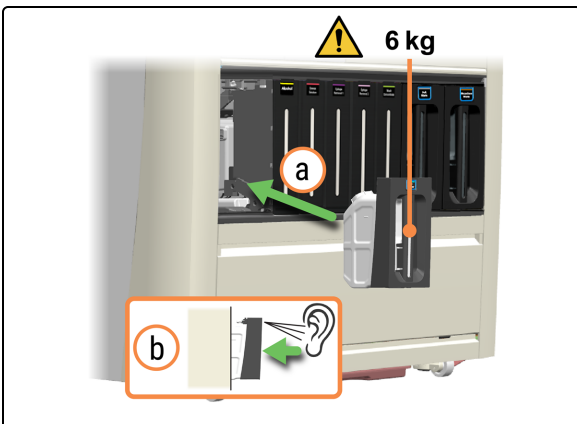
2. Verwijder de dop van het DI Water Container (DI waterreservoir).



3. Giet DI Water (DI-water) in de container totdat het de vullijn bereikt.



4. Plaats de dop van de DI Water Container (DI waterreservoir) terug.



5. Plaats het volledige DI Water Container (DI waterreservoir) terug.
 - a. Plaats het DI Water Container (DI waterreservoir) met twee handen terug in de verwerkingsmodule.
 - b. Luister naar een klikgeluid om te bevestigen dat de container op zijn plaats is vergrendeld.

Zorg ervoor dat de container volledig is geplaatst. Als u dit niet doet, kunnen de objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) worden afgewezen.

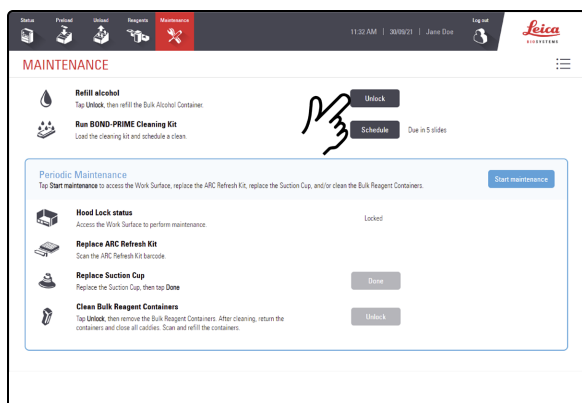
4.3 Vul de alcoholcontainer bij



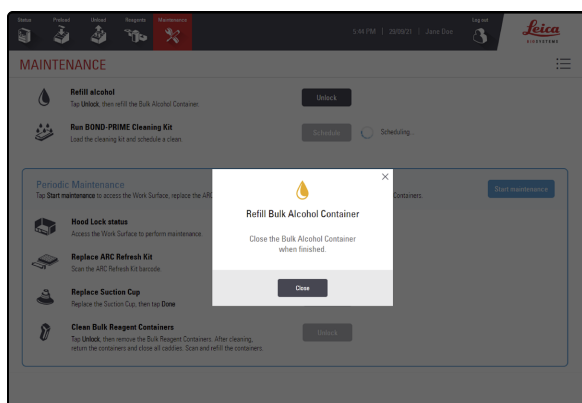
Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



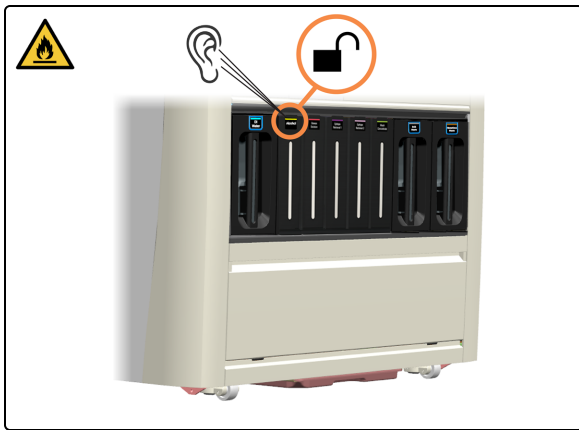
1. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



2. Tik op **Unlock** (ontgrendelen) naast **Refill alcohol** (Alcohol bijvullen).



Er verschijnt een pop-upvenster waarin u wordt gevraagd de Bulk Alcohol Container (Bulk Alcoholcontainer) bij te vullen.



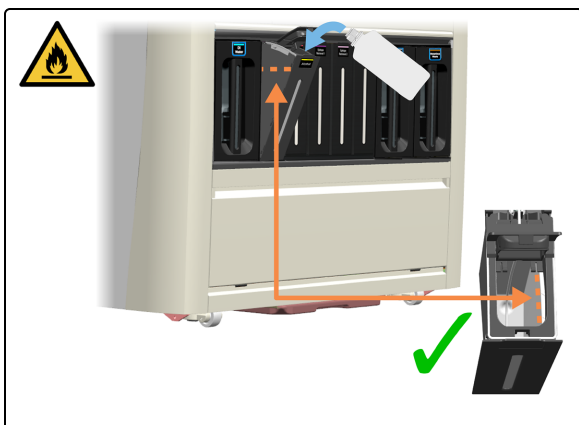
U hoort een klik wanneer de container wordt ontgrendeld. Het blijft slechts 30 seconden ontgrendeld.



3. Trek de bovenkant van de container naar u toe.



4. Open het deksel van de Reagent Container (Reagenscontainer).



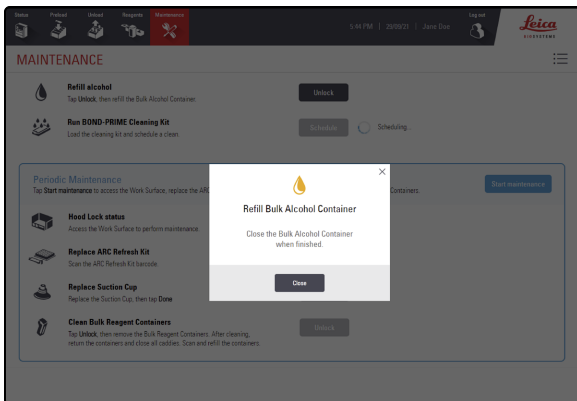
5. Giet de alcohol in de bulkcontainer tot de maximale vullijn.



6. Sluit het deksel van de container.



7. Duw de container in de verwerkingsmodule.



8. Tik op **Close** (Sluiten).

4.4 Vul de partijgetraceerde bulkcontainers bij

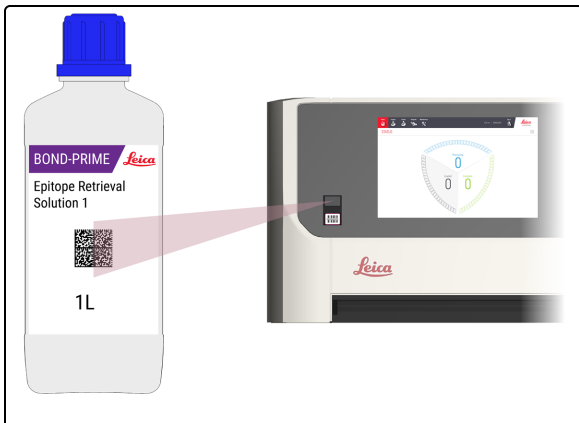


Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



BOND-PRIME heeft de volgende partijgetraceerde bulkcontainers:

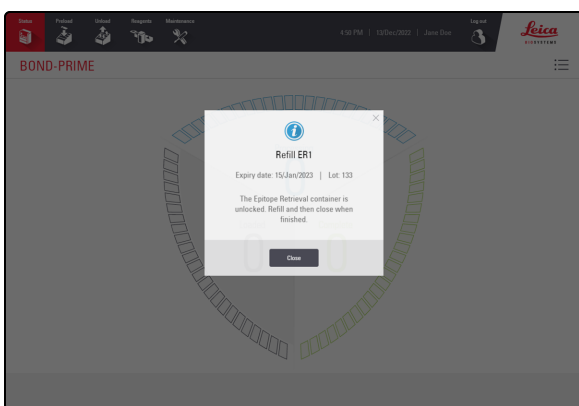
- Dewax Solution
- ER1
- ER2
- Wash Concentrate



1. Scan de barcode op de voorraadfles om er zeker van te zijn dat het partijnummer wordt bijgehouden.



Om de laser te activeren, zwaait u met uw hand voor de scanner. U kunt ook de reflectie van de fles (op de kap) gebruiken om de laser over de 2D-barcode op de fles te plaatsen.



2. Tik op **Close** (Sluiten).



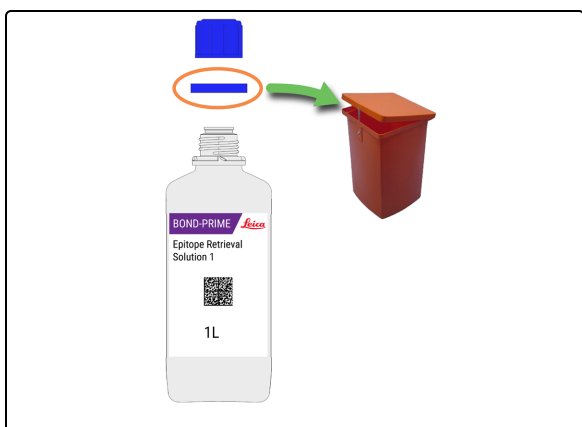
U hoort een klik wanneer de container wordt ontgrendeld. Het blijft slechts 30 seconden ontgrendeld.



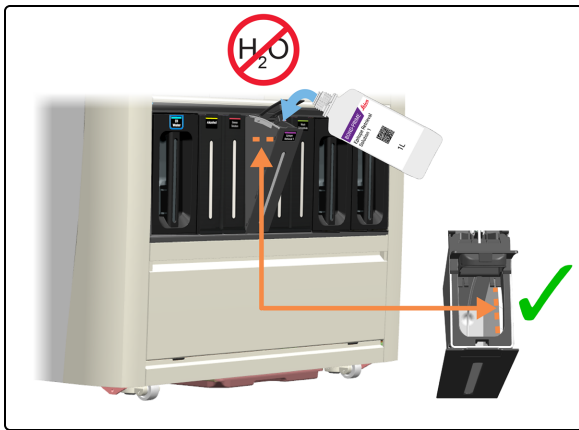
3. Trek de bovenkant van de container naar u toe.



4. Open het deksel van de Reagent Container (Reagenscontainer).



5. Open de fles en voer de beveiligde verzegelingsring af volgens de laboratoriumprocedures.



6. Giet de oplossing in de bulkcontainers tot de maximale vullijn.



Verdun **GEEN** reagentia met water.



WAARSCHUWING: Om morsen te voorkomen, mogen Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) **NIET** worden bijgevuld terwijl ze niet in de buurt van de verwerkingsmodule zijn.



7. Sluit het deksel van de container.

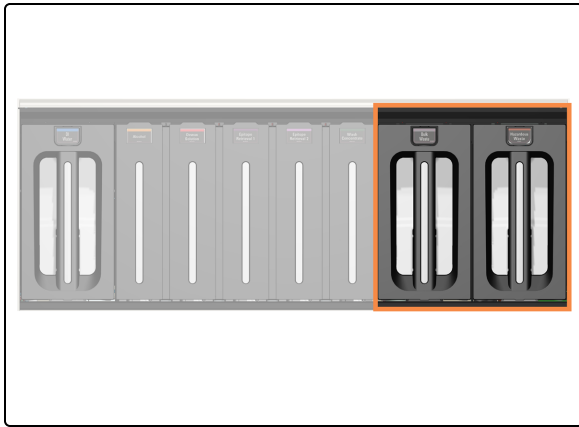


8. Duw de caddy terug in de verwerkingsmodule.

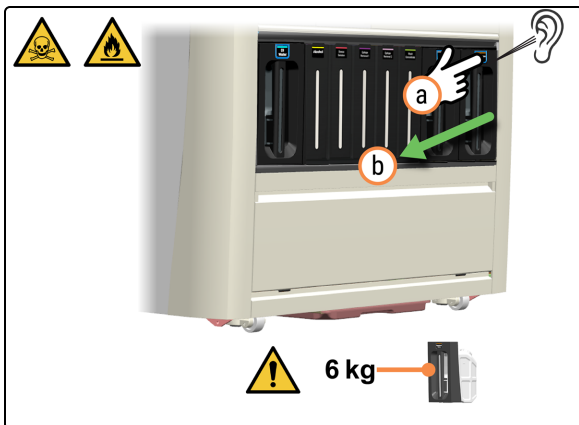
4.5 De afvalcontainers legen



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



De afvalcontainers bevinden zich rechts van de bulkcontainerkast.



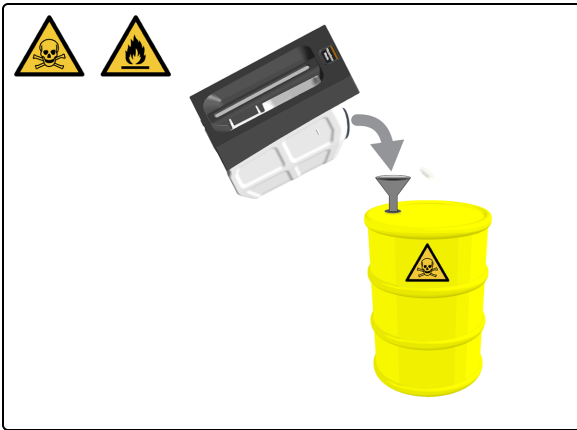
1. Verwijder de afvalcontainer.
 - a. Druk op de knop Afval.
 - b. Trek de container uit de verwerkingsmodule.



WAARSCHUWING: Gebruik beide handen wanneer u de afvalcontainer optilt.



2. Verwijder de dop van de afvalcontainer.



3. Leeg de inhoud volgens de procedures van uw laboratorium. Plaats de container snel terug in de module om er zeker van te zijn dat er afvalcapaciteit is.



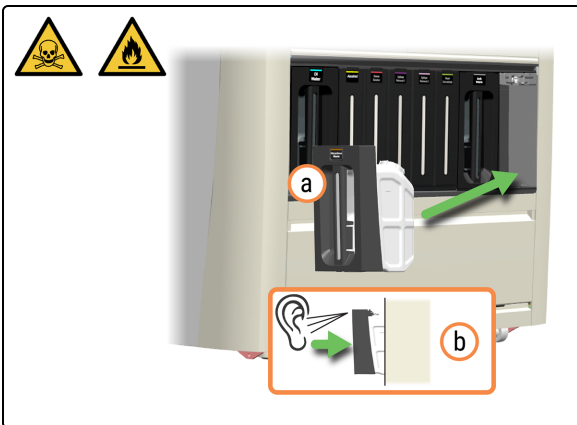
Er wordt een voorbeeld van gevaarlijk afval getoond.



WAARSCHUWING: Voer afval af in overeenstemming met alle procedures en overheidsvoorschriften die van toepassing zijn op de laboratoriumlocatie.



4. Plaats de dop van de afvalcontainer terug.



5. Plaats de afvalcontainer terug.
 - a. Plaats de afvalcontainer opnieuw in de verwerkingsmodule.
 - b. Luister naar een klikgeluid om te bevestigen dat de container op zijn plaats is vergrendeld.

Zorg ervoor dat de container volledig is geplaatst. Als u dit niet doet, kunnen de objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) worden afgewezen.

4.6 De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) gebruiken

Indien vereist:

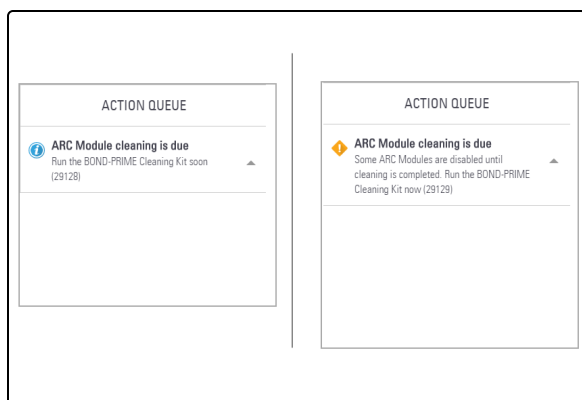
- [4.2 Vul het DI Water Container \(DI waterreservoir\) bij](#)
- [4.3 Vul de alcoholcontainer bij](#)
- [4.4 Vul de partijgetraceerde bulkcontainers bij](#)
- [4.5 De afvalcontainers legen](#)



De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) kan niet preventief worden gepland.



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



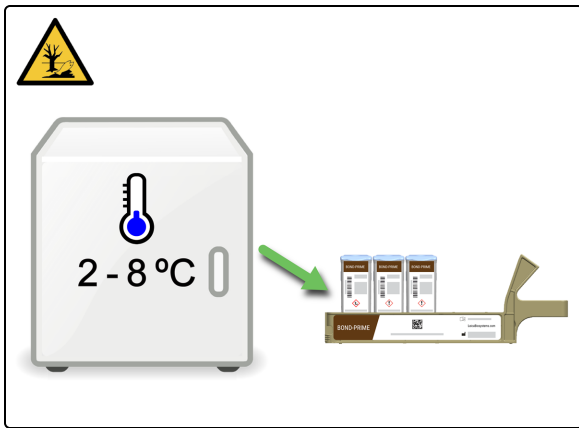
Er wordt een bericht weergegeven in de Action Queue (Actiewachtrij) wanneer het tijd is om de BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) uit te voeren. ARC Modules (ARC-modules) moeten worden gereinigd wanneer het gebruik tussen 17 en 23 ligt.

U moet de BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) registreren op de BOND-controller (raadpleeg de *BOND 7 gebruikershandleiding*).

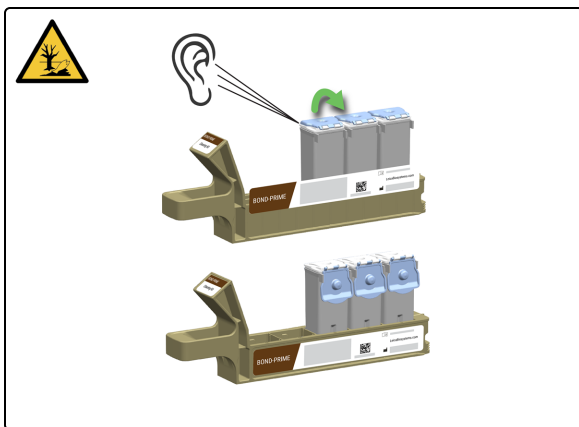
Sommige ARC Modules (ARC-modules) zijn uitgeschakeld totdat de reiniging is voltooid.



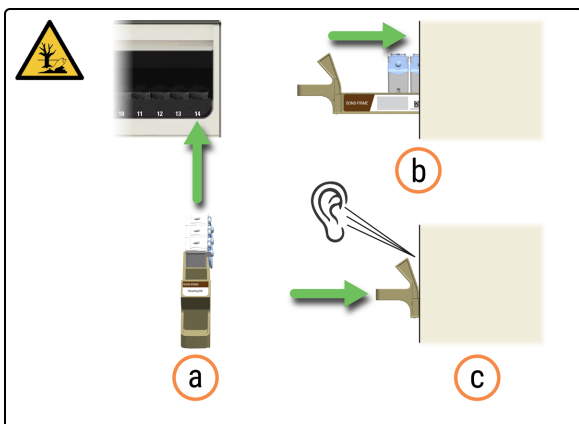
Zorg ervoor dat er geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) zitten bij het starten van een reiniging.



1. Haal het Reagent Tray (Reagenrek) met de BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) terug.



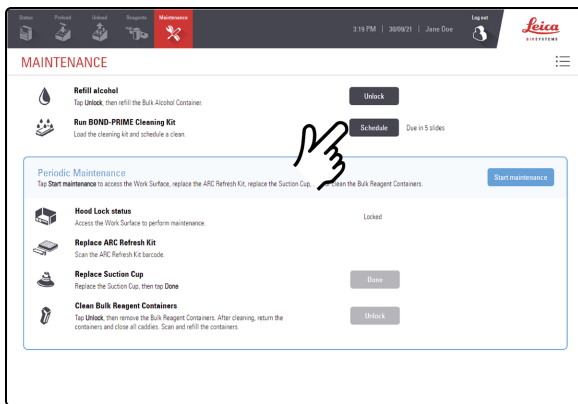
2. Open het deksel van de Reagent Container (Reagenscontainer). U hoort een klik wanneer het deksel wordt geopend.



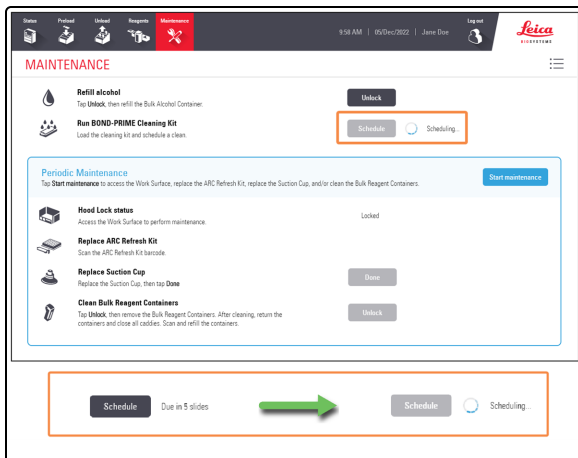
3. Plaats het Reagent Tray (Reagensrek) in de module.
 - a. Breng het Reagent Tray (Reagensrek) naar de verwerkingsmodule.
 - b. Duw het Reagent Tray (Reagensrek) in het Reagent Platform (Reagensplatform).
 - c. Luister naar een klik om te bevestigen dat het rek correct is geplaatst.



De BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) wordt weergegeven op het Scherm Reagent (Reagens).



4. Tik op **Schedule** (Planning) naast Run BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset).

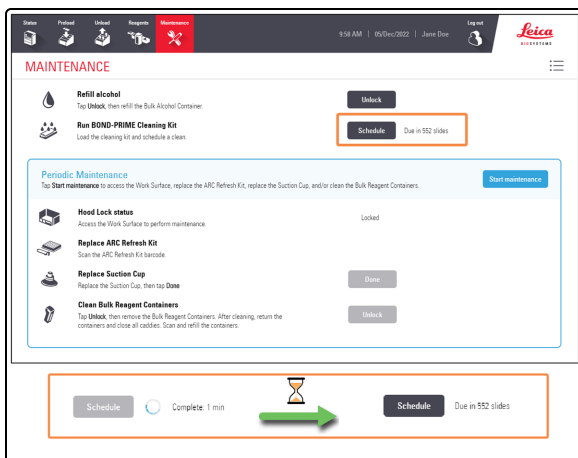


De knop **Schedule** (Planning) is uitgeschakeld en een statuspictogram naast de knop geeft aan dat de planning bezig is.

U kunt nieuwe objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) laden nadat de knop **Schedule** (Planning) inactief is geworden en het draaiende wielje zichtbaar is.

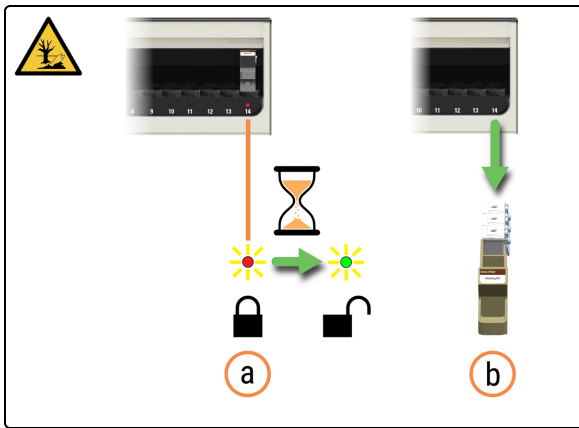


De tijd in minuten waarin het reinigingsproces is voltooid, wordt weergegeven.

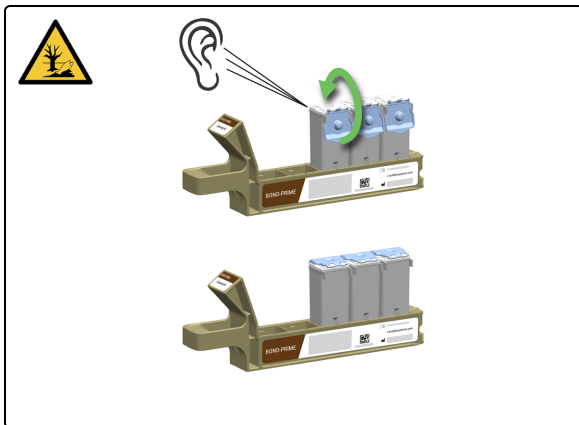


Wanneer de BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME reinigungsset) is voltooid, wordt de knop **Schedule** (Planning) ingeschakeld en wordt het aantal objectglasjes weergegeven dat kan worden verwerkt voordat de set opnieuw nodig is.

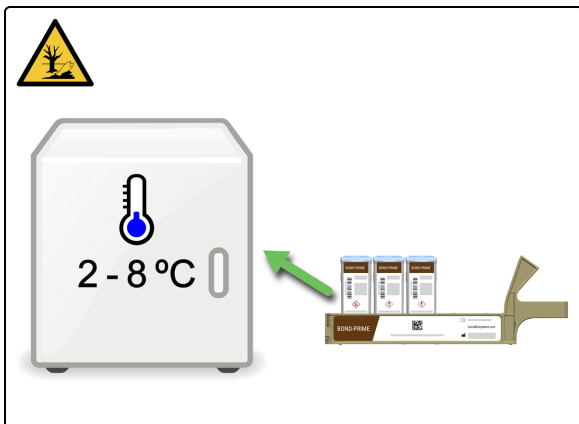




5. Verwijder het Reagent Tray (Reagensrek).
 - a. Controleer of de LED van de Reagent Lane (Reagensbaan) rood is om aan te geven dat deze niet langer in gebruik is.
 - b. Verwijder het Reagent Tray (Reagensrek) van het Reagent Platform (Reagensplatform).



6. Sluit het deksel van de Reagent Container (Reagenscontainer). U hoort een klik wanneer het deksel is bevestigd.



7. Bewaar Reagent Containers (Reagenscontainers) tussen 2 °C - 8 °C.

4.7 Onderhoud starten

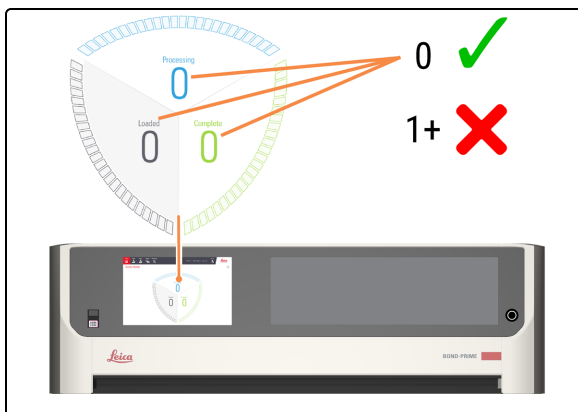
Gebruik de procedure **Start Maintenance** (Onderhoud starten) voor toegang tot het Work Surface (Werkoppervlak), de Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) reinigt, de Suction Cup (Zuignap) vervangt of de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set) gebruikt.



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



1. Tik op **Status**.



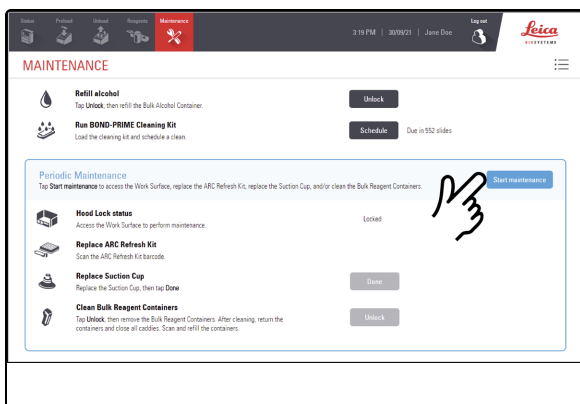
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

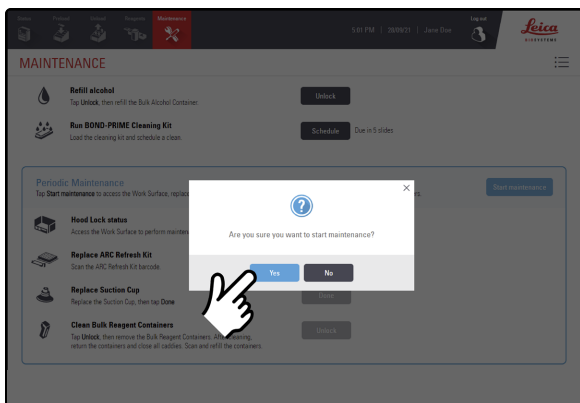
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

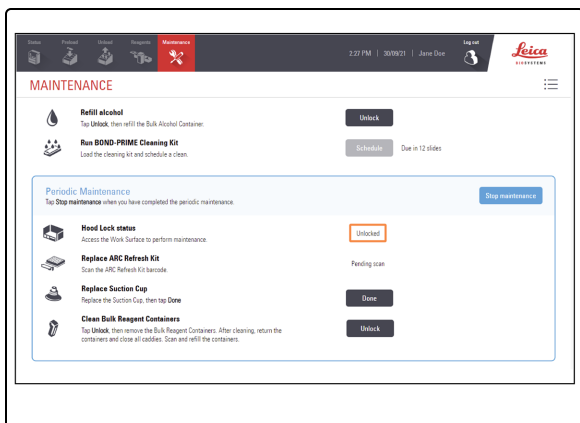


5. Tik op **Yes** (Ja).

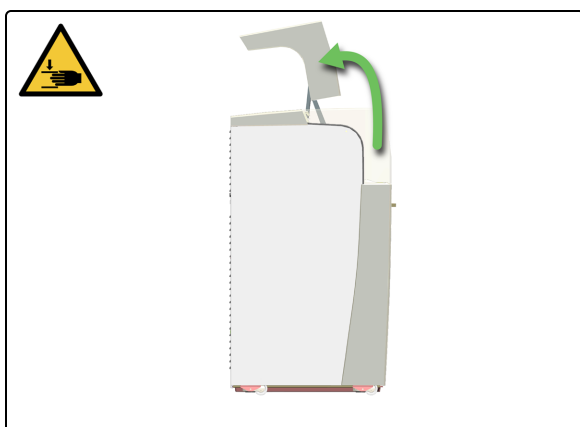
Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).



6. Open de kap.

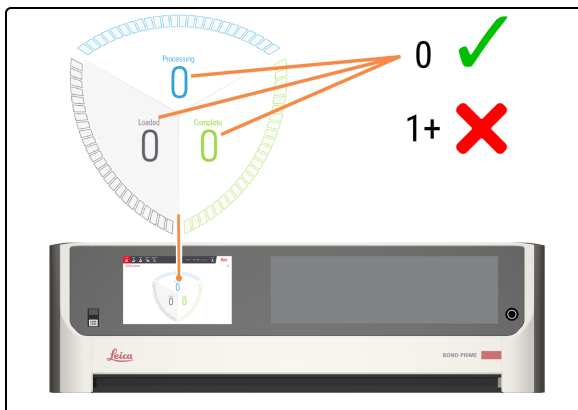
4.8 Veeg het interne oppervlak van ARC Modules (ARC-modules) schoon



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



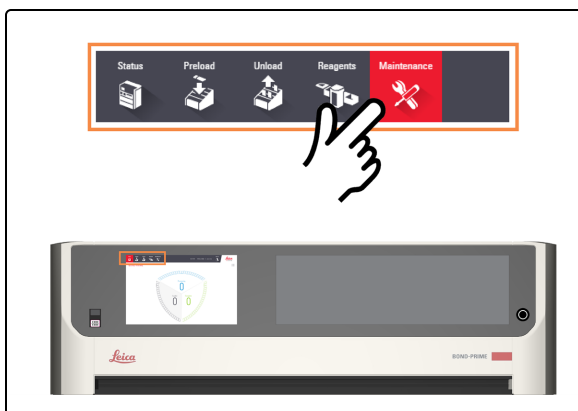
1. Tik op **Status**.



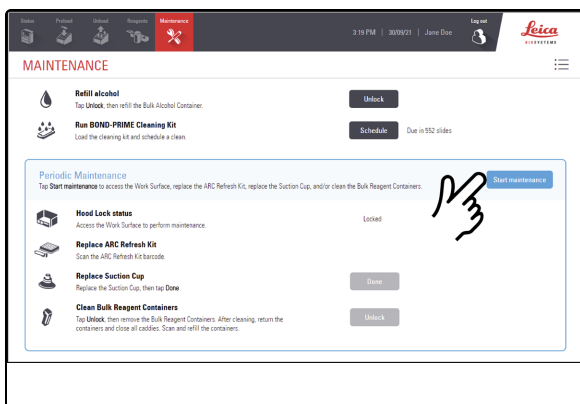
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

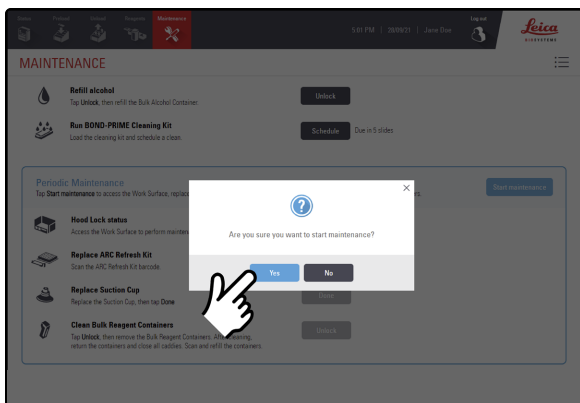
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

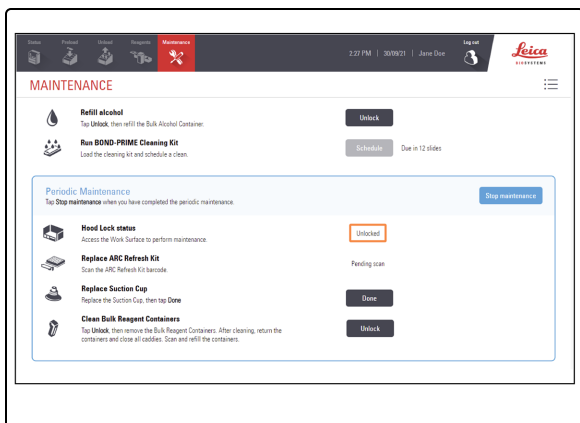


5. Tik op **Yes** (Ja).

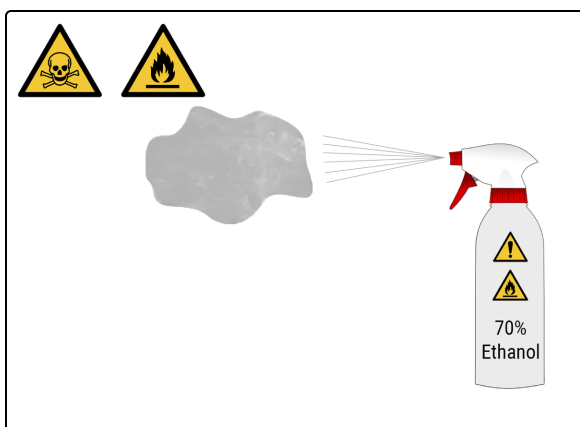
Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



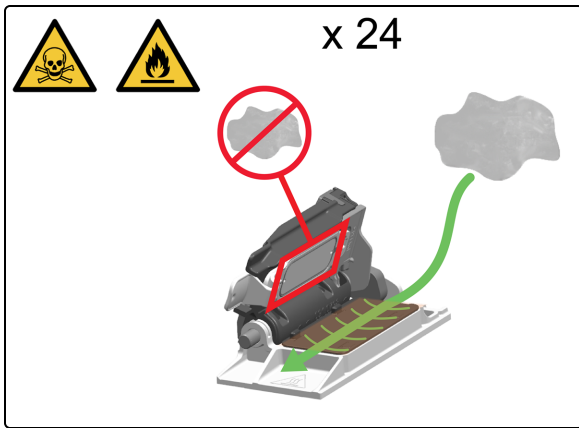
De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



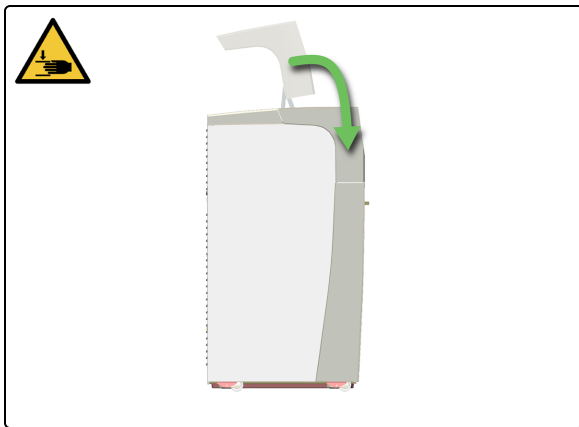
Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).



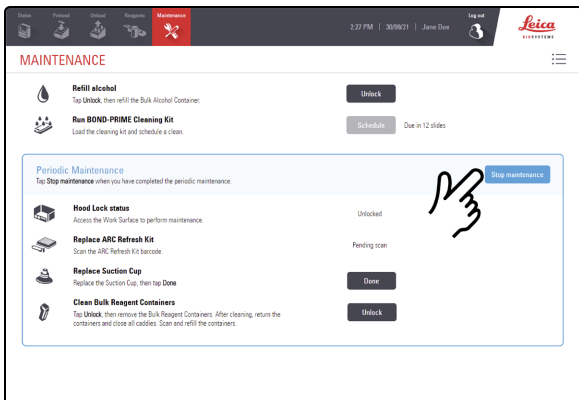
6. Bevochtig een schone, pluisvrije doek met 70% ethanoloplossing.



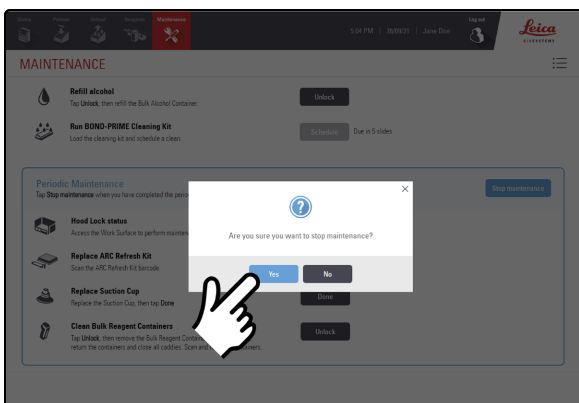
Veeg de ARC Module (ARC-module) van achteren naar voren af om eventuele deeltjes of resten te verwijderen. Veeg het Covertile niet af, omdat dit de Covertile-afdichting kan beschadigen.



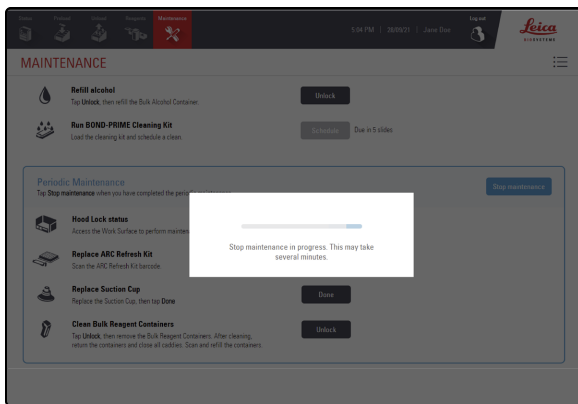
7. Als u geen toegang meer nodig hebt tot het Work Surface (Werkoppervlak), sluit u de kap en gaat u verder met deze procedure.



8. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).



9. Tik op **Yes** (Ja).



Er is een wachttijd terwijl de module zich voorbereidt om terug te keren naar klinische werking.

De verwerkingsmodule sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch en vergrendelt de Hood (Kap) wanneer u stopt met het onderhoud.

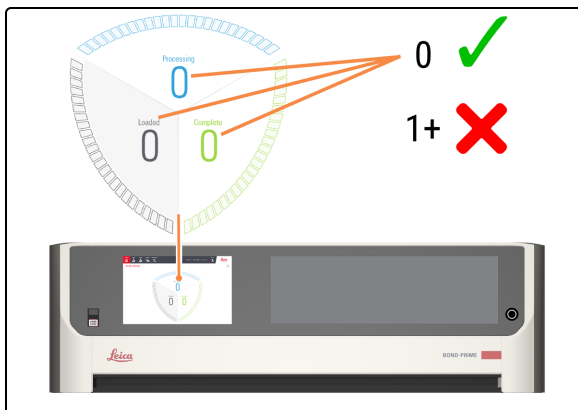
4.9 Veeg de oppervlakken van het Reagent Platform (Reagensplatform) en ARC Bank af



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



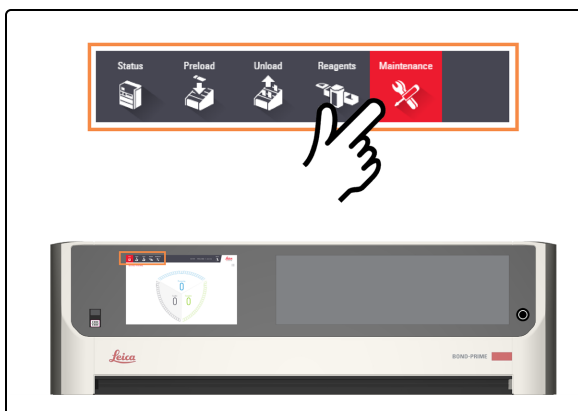
1. Tik op **Status**.



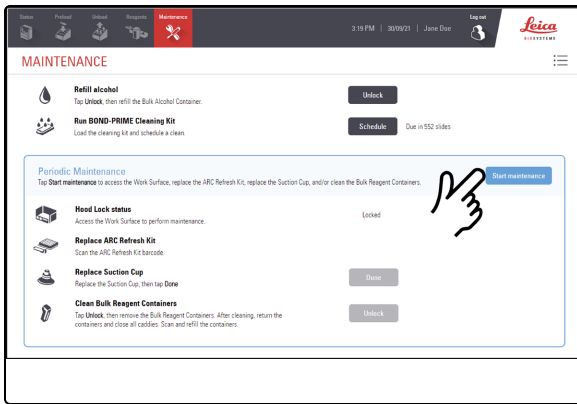
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

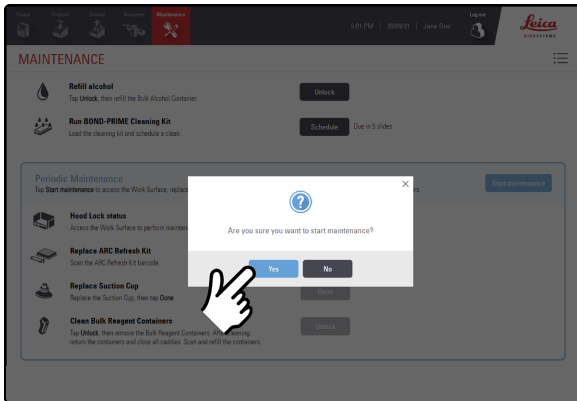
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

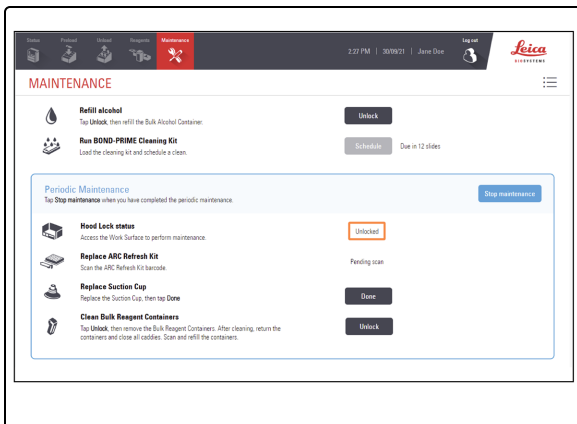


5. Tik op **Yes** (Ja).

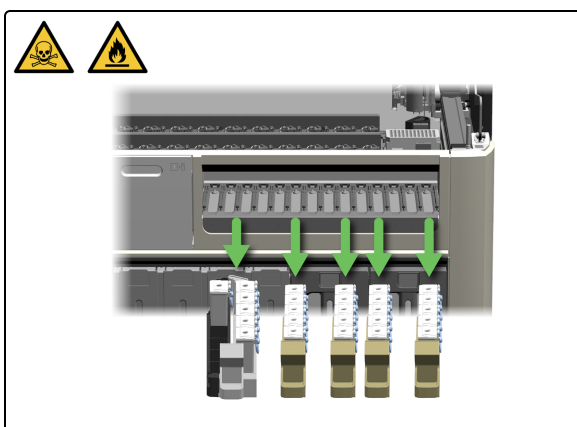
Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



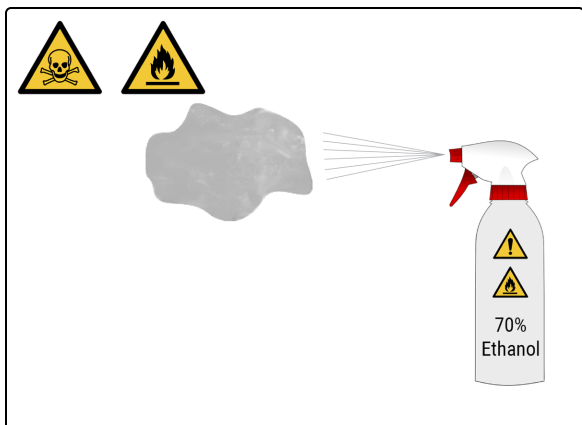
De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



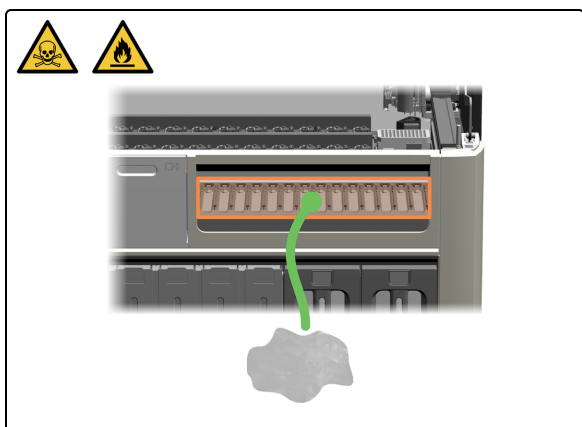
Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).



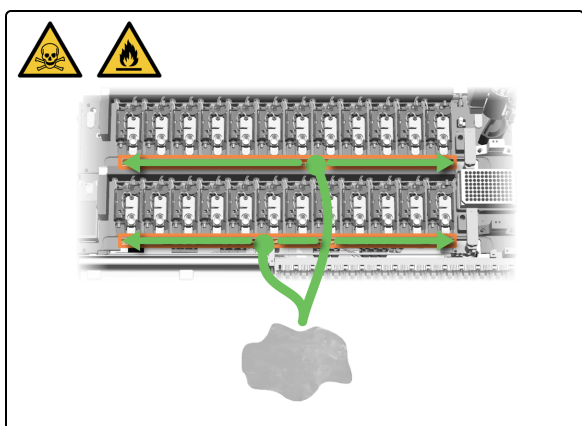
6. Verwijder alle reagensrekken van het Reagent Platform (Reagensplatform).



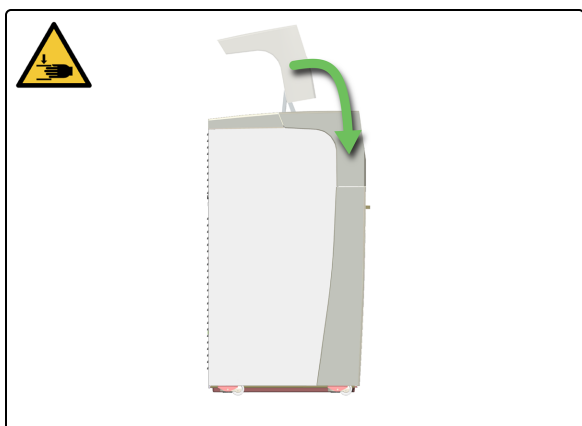
7. Bevochtig een schone, pluisvrije doek met 70% ethanoloplossing.



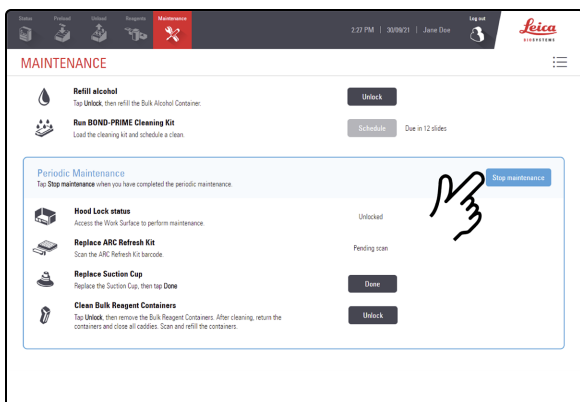
8. Veeg het oppervlak van elke baan op het Reagent Platform (Reagentsplatform) af met de pluisvrije doek.



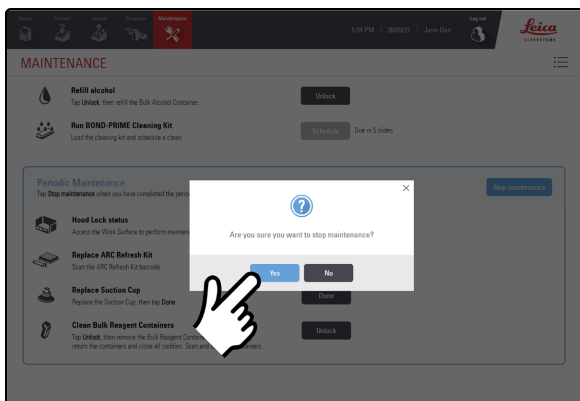
9. Veeg de beide rails van de Wash Robot (Wasrobot) schoon.



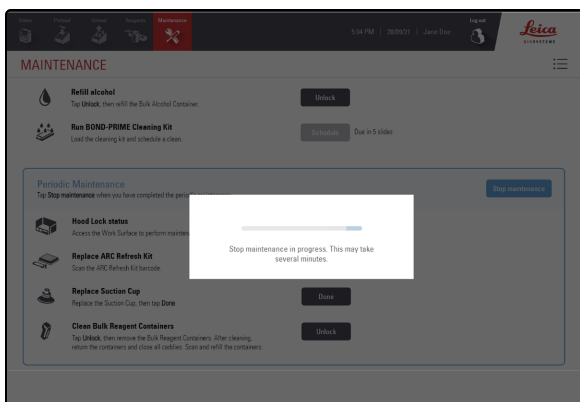
10. Als u geen toegang meer nodig hebt tot het Work Surface (Werkoppervlak), sluit u de kap en gaat u verder met deze procedure.



11. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).



12. Tik op **Yes** (Ja).



Er is een wachttijd terwijl de module zich voorbereidt om terug te keren naar klinische werking.

De verwerkingsmodule sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch en vergrendelt de Hood (Kap) wanneer u stopt met het onderhoud.

4.10 De Suction Cup (Zuignap) reinigen



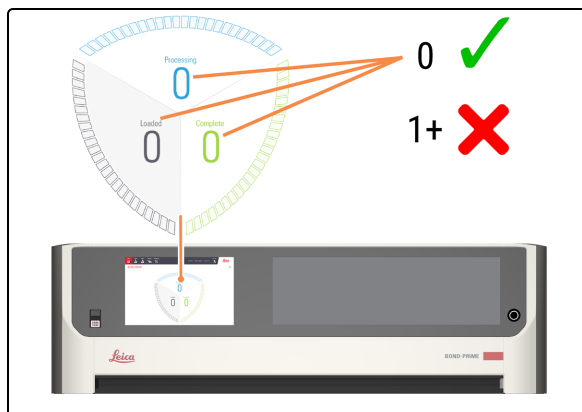
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



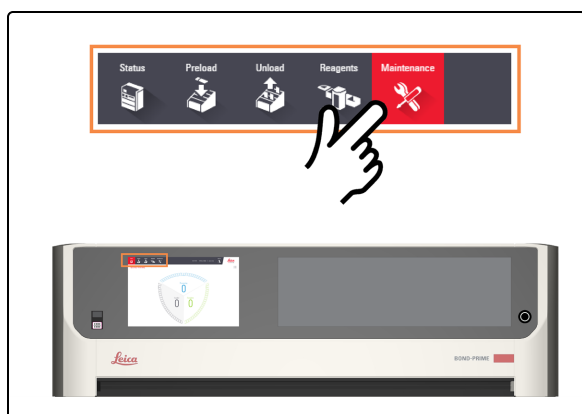
1. Tik op **Status**.



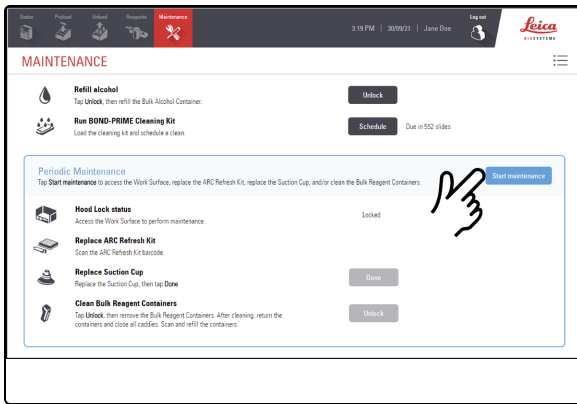
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

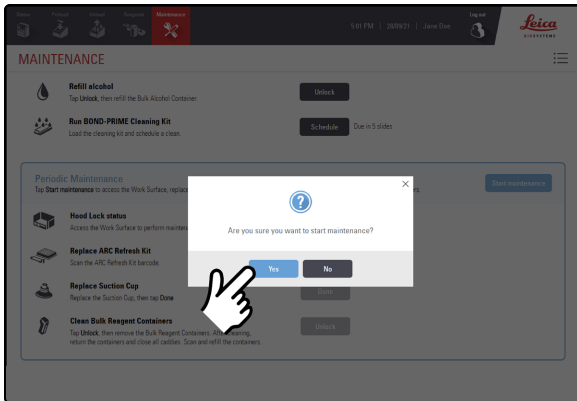
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

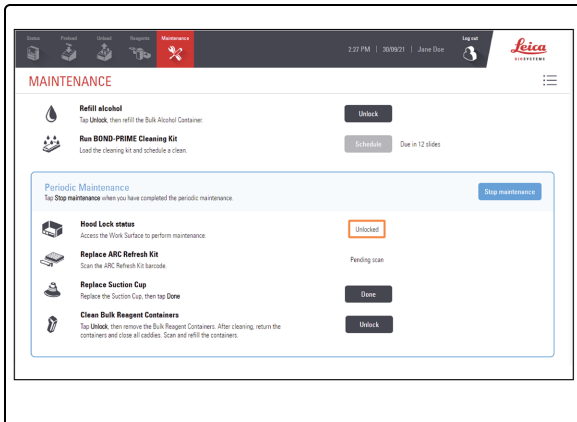


5. Tik op **Yes** (Ja).

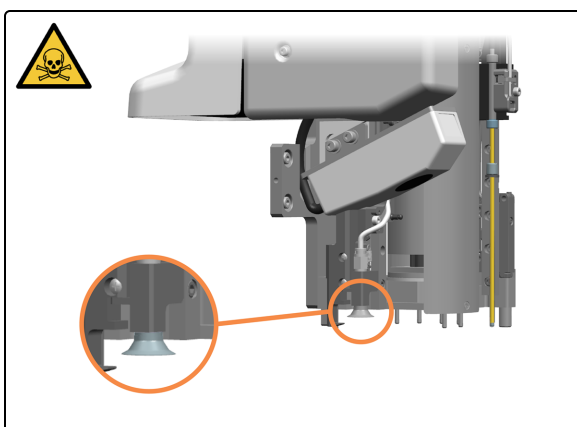
Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



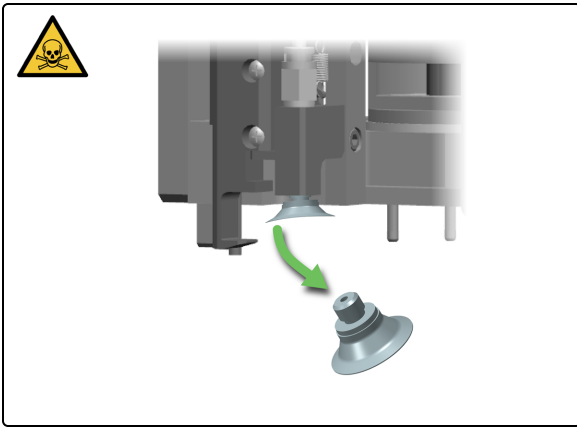
Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).



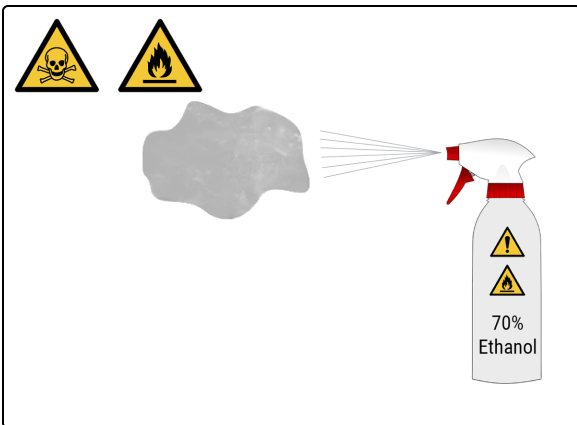
6. Zoek de Suction Cup (Zuignap) op de robotkop.



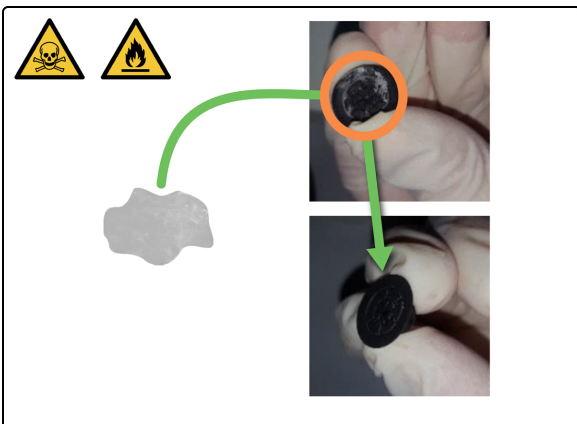
LET OP: Beweeg de High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid) voorzichtig over het Reagent Platform (Reagensplatform) om te voorkomen dat de Suction Cup (Zuignap) in de module valt.



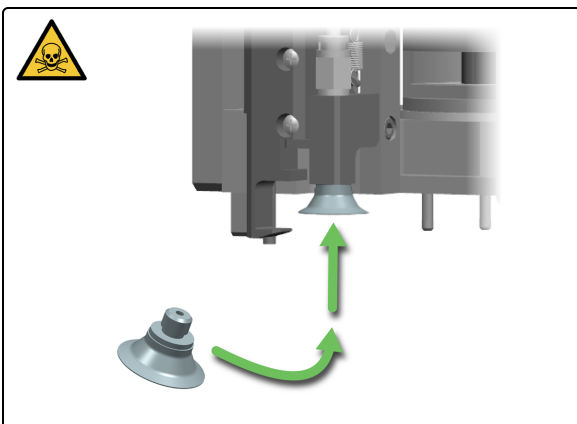
7. Verwijder de Suction Cup (Zuignap) van de robotkop.



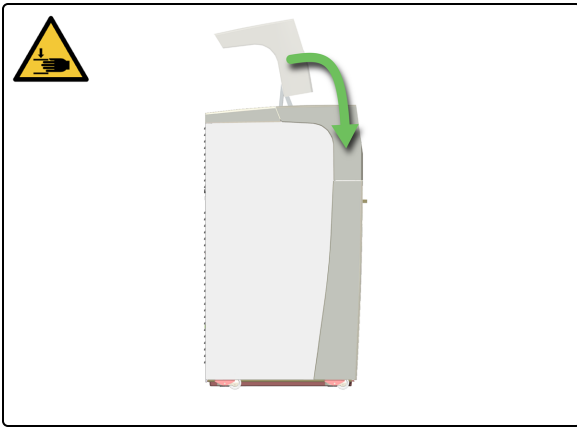
8. Bevochtig een schone, pluisvrije doek met 70% ethanoplossing.



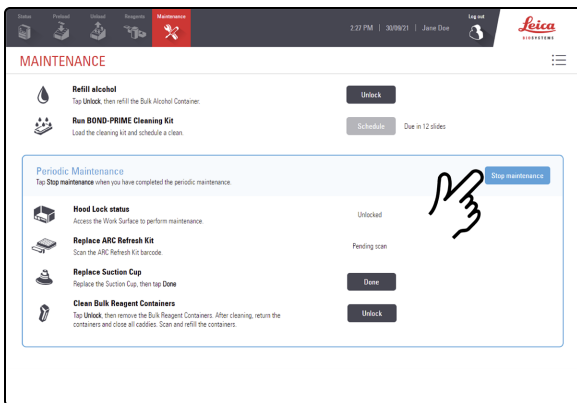
9. Buig de Suction Cup (Zuignap) om achtergebleven was te verwijderen en reinig deze vervolgens met de pluisvrije doek totdat er geen wasresten meer aanwezig zijn. Zorg ervoor dat het kleine gat vrij is van verstoppingen.



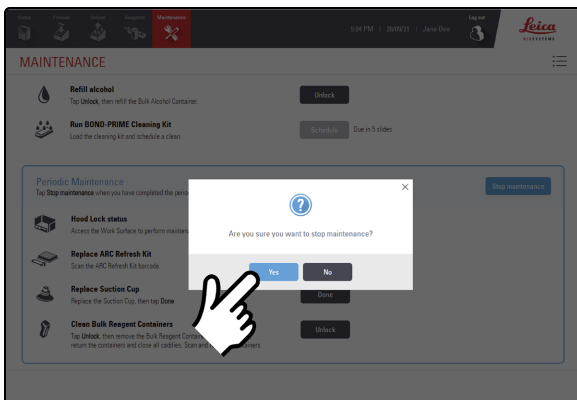
10. Plaats de Suction Cup (Zuignap) terug op de robotkop.



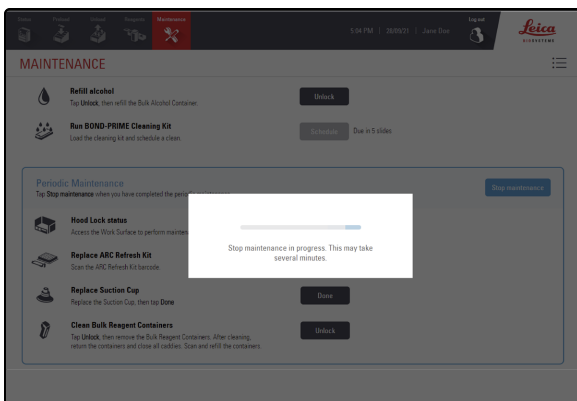
11. Als u geen toegang meer nodig hebt tot het Work Surface (Werkoppervlak), sluit u de kap en gaat u verder met deze procedure.



12. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).



13. Tik op **Yes** (Ja).



Er is een wachttijd terwijl de module zich voorbereidt om terug te keren naar klinische werking.

De verwerkingsmodule sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch en vergrendelt de Hood (Kap) wanneer u stopt met het onderhoud.

4.11 De Suction Cup (Zuignap) vervangen

Vervang de Suction Cup (Zuignap) elke 3.400 objectglasjes of 2 maanden, afhankelijk van wat zich het eerst voordoet.

Beweeg de High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid) voorzichtig over het Reagent Platform (Reagensplatform) om te voorkomen dat de Suction Cup (Zuignap) in de module valt.



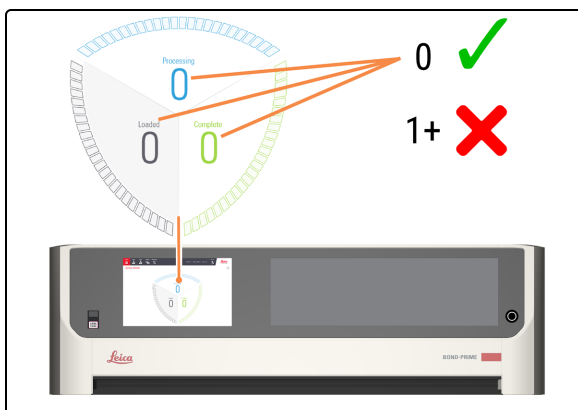
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



1. Tik op **Status**.



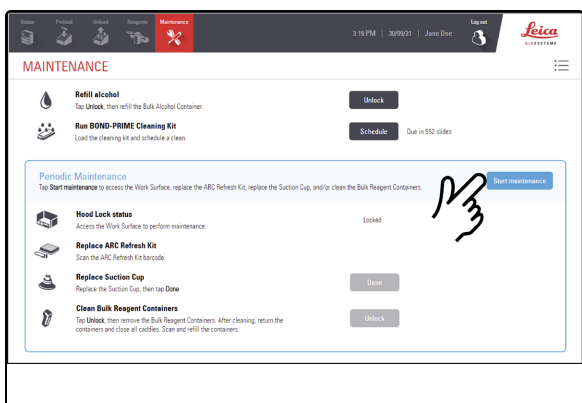
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

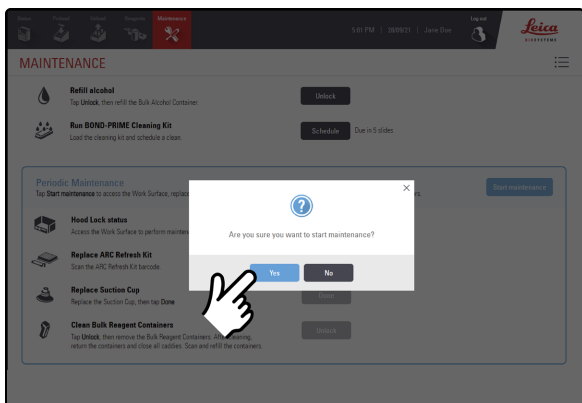
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

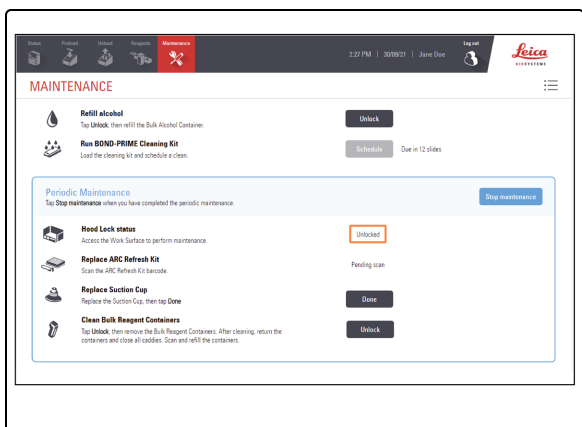


5. Tik op **Yes** (Ja).

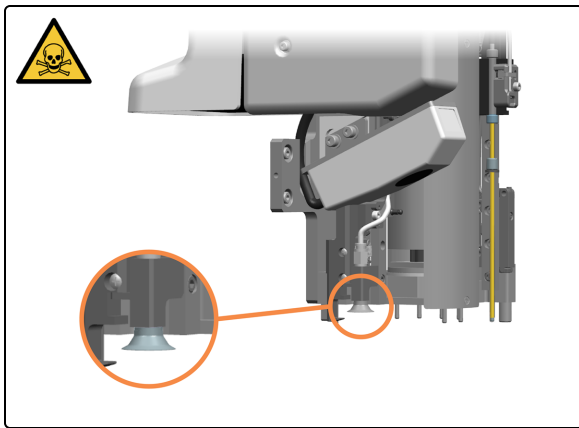
Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



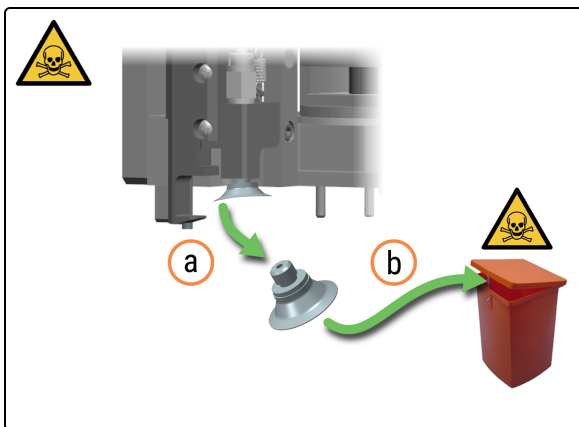
De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).

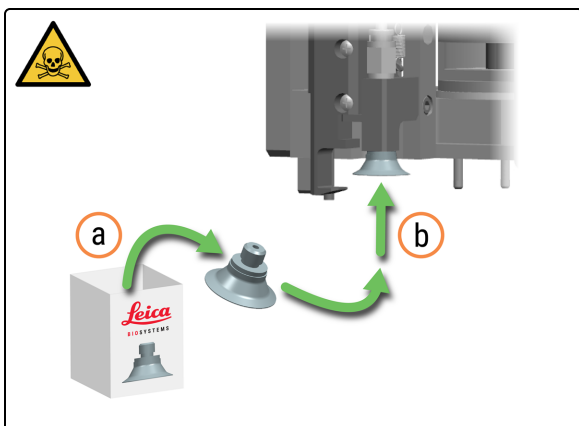


6. Zoek de Suction Cup (Zuignap).



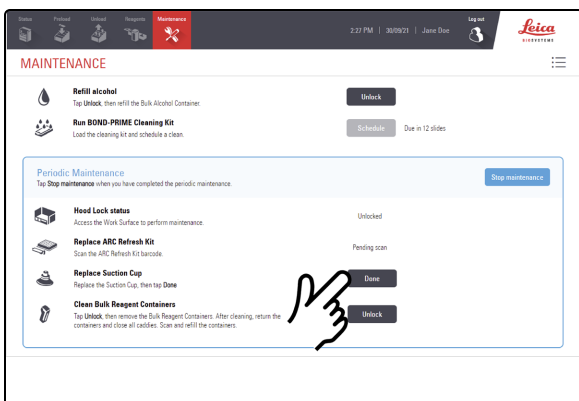
7. Verwijder de Suction Cup (Zuignap).

- a. Maak de Suction Cup (Zuignap) los van de robotkop.
- b. Voer de Suction Cup (Zuignap) af volgens de procedures van het laboratorium.

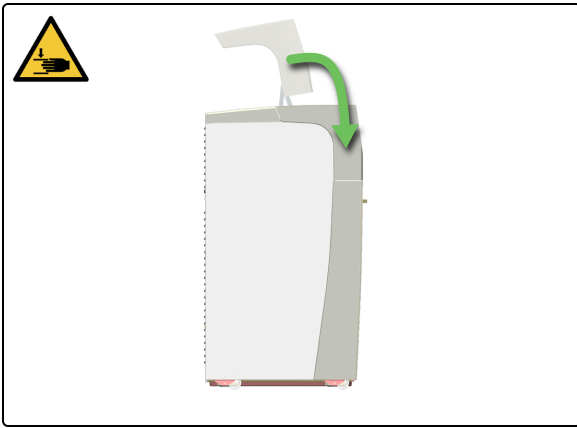


8. Plaats een nieuwe Suction Cup (Zuignap).

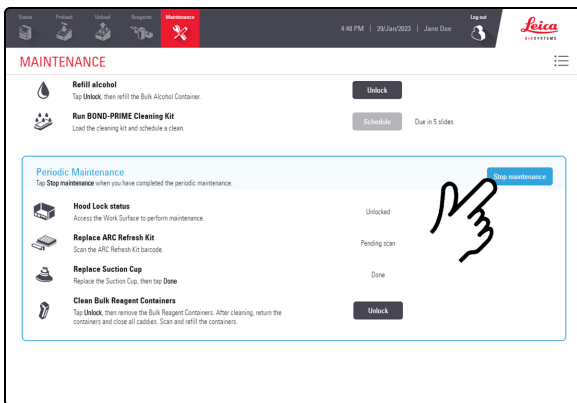
- a. Haal de Suction Cup (Zuignap) uit de verpakking.
- b. Bevestig de Suction Cup (Zuignap) aan de robotkop.



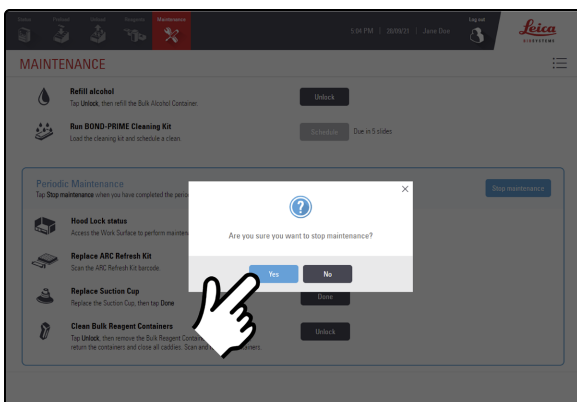
9. Tik op **Done** (Uitgevoerd) naast **Replace Suction Cup** (Zuignap vervangen).



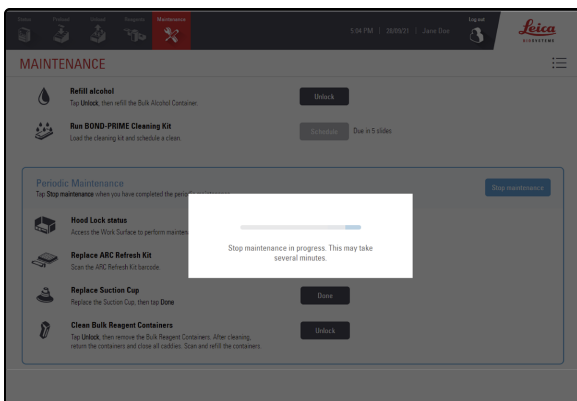
10. Als u geen toegang meer nodig hebt tot het Work Surface (Werkoppervlak), sluit u de kap en gaat u verder met deze procedure.



11. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).



12. Tik op **Yes** (Ja).



Er is een wachttijd terwijl de module zich voorbereidt om terug te keren naar klinische werking.

De verwerkingsmodule sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch en vergrendelt de Hood (Kap) wanneer u stopt met het onderhoud.

4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).

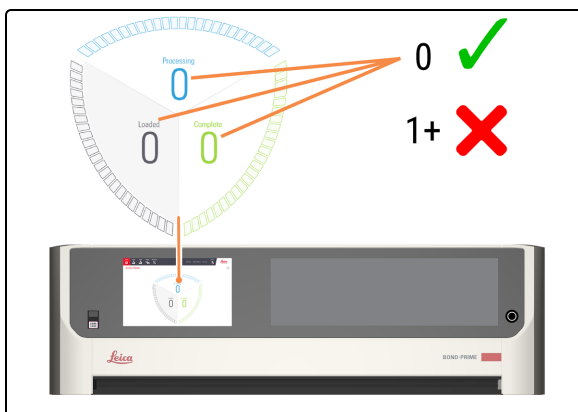


Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).

Reinig de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade)



1. Tik op **Status**.



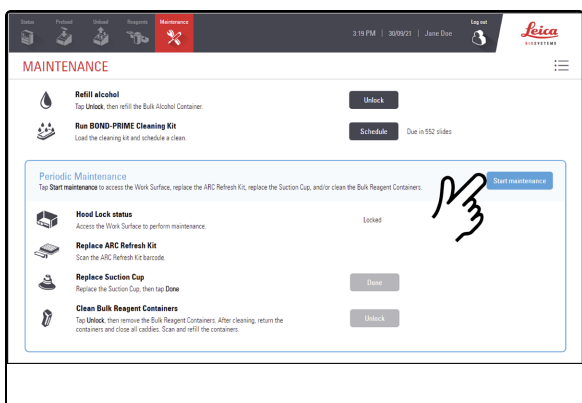
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglaasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglaasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

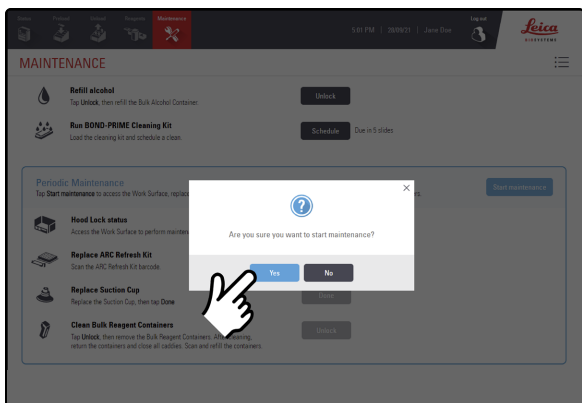
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

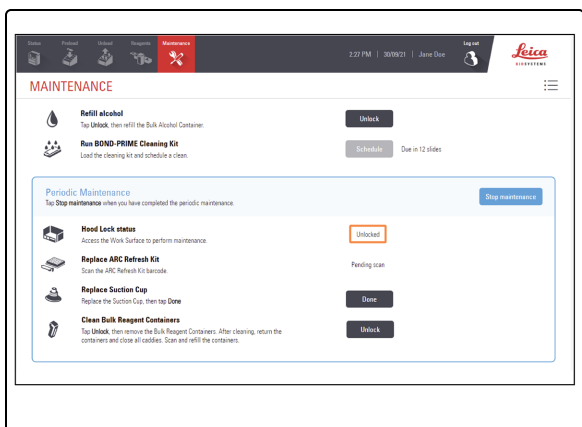


5. Tik op **Yes** (Ja).

Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



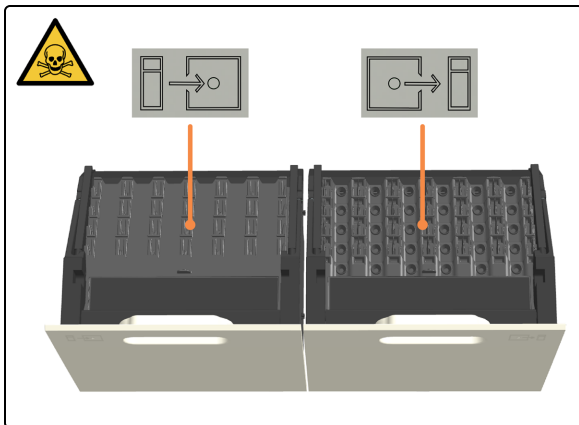
De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



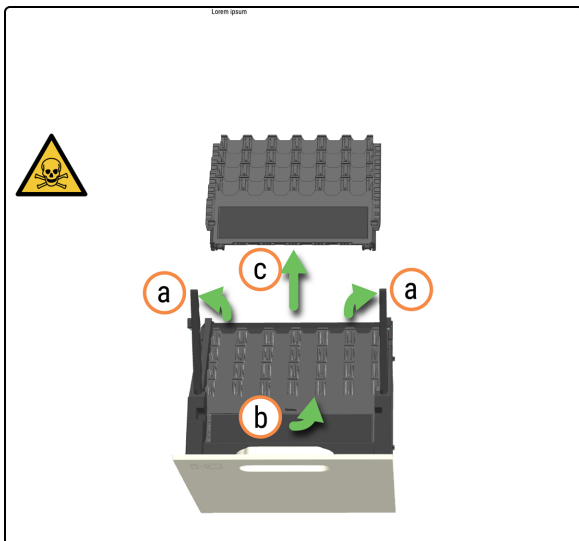
Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).



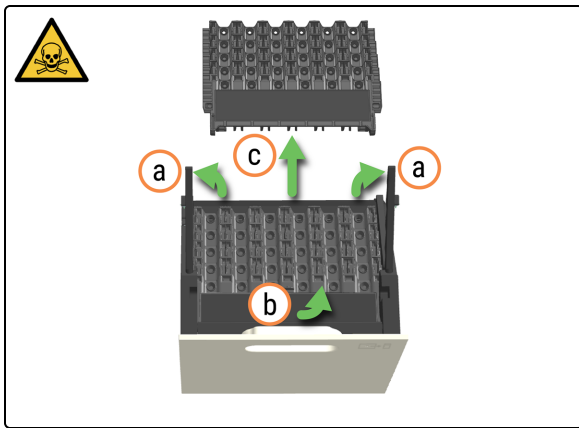
6. Open de Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations).



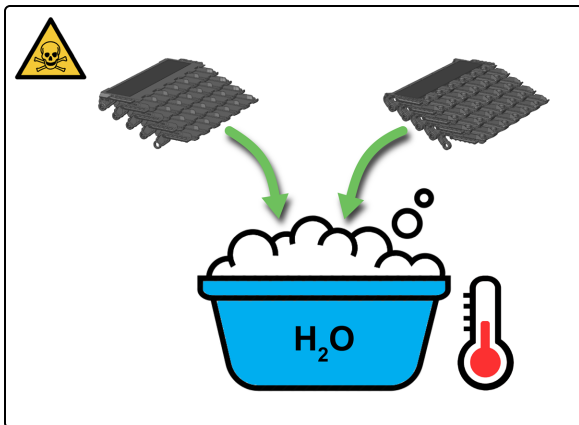
De Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade) zijn toegankelijk.



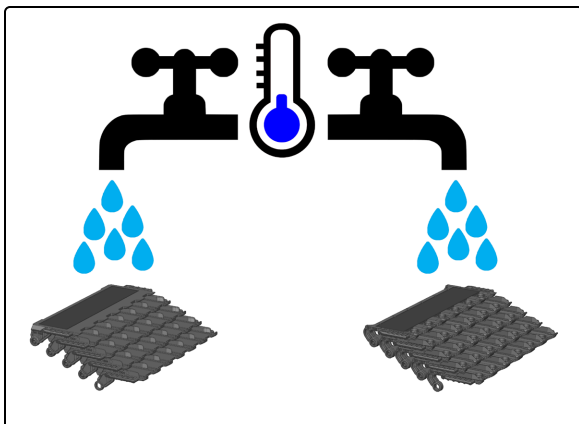
7. Verwijder de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade) uit het Preload Drawer (Laadstation).
- Trek de vergrendelarmen omhoog.
 - Gebruik het vingerlipje aan de voorkant om het inzetstuk uit de lade te tillen.
 - Verwijder de Slide Drawer Insert (Inzetstukken glaasjeslade) uit het Preload Drawer (Laadstation).



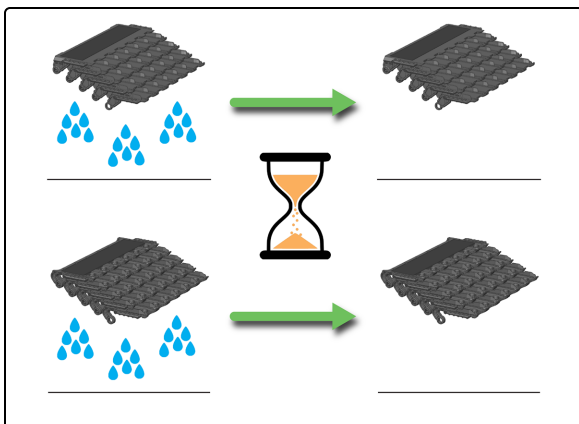
8. Verwijder de Slide Drawer Insert (Inzetstukken glaasjeslade) uit het Unload Drawer (Uitlaadstation).
 - a. Trek de vergrendelarmen omhoog.
 - b. Gebruik het vingerlipje op de voorkant om het inzetstuk uit de lade te tillen.
 - c. Verwijder de Slide Drawer Insert (Inzetstukken glaasjeslade) uit het Unload Drawer (Uitlaadstation).



9. Was de inzetstukken met warm zeepwater.

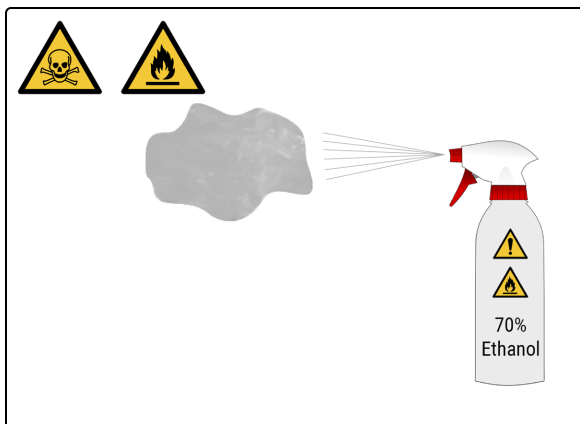


10. Goed afspoelen met stromend water.

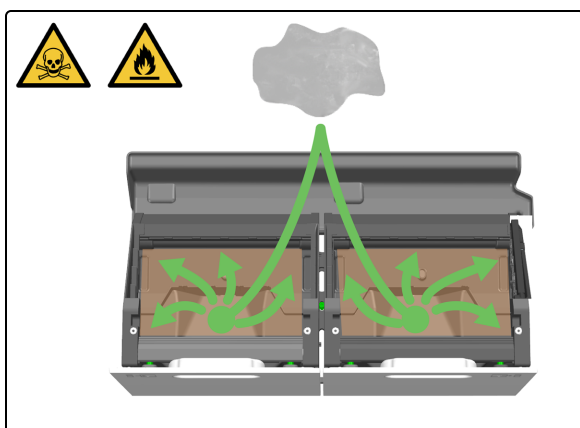


11. Laat volledig drogen voordat u deze opnieuw installeert in dezelfde verwerkingsmodule.

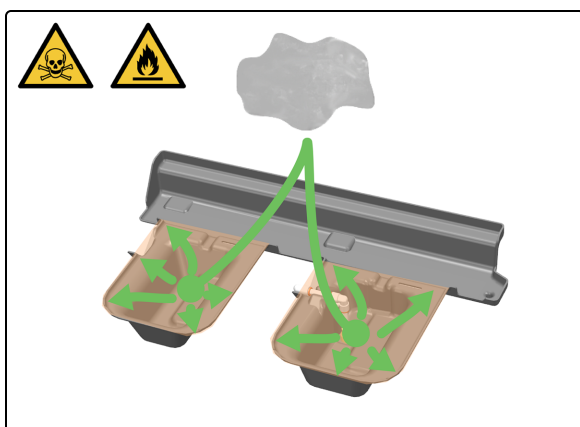
De afvalafvoeren en opvangbak reinigen



12. Bevochtig een schone, pluisvrije doek met 70% ethanoloplossing.

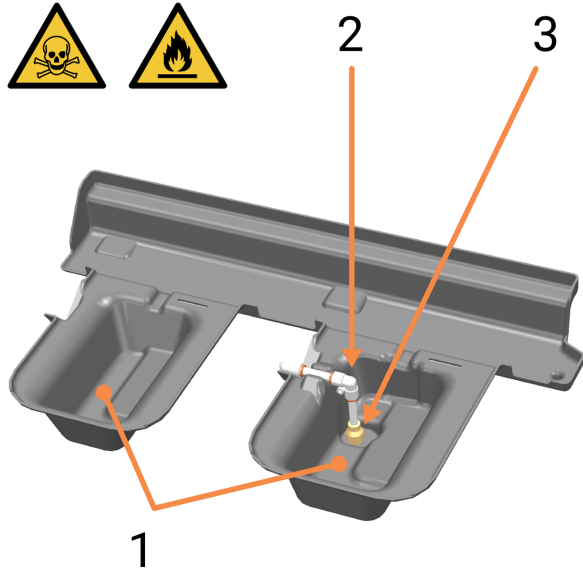


13. Veeg de afvalafvoeren af met de pluisvrije doek. De afvalafvoeren zijn toegankelijk wanneer de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade) uit de geopende laden zijn verwijderd.



14. Veeg het Sump Tray (Reservoirrek) schoon met de pluisvrije doek. De opvangbakken bevinden zich onder en achter het Preload Drawer (Laadstation) en Unload Drawer (Uitlaadstation). Ze zijn toegankelijk via het Work Surface (Werkoppervlak) na het volledig openen van de laden.

Reinig het afvoerbuisje en filter



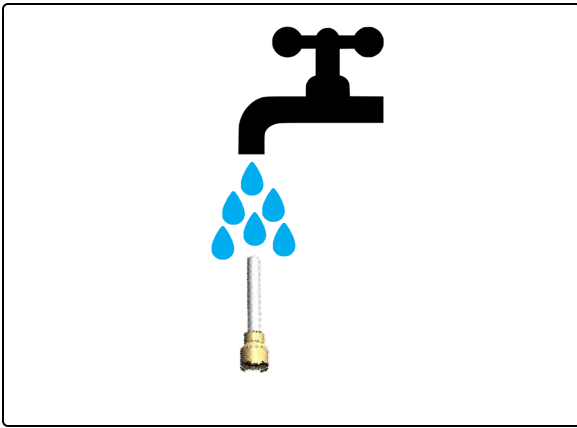
- 1 Opvangbakken
- 2 Afvoerbuisje Unload Drawer (Uitlaadstation)
- 3 Afvoerfilter



15. Draai het afvoerbuisje met filter bij de elleboog.



16. Druk op de oranje huls om het afvoerbuisje en filter te verwijderen.



17. Spoel het afvoerbuisje en filter indien vereist met schoon water.



18. Controleer of het filter vrij is van vuil.

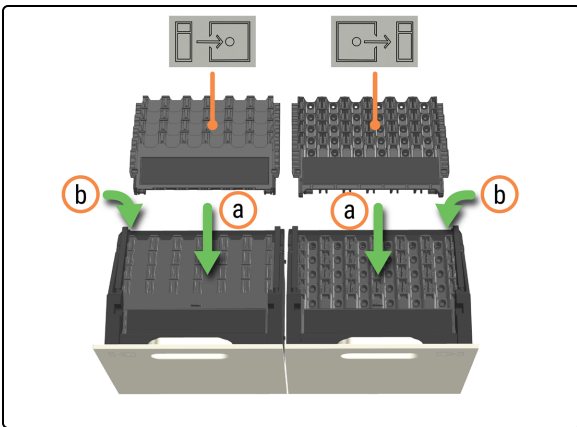


19. Plaats het afvoerbuisje met filter terug in de oranje huls en zorg ervoor dat u het helemaal naar binnen duwt.



20. Draai het afvoerbuisje met filter naar de oorspronkelijke positie.

Zorg ervoor dat het afvoerbuisje correct is geplaatst om ervoor te zorgen dat deze de uitlijning van het Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade) voor het Unload Drawer (Uitlaadstation) niet belemmert.

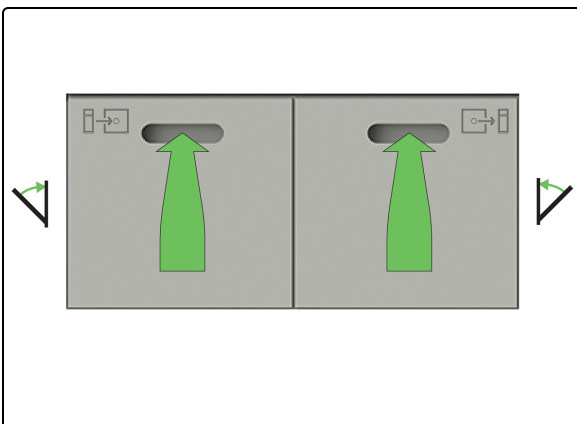


21. Plaats de Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade) terug.

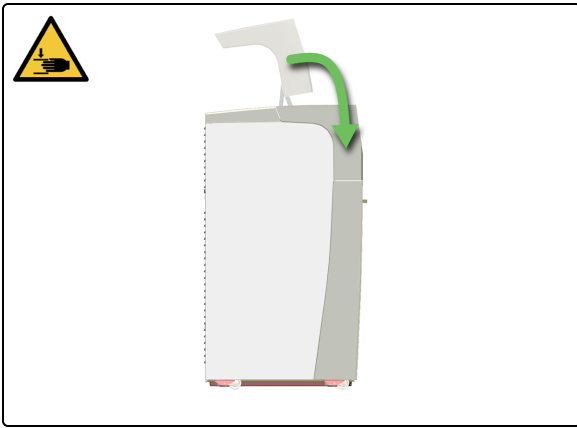
- Installeer elk Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade) en zorg ervoor dat deze volledig in de uitsparing zijn geplaatst zonder vast te zitten.
- Sluit de vergrendelarm na het installeren van de wisselplaten om de wisselplaten automatisch uit te lijnen en een goede pasvorm te garanderen.



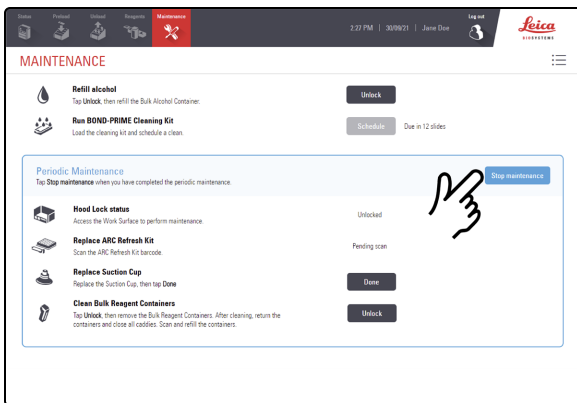
LET OP: Als u meerdere inzetstukken reinigt, zorg er dan voor dat het juiste inzetstuk in de juiste lade en de juiste verwerkingsmodule wordt vervangen. U kunt wisselplaten niet tussen verwerkingsmodules uitwisselen.



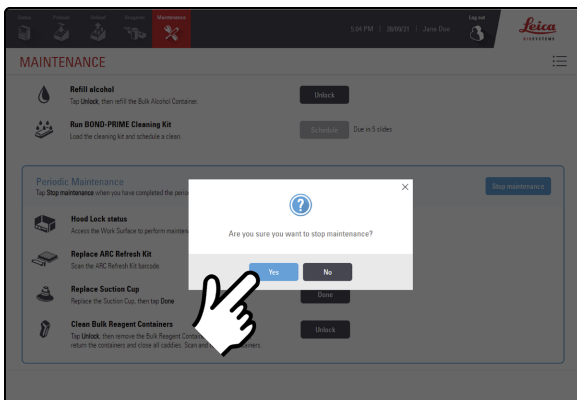
22. Sluit de Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations) voor objectglaasjes.



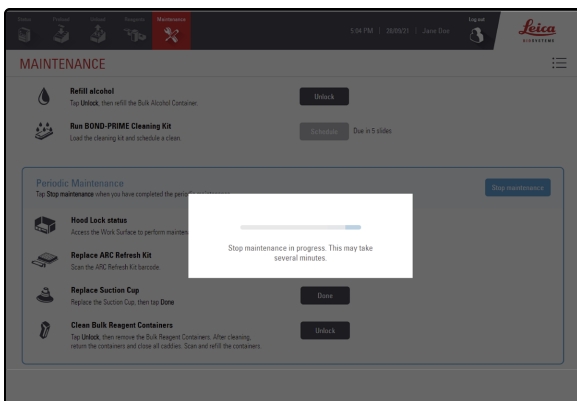
23. Als u geen toegang meer nodig hebt tot het Work Surface (Werkoppervlak), sluit u de kap en gaat u verder met deze procedure.



24. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).



25. Tik op **Yes** (Ja).



Er is een wachttijd terwijl de module zich voorbereidt om terug te keren naar klinische werking.

De verwerkingsmodule sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch en vergrendelt de Hood (Kap) wanneer u stopt met het onderhoud.

4.13 Reinig de was-/primestations



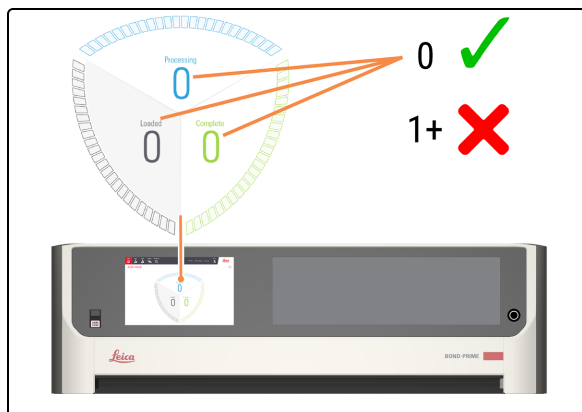
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



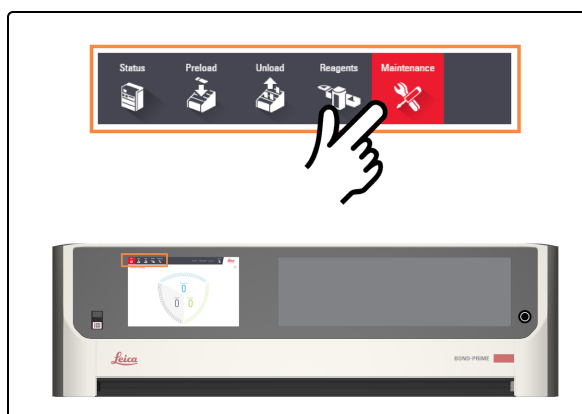
1. Tik op **Status**.



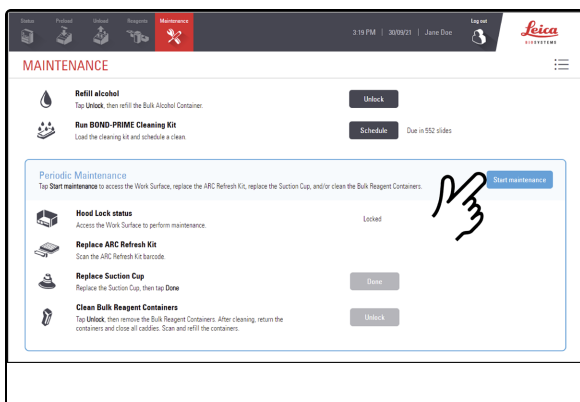
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

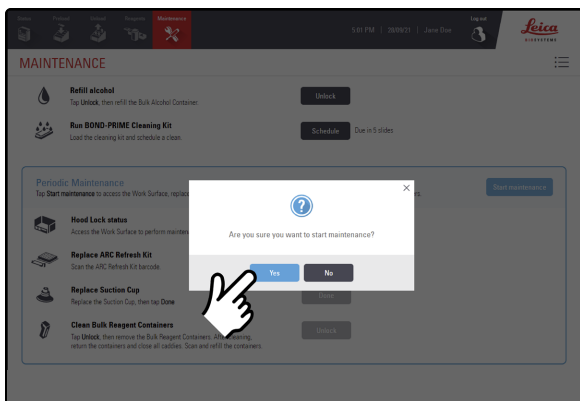
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

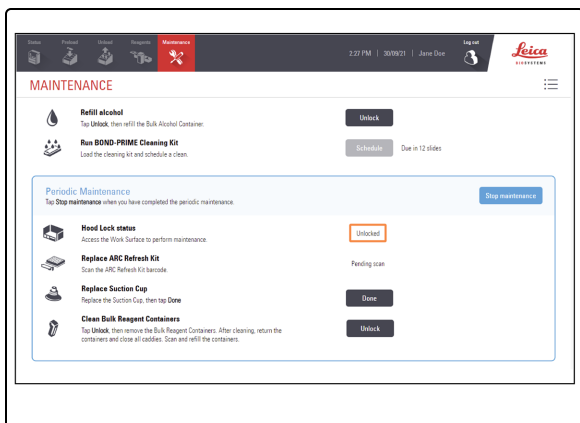


5. Tik op **Yes** (Ja).

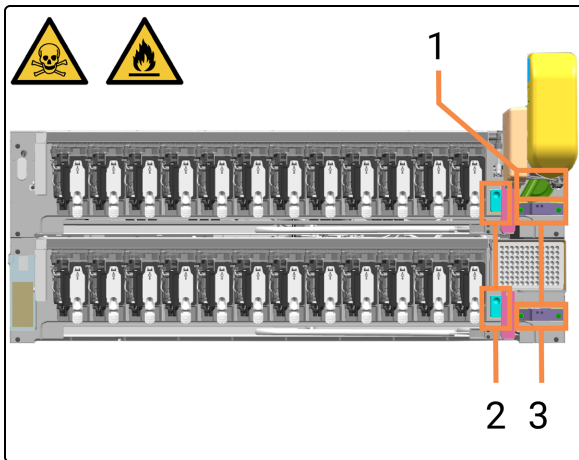
Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).

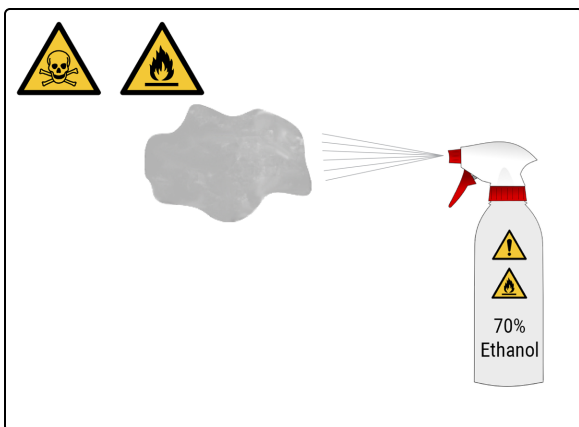


6. Zoek de locaties van het was-/primestation (1, 2 en 3) op het Work Surface (Werkoppervlak).

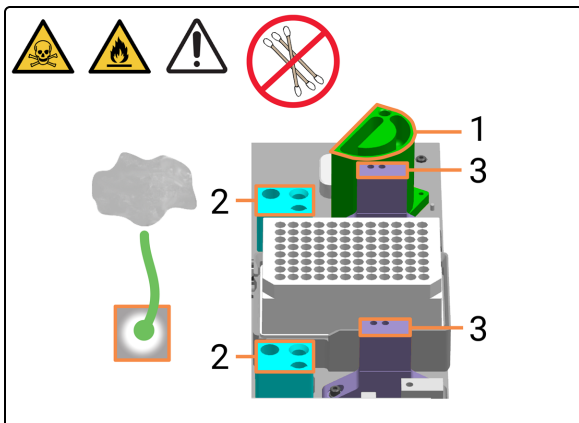


Als de High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid) of Wash Robots (Wasrobots) in de weg zitten, kunt u ze voorzichtig verplaatsen voor betere toegang tot de was-/primestations.

- 1 Bulk Probe Prime Station (Primestation bulkprobe)
- 2 Wash Robot (Wasrobot) wasstations
- 3 ARC Probe (ARC-probe) wasstations



7. Bevochtig een schone, pluisvrije doek met 70% ethanoloplossing.

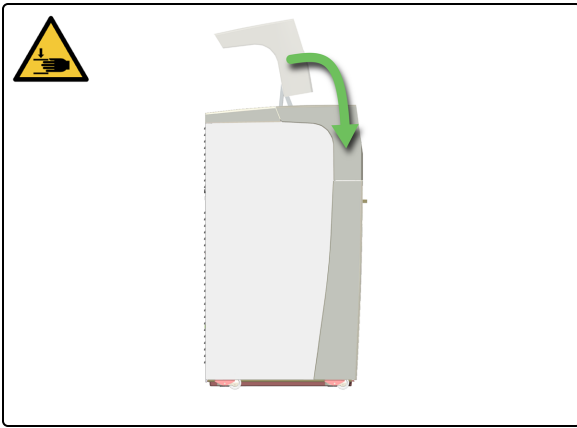


8. Reinig **alleen** de bovenste oppervlakken van de was-/primestations met een pluisvrije doek.

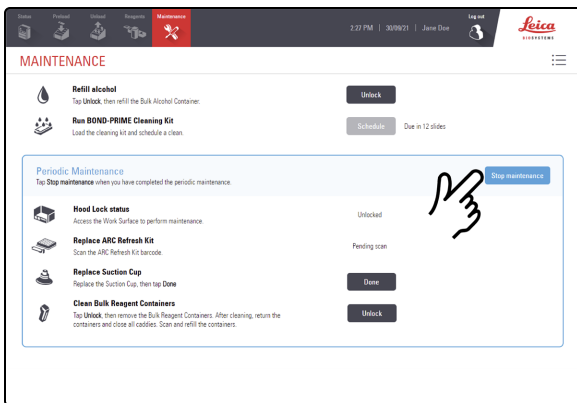


LET OP: Gebruik geen wattenstaafjes.

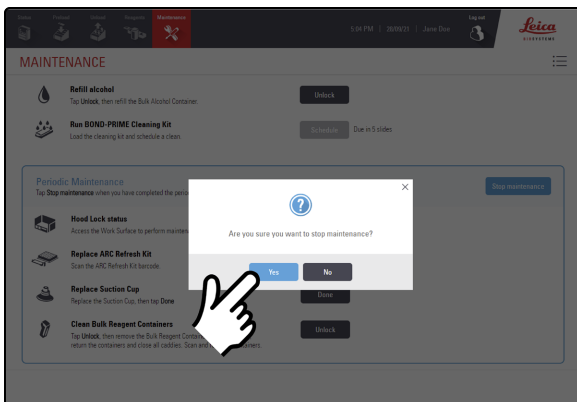
- 1 Bulk Probe Prime Station (Primestation bulkprobe)
- 2 Wash Robot (Wasrobot) wasstations
- 3 ARC Probe (ARC-probe) wasstations



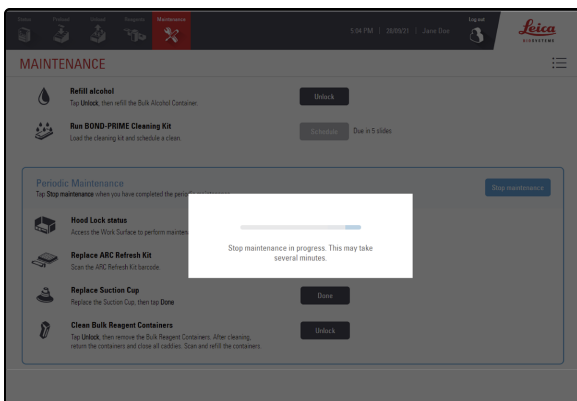
9. Als u geen toegang meer nodig hebt tot het Work Surface (Werkoppervlak), sluit u de kap en gaat u verder met deze procedure.



10. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).



11. Tik op **Yes** (Ja).



Er is een wachttijd terwijl de module zich voorbereidt om terug te keren naar klinische werking.

De verwerkingsmodule sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch en vergrendelt de Hood (Kap) wanneer u stopt met het onderhoud.

4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set)

De BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set) bevat vervanging:

- Covertiles
- Mixing Well Plate (Mengputplaat).

Gebruik de ARC-ververs set elke 7500 objectglasjes of 8 maanden, afhankelijk van wat zich het eerst voordoet. Elke IHC enkele kleuring telt als één gebruik voor Covertile-levensdoeleinden. Elke ISH-hybridisatie telt als twee keer gebruik. Het maximale gebruik per objectglasje is beperkt tot twee. De onderstaande tabel geeft het equivalente aantal objectglasjes per type objectglasje aan.

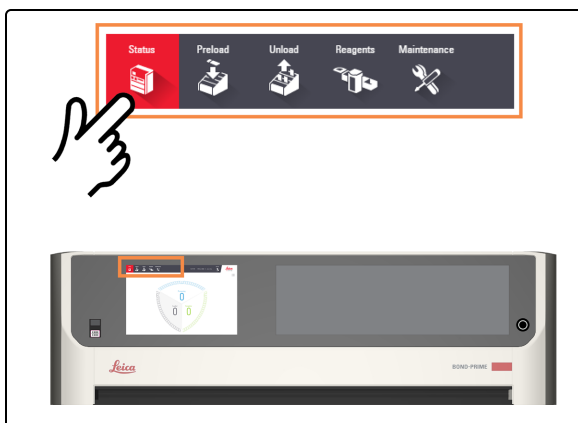
Type objectglasje	Aantal equivalente objectglasjes
IHC-objectglasje	1
ISH-objectglasje	2
Multiplex 2 tot 6	2



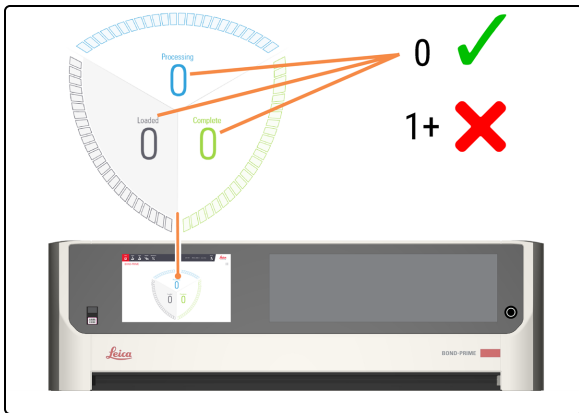
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



1. Tik op **Status**.



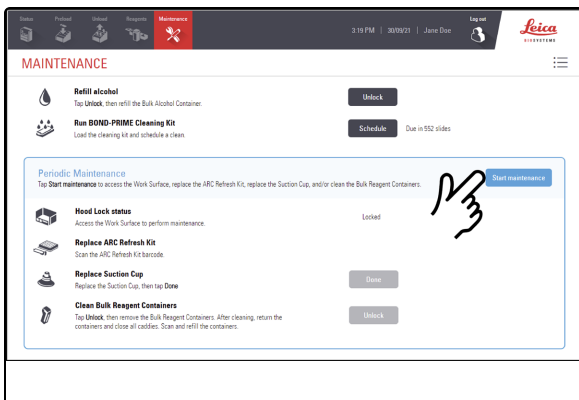
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

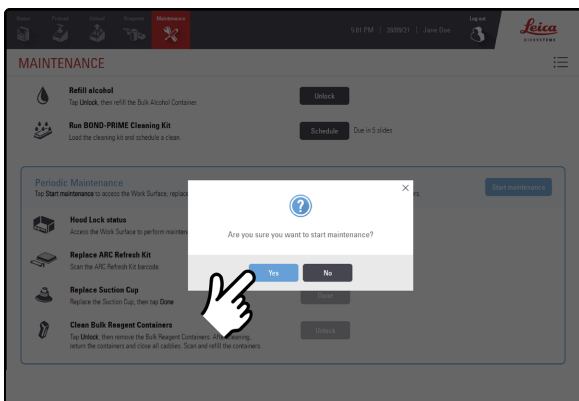
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

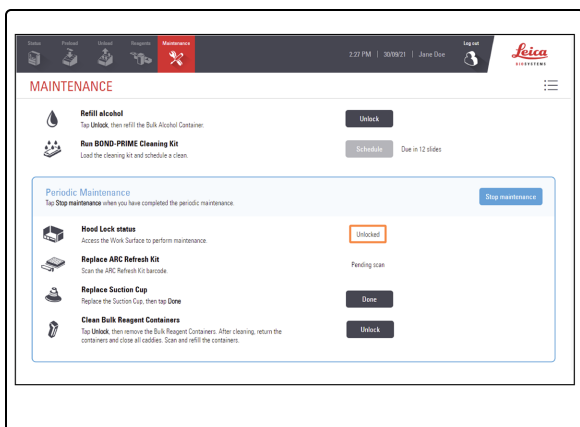


5. Tik op **Yes** (Ja).

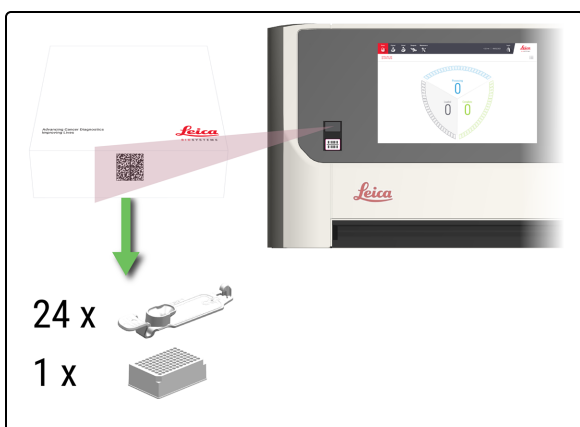
Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).



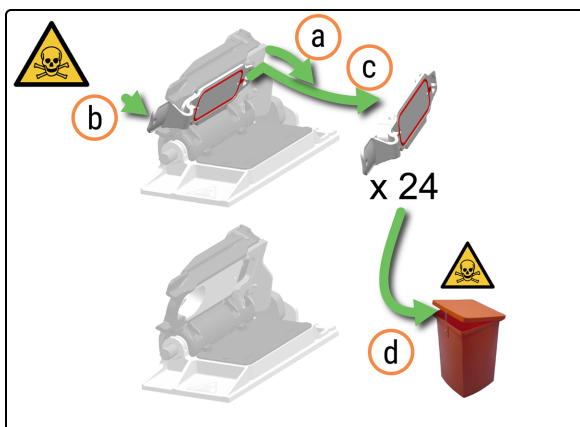
6. Scan de streepjescode van de ARC Refresh Kit (ARC-ververs set).



De scan wordt alleen geaccepteerd in de onderhoudsmodus.

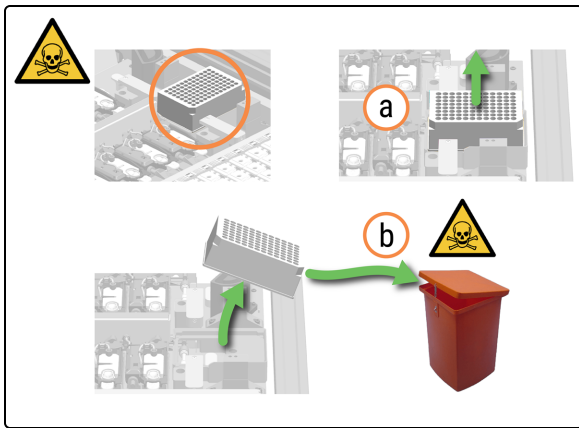


Het scannen van de ARC Refresh Kit (ARC-ververs set) zorgt ervoor dat de Covertiles worden gereinigd met DI Water (DI-water) en BOND-PRIME Wash Working Solution voordat de kleuring begint.



7. Verwijder de Covertiles.

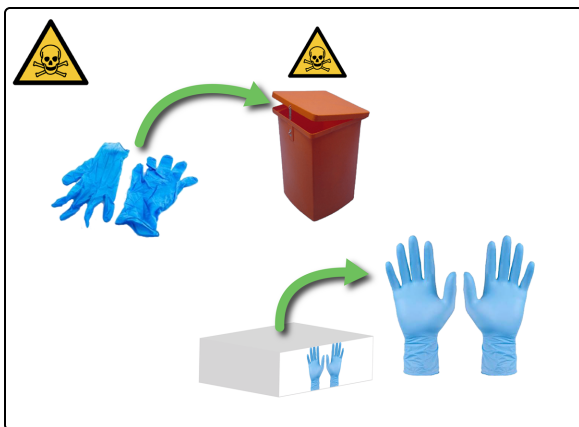
- a. Druk de ARC Module Latch (Vergrendeling ARC-module) omlaag om het Covertile toegankelijker te maken.
- b. Trek de Covertile Thumbhold (Covertile Duimgreep) voorzichtig iets naar voren en naar rechts van het ARC Module Lid (Deksel ARC-module).
- c. Haak het Covertile los en verwijder het uit de ARC Module (ARC-module).
- d. Voer de Covertile af volgens de procedures van het laboratorium.



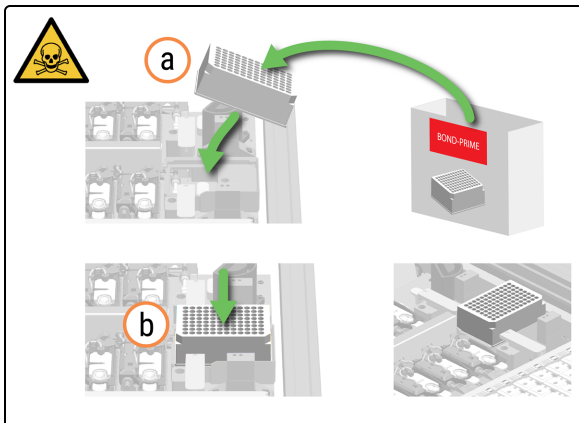
8. Verwijder de Mixing Well Plate (Mengputplaat).
 - a. Til de Mixing Well Plate (Mengputplaat) op.
 - b. Voer de Mixing Well Plate (Mengputplaat) af volgens de procedures van het laboratorium.



WAARSCHUWING: Wees voorzichtig bij het verwijderen en afvoeren van de Mixing Well Plate (Mengputplaat), om morsen van vloeistof te voorkomen.



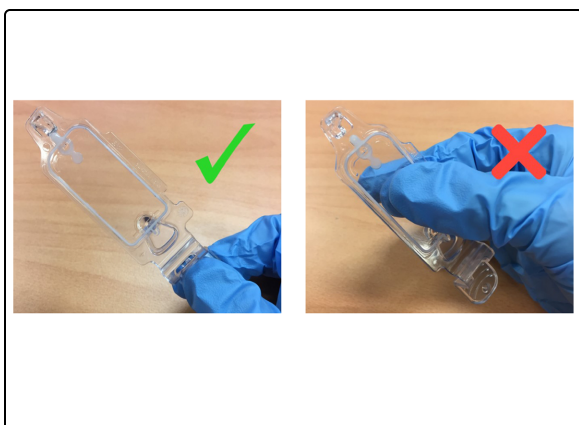
9. Verwijder uw handschoenen en voer ze af volgens de laboratoriumprocedures. Trek een nieuw paar handschoenen aan.



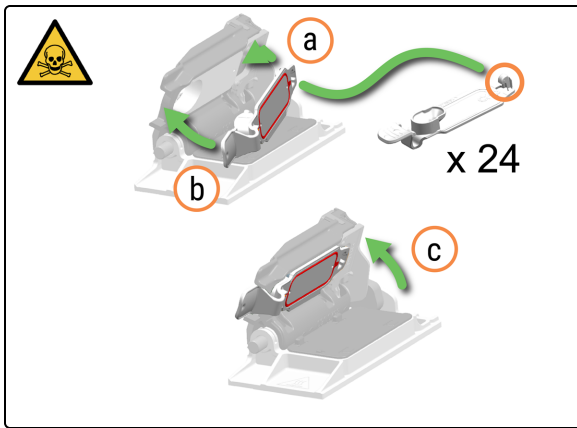
10. Installeer de nieuwe Mixing Well Plate (Mengputplaat).

- a. Haal de Mixing Well Plate (Mengputplaat) uit de verpakking.
- b. Plaats de Mixing Well Plate (Mengputplaat) op het Mixing Block (Mengblok).

De oriëntatie van de Mixing Well Plate (Mengputplaat) in het Mixing Block (Mengblok) is niet belangrijk zolang deze gelijkmatig in de houder zit.

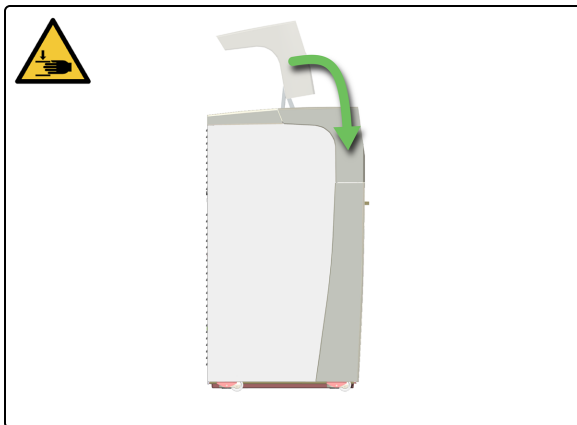


Gebruik bij het vasthouden van het Covertile de duimsteun. Plaats uw vingers NIET op de bovenplaat.

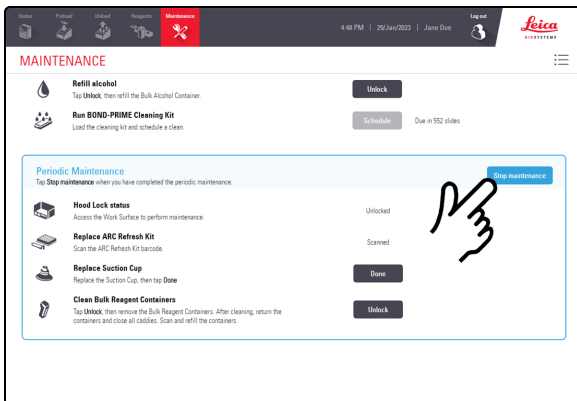


11. Plaats de nieuwe Covertiles.

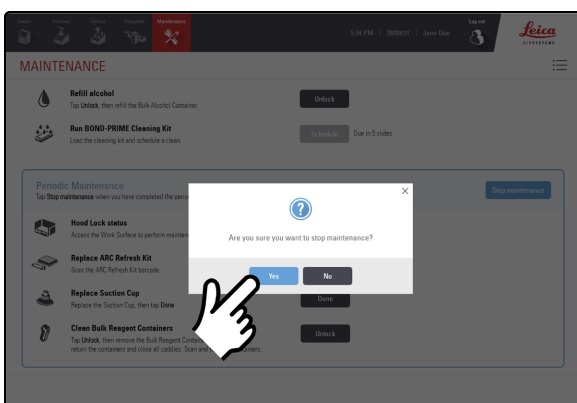
- Bevestig de Covertile Hook (Covertile haak) aan de achterkant van de ARC Module (ARC-module).
- Druk voorzichtig op de miniatuur van het Covertile totdat het Covertile op zijn plaats zit in de ARC Module (ARC-module).
- Duw de ARC Module Latch (Vergrendeling ARC-module) omhoog.



12. Sluit de kap.



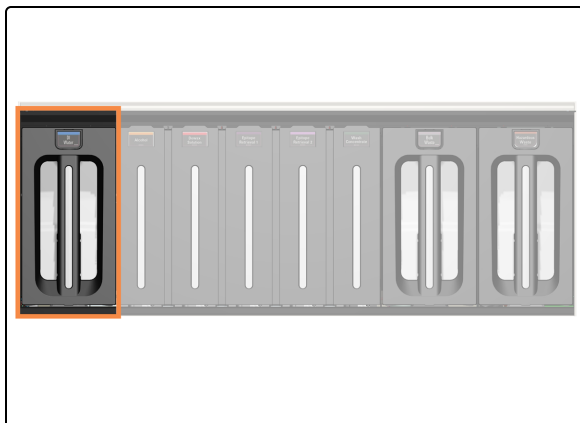
13. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).



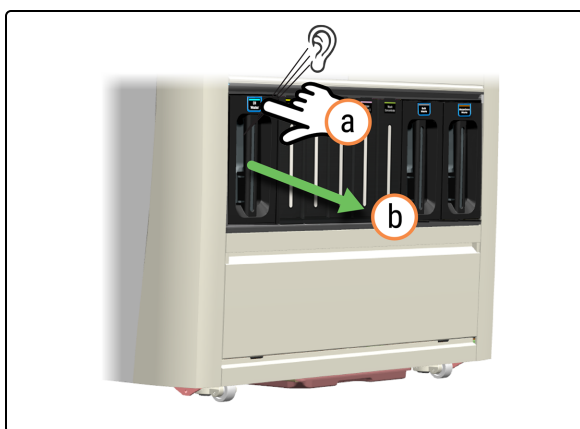
14. Tik op **Yes** (Ja).

De module sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud stopt.

4.15 Reinig het Bulk DI Water Container (Bulk DI waterreservoir)



De DI Water Container (DI waterreservoir) bevindt zich links van de bulkcontainerkast.



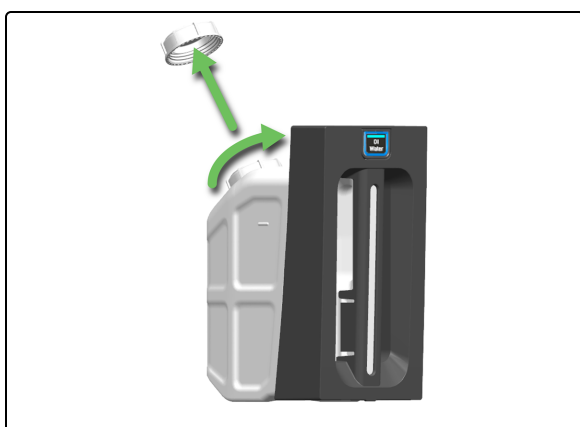
1. Verwijder het DI Water Container (DI waterreservoir).
 - a. Druk op de knop DI Water (DI-water).
 - b. Trek de container uit de verwerkingsmodule.



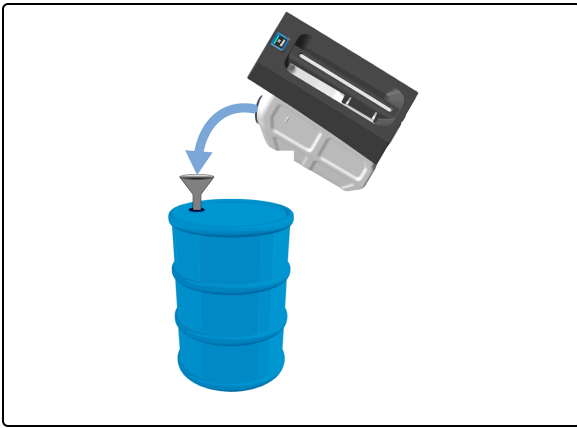
WAARSCHUWING: Gebruik beide handen wanneer u het DI Water Container (DI waterreservoir) optilt.



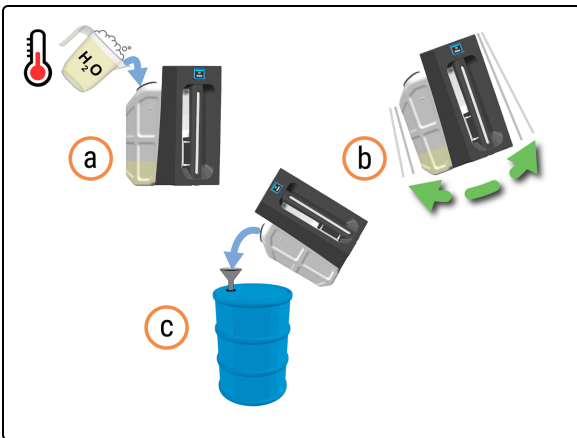
Retourneer de container snel om er zeker van te zijn dat er DI Water (DI-water) beschikbaar is.



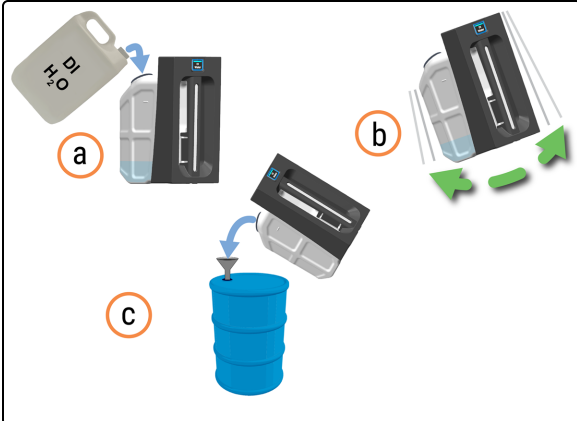
2. Verwijder de dop van het DI Water Container (DI waterreservoir).



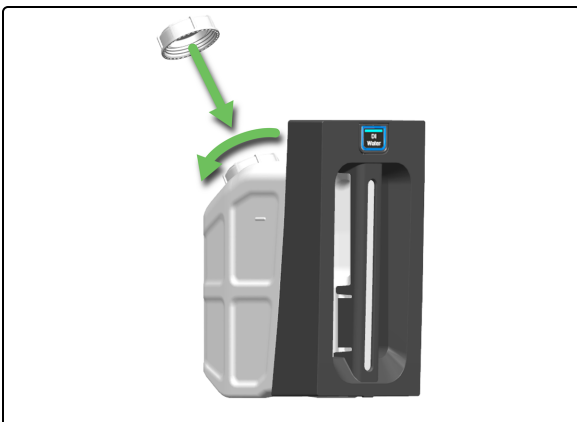
3. Voer de inhoud af in overeenstemming met alle procedures en overheidsvoorschriften die van toepassing zijn op de laboratoriumlocatie.



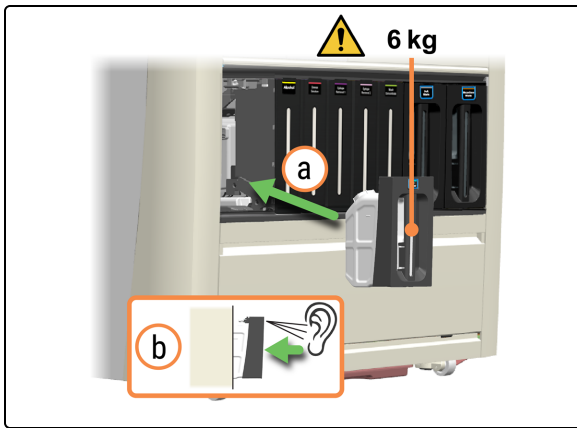
4. Reinig het DI Water Container (DI waterreservoir).
 - a. Vul het DI Water Container (DI waterreservoir) met warm zeepwater.
 - b. Plaats het deksel terug op de container en schud de container stevig.
 - c. Leeg de inhoud volgens de procedure van uw laboratorium.



5. Spoel het DI Water Container (DI waterreservoir) om eventueel wasmiddel te verwijderen.
 - a. Vul het DI Water Container (DI waterreservoir) voor een kwart met DI water (DI-water).
 - b. Plaats het deksel terug op de container en schud de container stevig.
 - c. Leeg de inhoud volgens de procedure van uw laboratorium.



6. Vul het DI Water Container (DI waterreservoir) bij en plaats de dop van het DI Water Container (DI waterreservoir) er weer op.



7. Plaats het volledige DI Water Container (DI waterreservoir) terug.

- a. Plaats het DI Water Container (DI waterreservoir) met twee handen terug in de verwerkingsmodule.
- b. Luister naar een klikgeluid om te bevestigen dat de container op zijn plaats is vergrendeld.

Zorg ervoor dat de container volledig is geplaatst. Als u dit niet doet, kunnen de objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) worden afgewezen.

4.16 De vergrendelde Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) reinigen



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



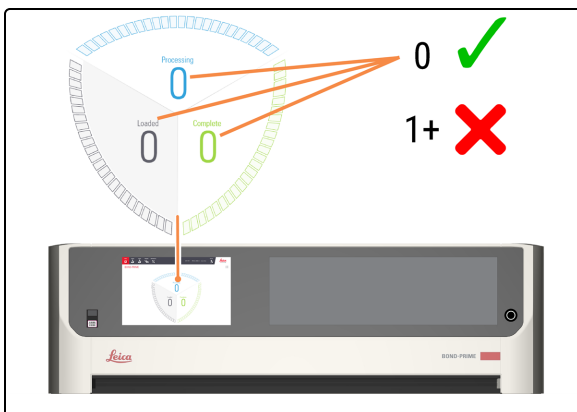
WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet in botsing komt met de bulkcontainerlades terwijl deze open zijn.



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



1. Tik op **Status**.



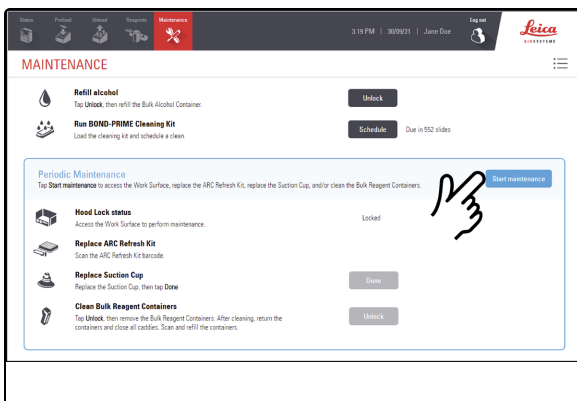
2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

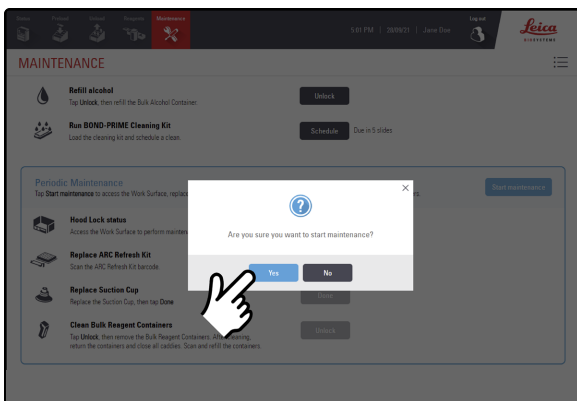
Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



3. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



4. Tik op **Start maintenance** (Onderhoud starten).

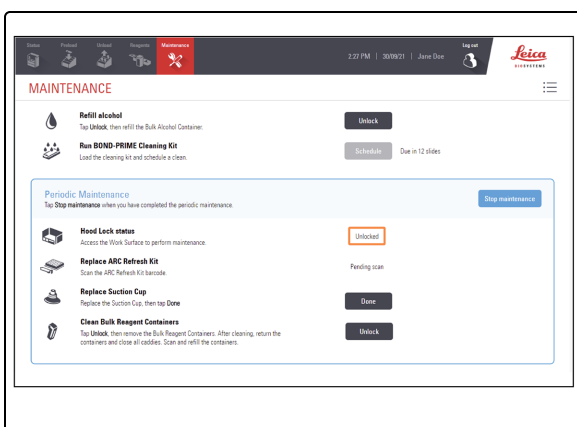


5. Tik op **Yes** (Ja).

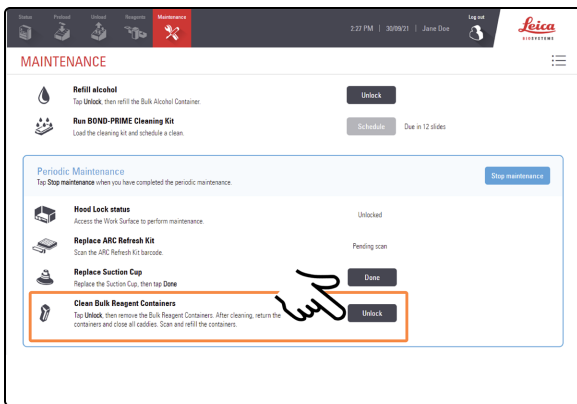
Nadat u op **Yes** (Ja) hebt getikt, is er een wachttijd terwijl de verwerkingsmodule het Work Surface (Werkoppervlak) voorbereidt voor onderhoud en de kap ontgrendelt.



De verwerkingsmodule opent alle ARC Modules (ARC-modules) automatisch wanneer u het onderhoud start.



Wanneer de Hood (Kap) wordt ontgrendeld, verandert de **Hood Lock Status** (Status Kapvergrendeling) op het Onderhoudsscherm in **Unlocked** (Ontgrendeld).



6. Tik op **Unlock** (Ontgrendelen) naast **Clean Bulk Reagent Containers** (Bulkreagenscontainers reinigen).



De Reagent Containers (Reagenscontainers) Caddies blijven 30 seconden ontgrendeld, zodat u **alle** laden naar de onderhoudspositie kunt openen.

Als u geen tijd hebt om ze allemaal binnen 30 seconden te openen, kunt u opnieuw op de knop **Unlock** (Ontgrendelen) tikken.



7. Trek de vergrendelde Reagent Containers (Reagenscontainers) Caddies naar voren om ze te openen.

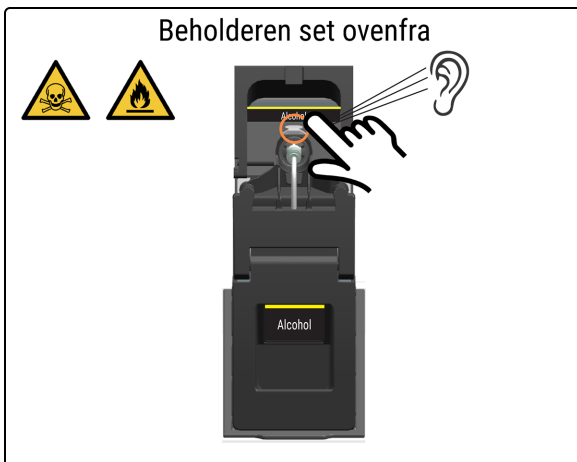
Voor de containers voor Alcohol and Dewax Solution Containers (Alcohol- en ontwasoplossing)



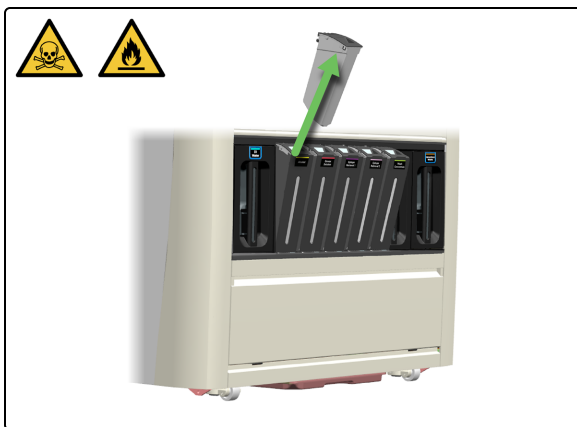
De twee vergrendelde containers aan de linkerkant zijn de containers voor Alcohol and Dewax Solution Containers (Alcohol- en ontwasoplossing).



Reinig en herinstalleer één container tegelijkertijd, omdat de containers niet rechtop op een vlak oppervlak kunnen staan.



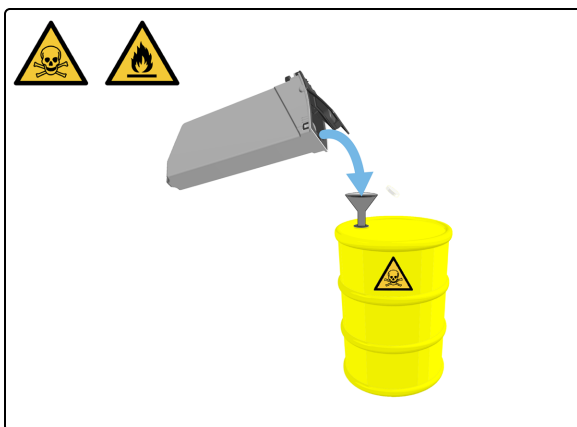
8. Druk op de caddy-vrijgavehendel aan de achterkant van de slangconnector. Luister naar een klik.



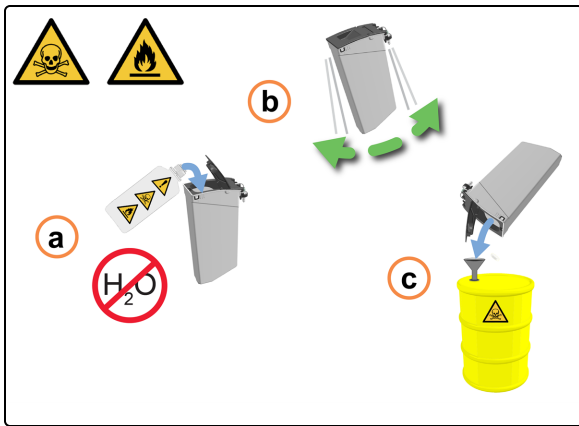
9. Schuif de container omhoog en uit de caddy.



WAARSCHUWING: Om morsen te voorkomen, mogen Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) **NIET** worden bijgevuld terwijl ze niet in de buurt van de verwerkingsmodule zijn.



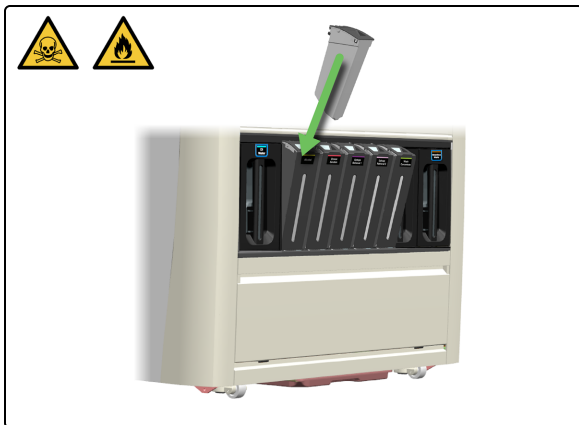
10. Leeg en retourneer de container in een vat voor gevaarlijk afval.



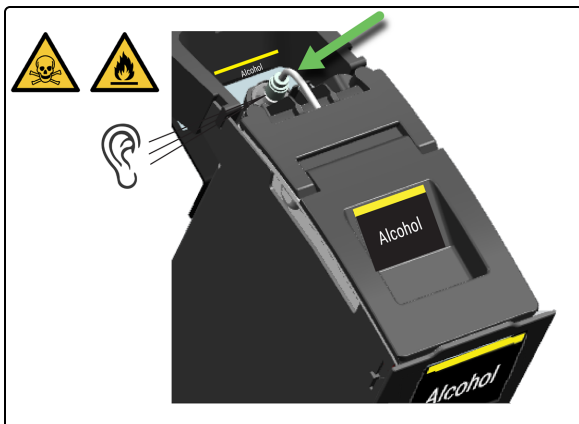
LET OP: Gebruik **GEEN** water of wasmiddel om de alcohol- of ontwascontainers te reinigen.

11. Ontsmet de container:

- a. Spoel de container met een kleine hoeveelheid verse alcohol om eventuele verontreinigingen te verwijderen.
- b. Schud de container voorzichtig.
- c. Leeg de container wanneer u klaar bent.



12. Sluit het deksel en plaats de container terug in de caddy.



13. Duw de container omlaag totdat u een klik hoort.



14. Sluit de caddy.



15. Herhaal **stap 8** tot **stap 14** voor de container met ontwasoplossing.

Als u geen andere Reagent Containers (Reagenscontainers) hoeft te reinigen, **Onderhoud stoppen**.

Voor de ER1, ER2 en BOND-PRIME Wash Solution Concentrate containers



De 3 containers aan de rechterkant zijn de ER1, ER2 en BOND-PRIME Wash Solution Concentrate containers



Reinig en herinstalleer één container tegelijkertijd, omdat de containers niet rechtop op een vlak oppervlak kunnen staan.



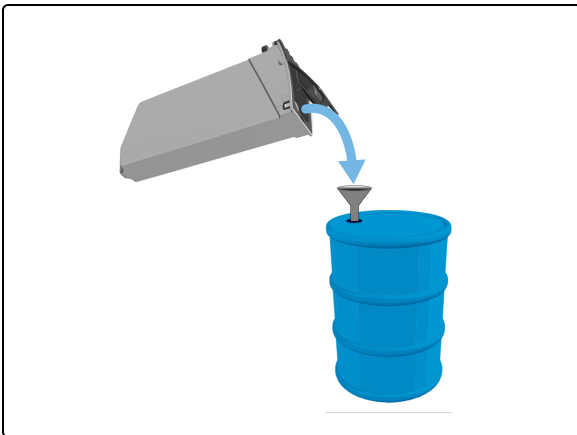
16. Druk op de caddy-vrijgavehendel aan de achterkant van de slangconnector. Luister naar een klik.



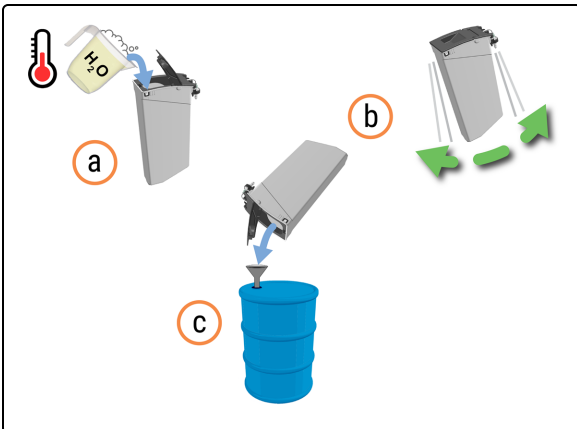
17. Schuif de container omhoog en uit de caddy.



WAARSCHUWING: Om morsen te voorkomen, mogen Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) **NIET** worden bijgevuld terwijl ze niet in de buurt van de verwerkingsmodule zijn.

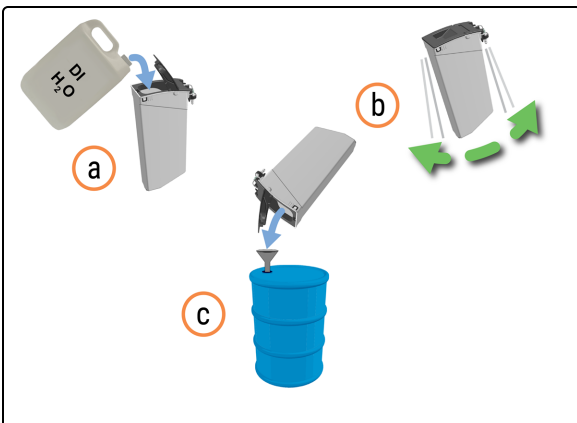


18. Leeg de container volgens de laboratoriumprocedures.



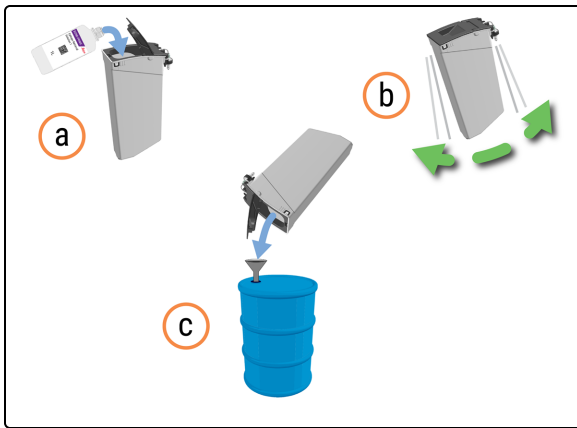
19. Reinig de container:

- a. Vul de container een kwart met een industriële sterk reinigingsmiddel in warm leidingwater.
- b. Schud de container voorzichtig.
- c. Leeg de container volgens de laboratoriumprocedures



20. Spoel de container:

- a. Spoel de container grondig met DI Water (DI-water).
- b. Schud de container voorzichtig.
- c. Leeg de container volgens de laboratoriumprocedures



21. Ontsmet de container:

- a. Spoel de container met een kleine hoeveelheid verse ER1 om eventuele verontreinigingen te verwijderen.
- b. Schud de container voorzichtig.
- c. Leeg de container volgens de laboratoriumprocedures.



22. Sluit het deksel en plaats de container terug in de caddy.



Vul de container nog niet bij.



23. Duw de container omlaag totdat u een klik hoort.

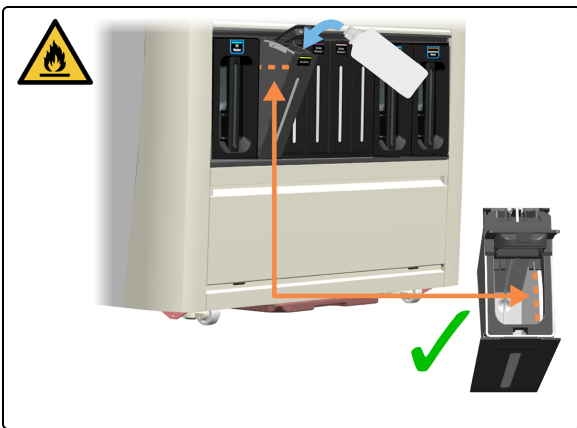


24. Sluit de caddy.



25. Herhaal **stap 16** tot **stap 24** voor de resterende vergrendelde Reagent Containers (Reagenscontainers).

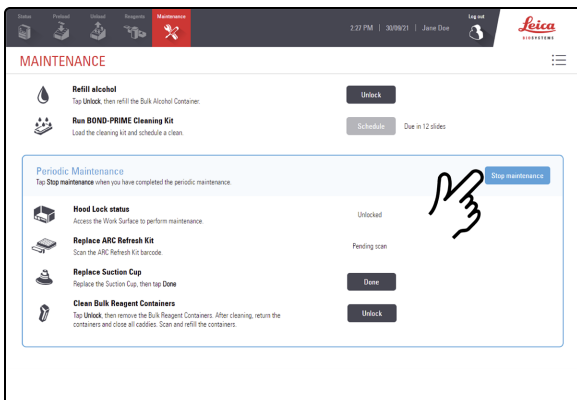
Vul de Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) bij



26. Vul de containers bij:

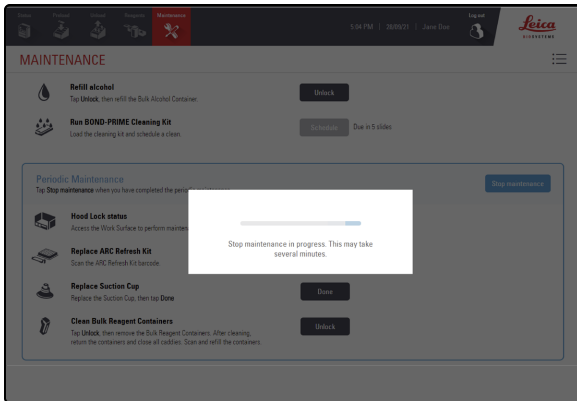
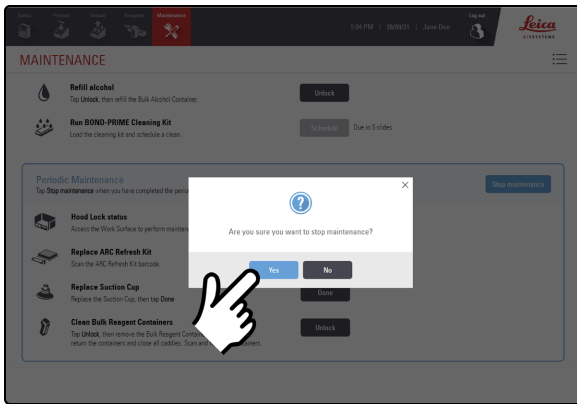
- 4.3 Vul de alcoholcontainer bij
- 4.4 Vul de partijgetraceerde bulkcontainers bij

Onderhoud stoppen



27. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).

28. Tik op **Yes** (Ja).



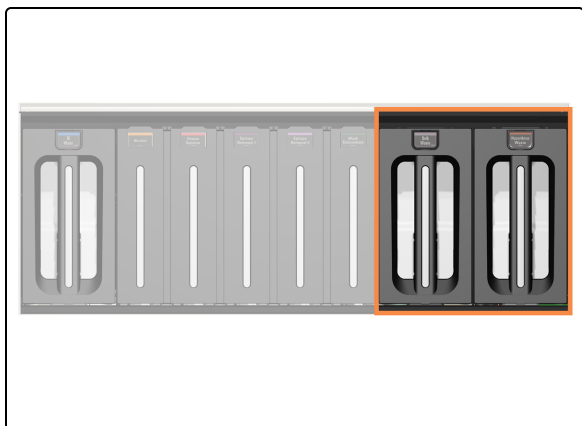
Er is een wachttijd terwijl de module zich voorbereidt om terug te keren naar klinische werking.

De verwerkingsmodule sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch en vergrendelt de Hood (Kap) wanneer u stopt met het onderhoud.

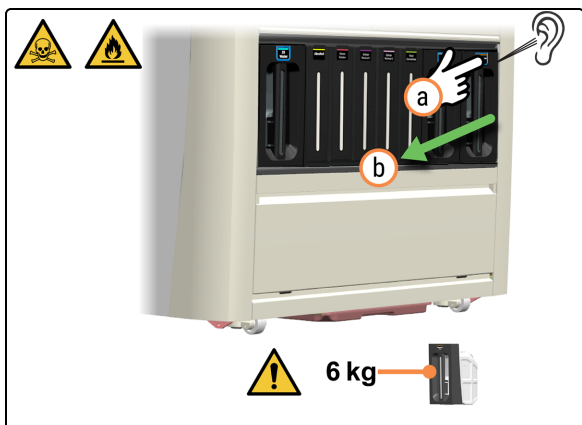
4.17 Reinig de afvalcontainers



WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



De afvalcontainers bevinden zich rechts van de bulkcontainerkast.



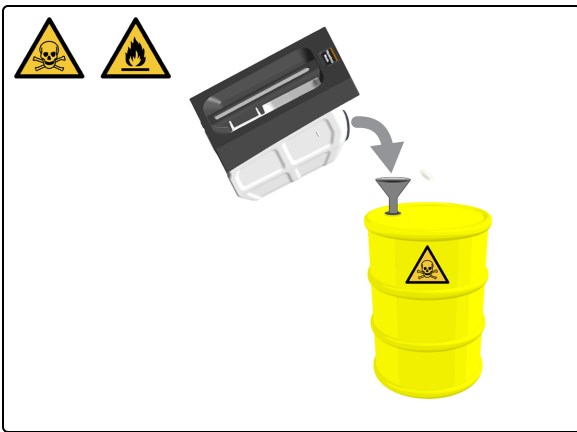
1. Verwijder de afvalcontainer.
 - a. Druk op de knop Afval.
 - b. Trek de container uit de verwerkingsmodule.



WAARSCHUWING: Gebruik beide handen wanneer u het Bulk/ Hazardous Waste Container (Containers voor bulk/schadelijk afval) optilt.



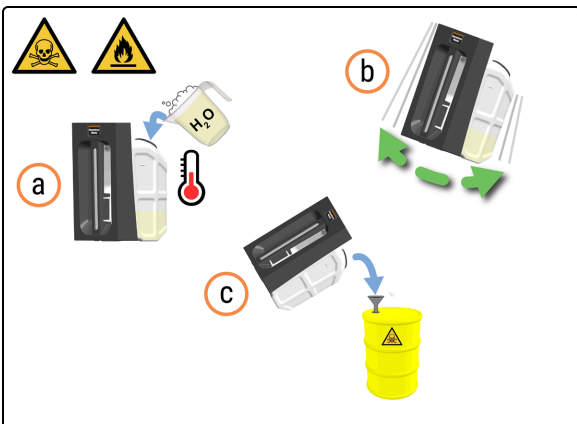
2. Verwijder de dop van de afvalcontainer.



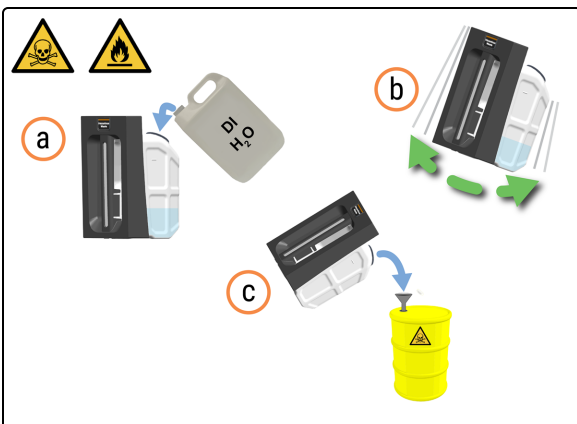
3. Voer de inhoud af in overeenstemming met alle procedures en overheidsvoorschriften die van toepassing zijn op de laboratoriumlocatie.



Er wordt een voorbeeld van gevaarlijk afval getoond.



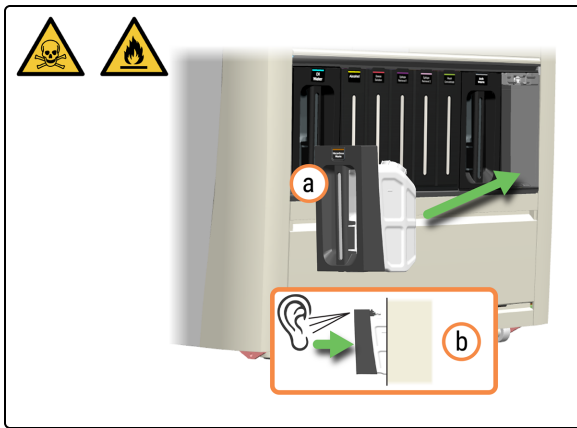
4. Reinig de afvalcontainer.
- Vul de afvalcontainer een kwart met een industriële sterk reinigingsmiddel in warm water.
 - Plaats het deksel terug op de container en schud de container stevig.
 - Leeg de inhoud volgens de procedure van uw laboratorium.



5. Spoel de afvalcontainer.
- Vul de afvalcontainer voor een kwart met DI water (DI-water).
 - Plaats het deksel terug op de container en schud de container stevig.
 - Leeg de inhoud volgens de procedure van uw laboratorium.



6. Plaats de dop van de afvalcontainer terug.



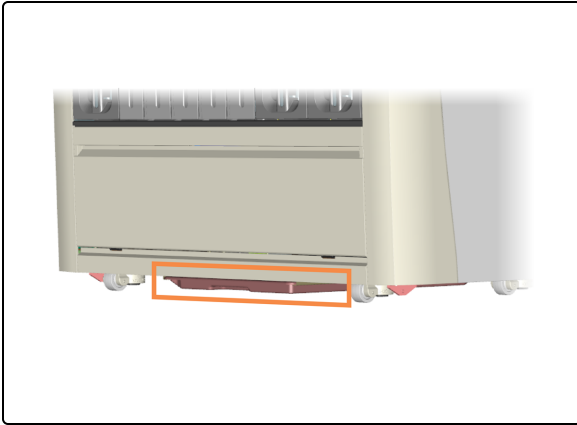
7. Plaats de afvalcontainer terug.
 - a. Plaats de afvalcontainer opnieuw in de verwerkingsmodule.
 - b. Luister naar een klikgeluid om te bevestigen dat de container op zijn plaats is vergrendeld.

Zorg ervoor dat de container volledig is geplaatst. Als u dit niet doet, kunnen de objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) worden afgewezen.

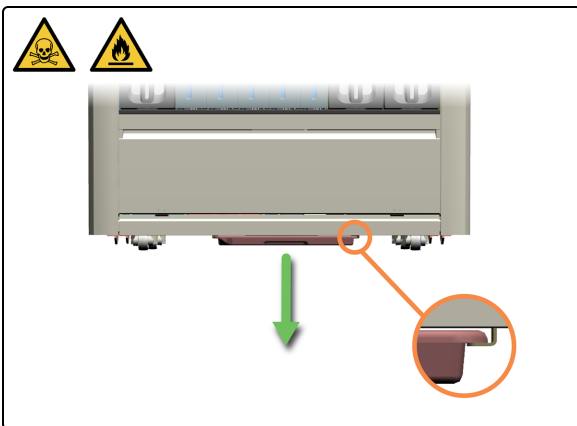
4.18 Reinig het Sump Tray (Reservoirrek)



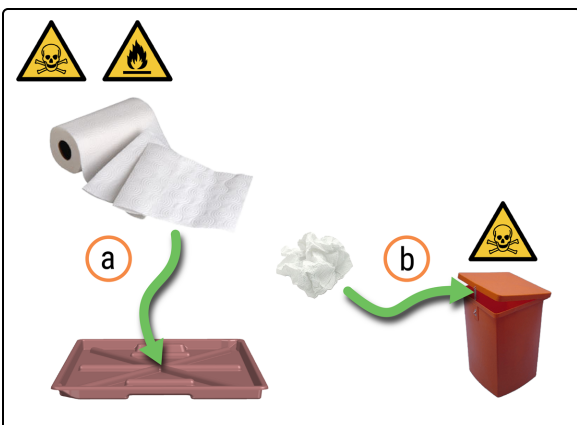
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



1. Zoek het Sump Tray (Reservoirrek).



2. Ga aan de zijkant van het Sump Tray (Reservoirrek) staan en verwijder deze met twee handen om morsen te voorkomen. Volg indien nodig de procedures voor het beheer van morsingen die van toepassing zijn op de laboratoriumlocatie.

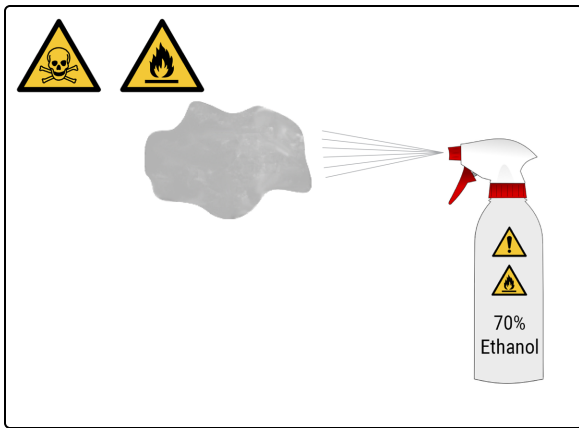


3. Neem het overtollige afvalreagens op.

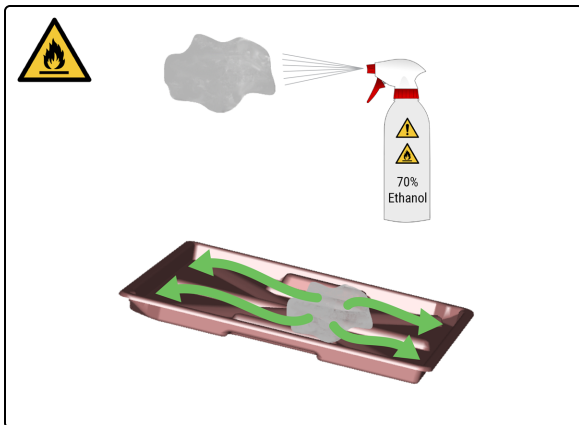
- a. Absorbeer het grootste deel van het afvalreagens met papieren handdoeken.
- b. Voer de papieren handdoeken af volgens de laboratoriumprocedures. Behandel het afval uit het Sump Tray (Reservoirrek) altijd als gevaarlijk afval.



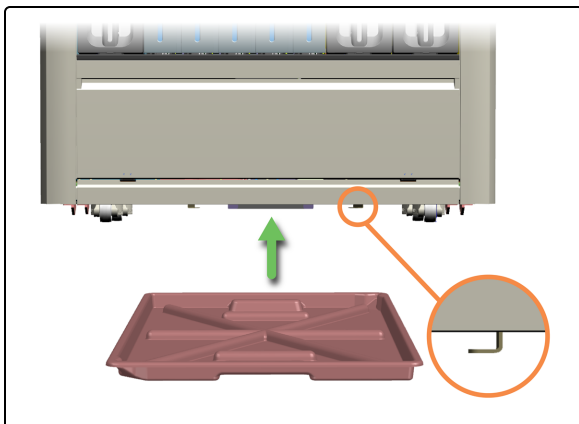
Als er een overmatige hoeveelheid afval in het Sump Tray (Reservoirrek) zit, neemt u contact op met de ondersteuning van Leica Biosystems.



4. Bevochtig een schone, pluisvrije doek met 70% ethanoloplossing.



5. Veeg het Sump Tray (Reservoirrek) schoon met de pluisvrije doek.



6. Plaats het Sump Tray (Reservoirrek) terug in de verwerkingsmodule.

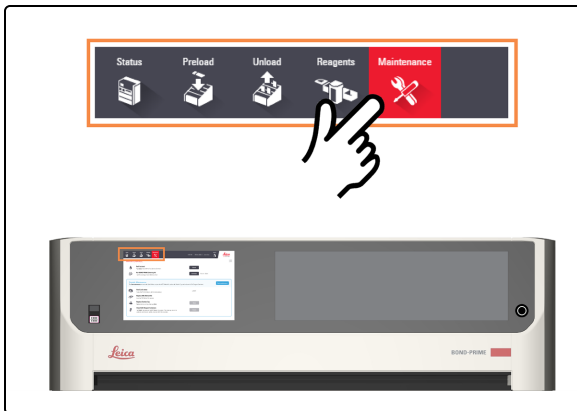
4.19 Onderhoud stoppen

Controleer voordat u het onderhoud stopt of:

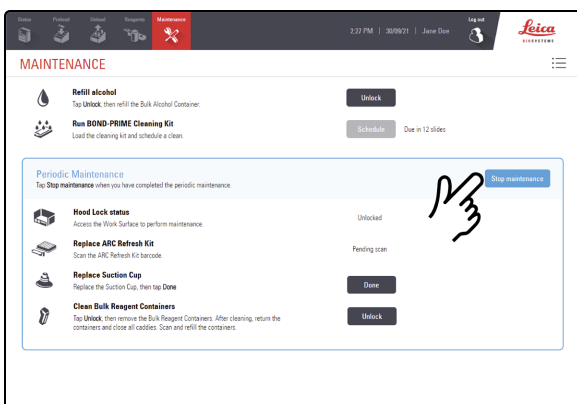
- Covertiles aanwezig zijn
- de Mixing Well Plate (Mengputplaat) aanwezig is (zie [4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-ververs set\)](#))
- Bulk Reagent Containers (Reagenscontainers) voldoende volume hebben (zie [4.4 Vul de partijgetraceerde bulkcontainers bij](#) en [4.3 Vul de alcoholcontainer bij](#))
- ARC Modules (ARC-modules) geen objectglasjes bevatten (zie [5.3.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit ARC Modules \(ARC-modules\)](#))
- de kap omlaag is



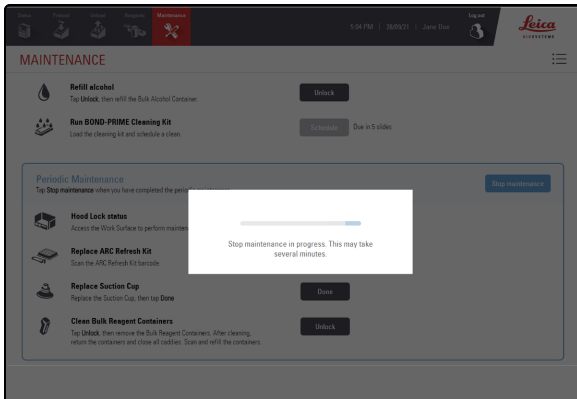
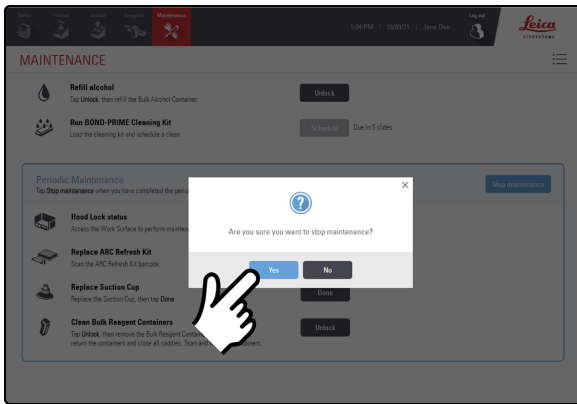
Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



1. Tik op **Maintenance** (Onderhoud).



2. Tik op **Stop maintenance** (Onderhoud stoppen).

3. Tik op **Yes** (Ja).

Er is een wachttijd terwijl de module zich voorbereidt om terug te keren naar klinische werking.

De verwerkingsmodule sluit de ARC Modules (ARC-modules) automatisch en vergrendelt de Hood (Kap) wanneer u stopt met het onderhoud.

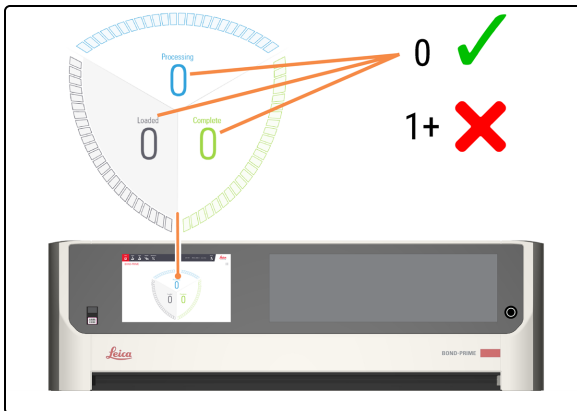
4.20 Schakel de verwerkingsmodule uit



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



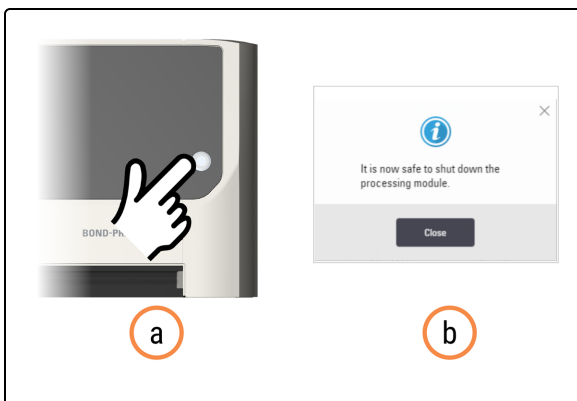
1. Tik op **Status**.



2. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er:

- momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (Processing (Verwerking))
- geen objectglasjes in het Preload Drawer (Laadstation) (Loaded (Geladen)) en het Unload Drawer (Uitlaadstation) (Complete (Voltooid)) aanwezig zijn.

Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).

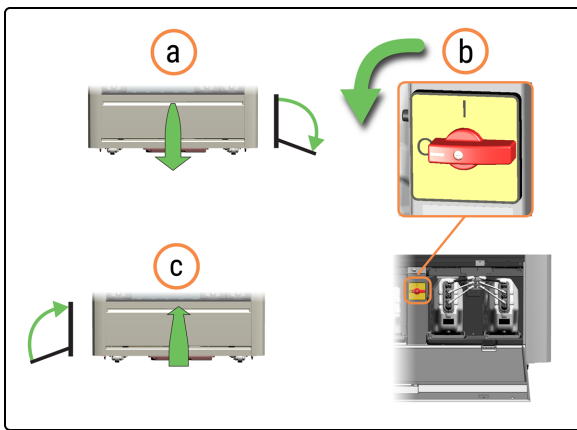


3. Schakel de verwerkingsmodule uit.

a. Druk op de standby aan/uit-knop.

Een pop-upvenster geeft aan dat het veilig is om de verwerkingsmodule uit te schakelen.

b. Tik op **Close** (Sluiten).

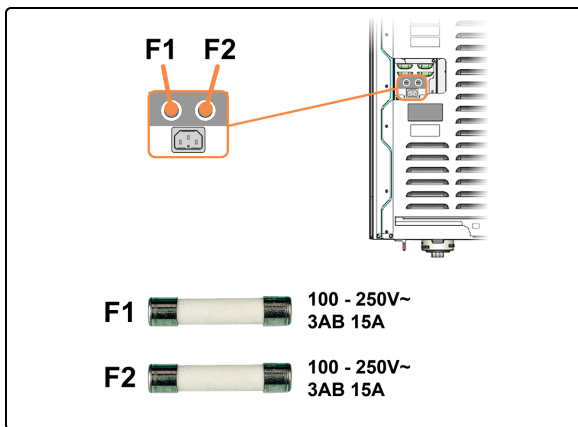


4. Schakel de verwerkingsmodule uit.
 - a. Open de deur van de reservoirkast.
 - b. Draai de netvoedingsschakelaar linksom.
 - c. Sluit de deur van de reservoirkast.



WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet over de deur van de reservoirkast struikelt wanneer deze in de open stand staat.

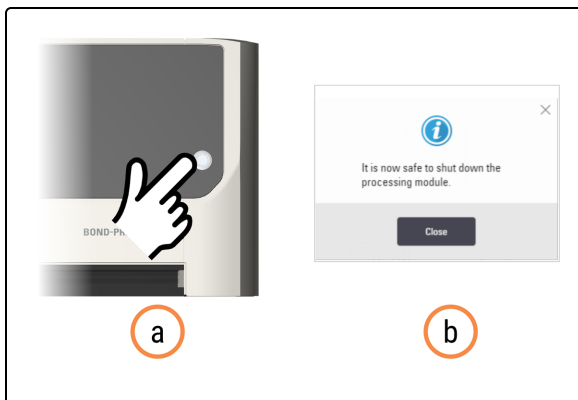
4.21 Vervang de zekeringen van de voeding



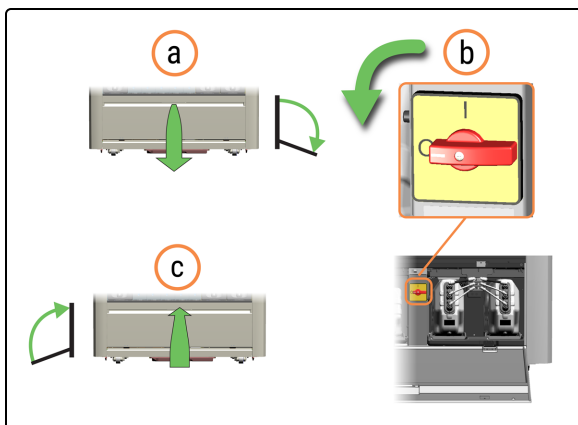
1. Zorg ervoor dat u de juiste zekeringen hebt (F1, F2).
De zekeringen bevinden zich aan de achterkant van de verwerkingsmodule.



Mogelijk moet u de verwerkingsmodule verplaatsen voor betere toegang tot de zekeringen en de connector van de hoofdvoeding op het achterpaneel.



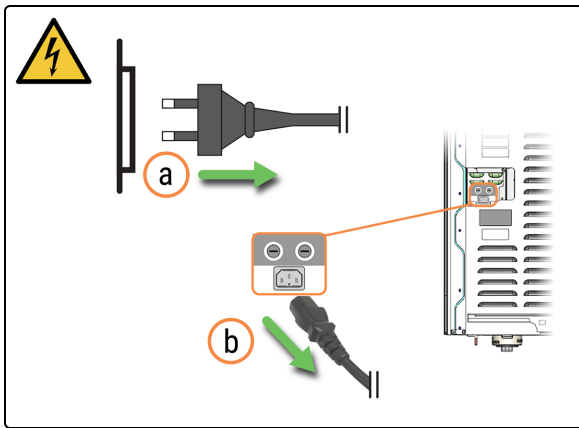
2. Schakel de verwerkingsmodule uit.
 - a. Druk op de standby aan/uit-knop.
Een pop-upvenster geeft aan dat het veilig is om de verwerkingsmodule uit te schakelen.
 - b. Tik op **Close** (Sluiten).



3. Schakel de verwerkingsmodule uit.
 - a. Open de deur van de reservoirkast.
 - b. Draai de netvoedingsschakelaar linksom.
 - c. Sluit de deur van de reservoirkast.



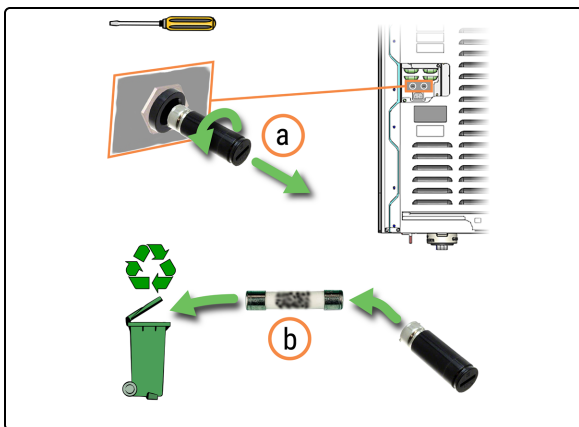
WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet over de deur van de reservoirkast struikelt wanneer deze in de open stand staat.



4. Koppel het netsnoer los.
 - a. Koppel het netsnoer los van het stopcontact.
 - b. Koppel het netsnoer los van de achterkant van de verwerkingsmodule.



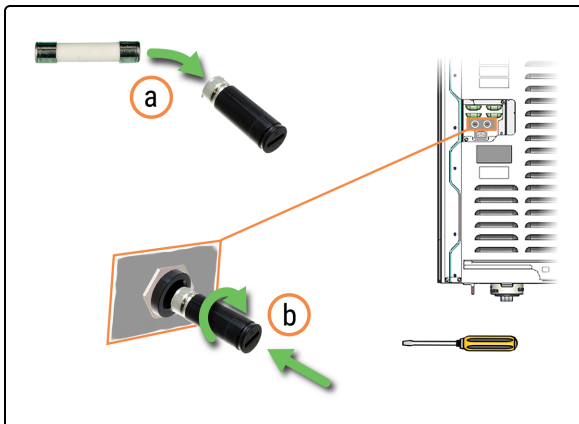
Mogelijk moet u de verwerkingsmodule verplaatsen voor betere toegang tot de connectoren op het achterpaneel.



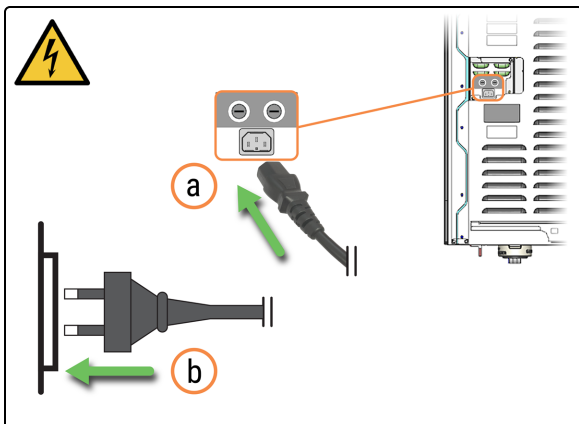
5. Gooi de zekering weg.
 - a. Draai de zekeringhouder met een platte schroevendraaier linksom en verwijder het uit de verwerkingsmodule.
 - b. Gooi de zekering weg in de recyclingbak.



Gooi oude zekeringen niet weg bij het gewone afval. Recycle indien mogelijk.



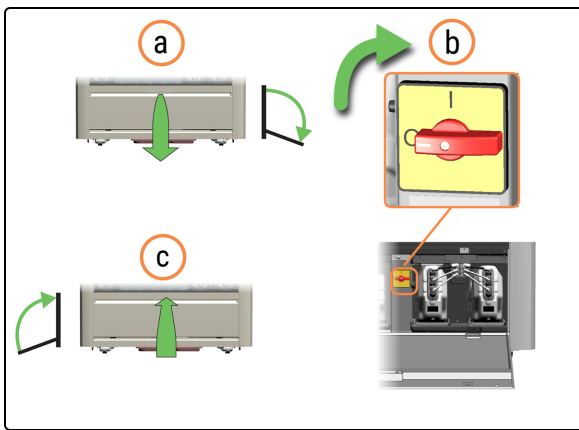
6. Installeer de nieuwe zekering.
 - a. Haal de nieuwe zekering uit de verpakking.
 - b. Steek de zekeringhouder in de verwerkingsmodule en draai de zekeringhouder met een platte schroevendraaier rechtsom vast.



7. Sluit het netsnoer aan.
 - a. Sluit het netsnoer aan op de achterkant van de verwerkingsmodule.
 - b. Sluit het netsnoer aan op het stopcontact.



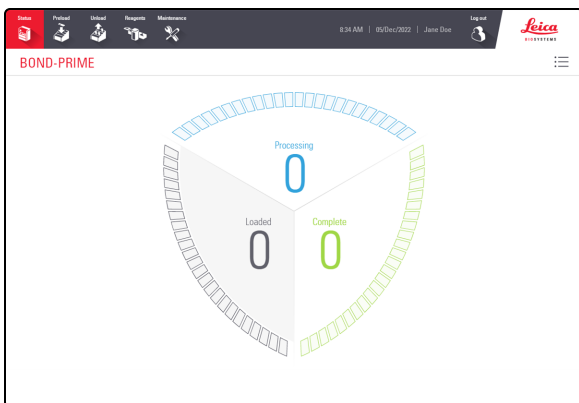
Mogelijk moet u de verwerkingsmodule verplaatsen voor betere toegang tot de connectoren op het achterpaneel.



8. Schakel de verwerkingsmodule in.
 - a. Open de deur van de reservoirkast.
 - b. Draai de netvoedingsschakelaar rechtsom.
 - c. Sluit de deur van de reservoirkast.



9. Wanneer de module wordt ingeschakeld, wordt deze geïnitieerd voordat het scherm Log In (Inloggen) wordt weergegeven. Dit proces duurt 8 tot 15 minuten. Als het initialiseren van de verwerkingsmodule niet lukt, raadpleegt u [5.1 Initialiseren mislukt](#).



Het Statusscherm wordt weergegeven.

5

Problemen oplossen

In deze sectie:

5.1 Initialiseren mislukt	189
5.2 Netwerkverbindingfout	189
5.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit de verwerkingsmodule	189
5.4 Een objectglasjefragment uit een ARC Module (ARC-module) verwijderen	199

5.1 Initialiseren mislukt

Er zijn een aantal redenen waarom de module mogelijk niet initialiseert. Deze omvatten:

- Een Covertile is niet correct geïnstalleerd in een ARC Module (ARC-module) - raadpleeg [4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-ververs set\)](#)
- Robots zijn geblokkeerd of verhinderd om vrij te bewegen - raadpleeg [4.20 Schakel de verwerkingsmodule uit](#)
- Er zijn nog objectglasjes over op het Work Surface (Werkoppervlak) - raadpleeg [5.3.2 Objectglasjes handmatig uit het Work Surface \(Werkoppervlak\) halen](#)
- Mixing Well Plate (Mengputplaat) is niet aanwezig - raadpleeg [4.14 Gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-ververs set\)](#)
- Een of meer Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers) zijn leeg of niet goed teruggeplaatst in de verwerkingsmodule - raadpleeg [4.4 Vul de partijgetraceerde bulkcontainers bij](#)
- Problemen met de netwerkverbinding - raadpleeg [5.2 Netwerkverbindingfout](#).

Neem contact op met de klantenservice als het probleem aanhoudt.

5.2 Netwerkverbindingfout

- 1 Controleer of de verwerkingsmodule is aangesloten op de BOND-controller en of alle netwerkkabels zijn aangesloten.



De BOND-systeemcontroller moet actief zijn voordat de verwerkingsmodules worden aangesloten.

- 2 De module opnieuw starten.

5.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit de verwerkingsmodule

De verwerkingsmodule kan er soms op wijzen dat de verwerking van objectglasjes niet kan worden voortgezet en dat u objectglasjes handmatig moet ophalen. U kunt objectglasjes ophalen van de volgende locaties:

- Preload Drawer (Laadstation) - zie [5.3.1 Objectglasjes handmatig ophalen uit Preload and Unload Drawers \(Laad- en uitlaadstations\)](#)
- Unload Drawer (Uitlaadstation) - zie [5.3.1 Objectglasjes handmatig ophalen uit Preload and Unload Drawers \(Laad- en uitlaadstations\)](#)
- Work Surface (Werkoppervlak) - raadpleeg [5.3.2 Objectglasjes handmatig uit het Work Surface \(Werkoppervlak\) halen](#)
- ARC Modules (ARC-modules) - zie [5.3.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit ARC Modules \(ARC-modules\)](#)

Er zijn een aantal redenen waarom objectglasjes kunnen vallen. Deze omvatten:

- de Suction Cup (Zuignap) van de High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid) moet worden gereinigd of vervangen. Raadpleeg [4.10 De Suction Cup \(Zuignap\) reinigen](#) of [4.11 De Suction Cup \(Zuignap\) vervangen](#)
- het etiket is onjuist op het objectglasje geplaatst of er zijn meer dan twee etiketten op het objectglasje aangebracht. Raadpleeg [Specificaties objectglasetiket](#)
- er zit weefsel, resten of vloeistof op het gebied van het objectglasetiket.
- er is een probleem met het vacuümsysteem
- het Preload Drawer (Laadstation) of het Unload Drawer (Uitlaadstation) is vervangen en is niet uitgelijnd.

De Action Queue (Actiewachtrij) toont een bericht dat de oorzaak van het probleem aangeeft en de actie die vereist is om het probleem te verhelpen.

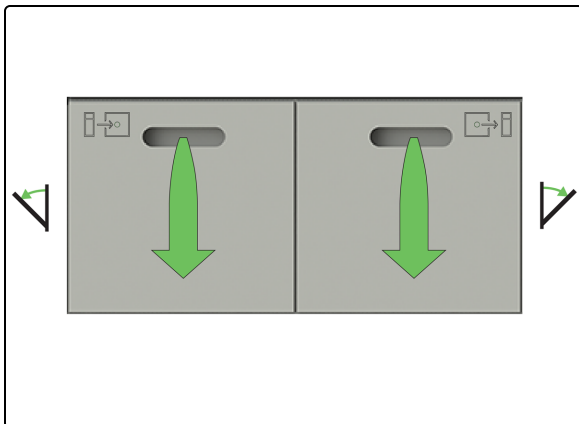
Neem contact op met de klantenservice als het overbrengen van objectglasjes voortdurend mislukt.

5.3.1 Objectglasjes handmatig ophalen uit Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations)

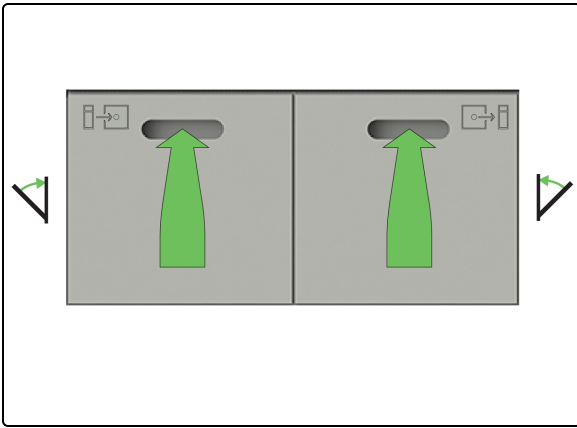


WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).

Als u wordt gevraagd door een bericht in de Action Queue (Actiewachtrij) om objectglasjes uit het de Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations) te verwijderen, volgt u deze procedure.



1. Open het Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations) en verwijder de objectglasjes. Controleer de laden op vuil. Reinig de laden als er vuil is. Raadpleeg [4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts \(Inzetstukken glaasjeslade\), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter](#).



2. Sluit de Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations) voor objectglasjes.

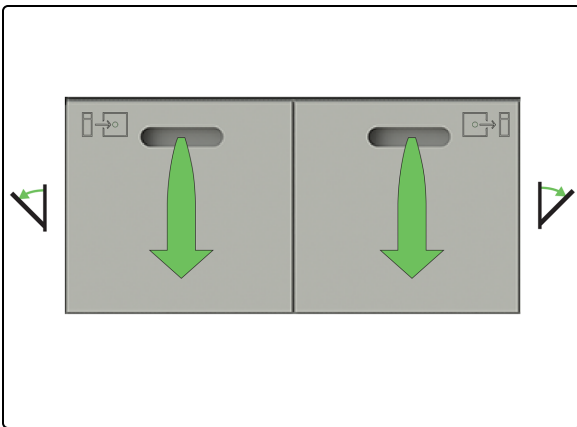
5.3.2 Objectglasjes handmatig uit het Work Surface (Werkoppervlak) halen



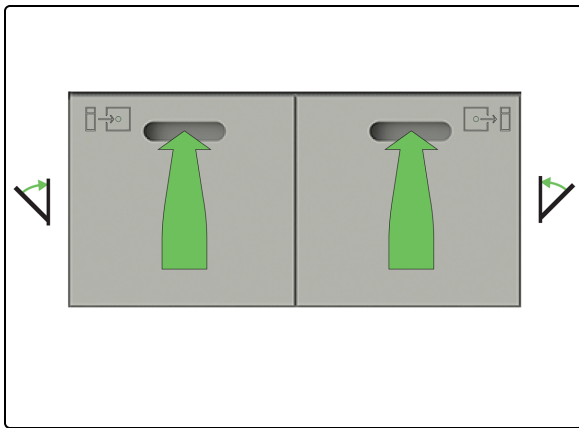
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



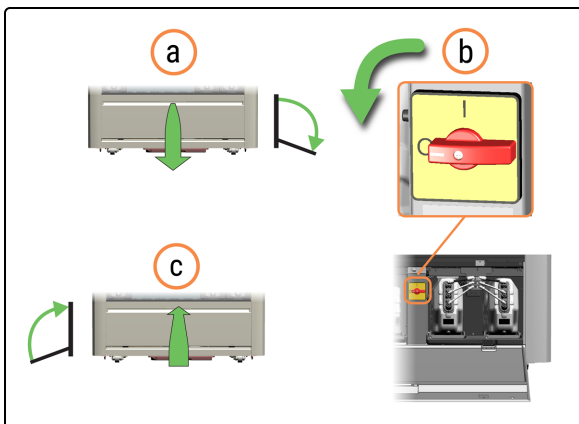
1. Open het Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations) en haal de objectglasjes op. Controleer de laden op vuil. Reinig de laden als er vuil is. Raadpleeg [4.12 Reinig de Slide Drawer Inserts \(Inzetstukken glaasjeslade\), afvalafvoeren en opvangbakken, en afvoerfilter](#).



2. Sluit de Preload and Unload Drawers (Laad- en uitlaadstations) voor objectglaasjes.



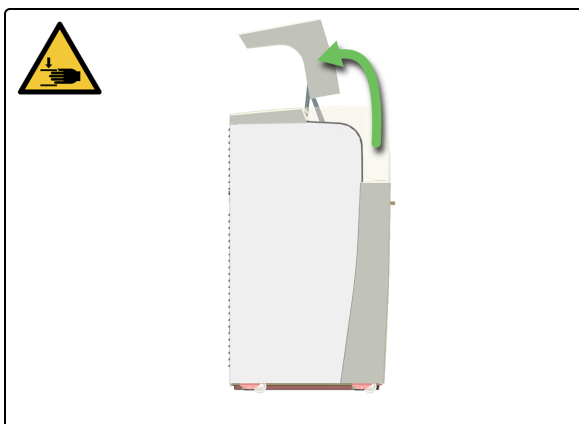
3. Druk op de standby aan/uit-knop.



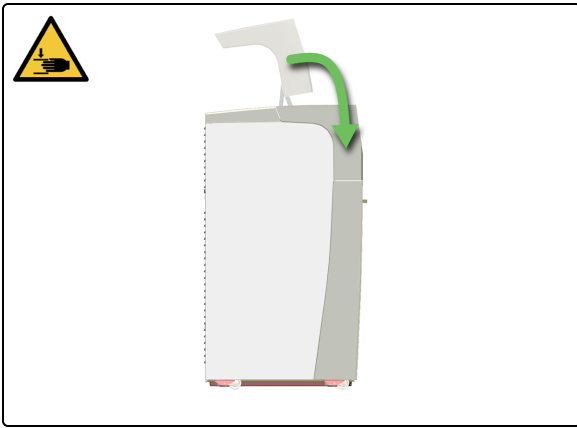
4. Schakel de verwerkingsmodule uit.
- Open de deur van de reservoirkast.
 - Draai de netvoedingsschakelaar linksom.
 - Sluit de deur van de reservoirkast.



WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet over de deur van de reservoirkast struikelt wanneer deze in de open stand staat.



5. Open de kap en haal de objectglaasjes op. Controleer het Work Surface (Werkoppervlak) op vuil. Als er vuil aanwezig is, reinig dan het Work Surface (Werkoppervlak). Raadpleeg 4.9 **Veeg de oppervlakken van het Reagent Platform (Reagensplatform) en ARC Bank af.**



6. Als u geen toegang meer nodig hebt tot het Work Surface (Werkoppervlak), sluit u de kap en gaat u verder met deze procedure.



7. De module opnieuw starten. Raadpleeg [3.2 De verwerkingsmodule starten](#).

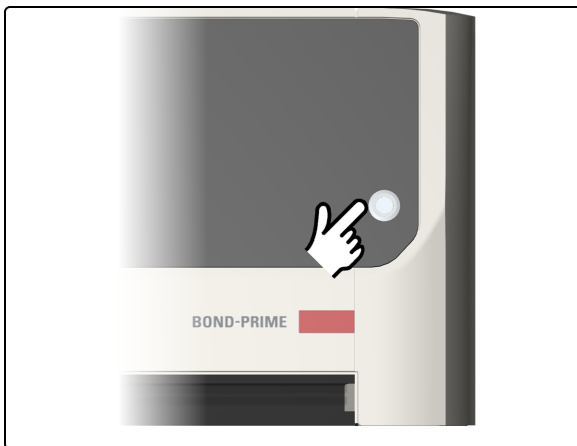
5.3.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit ARC Modules (ARC-modules)



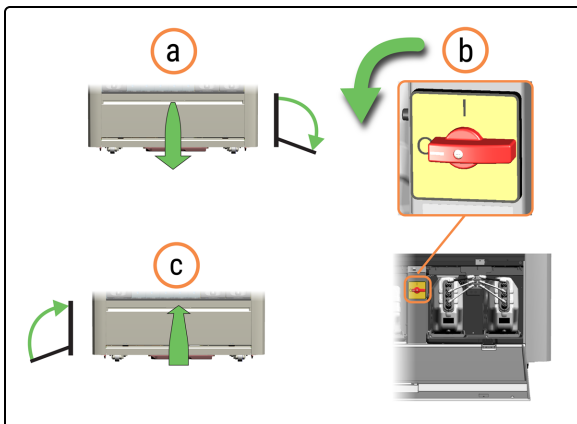
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



Voordat u deze procedure start, moet u ervoor zorgen dat u bent ingelogd bij de verwerkingsmodule. Raadpleeg [2.1 Aanmelden en afmelden](#).



1. Druk op de standby aan/uit-knop.

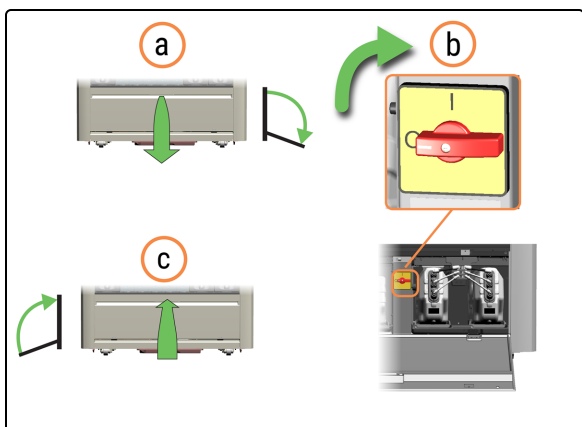


2. Schakel de verwerkingsmodule uit.

- a. Open de deur van de reservoirkast.
- b. Draai de netvoedingschakelaar linksom.



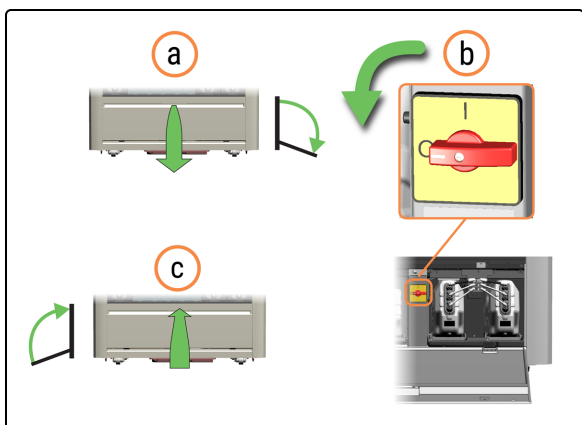
WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet over de deur van de reservoirkast struikelt wanneer deze in de open stand staat.



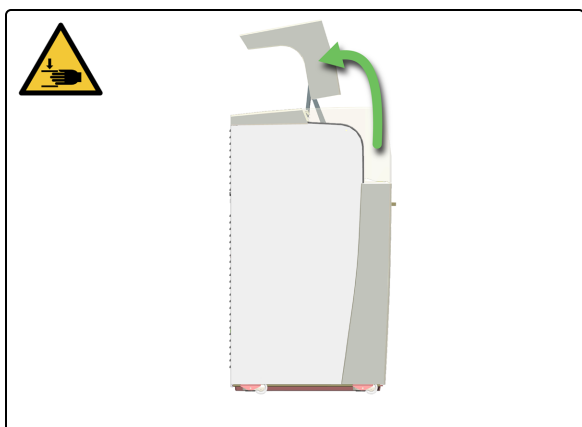
3. Schakel de verwerkingsmodule in.
 - a. Draai de voedingschakelaar rechtsom.



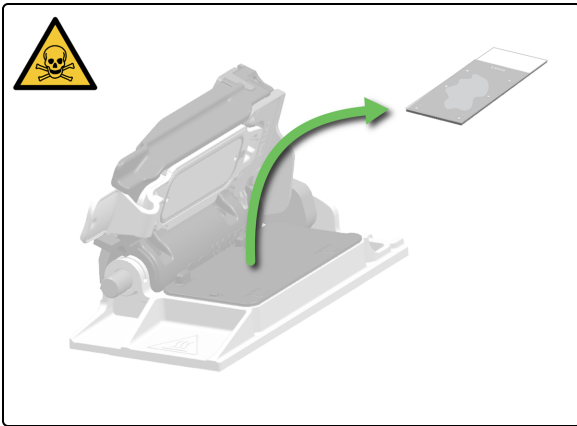
Initialisatie mislukt, maar de ARC Modules (ARC-modules) met gedetecteerde objectglasjes worden automatisch geopend.



4. Schakel de verwerkingsmodule weer in.
 - a. Draai de voedingschakelaar linksom.
 - b. Sluit de deur van de reservoirkast.



5. Open de kap.



6. Verwijder het objectglaasje uit de ARC Module (ARC-module) en laat deze volledig geopend. ARC Modules (ARC-modules) worden automatisch gesloten wanneer u de verwerkingsmodule herstart.



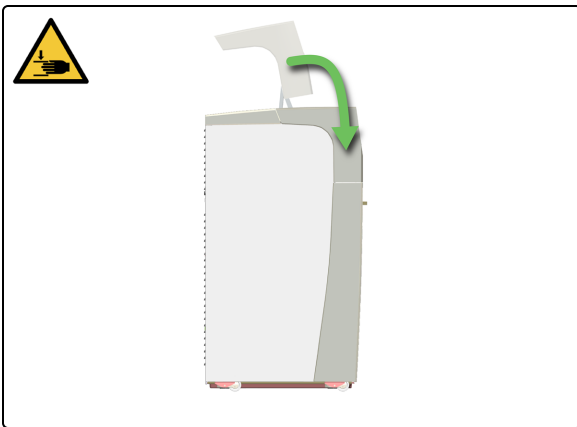
U kunt de Wash Robots (Wasrobots) handmatig verplaatsen om betere toegang te krijgen tot de ARC Modules (ARC-modules).



LET OP: Zorg dat u geen objectglaasjes laat vallen wanneer u ze handmatig hanteert boven het Work Surface (werkoppervlak).



LET OP: Sluit de ARC Modules (ARC-modules) niet handmatig. Dit wordt automatisch gedaan wanneer u de verwerkingsmodule start.



7. Als u geen toegang meer nodig hebt tot het Work Surface (Werkoppervlak), sluit u de kap en gaat u verder met deze procedure.



8. De module opnieuw starten. Raadpleeg [3.2 De verwerkingsmodule starten](#).



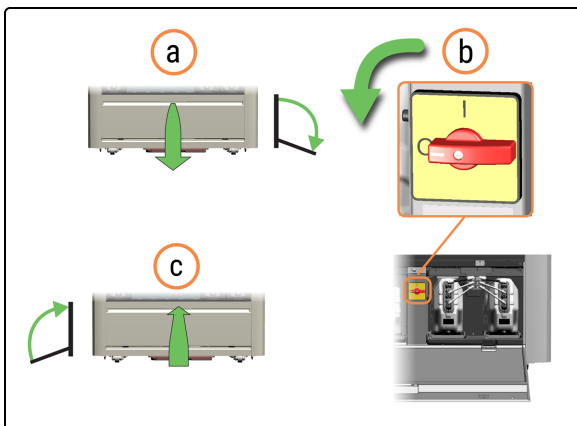
Raadpleeg in het geval van een stroomstoring [5.3.4 Objectglasjes handmatig uit ARC Modules \(ARC-modules\) halen tijdens een stroomstoring](#).

5.3.4 Objectglasjes handmatig uit ARC Modules (ARC-modules) halen tijdens een stroomstoring

In het geval van een stroomstoring kunt u deze stappen volgen om objectglasjes handmatig te verwijderen.



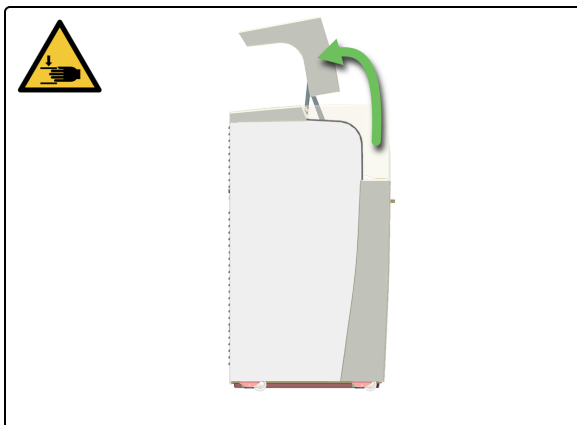
WAARSCHUWING: U moet de minimaal vereiste PBM dragen voordat u verder gaat met de verwerkingsmodule. Raadpleeg [Algemene aanbevelingen](#).



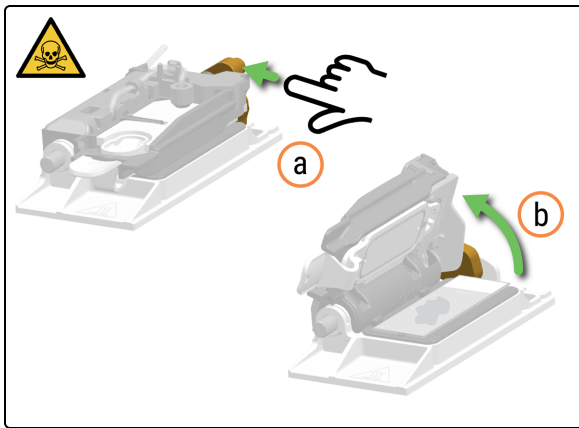
1. Schakel de verwerkingsmodule uit.
 - a. Open de deur van de reservoirkast.
 - b. Draai de netvoedingsschakelaar linksom.
 - c. Sluit de deur van de reservoirkast.



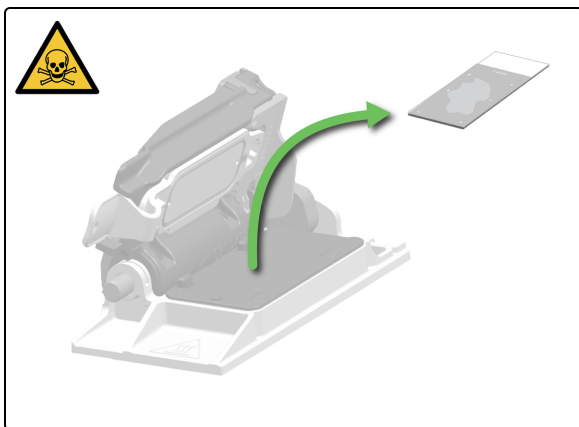
WAARSCHUWING: Zorg ervoor dat u niet over de deur van de reservoirkast struikelt wanneer deze in de open stand staat.



2. Open de kap.



3. Open de ARC Module (ARC-module) handmatig.
 - a. Druk op de ARC Module Latch (Vergrendeling ARC-module).
 - b. Til het ARC Module Lid (Deksel ARC-module) op.



4. Verwijder het objectglasje uit de ARC Module (ARC-module) en laat deze volledig geopend. ARC Modules (ARC-modules) worden automatisch gesloten wanneer u de verwerkingsmodule herstart.



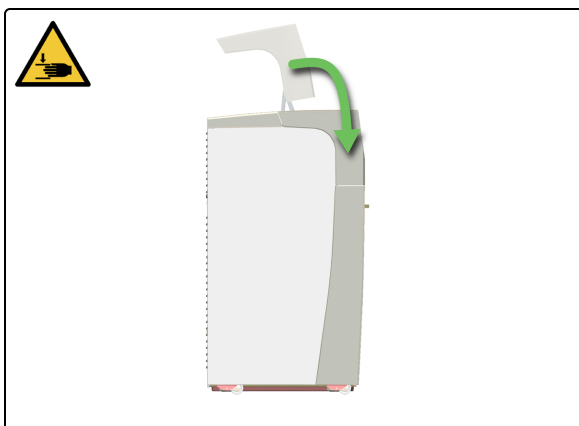
U kunt de Wash Robots (Wasrobots) handmatig verplaatsen om betere toegang te krijgen tot de ARC Modules (ARC-modules).



LET OP: Zorg dat u geen objectglasjes laat vallen wanneer u ze handmatig hanteert boven het Work Surface (werkoppervlak).



LET OP: Sluit de ARC Modules (ARC-modules) niet handmatig. Dit wordt automatisch gedaan wanneer u de verwerkingsmodule start.



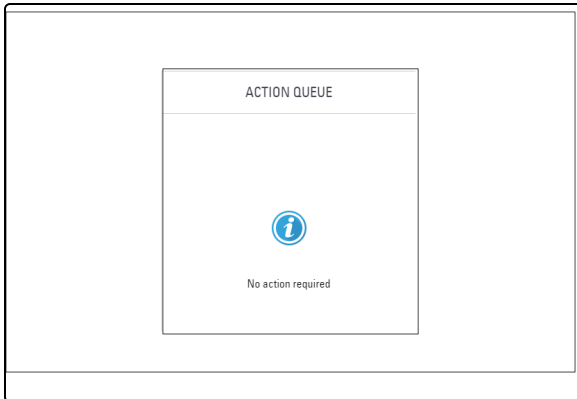
5. Sluit de kap.

5.4 Een objectglasjefragment uit een ARC Module (ARC-module) verwijderen

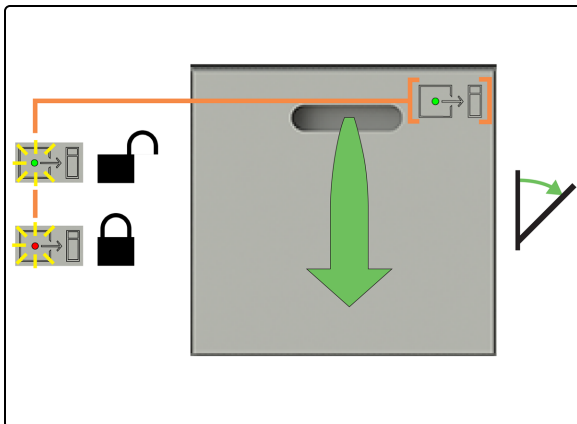
Als u een objectglasje ziet waarvan een gedeelte ontbreekt in het Unload Drawer (Uitlaadstation), moet u het objectglasjefragment opzoeken en uit de ARC Module (ARC-module) verwijderen.



Laad geen nieuwe objectglasjes.



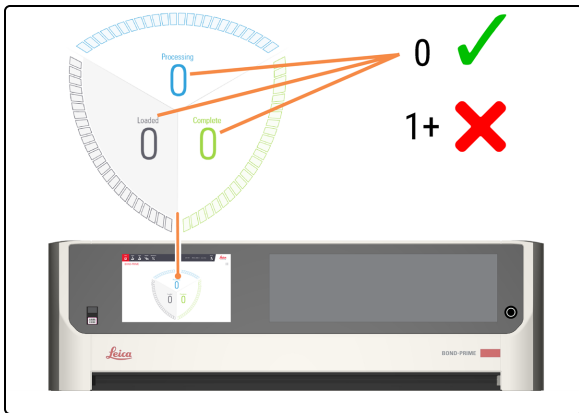
1. Controleer de Action Queue (Actiewachtrij) om te zien of de fout is gemarkeerd door de verwerkingsmodule. Als dat niet het geval is, is de breuk van het objectglasje niet gedetecteerd.



2. Open het Preload Drawer (Laadstation) en verwijder de objectglasjes, wacht dan tot alle objectglasjes klaar zijn met verwerken.

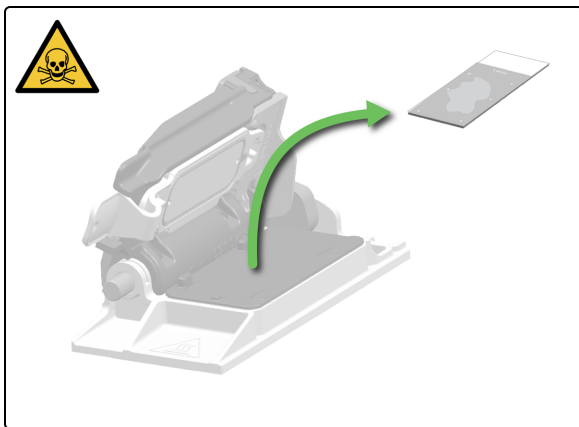


3. Tik op **Status**.



4. Controleer het Statusscherm om er zeker van te zijn dat er momenteel geen objectglasjes worden verwerkt (In uitvoering).

Raadpleeg [2.3 Statusscherm](#).



5. Controleer elke ARC Module (ARC-module) op objectglasfragmenten en verwijder de fragmenten handmatig volgens [5.3.3 Objectglasjes handmatig ophalen uit ARC Modules \(ARC-modules\)](#).

6

Specificaties

In deze sectie:

6.1 Systemspecificaties	202
6.2 Fysieke specificaties	202
6.3 Elektriciteit en UPS-vereisten	203
6.4 Omgevingsspecificaties	203
6.5 Bedrijfsspecificaties	203
6.6 Specificaties microscoopglasje	204
6.7 Specificaties voor transport en opslag	205

6.1 Systeemspecificaties

BOND-toepassing	7 Klinisch of later
BOND-controller	Windows 10 IoT, Dell XE2, Dell XE3 of Dell XE4
BOND-ADVANCE Terminal	Windows 10 IoT, Dell XE2 of Dell XE3
BOND-ADVANCE-controller	Windows Server 2016, Dell T640, Dell T630
Netwerkverbinding	Ethernet IEEE802.3, 10/100/1000BASE-T
Netwerkkabels	CAT5e of CAT6 afgeschermd kabels, met RJ-45connectoren
Vereisten voor Ethernet-switch:	Ethernet IEEE802.3, 10/100/1000BASE-T
Single-seat	Ethernet-switch met 8 poorten (voor maximaal 5 verwerkingsmodules) *
BOND-ADVANCE	Ethernet-switches met 8 of 16 poorten (voor maximaal 30 verwerkingsmodules, wanneer switches op elkaar zijn aangesloten) *
	* elke combinatie van verwerkingsmodules: BOND-PRIME, BOND-III, BOND-MAX
Apparaatspecificaties	Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd moet de BOND-, BOND-ADVANCE-controllers en BOND-ADVANCE-terminals van voeding voorzien.

6.2 Fysieke specificaties

Afmetingen	B – 1 217 mm (47,9 inch) H (kap gesloten) – 1 400 mm (55,1 inch) H (Kap open) – 1 820 mm (71,7 inch) D (deur gesloten) – 831 mm (32,7 inch) D (deur open) – 1 096 mm (43.1 inch)
Gewicht (droog)	384 kg (847 lbs)
Gewicht (geladen met reagens)	425 kg (937 lbs)
Noodzakelijke vrije ruimte	Voorkant – 800 mm (31,5 inch) voor toegang tot Reagent Containers (Reagenscontainers) Achterkant – 50 mm (2 inch) luchtspleet

6.3 Elektriciteit en UPS-vereisten

Werkspanning	90 V AC tot 264 V AC (voor nominale spanning 100 V AC tot 240 V AC)
Frequentie van de netvoeding	50/60 Hz
Maximaal stroomverbruik	1 260 VA

6.4 Omgevingspecificaties

De onderstaande informatie is alleen van toepassing op geïnstalleerde verwerkingsmodules.

Maximale piektemperatuur	26 °C (79 °F)
Minimale piektemperatuur	18 °C (64 °F)
Maximale bedrijfstemperatuur	34 °C (93 °F)
Minimale bedrijfstemperatuur	5 °C (41 °F)
Maximale bedrijfsvochtigheid (niet-condenserend)	80% RV
Minimale bedrijfsvochtigheid (niet-condenserend)	30% RV
Maximale bedrijfshoogte	2.700 m (8.858 voet) boven zeeniveau
Minimale bedrijfshoogte	0 m (0 voet) boven zeeniveau
Niveau	0 tot 1,5° gradiënt in elke richting
Uitgang geluidsdruk niveau (op 1 m)	< 65 dBA normaal bedrijf < 85 dBA maximaal
Maximaal verwarmingsuitgangsvermogen	1 260 VA bij stopcontact (~1 100 W na stroomuitval)

6.5 Bedrijfsspecificaties

Geladen capaciteit objectglasjes	Maximaal 72 objectglasjes
Gelijktijdige kleuringscapaciteit objectglasje	Maximaal 24 objectglasjes
Capaciteit Reagent Container (Reagenscontainer)	7 ml en 30 ml
Dood volume Reagent Container (Reagenscontainer)	260 µl (7 ml) en 932 µl (30 ml)
Reservevolume Reservevolume Reagent Container (Reagenscontainer)	280 µl (7 ml) en 280 µl (30 ml)
Capaciteit titratiecontainer	6 ml (maximaal vulvolume van 5,7 ml)
Dood volume titratiecontainer	220 µL
Reservevolume titratiecontainer	280 µl
Maximaal aantal Reagent Containers (Reagenscontainers)	70 (5 Reagent Containers (Reagenscontainers) x 14 Reagent Trays (Reagensrekken))

Capaciteit aanvullende reagentia:	
Alcohol	1,25 liter
BOND-PRIME Dewax Solution	1,25 liter
BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 1	1,25 liter
BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 2	1,25 liter
BOND-PRIME Wash Solution Concentrate	1,25 liter
BOND-PRIME Wash Working Solution	Reservoir 1 liter
Capaciteit Bulk DI Water Container (Bulk DI waterreservoir)	Container 4,5 liter Reservoir 5 liter
Capaciteit bulkafval	Container 4,5 liter Reservoir 5 liter
Capaciteit gevaarlijk afval	Container 4,5 liter Reservoir 5 liter
Chemische compatibiliteit	Alleen DI Water (DI-water) kwaliteit Alle BOND-PRIME reagentia 100% ethanol, of reagenskwaliteit alcohol. Alcohol van reagenskwaliteit omvat: ethanol, groter dan of gelijk aan 90% (w/w); isopropanol, niet meer dan 5% (w/w); methanol, niet meer dan 5% (w/w). 70% ethanoloplossing wordt gebruikt om sommige onderdelen te reinigen.
Levensduur	7 jaar.
BOND-PRIME Vervaldatum cyberbeveiligingscertificaat	10 jaar

6.6 Specificaties microscoopglasje

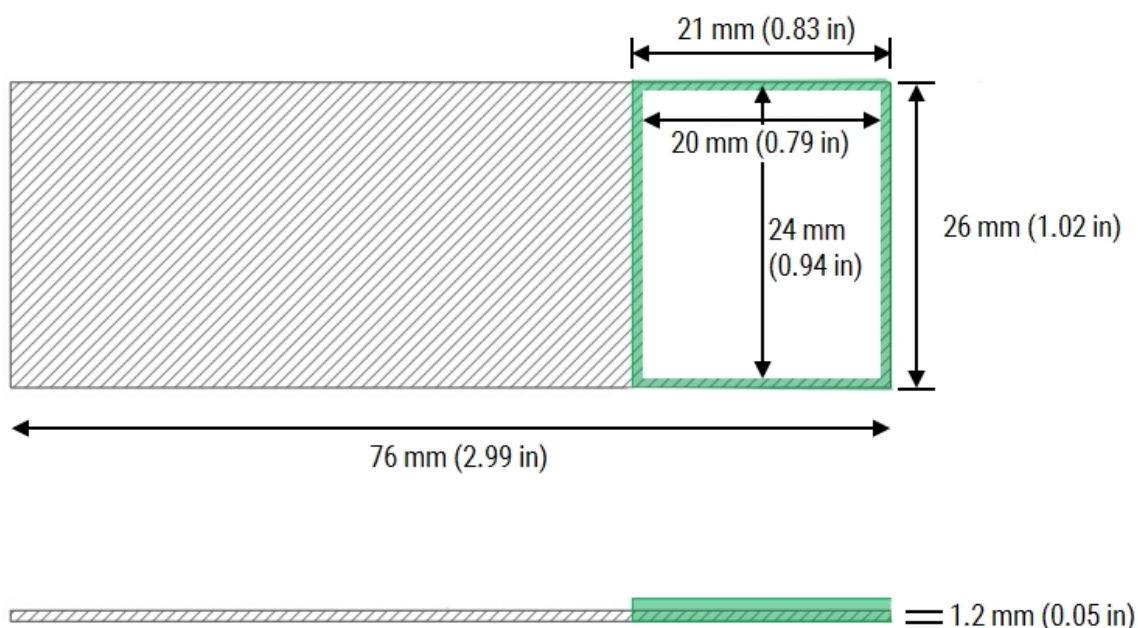
Specificaties objectglasje

Afmetingen	Breedte: 24,64–26,0 mm (0,97–1,02 inch) Lengte: 74,9–76,0 mm (2,95–2,99 inch) Dikte: 0,9–1,2 mm (0,03–0,05 inch)
Etiketgebied	Breedte: 24,64–26,0 mm (0,97–1,02 inch) Lengte: 16,9–21,0 mm (0,67–0,83 inch)
Materiaal	Glas, ISO 8037/1
Bruikbaar objectglasgebied	Raadpleeg het onderstaande diagram.

Specificaties objectglasetiket

Afmetingen	Breedte: 22–24 mm (0,87–0,94 inch) Lengte: 15–20 mm (0,59–0,79 inch) Maximaal 2 gestapelde etiketten
Scheefhoek	De gebruiker moet het etiket recht plaatsen.
Bruikbaar gebied voor het objectglasetiket (binnen het bovenste matte oppervlak) en toegestane plaatsing van het objectglasetiket	Overhangen van etiketten is niet toegestaan.

Afbeelding 6-1: Maximale afmetingen



6.7 Specificaties voor transport en opslag

Afmetingen kist	B – 1 828 mm (72,0 inch) H – 1590 mm (62,6 inch) D – 1134 mm (44,6 inch)
Gewicht in krat	553 kg (1.219 lbs)
Opslagtemperatuur	-20 tot +50 °C (-4 tot +122 °F)
Opslagvochtigheid (niet-condenserend)	< 80% RV
Vereisten voor het verwijderen van de krat	Laat een vlakke ruimte van ongeveer 6 000 mm x 4 000 mm (236,2 inch x 157,4 inch) uitkragen
Beweging op zwenkwielen	Minimale deurbreedte van 850 mm (33,5 inch) Traverse een maximale hellingshoek van 7 graden
Verzendmethoden	Geschikt voor weg-, lucht- en zeevracht

Index

8

8 maanden onderhoud 111

A

aan-/uitknop 30

aan-/uitschakelaar 39

aanmelden 60, 101

Aanvullende reagentia 26

Achteraanzicht 29

Action Queue (Actie wachtrij) 69, 71

 duidelijk 72

Active Reagent Control (Actieve reagenscontrole)

 ARC Modules (ARC-modules) 47

afmelden 60

afval

 verwijderen 121

Afvalafvoeren 32

Afvalafvoeren en -putten

 schoon 145

Afvalbak 32

Afvalcontainer 121

 leeg 121

 schoon 176

afvalcontainer legen 121

afvegen

 Oppervlak ARC Bank 133

 Reagent Platform (Reagensplatform) 133

afvoer, verwerkingsmodule 58

Afvoerbuisje, glaasjelades 32

Afvoerfilter 32

Afvoerfilter glaasjeslade

 schoon 145

alcohol

 navullen 98, 115

AQI 69, 71

ARC Bank 41

ARC Covertile 47

ARC Modules (ARC-modules) 47

 objectglaasje verwijderen 194

 schoon 129

 verwijder objectglaasje tijdens stroomuitval 197

ARC Modules (ARC-modules) afvegen 129

ARC Probe (ARC-probe) 44

ARC Probe (ARC-probe) wasstations 49

 schoon 154

B

Banner voor waarschuwingen

 handmatig verbergen 73

banner, waarschuwingen 71

Barcodescanner 30

bediening van de verwerkingsmodule 19

bedieningsgevaaren 22

bekijken

 achterkant 29

 details Reagent Container (Reagenscontainer) 95

 objectglaasje-informatie 68

 Reagent System Details (Details reagenssysteem) 95

 voorkant 28

Belangrijke informatie voor alle gebruikers 6

bijwerken		CISPR 11 (EN 55011).....	11
Action Queue (Actie wachtrij).....	72	classificatie van apparaat.....	11
BOND-PRIME-verwerkingsmodule.....	28	Cleaning Kit (Reinigingsset)	
BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set).....	111, 158	gebruik de BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND- PRIME Reinigingsset).....	123
BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME Reinigingsset).....	94, 123	uitvoeren.....	98
uitvoeren.....	98	Containers	
BOND-PRIME Polymer DAB Detection.....	94	Bulkreagens.....	36
BOND-systeem.....	25	Reagens.....	35
Bulk Alcohol Container (Bulk Alcoholcontainer), bijvullen.....	115	copyright.....	6
Bulk DI Water Container (Bulk DI waterreservoir)		Covertile	
schoon.....	163	vervangen.....	158
Bulk Probe Prime Station (Primestation bulkprobe).....	49	Covertile, actieve reagenscontrole.....	47
schoon.....	154	D	
Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers).....	36	dagelijks onderhoud.....	110
sluiten.....	98	details Reagent Container (Reagenscontainer), weergave.....	95
Bulk Reagent Containers (Bulkreagenscontainers)		DI Water (DI-water)	
sluiten.....	98	navullen.....	113
Bulk Reagent Probes (Bulkreagensprobes).....	44	schone container.....	163
Bulk Waste Container (Bulkafvalcontainer)		DI Water Container (DI waterreservoir)	
leeg.....	121	navullen.....	113
schoon.....	176	schoon.....	163
Bulkcontainer		display	
alcohol bijvullen.....	115	Action Queue (Actie wachtrij).....	71
DI Water (DI-water) bijvullen.....	113	documenthistorie.....	9
C		DS9824 Detection System-rek.....	103
casusinformatie, weergave.....	68	Dual Reagent Tray (Dubbele reagensrek).....	35, 40
CE-markering.....	10	duidelijk	
checklist		Action Queue (Actie wachtrij).....	72
reiniging en onderhoud.....	112	E	
chemische gevaren.....	20	eigenschappen casus.....	87

eigenschappen objectglasje.....	87
elektriciteitsgevaaren.....	20
elektrische aansluiting.....	29
elektrische specificaties.....	203
Ethernet.....	29
etiketten, objectglasjes.....	74

F

Fabrikant.....	6
FCC.....	10
Filter, glaasjeslade.....	32
flacons, mengen.....	50
Flessen, bulkreagens.....	36
fysieke specificaties.....	202

G

gebeurtenissen, bekijken.....	69
gebruik de BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-ververs set).....	158
gevaaren	
chemisch.....	20
elektrisch.....	20
gevaaren;bediening.....	22
gevaaren;bediening van de verwerkingsmodule.....	19
gevaaren;installatie.....	22
gevaaren;reagens.....	23
Glaasjeslades	
Afvoerbuisje.....	32
Afvoeren.....	32
Filteren.....	32
schoon.....	145

H

handvat.....	30
hardware.....	24
Hazardous Waste Container (Container voor schadelijk afval)	
leeg.....	121
schoon.....	176
High-Speed Robot (Robot met hoge snelheid).....	44
ARC Probe (ARC-probe).....	44
Bulk Reagent Probes (Bulkreagensprobes).....	44
ID Imager (ID-imager).....	44
Probe Selector (Probe-selector).....	44
Suction Cup (Zuignap).....	44

I

ID Imager (ID-imager).....	44
identificatie, product.....	6
IEC 60417.....	14
initialisatie mislukt.....	189
inloggen.....	60, 101
installatiegevaaren.....	22
Instructies voor apparatuur voor in-vitrodiagnostiek voor professioneel gebruik.....	10
Invoegen	
Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade).....	32
ISO 15223-1.....	12
ISO 7000.....	14
ISO 7010.....	17

K

Kap.....	30
----------	----

L

Laden, uitladen en voorladen 31

M

mechanische gevaren 20

Mixing Block (Mengblok) 50

Mixing Station (Mengstation) 50

Mixing Well Plate (Mengputplaat) 50

 vervangen 158

N

Navigatiebalk 62

navullen

 alcohol 98

 Bulk Alcohol Container (Bulk Alcoholcontainer) 115

 DI Water Container (DI waterreservoir) 113

 Vergrendelde Reagent Containers
 (Reagenscontainers) 118

neem contact op met Leica Biosystems 8

netwerkkabel, aansluiten 52

netwerkverbinding 29

O

objectglaasje-informatie, weergave 68

objectglaasje bakken 74

objectglaasjes

 ophalen uit lades 190

 ophalen uit verwerkingsmodule 189

 ophalen van Work Surface (Werkoppervlak) 191

 uitladen 81, 105

 verwijderen uit ARC Modules (ARC-modules) 194

 verwijderen uit ARC Modules (ARC-modules)
 (stroomstoring) 197

 voorladen 105

objectglaasjes bakken 74

objectglaasjes laden 74

objectglaasjes ophalen 189

objectglaasjes toevoegen 105

objectglaasjes uitladen 81, 105

objectglaasjes verwerken 99, 105

objectglaasjes voorladen 74, 105

objectglasetiket 74

Omgevingsspecificaties 203

onderhoud

 starten 127

 stoppen 181

onderhoud en reiniging 109

onderhoud plannen 110

Onderhoudsschema's 110

Onderhoudsscherm 98

ontmanteling 58

ontwaste objectglaasjes 74

onverwachte gebeurtenissen 69

operationele specificaties 203

Oppervlak ARC Bank

 schoon 133

Overheidsvoorschriften 10

P

Partij getraceerde Reagent Containers
(Reagenscontainers)

 navullen 118

Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) 22

pictogrammen

 reagenssysteem 94

 Reagent Container (Reagenscontainer) 94

pictogrammen reagenssysteem 94

Pictogrammen Reagent Container (Reagenscontainer) ..	94	Reserveonderdelen	27
posities objectglaasje	76	Reservoirs	38
Preload Drawer (Laadstation)	31	Robot	
glaasje ophalen	190	Hoge snelheid	44
schoon	145	wassen	46
preventief onderhoud	110	S	
Primestation		Scanner	30
Bulk Probe	49	schema	
schoon	154	BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME Reinigingsset)	123
Probe Selector (Probe-selector)	44	Scherm Preload (Laadscherm)	76
productidentificatie	6	Scherm Reagents (Reagentia)	91
R		schoon	
reagensgevaaren	23	Afalcontainer	176
reagenssysteem	40	ARC Modules (ARC-modules)	129
Reagent Containers (Reagenscontainers)	35, 91	Bulk DI Water Container (Bulk DI waterreservoir) ..	163
Reagent Platform (Reagensplatform)	35	Oppervlak ARC Bank	133
schoon	133	Primestations	154
Reagent System Details (Details reagenssysteem weergeven)	95	Reagent Platform (Reagensplatform)	133
Reagent Tray (Reagensrek) laden	93, 103	Slide Drawer Insert (Inzetstuk glaasjeslade), afvalafvoeren en -opvangbakken, en afvoerfilter. 145	
Reagent Trays (Reagensrekken)	40, 91	Suction Cup (Zuignap)	137
laden	93, 103	Sump Tray (Reservoirrek)	179
uitladen	97	Wasstations	154
Reagent Trays (Reagensrekken) uitladen	97	Segment objectglaasjes geladen	63
reagentia	26	Segment objectglaasjes verwerken voltooid	67
reagentia, mengen	50	Segment verwerking glaasje	65
reiniging en onderhoud	109	Single Reagent Tray (Enkel reagensrek)	35, 40
Reinigingsstation, objectglaasje	51	Slide Drawer Inserts (Inzetstukken glaasjeslade)	32
Rekken		schoon	145
Glaasjeslades	32	Slide Preparation Station (Vorbereidingsstation voor objectglaasjes)	51
Reagens	35, 40	snelle start	99
Reagent Trays (Reagensrekken) laden	93	specificaties	201
Reagent Trays (Reagensrekken) uitladen	97	specificaties microscoopglaasje	204

specificaties objectglasje	204	onverwachte gebeurtenissen	69
specificaties objectglasetiket	205	Scherm Preload (Laadscherm)	76
specificaties voor opslag	205	Scherm Reagents (Reagentia)	91
starten		Status geladen objectglasjes	63
onderhoud	127	Status objectglasjes verwerken	65
verwerkingsmodule	101	Status objectglasjes verwerken voltooid	67
Statusscherm	63	Statusscherm	63
stop onderhoud	181	Unload (Uitlaad) scherm	83
stoppen		transportspecificaties	205
onderhoud	181	tweemaandelijks onderhoud	111
Suction Cup (Zuignap)	44		
schoon	137	U	
vervangen	141	uitloggen	60
Sump Tray (Reservoirrek)	28	uitschakelen	183
schoon	179	Unload (Uitlaad) scherm	83
symbolen		Unload Drawer (Uitlaadstation)	31
veiligheid	17	glasje ophalen	190
symbolen en markeringen	15	schoon	145
symbolen woordenlijst	12	UPS-vereisten	203
systeemspecificaties	202		
		V	
T		Veiligheidssymbolen	17
toegang tot het Work Surface (Werkoppervlak)		verbergen	
onderhoud starten	127	Action Queue (Actie wachtrij)	71
Onderhoudsscherm	98	Banner voor waarschuwingen	73
uitschakelen	183	Verbruiksartikelen	26
tonen		Vergrendelde Reagent Containers (Reagenscontainers)	
Action Queue (Actie wachtrij)	71	navullen	118
Touchscreen	59	Verklarende woordenlijst van symbolen	12
casus-weergave	76	verklaring bedoeld gebruik	10
Navigatiebalk	62	vermogensspecificaties	203
objectglasje-informatie	68	vervangen	
objectglasjes uitladen	81	Covertile	158
Onderhoudsscherm	98	Mixing Well Plate (Mengputplaat)	158

Suction Cup (Zuignap).....	141	vullen	
zekeringen van de voeding.....	185	Bulk Alcohol Container (Bulk Alcoholcontainer).....	115
verwerkingsmodule.....	28	DI Water Container (DI waterreservoir).....	113
buiten bedrijf stellen.....	58	Vergrendelde Reagent Containers (Reagenscontainers).....	118
initialiseren.....	101		
inloggen.....	60	W	
loskoppelen.....	54	waarschuwingen.....	19, 71
onderhoud starten.....	127	Wash Robot (Wasrobot) wasstations.....	49
stop onderhoud.....	181	schoon.....	154
uitloggen.....	60	Wash Robots (Wasrobots).....	46
uitschakelen.....	183	wassen	
verbinden.....	52	ARC Modules (ARC-modules).....	129
verplaatsen.....	56	Suction Cup (Zuignap).....	137
Verwerkingsmodule aansluiten.....	52	Was-/vulstations.....	154
verwerkingsmodule initialiseren.....	101	Wasstations	
verwerkingsmodule inpluggen.....	52	ARC Probe (ARC-probe).....	49
verwerkingsmodule loskoppelen.....	54	Bulk Probe.....	49
verwerkingsmodule uitschakelen.....	54, 183	schoon.....	154
verwerkingsmodule verplaatsen.....	56	Wash Robot (Wasrobot).....	49
verwijderen		Weergave laadcasus, touchscreen.....	76
Afvalcontainer.....	121	Weergave uitlaadcasus, touchscreen.....	83
objectglasjes.....	189	Weergave Unload Drawer (Uitlaadstation), touchscreen.....	83
objectglasjes uit laden.....	190	wekelijks onderhoud.....	110
objectglasjes van ARC Modules (ARC-modules).....	194	well plate, mengen.....	50
objectglasjes van ARC Modules (ARC-modules) (stroomstoring).....	197	Wettelijke bepalingen.....	6
objectglasjes van Work Surface (Werkoppervlak).....	191	Wettelijke symbolen.....	12
Reagent Trays (Reagensrekken).....	97	Wisselstroomschakelaar.....	39
voeding.....	29	Work Surface (Werkoppervlak).....	41
voedingskabel, aansluiten.....	52	glasje ophalen.....	191
voer de BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME Reinigingsset) uit.....	98	toegang.....	98, 127, 181, 183
Vooraanzicht.....	28	Z	
Vorbereidingsstation, objectglasje.....	51	zekeringen.....	29
voorzorgsmaatregelen.....	21, 71	zekeringen van de voeding vervangen.....	185

zekeringen van de voeding	
vervangen.....	185