

BOND-PRIME

HELAUTOMATISKT IHC- OCH ISH-FÄRGNINGSSYSTEM

ANVÄNDARMANUAL

(EJ för användning i Kina)



CE

Advancing Cancer Diagnostics
Improving Lives

Leica
BIOSYSTEMS

Innehållsförteckning

Innehållsförteckning	2
1 BOND-PRIME hårdvara	23
1.1 Om BOND-PRIME	24
1.1.1 BOND-PRIME tillbehörsmaterial och förbrukningsartiklar	25
1.2 BOND-PRIME bearbetningsmodul	27
1.2.1 Vy framifrån	27
1.2.2 Vy bakifrån	28
1.3 Huven	29
1.4 Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor)	30
1.5 Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsdräneringar och sumpar samt uppsamlingsfilter	31
1.5.1 Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda)	31
1.5.2 Avfallsavlopp	32
1.5.3 Avfallssumpar, uppsugningsrör och filter	33
1.6 Reagent Platform (reagensplattform)	34
1.7 Vätskebehållare	35
1.8 Reservoarskåp	37
1.9 Växelströmsbrytare	38
1.10 Reagent Trays (reagenstråg)	39
1.11 Work Surface (arbetsytan) (under huven)	40
1.11.1 Work Surface (arbetsytan) (sett framifrån)	41
1.11.2 High-Speed Robot (höghastighetsroboten)	42
1.11.3 Probe Selector (probväljare)	43
1.11.4 Wash Robots (tvättrobotar)	44
1.11.5 ARC Modules (ARC-moduler - Aktiv reagenskontroll)	45
1.11.6 Tvätt-/fyllningsstationer	47
1.11.7 Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning)	48
1.11.8 Slide Preparation Station (beredningsstationen för objektglas)	49
1.12 Anslut bearbetningsmodulen och sätt på	50
1.13 Koppla bort bearbetningsmodulen	52
1.14 Flytta bearbetningsmodulen till en ny plats	54
1.15 Avveckla och kassera en bearbetningsmodul	56

2 Pekskärm	57
2.1 Logga in och logga ut	58
2.1.1 Logga in	58
2.1.2 Logga ut	59
2.2 Navigeringsfält	60
2.3 Statusskärmen	61
2.3.1 Objektglas laddade segment	61
2.3.2 Objektglas bearbetar segment	63
2.3.3 Objektglas slutförda segment	65
2.3.4 Visa mer objektglasinformation	66
2.3.5 Oväntade händelser under bearbetning	67
2.4 Åtgärdsikon och varningsbannern	69
2.4.1 Visa och dölj åtgärdsikon	69
2.4.2 Slutför en uppgift som föreslås i ett åtgärdsikonobjekt	70
2.4.3 Dölj varningsbannern manuellt	70
2.5 Förladda objektglas	72
2.6 Förladdningsskärm	74
2.6.1 Preload Drawer-vy (förladdningslådan)	76
2.6.2 Förladda fall-vy	78
2.7 Lasta ur objektglas	80
2.8 Skärmen Avlastning	82
2.8.1 Unload Drawer-vy (avlastningslådan)	83
2.8.2 Lasta ur fall	84
2.9 Detaljerad information om fall och objektglas	86
2.9.1 Visa varje objektglas i ett fall	88
2.9.2 Stoppa ett objektglas som behandlas	89
2.10 Reagensskärm	90
2.10.1 Förbered Reagent Containers (reagensbehållare) och Reagent Trays (reagenstråg)	90
2.10.2 Ladda Reagent Trays (reagenstråg)	92
2.10.3 Exempel på reagenssystemikoner	93
2.10.4 Exempel på Reagent Container (reagensbehållar)-ikoner	93
2.10.5 Visa information om reagenssystem och Reagent Container (reagensbehållare)	94
2.10.6 Lasta ur Reagent Trays (reagenstråg)	96

2.11 Skärmen Underhåll	97
3 Snabbstart	98
3.1 Introduktion	99
3.2 Starta bearbetningsmodulen	100
3.3 Ladda Reagent Tray (reagenstråget) och DS9824 Detection System	102
3.4 Förladda, bearbeta och lasta ur objektglasen	104
4 Rengöring och underhåll	108
4.1 Underhållsscheman	109
4.1.1 Påminnelse om förebyggande service	109
4.1.2 Schema för rengöring och underhåll	109
4.1.3 Checklista för rengöring och underhåll	111
4.2 Fylla på DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten)	112
4.3 Fylla på Alcohol Container (behållaren för alkohol)	114
4.4 Fylla på de partispårade vätskebehållarna	117
4.5 Tömma avfallsbehållarna	120
4.6 Använda BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats)	122
4.7 Starta underhåll	126
4.8 Torka av den inre ytan på ARC Modules (ARC-moduler)	128
4.9 Torka av ytorna på Reagent Platform (reagensplattform) och ARC Bank (ARC-bank)	132
4.10 Rengöra Suction Cup (sugkopp)	136
4.11 Byta ut Suction Cup (sugkopp)	140
4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsavlopp och sumpar samt uppsugningsfiltret	144
Rengöra Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda)	144
Rengöra avfallsavloppen och sumparna	148
Rengöra uppsugningsröret och filtret	149
4.13 Rengöra tvätt-/fyllningsstationerna	153
4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssats)	157
4.15 Rengöra Bulk DI Water Container (vätskebehållare för avjoniserat vatten)	163
4.16 Rengöra de låsta Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens)	166
4.17 Rengöra behållarna för avfall	176
4.18 Rengöra Sump Tray (sumptråget)	179
4.19 Stoppa underhåll	181

4.20 Stänga av bearbetningsmodulen	183
4.21 Byta ut strömförsörjningens säkringar	185
5 Felsökning	188
5.1 Kunde inte initiera	189
5.2 Nätverksanslutningsfel	189
5.3 Hämta objektglas manuellt från bearbetningsmodulen	189
5.3.1 Hämta objektglas manuellt från Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor)	190
5.3.2 Hämta objektglas manuellt från Work Surface (arbetsytan)	191
5.3.3 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules (ARC-moduler)	193
5.3.4 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules (ARC-moduler) under ett strömavbrott	196
5.4 Ta bort ett objektglasfragment från en ARC Module (ARC-modul)	198
6 Specifikationer	201
6.1 Systemspecifikationer	202
6.2 Fysiska specifikationer	202
6.3 Elektrisk ström och UPS-krav	202
6.4 Miljöspecifikationer	203
6.5 Driftspecifikationer	203
6.6 Specifikationer för mikroskopobjektglas	204
6.7 Transport- och förvaringsspecifikationer	205
Innehållsförteckning	206

Juridiska kommentarer

Varumärken

BOND, BOND-III, BOND-MAX, BOND-PRIME, BOND-ADVANCE, Covertile, Bond Polymer Refine Detection, Bond Polymer Refine Red Detection, Parallel Automation, Compact Polymer och Oracle är varumärken som tillhör Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd ACN 008 582 401.

Copyright

Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd äger copyrighten till detta dokument och all associerad mjukvara. Enligt lag krävs skriftligt tillstånd för kopiering, reproduktion, översättning eller omvandling till elektroniskt format eller annat maskinläsligt format, helt eller delvis, av denna dokumentation och/eller mjukvara.

© 2023 Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd

Produktidentifikation

Dok. 91.7500.526 A09

Tillverkare



Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd
495 Blackburn Road
Mount Waverley VIC 3149
Australia

Viktig information till alla användare

Denna handbok innehåller viktig information om hur du använder BOND-PRIME. Den senaste informationen om Leica Biosystems produkter och tjänster finns på www.leicabiosystems.com.

På grund av en policy för kontinuerlig förbättring förbehåller Leica Biosystems rätten att ändra specifikationer utan föregående meddelande.

Terminologi

Följande termer används i detta dokument:

- Leica Biosystems – hänvisar till Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd.
- BOND – Leica Biosystems plattformen som innehåller BOND-III, BOND-MAX och BOND-PRIME
- BOND-PRIME – en typ av automatiserat IHC- och ISH-färgningsinstrument
- BOND-programvara - den programvara genom vilken användare kan konfigurera och använda BOND-III-, BOND-MAX- eller BOND-PRIME-systemet

Avsedda användare

De avsedda användarna av BOND-PRIME är adekvat utbildad laboratoriepersonal.

Personer som använder en BOND-PRIME bearbetningsmodul måste ha fått tillräcklig utbildning för att säkerställa att den används i enlighet med detta dokument och vara fullt medvetna om potentiella risker eller farliga procedurer innan bearbetningsmodulen används. Endast utbildad personal får avlägsna kåpor eller delar från bearbetningsmodulen och endast enligt anvisningarna i denna handbok.

Installation och reparationer

Reparationer får endast utföras av kvalificerad servicepersonal som auktoriserats av Leica Biosystems.

Garantianspråk kan bara göras om systemet har använts för specificerat syfte och i enlighet med instruktionerna i det här dokumentet. Skada som uppstår på grund av olämplig hantering och/eller felaktig användning av produkten innebär att garantin blir ogiltig. Leica Biosystems kan inte ta ansvar för sådana skador.

Rapportering av allvarliga incidenter

Förekomsten av en allvarlig(a) incident(er) som antingen har lett till eller kan leda till dödsfall för en patient eller användare, eller tillfällig eller permanent försämring av en patients eller användares hälsotillstånd, måste rapporteras till en lokal Leica Biosystems-representant och relevant lokal tillsynsmyndighet.

Uttalande om användardatasäkerhet och sekretess

Leica Biosystems respekterar och åtar sig att skydda personuppgifters säkerhet och integritet. Leica Biosystems integritetsmeddelande nedan beskriver de personuppgifter som vi kan samla in, använda och lagra.

Integritetsmeddelande

Licenstagaren ska följa alla tillämpliga dataskydds- och sekretesslagar vid behandling av personuppgifter med hjälp av BOND-PRIME, utan begränsning, genom att skicka alla nödvändiga meddelanden och erhålla alla nödvändiga samtycken från patienter och andra registrerade innan deras personuppgifter behandlas.

Följande typer av personuppgifter finns i BOND-PRIME-bearbetningsmodulen:

- **Patientnamn** – förvaras tillfälligt på BOND-PRIME för att spåra körningsdetaljerna för objektglaset medan det bearbetas.
- **Läkarens namn** – förvaras tillfälligt på BOND-PRIME för att spåra körningsdetaljerna för objektglaset medan det bearbetas.
- **Objektglas-ID** – förvaras tillfälligt på BOND-PRIME för att spåra körningsdetaljerna för objektglaset medan det bearbetas.
- **Användarkontouppgifter** – Användarkontouppgifter krypteras i datafilerna och lagras i BOND styrenheten tills de raderas av en arbetsledare. Inga användaruppgifter lagras i BOND-PRIME-bearbetningsmodulen.
- **Objektglasbilder** – Bilder av bearbetade objektglas samlas in för spårning av objektglasets körningsinformation. Objektglasbilder krypteras i datafilerna och sparas på BOND styrenheten på obestämd tid. Bilderna tas automatiskt bort från BOND-PRIME-bearbetningsmodulen efter en dag.

Kontakt Leica Biosystems

För service eller support, kontakta er lokala representant för Leica Biosystems eller besök www.leicabiosystems.com.

Revisionsregister

Rev.	Utgiven	Berörda avsnitt	Detaljer
A09	December 2023	Gällande förordningar Ordlista över symboler 1.1 Om BOND-PRIME 4.1 Underhållsscheman 4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssats)	Mindre korrigeringar.
A08	Maj 2023	Alla	Översättningskorrigeringar.
A07	Januari 2023	Alla	Första utgåvan.
A01 - A06	-	-	Ej släppt.

Gällande förordningar

Avsett syfte



BOND systemet automatiserar kliniska protokoll för immunfärgning av patologiprover monterade på objektglas. Mikroskopobjektglaset genomgår därefter tolkning av kvalificerad sjukvårdspersonal för att underlätta diagnos.

FCC-uppfyllande

Detta instrument har testats och befunnits uppfylla gränserna för en digital apparat av klass A, i enlighet med avsnitt 15 kapitel B i FCC-reglerna. Dessa gränser är framtagna för att tillhandahålla rimligt skydd mot skadliga störningar när apparaten används för kommersiella ändamål. Denna apparat genererar, använder och kan utstråla frekvensenergi och kan, om den inte används i enlighet med handboken, förorsaka skadliga störningar i radiokommunikationen. Drivs denna apparat i bebott område riskeras att den orsakar skadlig påverkan och användaren måste i detta fall åtgärda skadan på egen bekostnad.

För att upprätthålla efterlevnad, använd endast kablarna som levereras med instrumentet.



WARNING: Alla ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av Leica Biosystems kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

CE-märkning



CE-märkningen betecknar överensstämmelse med tillämpliga EU-direktiv som anges i tillverkarens försäkran om överensstämmelse.

Instruktioner för in vitro diagnostisk utrustning för professionell användning

Denna IDV-utrustning uppfyller utsläpps- och immunitetskraven i IEC 61326 del 2-6 och IEC 60601 part 1-2.

Den elektromagnetiska miljön bör utvärderas innan enheten tas i drift.

Använd inte enheten i närheten av källor som avger stark elektromagnetisk strålning (t.ex. oskyddade avsiktligt utformade RF-källor) och/eller magnetfält eftersom dessa kan förhindra korrekt funktion.



WARNING: Denna utrustning har utvecklats och testats enligt CISPR 11 Klass A. I en hemmiljö kan den orsaka radiointerferens, i vilket fall du kan behöva vidta åtgärder för att minska interferensen.

Specifikationer för dator: UL-listad (UL 60950), IEC 60950-certifierad.



OBS: Enligt federal lag får denna produkt endast säljas av eller på ordination av legitimerad sjukvårdspersonal.

Klassificering av utrustning under CISPR 11 (EN 55011)

Denna utrustning är klassificerad som Grupp 1 Klass A under CISPR 11 (EN 55011). Förklaringen för denna grupp och klass beskrivs nedan.

Grupp 1 - Denna är tillämplig för all utrustning som inte är klassificerad som Grupp 2.

Grupp 2 - Denna är tillämplig för all ISM RF-utrustning i vilken radiofrekvensenergin i frekvensområdet 9 kHz till 400 GHz avsiktligt genereras och används eller endast används, i form av elektromagnetisk strålning, induktiv och/eller kapacitiv koppling, för behandling av material eller inspektion/analysändamål.

Klass A - Denna är tillämplig för all utrustning som är lämplig för användning i alla andra miljöer än hemmiljö och sådana som är direktanslutna till ett lågspänningsnätverk som försörjer byggnader för boendeändamål.

Klass B - Denna är tillämplig för all utrustning som är lämplig för användning i hemmiljö och i miljöer som är direktanslutna till ett lågspänningsnätverk som försörjer byggnader för boendeändamål.

Definitioner

ISM: Industrial, Scientific and Medical (industriell, vetenskaplig och medicinsk)

RF: Radiofrekvens

Ordlista över symboler

Detta avsnitt beskriver de reglerande symboler och säkerhetssymboler som används i produktmärkingen.

Regulatoriska symboler

Förklaring av de reglerande symboler som används för BOND produkter.












Denna ordlista innehåller bilder av symbolerna som presenteras i relevanta standarder, men vissa av symbolerna som används av kan variera i färg.

Följande är en lista över symboler som används på produktens märkning av förbrukningsartiklar, instrumentet och deras betydelse.

ISO 15223-1

Medicintekniska produkter – symboler som ska användas med etiketter, etiketter och information för medicintekniska produkter – Del 1: Allmänna krav.


Symbol	Standard/föreskrift	Referens	Beskrivning
	ISO 15223-1	5.1.1	Tillverkare Anger tillverkaren av den medicintekniska produkten.
	ISO 15223-1	5.1.2	Auktoriserad representant i EU Indikerar den auktoriserade representanten i EU.
	ISO 15223-1	5.1.3	Tillverkningsdatum Anger det datum då den medicintekniska produkten tillverkades.
	ISO 15223-1	5.1.4	Bäst före (utgångsdatum) Anger datum efter vilket den medicintekniska produkten inte ska användas.
	ISO 15223-1	5.1.5	Batchkod Anger tillverkarens batchkod så att batchen eller partiet kan identifieras.
	ISO 15223-1	5.1.6	Katalognummer/referensnummer Anger tillverkarens katalognummer så att den medicintekniska produkten kan identifieras.
	ISO 15223-1	5.1.7	Serienummer Anger tillverkarens serienummer så att en specifik medicinteknisk produkt kan identifieras.

Symbol	Standard/föreskrift	Referens	Beskrivning
	ISO 15223-1	5.1.8	Importör Anger den enhet som importerar den medicintekniska produkten till Europeiska unionen.
	ISO 15223-1	5.1.9	Distributör Anger den enhet som distribuerar den medicintekniska produkten till platsen.
	ISO 15223-1	5.3.1	Ömtåligt, hanteras varsamt Anger en medicinteknisk produkt som kan gå sönder eller skadas om den inte hanteras försiktigt.
	ISO 15223-1	5.3.4	Håll borta från regn Anger att transportförpackningen ska hållas borta från regn och hanteras under torra förhållanden.
	ISO 15223-1	5.3.7	Temperaturbegränsning Anger de temperaturgränser som den medicintekniska produkten säkert kan exponeras för.
	ISO 15223-1	5.4.2	Får ej återanvändas Anger en medicinteknisk produkt som är avsedd för engångsbruk eller för användning på en enda patient under ett enda ingrepp.
	ISO 15223-1	5.4.3	Läs instruktionerna före användning Anger att användaren behöver läsa bruksanvisningen.
	ISO 15223-1	5.4.4	Obs Anger att användaren måste läsa bruksanvisningen för viktig varningsinformation, t.ex. varningar och försiktighetsåtgärder som av olika skäl inte kan presenteras på den medicintekniska produkten.
	ISO 15223-1	5.5.1	Medicinteknisk produkt för diagnostiskt bruk Anger en medicinteknisk produkt som är avsedd att användas som en medicinteknisk produkt för diagnostiskt bruk.

ISO 7000


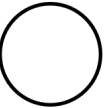
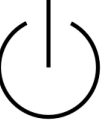
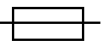



Grafiska symboler för användning på utrustning – Registrerade symboler.


Symbol	Standard/föreskrift	Referens	Beskrivning
	ISO 7000	1135	Återvinn Anger att det markerade föremålet eller dess material ingår i en återvinningsprocess.

Symbol	Standard/föreskrift	Referens	Beskrivning
	ISO 7000	1640	Teknisk handbok; handbok för service Identifierar den plats där handboken förvaras eller för att identifiera information som är relaterad till utrustningens serviceinstruktioner. För att indikera att servicehandboken eller handboken ska beaktas vid service av enheten nära den plats där symbolen är placerad.
	ISO 7000	2594	Ventilation öppen Identifierar den kontroll som släpper in utomhusluft i den inre miljön.
	ISO 7000	3650	USB Identifierar en port eller kontakt som uppfyller de allmänna kraven för Universal Serial Bus (USB). För att indikera att enheten är ansluten till en USB-port eller är kompatibel med en USB-port.





IEC 60417





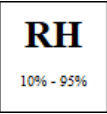

Grafiska symboler för användning på utrustning.

Symbol	Standard/föreskrift	Referens	Beskrivning
	IEC 60417	5007	På Anger anslutning till elnätet, åtminstone för huvudströmbrytare eller deras positioner, och alla de fall där säkerheten är berörd.
	IEC 60417	5008	Av Anger anslutning till elnätet, åtminstone för huvudströmbrytare eller deras positioner, och alla de fall där säkerheten är berörd.
	IEC 60417	5009	Standby Identifierar omkopplaren eller omkopplarläget med hjälp av vilken del av utrustningen som slås på för att försätta den i standby-läge.
	IEC 60417	5016	Säkring Identifierar säkringsboxar eller deras placering.
	IEC 60417	5019	Skyddsjord: skyddsjord En terminal som är avsedd för anslutning till en extern ledare för skydd mot elektriska stötar i händelse av ett fel, eller terminalen för en skyddsjordad (jordad) elektrod.
	IEC 60417	5032	Enfas växelström Anger på typskylten att utrustningen endast är lämplig för växelström, för att identifiera relevanta terminaler.
	IEC 60417	5988	Datornätverk Identifierar själva datornätverket eller för att indikera anslutningsterminalerna i datornätverket.

Symbol	Standard/föreskrift	Referens	Beskrivning
	IEC 60417	6057	Varning: rörliga delar Ett instruktionsskydd för att hålla dig borta från rörliga delar.
	IEC 60417	6222	Allmän information Identifierar kontrollsystemet för att undersöka utrustningens status, t.ex. multifunktionella kopieringsmaskiner.

Andra symboler och märkningar

Symbol	Standard/föreskrift	Beskrivning
	21 CFR 801.15(c)(1)(i)F	Endast ordination Erkänd av FDA i USA som ett alternativ till "Varning: Enligt federal lagstiftning får denna enhet endast säljas av eller på ordination av legitimerad praktiserande läkare."
	I instrumentdeklarationen om överensstämmelse förtecknas de direktiv som systemet överensstämmer med.	Europeisk överensstämmelse I instrumentdeklarationen om överensstämmelse förtecknas de direktiv som systemet överensstämmer med.
	Direktiv 2012/19/EG EU: avfall från elektrisk och elektronisk utrustning (WEEE)	Avfall som utgörs av eller innehåller elektrisk och elektronisk utrustning (WEEE-direktivet) Den elektroniska produkten får inte kasseras som osorterat avfall utan måste skickas till separata insamlingsanläggningar för återvinning. Förekomst av denna etikett indikerar att: <ul style="list-style-type: none"> • Enheten utplacerades på den europeiska marknaden efter den 13 augusti 2005. • Enheten får inte kasseras via kommunala avfallsinsamlingsystem i någon av EU:s medlemsstater. Kunder måste förstå och följa alla lagar om korrekt dekontaminering och säker kassering av elektrisk utrustning.
	AS/NZS 4417.1	Märke för regelefterlevnad (RCM) Anger överensstämmelse med kraven från Australian Communications Media Authority (ACMA) (säkerhet och EMC) för Australien och Nya Zeeland.

Symbol	Standard/föreskrift	Beskrivning
	Folkrepubliken Kinas elektroniska industristandard SJ/T11364	Begränsning av farliga ämnen (RoHS 2) Anger att denna elektroniska informationsprodukt innehåller vissa giftiga eller farliga element och kan användas säkert under dess miljöskyddsperiod. Siffran i mitten av logotypen anger produktens miljöskyddsperiod (i år). Den yttre cirkeln indikerar att produkten kan återvinnas. Logotypen anger också att produkten ska återvinnas omedelbart efter att dess miljöskyddsperiod har löpt ut. Datumet på etiketten anger tillverkningsdatum.
	Folkrepubliken Kinas elektroniska industristandard SJ/T11364	Begränsning av farliga ämnen (RoHS 2) Anger att denna elektroniska informationsprodukt inte innehåller några farliga ämnen eller att de inte överskrider koncentrationsgränserna som anges i GB/T 26572. Det är en miljövänlig produkt som kan återvinnas.
	Titel 47 United States Code of Federal Regulations Part 15	Federala kommunikationskommissionen (FCC) Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränserna enligt artikel 15 i FCC-reglerna.
	Ej rel.	Underwriters Laboratory (UL) certifieringsmärke Underwriter Laboratories har certifierat att de angivna produkterna uppfyller både amerikanska och kanadensiska säkerhetskrav.
	CSA Internationell	Enhet i listan med CSA-koncernens testmyndighet CSA-koncernen har certifierat att de listade produkterna uppfyller både amerikanska och kanadensiska säkerhetskrav.
	Ej rel.	Enhet listad med Interteks testbyrå Intertek har certifierat att de listade produkterna uppfyller både amerikanska och kanadensiska säkerhetskrav.
	(IvDO) Ordinance on In Vitro Diagnostic Medical Devices, 4 maj 2022.	Auktoriserad schweizisk representant. Indikerar den auktoriserade schweiziska representanten.
	Ej rel.	Relativt luftfuktighetsintervall Ange de övre och nedre gränserna för relativ luftfuktighet för transport och förvaring. Denna symbol åtföljs av tillämpliga gränser för relativ luftfuktighet.
	Ej rel.	Oansluten port Denna produkt har en port utan anslutning på sprutpumpen.

Säkerhetssymboler

Förklaring av säkerhetssymbolerna som används för BOND produkter.

ISO 7010

Grafiska symboler – Säkerhetsfärger och säkerhetsskyltar – Registrerade säkerhetsskyltar.

Symbol	Standard/föreskrift	Referens	Beskrivning
	ISO 7010	W001	Allmän varning Anger att användaren måste läsa bruksanvisningen för viktig varningsinformation, t.ex. varningar och försiktighetsåtgärder som av olika skäl inte kan presenteras på den medicintekniska produkten.
	ISO 7010	W004	Varning: laserstråle Laserfara. Risk för allvarliga ögonskador. Undvik att rikta laserstrålar direkt mot ögonen.
	ISO 7010	W007	Varning: hinder på golvnivå Risk för hinder på golvnivå. Var försiktig när du befinner dig i närheten av ett hinder på golvnivå.
	ISO 7010	W009	Varning: biologisk fara Biologisk fara. Potentiell exponering för en biologisk fara. Följ anvisningarna i den medföljande dokumentationen för att undvika exponering.
	ISO 7010	W012	Varning: risk för elektrisk stöt Elektrisk risk. Potentiell risk för elektrisk stöt. Följ instruktionerna i den medföljande dokumentationen för att undvika skada på personer eller utrustning.
	ISO 7010	W016	Varning: giftigt material Giftrisk. Allvarliga hälsoeffekter kan bli följden om kemikalier inte hanteras korrekt. Använd handskar och skyddsglasögon när du hanterar reagens.
	ISO 7010	W017	Varning: het yta Värmerisk. Heta ytor orsaka brännskador om de vidrörs. Undvik att vidröra delar med denna symbol.
	ISO 7010	W020	Varning: hinder i huvudhöjd Hinder i huvudhöjd. Var försiktig så att du inte träffas av eller går in i ett hinder ovanför huvudhöjd.
	ISO 7010	W021	Varning: brandfarligt material Brandfara. Brandfarliga reagenser kan antändas om inte gällande försiktighetsåtgärder följs.

Symbol	Standard/föreskrift	Referens	Beskrivning
	ISO 7010	W022	Varning: vassa föremål Fassa föremål. Var försiktig så att du inte skadas av vassa föremål (t.ex. nålar, blad).
	ISO 7010	W023	Varning: frätande ämne Kemisk fara från ett frätande ämne. Det kan uppstå allvarliga hälsorisker om skyddsföreskrifterna inte beaktas. Använd alltid skyddskläder och skyddshandskar. Avlägsna omgående eventuellt spill i enlighet med gängse laboratoriepraxis.
	ISO 7010	W024	Varning: krossrisk för händer Krossrisk. Händer eller kroppsdelar kan krossas genom en stängningsrörelse av mekaniska delar på utrustningen.
	ISO 7010	W072	Varning: Miljöfara Miljöfara. Ämne eller blandning som kan orsaka en miljöfara.

Allmänna varningar

Varningar är meddelanden om faror som skulle kunna leda till personskada, eller där det finns risk att patientprover förloras, skadas eller felidentifieras. Iaktta alla säkerhetsåtgärder för att undvika personskada, skador på, förlust av eller felidentifiering av patientprov, eller skador på utrustning.

Varningar i denna bruksanvisning anges med symboler med svart kant och gul bakgrund.

Allmänna BOND-PRIME-varningar visas nedan. Andra varningar visas i relaterade delar av bruksanvisningen.

Användning av bearbetningsmodul



För att säkerställa att BOND-PRIME-bearbetningsmodulen fungerar korrekt ska du alltid följa de godkända anvisningarna från Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd. Att inte följa instruktionerna på rätt sätt kan leda till otillfredsställande resultat.



BOND-PRIME kräver inte nätverksåtkomst för att fungera och för att utföra avsedd användning. Förhindra skadlig eller obehörig åtkomst genom att installera BOND-PRIME utan anslutning till ditt nätverk/din infrastruktur.

Om du vill ha nätverksanslutning så är den föredragna metoden att ansluta BOND-PRIME till ett virtuellt lokalt nätverk (VLAN) med brandvägg. Alternativt kan du implementera och validera dina egna nätverkssäkerhetsmekanismer i enlighet med dina standardrutiner.

Mer information finns i *Information Systems Guide for BOND 7+* (49.6539.811).



En infektion med skadlig programvara på en BOND-styrenhet kan leda till oväntade beteenden under drift, inklusive inaktivering av bearbetningsmoduler. Se till att dina USB-lagringsenheter är fria från virus innan du ansluter dem till BOND-styrenheten. Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd förinstallerar inte någon antiviruslösning. Vi rekommenderar att du installerar din egen företagsantivirusprodukt. Kontakta din lokala Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd representant för ytterligare information.

Elektriska risker



Ta endast bort bearbetningsmodulens höljen eller försök komma åt interna komponenter om du uppmanas att göra det i detta dokument. Det finns farliga spänningar inuti bearbetningsmodulen. Endast kvalificerade servicetekniker som godkänts av Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd får utföra elektriskt arbete.



Ändra inte bearbetningsmodulens driftspänning. Att ansluta bearbetningsmodulen till en felaktig strömförsörjningsspänning kan orsaka skador på bearbetningsmodulen.

Meddela kundtjänst om det är nödvändigt att ändra inställningen.



DU måste ansluta bearbetningsmodulen till ett lättåtkomligt och jordat eluttag.



Koppla inte förbi och kortslut inte säkringar.

Innan du byter ut en säkring ska du ställa AC-strömbrytaren på bearbetningsmodulen på AV och koppla bort strömförsörjningskabeln från bearbetningsmodulens bakre hölje.

Använd endast godkända utbytessäkringar. Om det är nödvändigt att regelbundet byta säkringar, meddela kundsupport.

Kemiska risker



Se till att du sätter tillbaka locken på borttagbara vätskebehållare och behållare.

Låt inte en låga eller annan antändningskälla komma nära bearbetningsmodulen. Vissa av reagenserna i vätskebehållarna och reservoarerna är brandfarliga.



Förhindra brand genom att inte placera brandfarligt material på eller nära heta ytor på bearbetningsmodulen.

Mekaniska risker



Använd båda händerna när du lyfter behållarna för avjoniserat vatten och Bulk/Hazardous Waste Container (vätskebehållare/behållare för farligt avfall) för rengörings- och



Stäng huven innan du försöker använda bearbetningsmodulen. Bearbetningsmodulen har förreglingar som förhindrar drift när huven är öppen. Försök inte förbikoppla förreglingarna.



Om High-Speed Robot (höghastighetsroboten) fastnar i en position ovanför Work Surface (arbetsytan) ska du inte försöka flytta den manuellt. Kontakta kundtjänst och berätta om problemet.



När du stänger huven, se till att händerna är borta från öppningen. Huven är tung och kan orsaka skador.

När bearbetningsmodulen är igång är huven låst i stängt läge. Försök inte öppna huven.



High-Speed Robot (höghastighetsroboten) och Wash Robots (tvättrobotar) får inte fortsätta att fungera när huven är öppen. Om de fortsätter att fungera ska du omedelbart meddela kundtjänst om problemet.



Medan bearbetningsmodulen är igång ska du inte placera händerna inuti Reagent Platform (reagensplattformens) öppning. High-Speed Robot (höghastighetsroboten) kan röra sig snabbt och plötsligt under drift.



Om du behöver flytta en bearbetningsmodul en längre sträcka till en ny plats, meddela kundsupport. Bearbetningsmodulen är mycket tung. Endast godkänd personal får flytta bearbetningsmodulen.

Användning av bearbetningsmodul



För att förhindra kontaminering av reagenser och objektglas ska bearbetningsmodulen endast användas i en ren miljö som är så fri från damm och partiklar som möjligt.



För att förhindra kontaminering och otillfredsställande prestanda, se till att du installerar vätskebehållarna korrekt. Vätskebehållarstationerna har färgkodade namnetiketter.

Se [1.7 Vätskebehållare](#).

Allmänna försiktighetsåtgärder

OBS anger faror som skulle kunna leda till skador på BOND utrustningen eller andra fel som inte skadar människor.

OBS-symbolen har en svart kant och vit bakgrund.

Allmänna BOND-PRIME försiktighetsåtgärder anges nedan. Andra försiktighetsåtgärder finns i relevanta delar av bruksanvisningen.

Personlig skyddsutrustning (PPE)

Du måste bära den minsta nödvändiga PPE innan du använder reagenser eller använder, underhåller eller rengör bearbetningsmodulen:

- Laboreriehandskar
- Skyddsglasögon
- Lämpliga skyddskläder, t.ex. labbrock

Installationsrisker



Täck inte ventilationsöppningarna på bearbetningsmodulens bakre hölje.

Användningsrelaterade risker



Placera alla delar av objektglasetiketten i alla objektglaskanter. En exponerad klibbig yta kan orsaka att objektglasetiketten (och objektglaset) fastnar på Covertile eller annan utrustning och skadar objektglaset.



Lämna inte kvar någon fukt eller klibbiga rester på objektglasets etikettområde eftersom det kan orsaka skada.



Du får endast rengöra löstagbara delar för hand. Rengör inte delar i en automatisk diskmaskin för att förhindra skador. Använd inte lösningsmedel eller hårda eller slipande material för att rengöra delar.



Använd inte kraft när du installerar vätskebehållare. Detta kan skada behållaren.



Använd inte skadade objektglas.

Reagensrisker



Bulkreagenser som inte är kompatibla kan orsaka otillfredsställande prestanda och skada bearbetningsmodulen.

Se Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd för information om kompatibla vätskereagenser



Använd inte xylen, kloroform, aceton, starka syror (t.ex. 20 % HCl), starka alkalier (t.ex. 20 % NaOH) på BOND-PRIME bearbetningsmoduler.

Vid spill av dessa kemikalier på eller nära en bearbetningsmodul ska området omedelbart rengöras med 70 % etanol för att förhindra skador på bearbetningsmodulens höljen.



Använd endast BOND-PRIME Dewax Solution, BOND-PRIME ER1, BOND-PRIME ER2 Solutions och BOND-PRIME Wash Solution Concentrate på BOND-PRIME bearbetningsmoduler.

Använd inte xylen, xylensubstitut eller andra reagenser som kan bryta ned delar av BOND-PRIME och orsaka vätskeläckage.

1

BOND-PRIME hårdvara

I detta avsnitt:

1.1 Om BOND-PRIME	24
1.2 BOND-PRIME bearbetningsmodul	27
1.3 Huven	29
1.4 Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor)	30
1.5 Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsdräneringar och sumpar samt uppsamlingsfilter ...	31
1.6 Reagent Platform (reagensplattform)	34
1.7 Vätskebehållare	35
1.8 Reservoarskåp	37
1.9 Växelströmsbrytare	38
1.10 Reagent Trays (reagenstråg)	39
1.11 Work Surface (arbetsytan) (under huven)	40
1.12 Anslut bearbetningsmodulen och sätt på	50
1.13 Koppla bort bearbetningsmodulen	52
1.14 Flytta bearbetningsmodulen till en ny plats	54
1.15 Avveckla och kassera en bearbetningsmodul	56

1.1 Om BOND-PRIME

De avsedda användarna av BOND-PRIME är adekvat utbildad laboratoriepersonal.

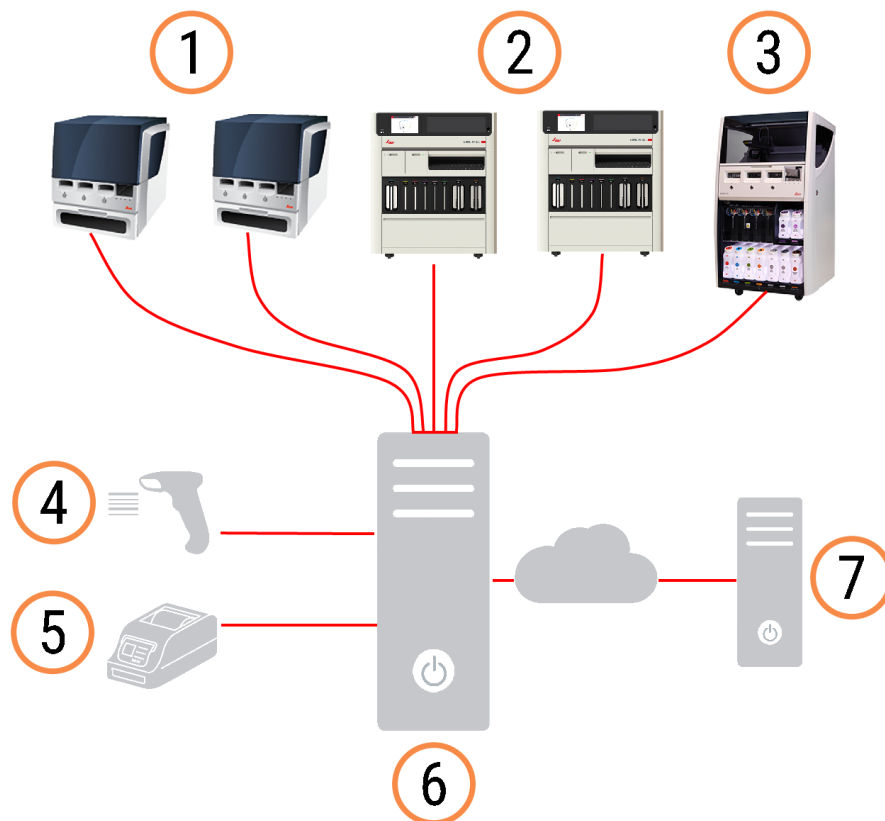
BOND-PRIME har följande huvudkomponenter:

- En eller flera bearbetningsmoduler
- En BOND kontroller eller en BOND-ADVANCE-styrenhet.



Ett BOND-ADVANCE system har också terminaler och kan inkludera en sekundär (reserv) styrenhet.

- En eller flera handhållna streckodsläsare
- En eller flera objektglasmärkare.



Förklaring

1	BOND-MAX bearbetningsmodul	5	Objektglasetikettskrivare
2	BOND-PRIME bearbetningsmodul	6	BOND-styrenhet.
3	BOND-III bearbetningsmodul	7	LIS-anlutning
4	Handhållen streckodsläsare		

Varje ny BOND-PRIME bearbetningsmodul har:

- Uttagbar Preload Slide Drawer Insert (insats för förladdningslåda för objektglas)
- Uttagbar Unload Slide Drawer Insert (insats för avlastningslåda för objektglas)
- Single reagent trays (enkla reagenstråg)
- Ethernet-kabel.

Andra nödvändiga punkter är:

- BOND-PRIME detektionssystem
- BOND-PRIME reagenser eller-koncentrat som är färdiga att använda (RTU)
- BOND-PRIME öppna behållare.

Se www.leicabiosystems.com för en fullständig och uppdaterad lista över förbrukningsartiklar och reservdelar.

1.1.1 BOND-PRIME tillbehörsmaterial och förbrukningsartiklar

Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd tillhandahåller följande tillbehörsmaterial för användning med BOND-PRIME bearbetningsmodulen.

För att få färgade objektglas av bästa kvalitet och för att förhindra skador, använd inte alternativa tillbehörsmaterial.

Extra reagenser

- BOND-PRIME Dewax Solution
- BOND-PRIME Wash Solution Concentrate
- BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 1
- BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 2
- BOND-PRIME Hematoxylin
- BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats)

Förbrukningsartiklar

- BOND Plus objektglas eller godkända objektglas (se [6.6 Specifikationer för mikroskopobjektglas](#))
- BOND Öppna behållare (7 mL), 10-pack
- BOND Öppna behållare (30 mL), 10-pack
- BOND Titreringskit, 10 behållare, 50 insatser
- BOND Sats med objektglasetiketter och färgband

- BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssett):
 - 24 ARC Covertiles
 - 1 Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning)

Reservdelar

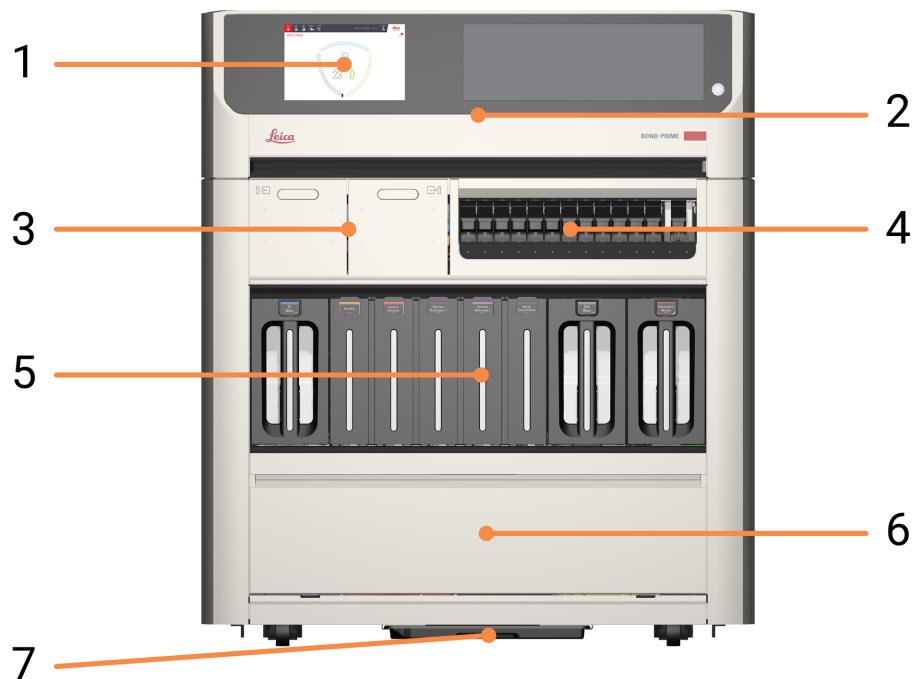
- BOND-PRIME Suction Cup (BOND-PRIME sugkopp)

Nödvändiga reagenser (levereras inte av Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd)

- Alkohol av reagenskvalitet
- DI Water (avjoniserat vatten)

1.2 BOND-PRIME bearbetningsmodul

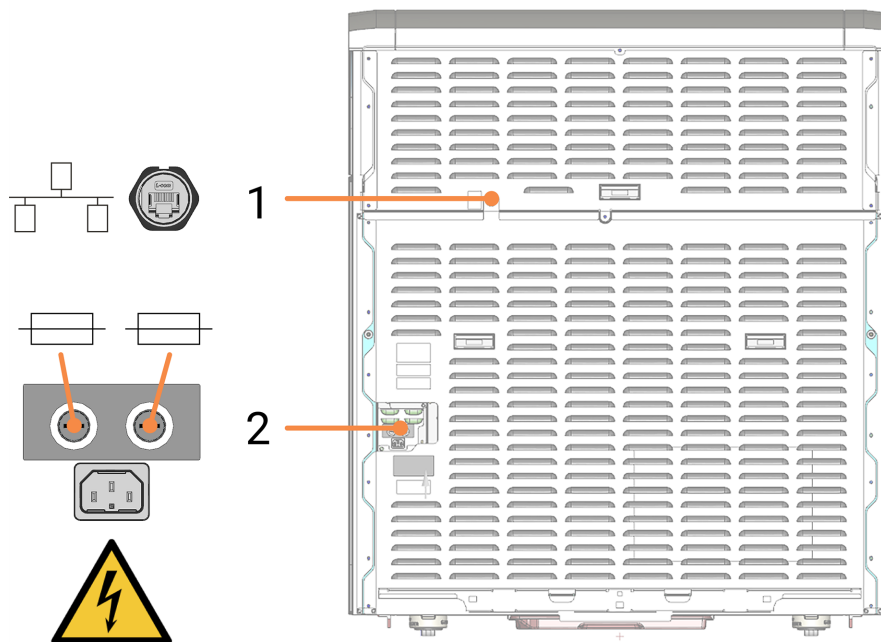
1.2.1 Vy framifrån



Förklaring

- | | | | |
|---|--|---|------------------------|
| 1 | 2 Peksärm | 5 | 1.7 Vätskebehållare |
| 2 | 1.3 Huv | 6 | 1.8 Reservoarskåp |
| 3 | 1.4 Preload och Unload Drawers
(förladdnings- och avlastningslådor) | 7 | Sump Tray (sumptråget) |
| 4 | 1.6 Reagent Platform (reagensplattform) | | |

1.2.2 Vy bakifrån

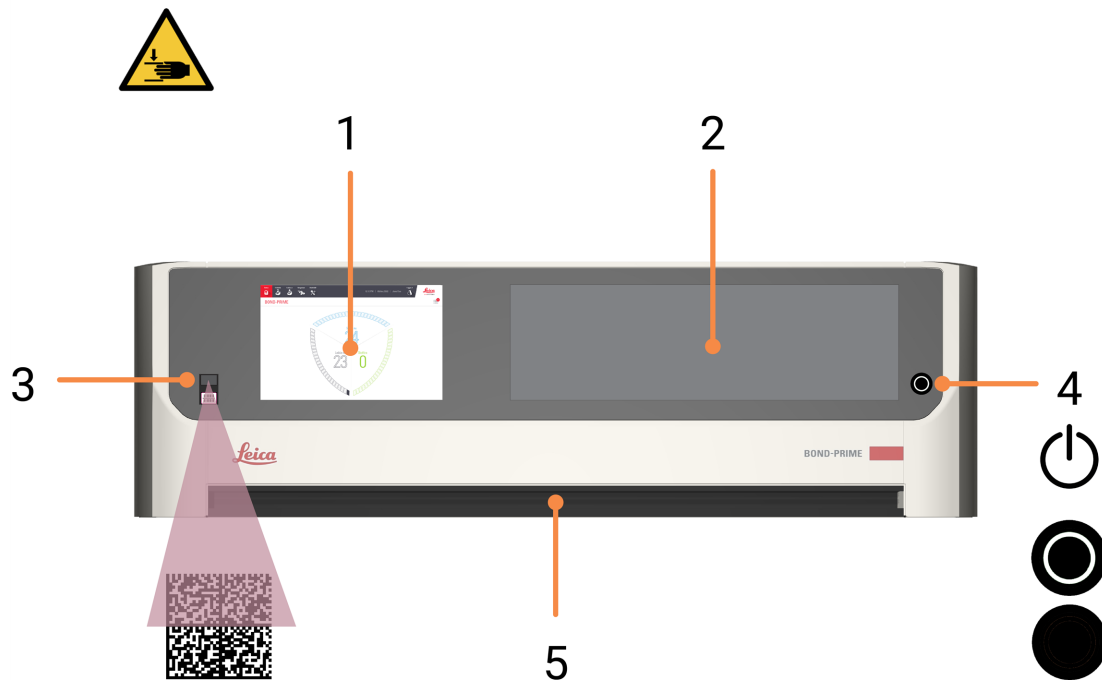


Förklaring

- 1 Ethernet-anslutning
- 2 Säkringar och strömanslutning



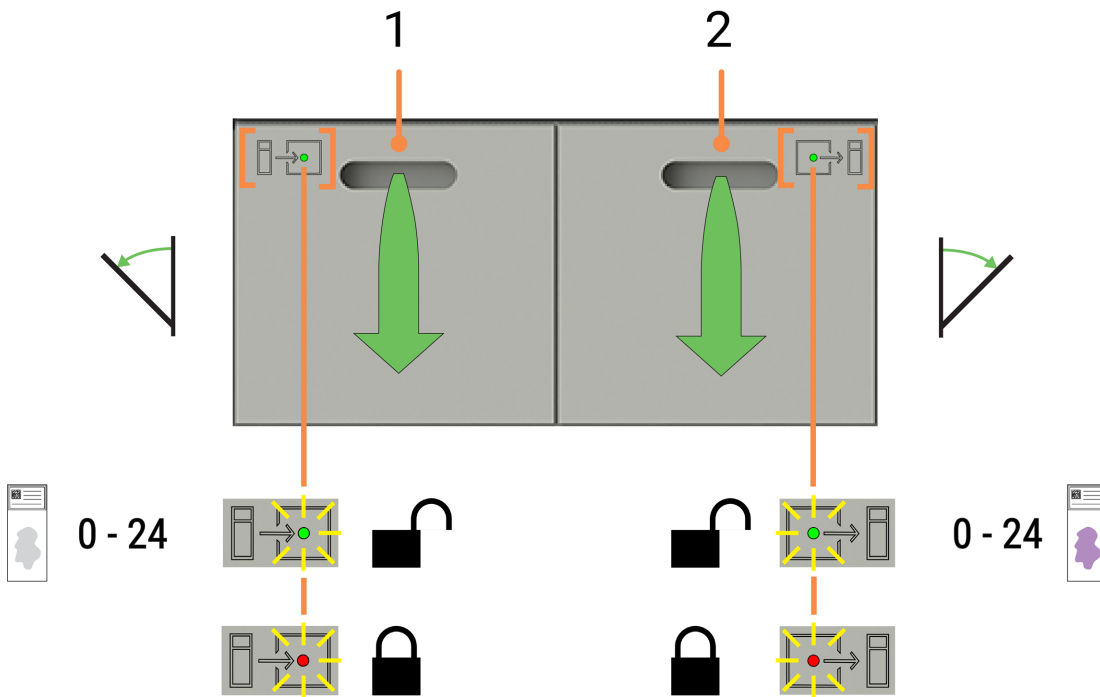
1.3 Huven



Förklaring

- | | |
|--|---|
| <p>1 2 Pekskärm</p> <p>2 Visningsfönster
Låter dig se Work Surface (arbetsytan) medan bearbetningsmodulen är i drift.</p> <p>3 Streckkodsläsare
Används för att skanna vätskereagensflaskor och ARC Refresh Kit (ARC-uppdateringsatts).</p> | <p>4 Standby-strömbrytare med vit LED
Indikerar när bearbetningsmodulen är på (vit) eller av (släckt).</p> <p>5 Handtag
Används för att öppna och stänga huven.</p> |
|--|---|

1.4 Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor)



Förklaring

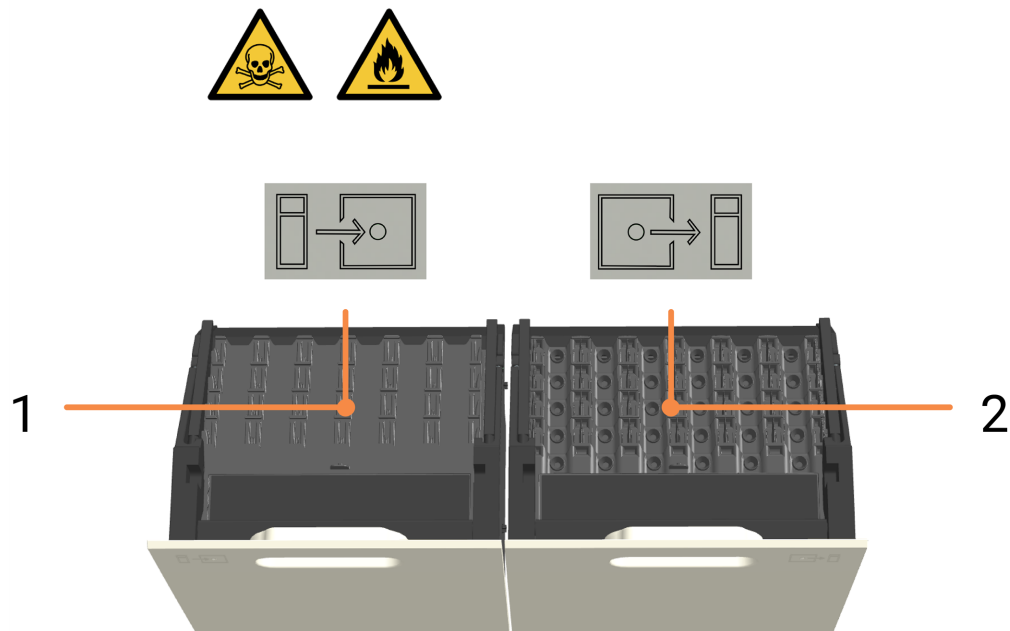
- 1 Preload Drawer-vy (förladdningslådan)
- 2 Unload Drawer (avlastningslådan)

Se även:

- [2.5 Förladda objektglas](#)
- [2.7 Lasta ur objektglas](#)
- [4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts \(insatser för objektglaslåda\), avfallsavlopp och sumpar samt uppsugningsfiltret](#)

1.5 Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsdräneringar och sumpar samt uppsamlingsfilter

1.5.1 Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda)



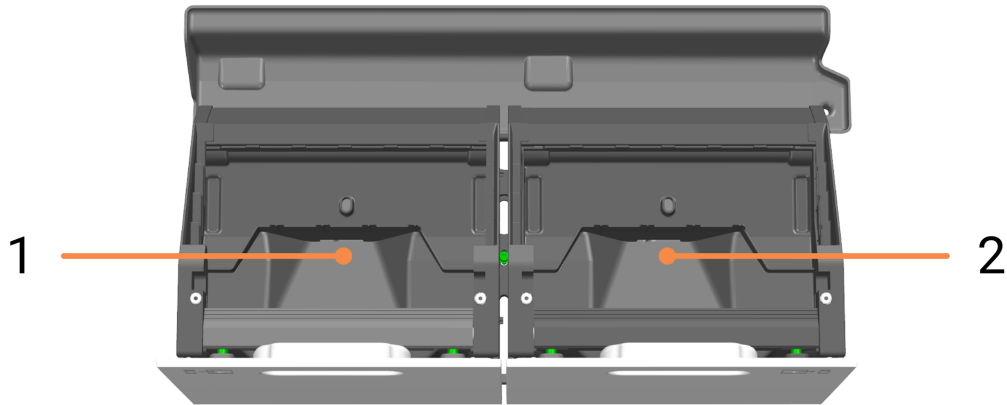
Förklaring

- 1 Preload Slide Drawer Insert (insats för förladdningslåda för objektglas)
- 2 Unload Slide Drawer Insert (insats för avlastningslåda för objektglas)

Se även:

- [2.5 Förladda objektglas](#)
- [2.7 Lasta ur objektglas](#)
- [4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts \(insatser för objektglaslåda\), avfallsavlopp och sumpar samt uppsugningsfiltret](#)

1.5.2 Avfallsavlopp



Förklaring

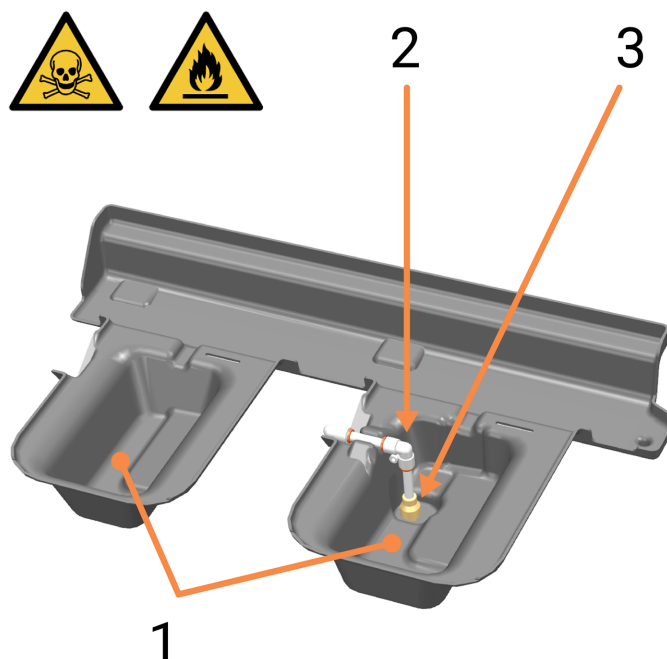
- 1 Förladda avfallsavloppet
- 2 Tömma avfallsavloppet

Avfallsavloppen är åtkomliga när du har tagit ut Slide Drawer Inserts (insatserna för objektglaslåda) ur de öppna lådorna.

Se även:

- [4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts \(insatser för objektglaslåda\), avfallsavlopp och sumpar samt uppsugningsfiltret](#)

1.5.3 Avfallssumpar, uppsugningsrör och filter



Förklaring

-
- 1 Sumpar
 - 2 Unload Drawer Pickup Tube (avlastningslådans upphämtningsrör)
 - 3 Uppsamlingsfilter
-

Sumparna är placerade under och bakom Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor). De är åtkomliga via Work Surface (arbetsytan) när lådorna har öppnats helt.

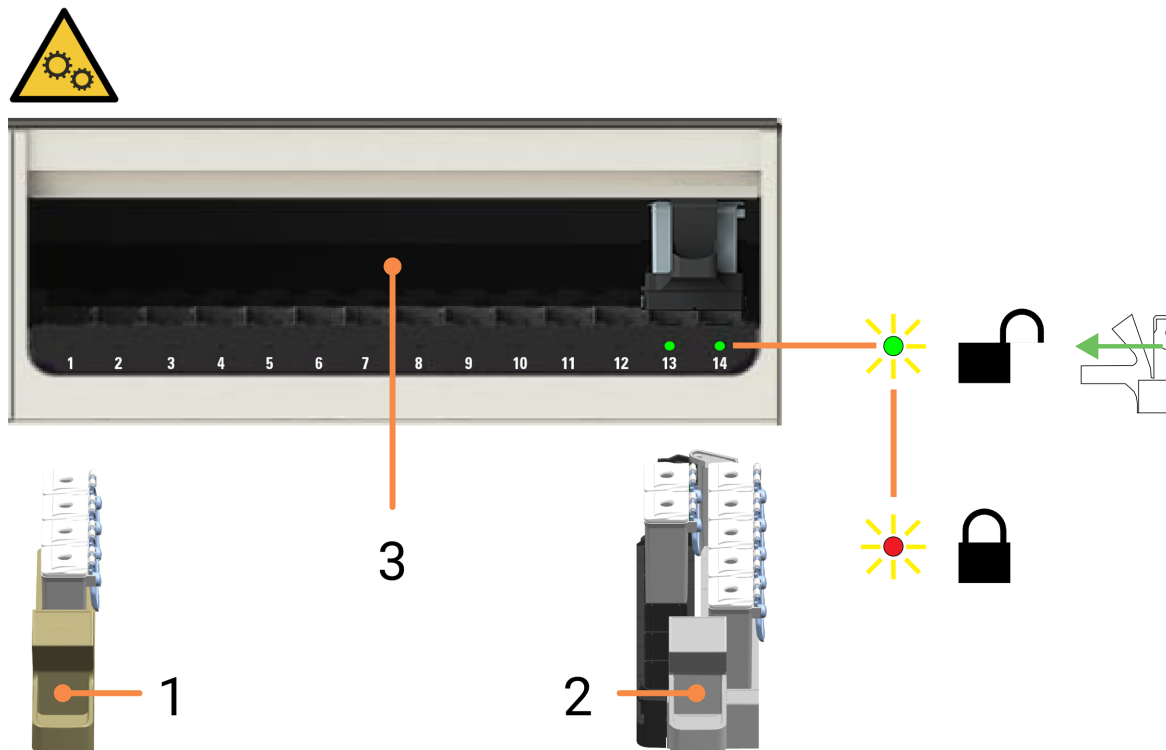
I sumpen under Unload Drawer (avlastningslådor) används upphämtningsröret och filtret för att extrahera avfallsvattnet som samlas upp när Unload Drawer (avlastningslådor) öppnas och stängs.

Om vätska samlas i en sump så kan det bero på att uppsamlingsfiltret är blockerat. Se [4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts \(insatser för objektglaslåda\), avfallsavlopp och sumpar samt uppsugningsfiltret](#).

Se även:

- [4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts \(insatser för objektglaslåda\), avfallsavlopp och sumpar samt uppsugningsfiltret](#)

1.6 Reagent Platform (reagensplattform)



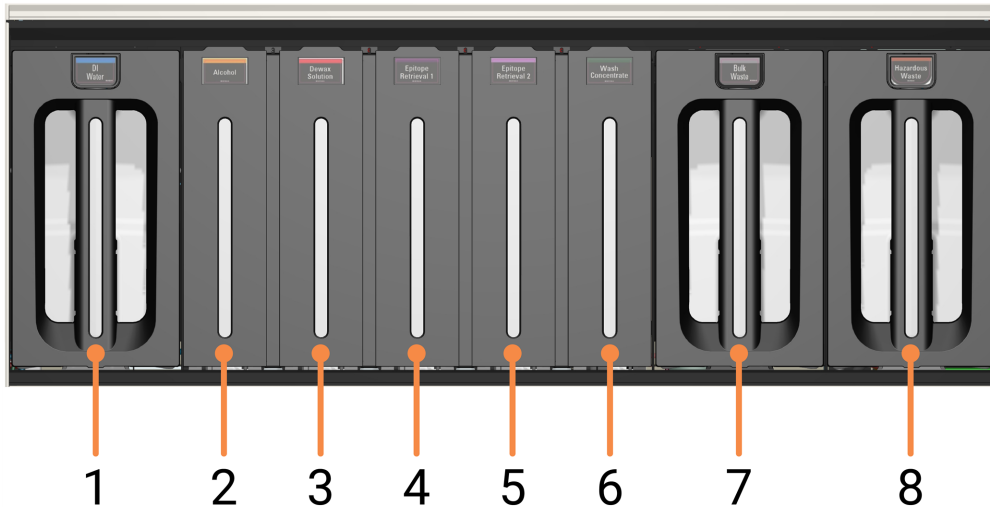
Förklaring

- | | |
|--|---|
| <p>1 Single Reagent Tray (enkelt reagenstråg)</p> <p>2 Dual Reagent Tray (dubbelt reagenstråg)</p> | <p>3 Reagent Platform (reagensplattform) med 14 banor
(total kapacitet för 70 Reagent Containers (reagensbehållare), i alla kombinationer av enkla och dubbla tråg)</p> |
|--|---|









Se även:

- [1.10 Reagent Trays \(reagenstråg\)](#)
- [2.10.1 Förbered Reagent Containers \(reagensbehållare\) och Reagent Trays \(reagenstråg\)](#)
- [2.10.2 Ladda Reagent Trays \(reagenstråg\)](#)
- [2.10.6 Lasta ur Reagent Trays \(reagenstråg\)](#)
- [4.9 Torka av ytorna på Reagent Platform \(reagensplattform\) och ARC Bank \(ARC-bank\)](#)

1.7 Vätskebehållare



Förklaring

1		DI Water (avjoniserat vatten)	5		BOND-PRIME Epitope Retrieval 2
2		Alkohol	6		BOND-PRIME Wash Solution Concentrate
3		BOND-PRIME Dewax Solution	7		Bulk Waste (vätskeavfall)
4		BOND-PRIME Epitope Retrieval 1	8		Hazardous Waste (farligt avfall)

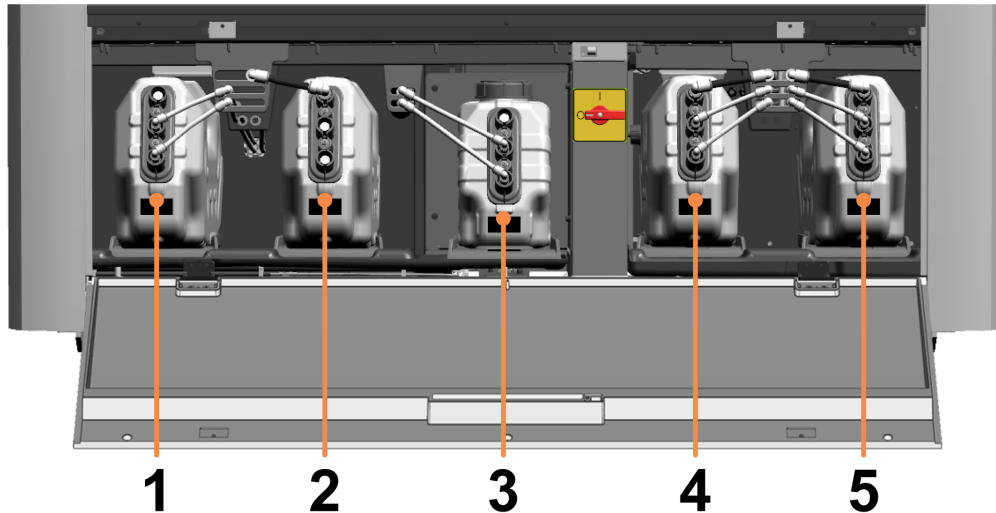


WARNING: Använd båda händerna när du lyfter behållarna för DI Water (avjoniserat vatten) och Bulk/Hazardous Waste Container (vätskebehållare/behållare för farligt avfall) för rengöring och underhåll.

Se även:

- 4.2 Fylla på DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten)
- 4.15 Rengöra Bulk DI Water Container (vätskebehållare för avjoniserat vatten)
- 4.3 Fylla på Alcohol Container (behållaren för alkohol)
- 4.16 Rengöra de låsta Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens)
- 4.4 Fylla på de partispårade vätskebehållarna
- 4.17 Rengöra behållarna för avfall
- 4.5 Tömma avfallsbehållarna

1.8 Reservoarskåp



Förklaring

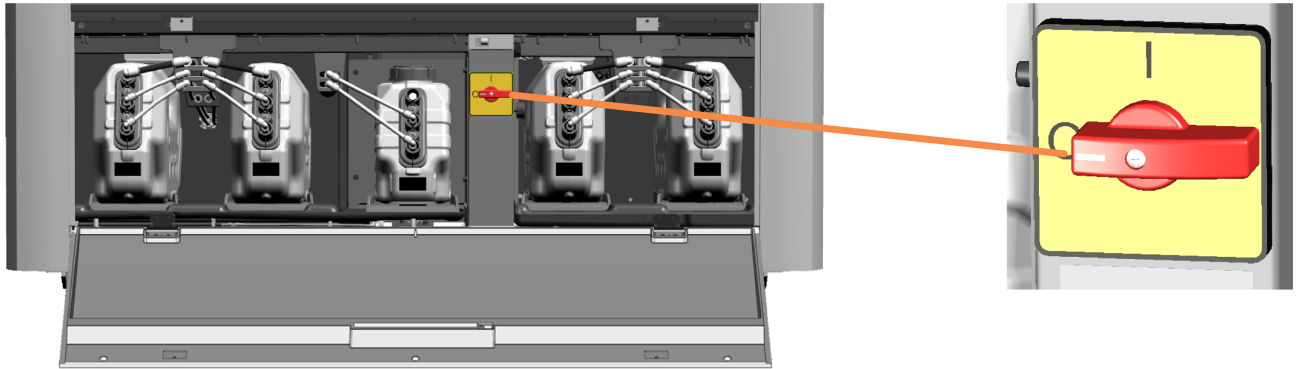
1	DI Water Reservoir (vattenreservoar för avjoniserat vatten)	5L
2	Vakuumbehållare	
3	BOND-PRIME Wash Working Solution Reservoir (behållare för BOND-PRIME Wash Working Solution)	1L
4	Bulk Waste Reservoir (vätskeavfallsbehållare)	5L
5	Hazardous Waste Reservoir (reservoar för farligt avfall)	5L



WARNING: Var försiktig så att du inte snubblar över dörren till reservoarskåpet när den är i öppet läge.

1.9 Växelströmsbrytare

Växelströmsbrytaren är placerad i reservoarskåpet.



Brytarpositioner:

- I PÅ
- O AV

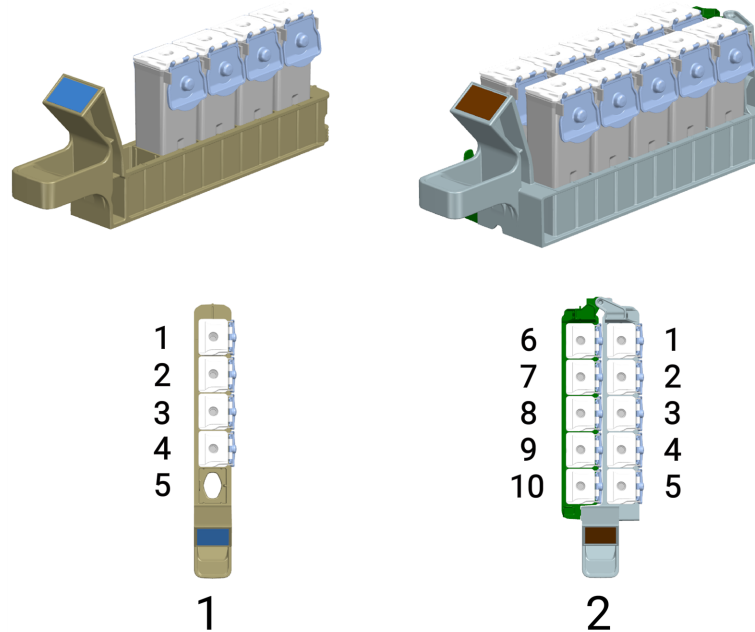


WARNING: Var försiktig så att du inte snubblar över dörren till reservoarskåpet när den är i öppet läge.

Se även:

- [1.12 Anslut bearbetningsmodulen och sätt på](#)
- [1.13 Koppla bort bearbetningsmodulen](#)

1.10 Reagent Trays (reagenstråg)



Förklaring

- 1 **Single Reagent Tray (enkelt reagenstråg)**
Rymmer upp till 5 Reagent Containers (reagensbehållare).
- 2 **Dual Reagent Tray (Dubbelt reagenstråget)**
Rymmer upp till 10 Reagent Containers (reagensbehållare), även om vissa reagenssystem endast har 6 behållare. Du kan sätta in ytterligare Reagent Containers (reagensbehållare), till exempel extra BOND-PRIME Hematoxylin (AR0096), på tomma platser.

Alla BOND Reagent Containers (reagensbehållare) och BOND-PRIME reagenssystem måste registreras på BOND styrenhet före användning.

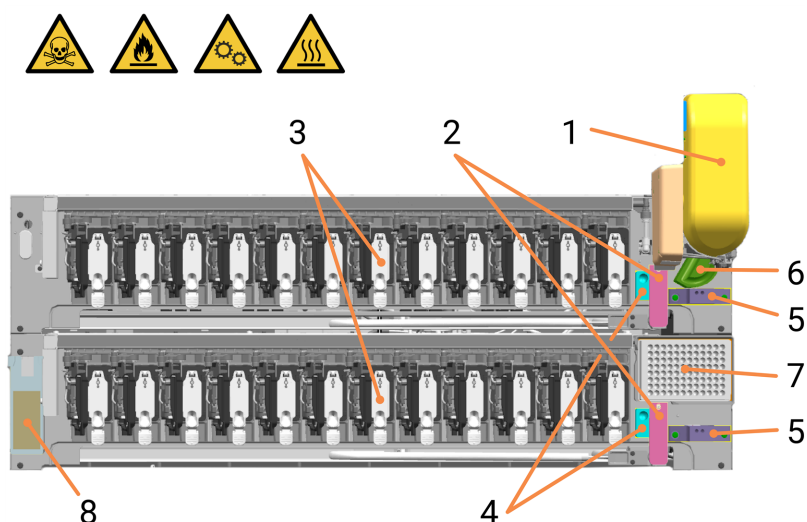
Se även:

- [1.6 Reagent Platform \(reagensplattform\)](#)
- [2.10.1 Förbered Reagent Containers \(reagensbehållare\) och Reagent Trays \(reagenstråg\)](#)
- [2.10.2 Ladda Reagent Trays \(reagenstråg\)](#)
- [2.10.6 Lasta ur Reagent Trays \(reagenstråg\)](#)



Se *BOND 7* bruksanvisning.

1.11 Work Surface (arbetsytan) (under huven)



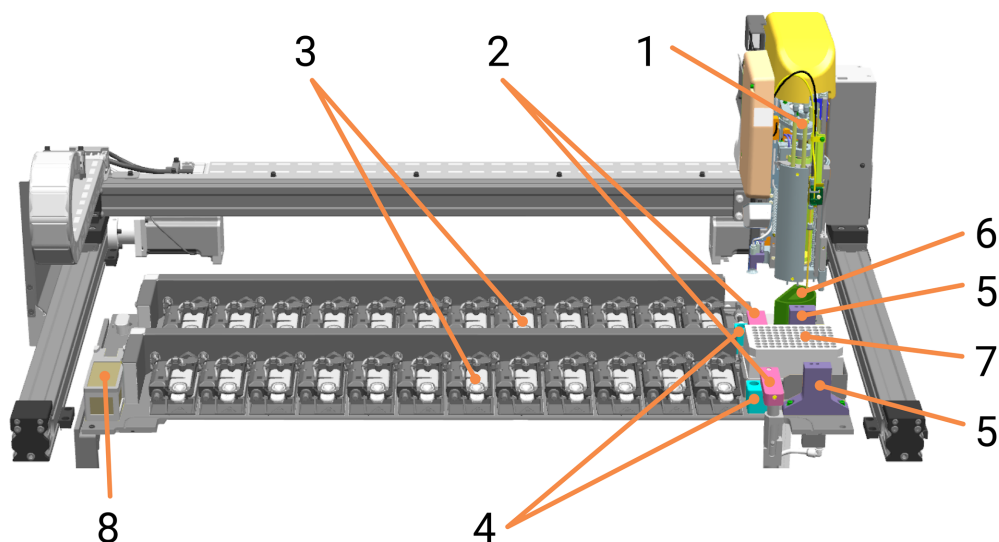
Förklaring

- | | |
|---|---|
| <p>1 1.11.2 High-Speed Robot (höghastighetsroboten)</p> <p>2 1.11.4 Wash Robots (tvättrobotar) (2)</p> <p>3 1.11.5 ARC Modules (ARC-moduler - Aktiv reagenskontroll)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bank A (bak) numrerad 1–12 från vänster till höger • Bank B (fram) numrerad 1-12 från vänster till höger <p>4 1.11.6 Tvätt-/fyllningsstationer</p> <p>Tvättstationer (för Wash Robots (tvättrobotar))</p> | <p>5 1.11.6 Tvätt-/fyllningsstationer</p> <p>För ARC Probe (ARC-prob) på High-Speed Robot (höghastighetsroboten):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Standard tvättstation (bak) • Farlig tvättstation (fram) <p>6 1.11.6 Tvätt-/fyllningsstationer</p> <p>Bulk Probe Prime Station (vätskeprob fyllningsstation)</p> <p>7 1.11.7 Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning)</p> <p>8 1.11.8 Slide Preparation Station (beredningsstationen för objektglas)</p> |
|---|---|

Se även:

- 4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssats)
- 4.7 Starta underhåll
- 5.3.3 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules (ARC-moduler)
- 4.8 Torka av den inre ytan på ARC Modules (ARC-moduler)
- 4.9 Torka av ytorna på Reagent Platform (reagensplattform) och ARC Bank (ARC-bank)
- 4.13 Rengöra tvätt-/fyllningsstationerna

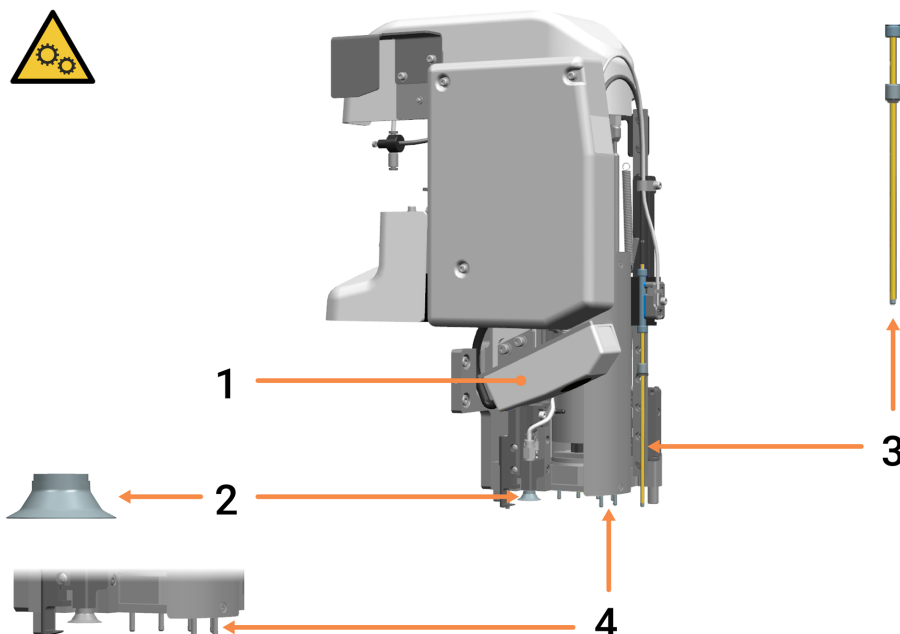
1.11.1 Work Surface (arbetsytan) (sett framifrån)



Förklaring

- | | |
|---|--|
| <p>1 1.11.2 High-Speed Robot (höghastighetsroboten)</p> <p>2 1.11.4 Wash Robots (tvättrobotar) (2)</p> <p>3 1.11.5 ARC Modules (ARC-moduler - Aktiv reagenskontroll)</p> <p>Bank A (bak) numrerad 1–12 från vänster till höger.
Bank B (fram) numrerad 13–24 från vänster till höger</p> <p>4 1.11.6 Tvätt-/fyllningsstationer</p> <p>Tvättstationer (för Wash Robots (tvättrobotar))</p> | <p>5 1.11.6 Tvätt-/fyllningsstationer</p> <p>För ARC Probe (ARC-prob) på High-Speed Robot (höghastighetsroboten):
Standard tvättstation (bak) och
Farlig tvättstation (fram)</p> <p>6 1.11.6 Tvätt-/fyllningsstationer</p> <p>Bulk Probe Prime Station (vätskeprob
fyllningsstation)</p> <p>7 1.11.7 Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för
blandning)</p> <p>8 1.11.8 Slide Preparation Station
(beredningsstationen för objektglas)</p> |
|---|--|

1.11.2 High-Speed Robot (höghastighetsroboten)



Förklaring

- | | |
|---|---|
| <p>1 ID Imager (ID-avbildare)</p> <p>2 Suction Cup (sugkopp)
För att flytta objektglas från Preload Drawer (förladdningslådan) till ARC Modules (ARC-moduler) till Unload Drawer (avlastningslådan).
Se 1.4 Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor) och 1.11.5 ARC Modules (ARC-moduler - Aktiv reagenskontroll).</p> | <p>3 ARC Probe (ARC-prob)
Dispenserar reagenser som erhållits från reagens till ARC Modules (ARC-moduler) från:</p> <ul style="list-style-type: none"> • behållare laddade på Reagent Platform (reagensplattform). Se 1.6 Reagent Platform (reagensplattform). • blandade reagenser erhållna från Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning).
Se 1.11.7 Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning). <p>4 Bulk Reagent Probes (vätskereagens prober) (se även nästa sida)
Dispensera standardreagenser från standard Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens) till ARC Modules (ARC-moduler). Se 1.7 Vätskebehållare.</p> |
|---|---|

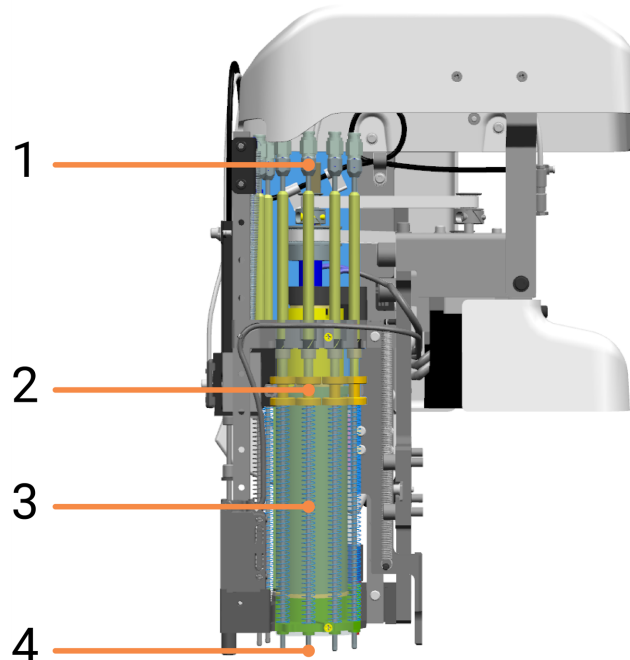


WARNING: Om High-Speed Robot (höghastighetsroboten) fastnar i en position ovanför Work Surface (arbetsytan) ska du inte försöka flytta den manuellt. Kontakta kundtjänst och berätta om problemet.

Se även:

- [4.10 Rengöra Suction Cup \(sugkopp\)](#)
- [4.11 Byta ut Suction Cup \(sugkopp\)](#)

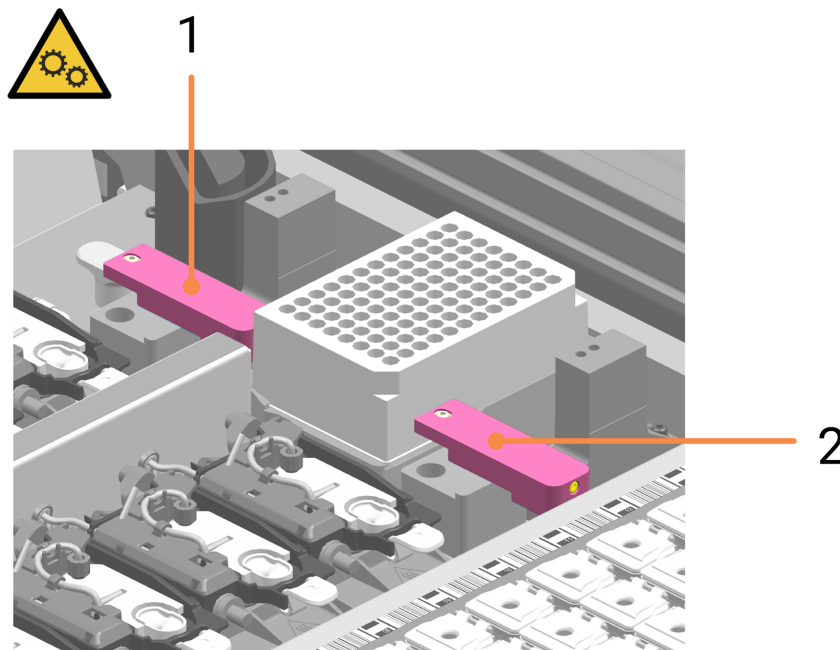
1.11.3 Probe Selector (probväljare)



Förklaring

- | | |
|---|---|
| <p>1 Slanganslutningar</p> <p>2 Bulkreagenssondringar</p> | <p>3 Kompressionsfjädrar</p> <p>4 Bulk Reagent Probes (vätskereagens prober)
Bulk Reagent Probes (vätskereagens prober) är anslutna till Probe Selector (probväljare) på robothuvudet. Probe Selector (probväljare) karusellen roterar för att placera den önskade sonden ovanför en ARC Modul (ARC-modul).</p> |
|---|---|

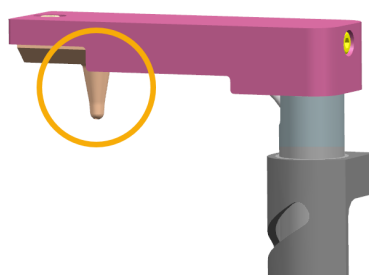
1.11.4 Wash Robots (tvättrobotar)



Förklaring

- 1 Wash Robot (tvättrobot) (för ARC Modules (ARC-moduler) – Bank A)
- 2 Wash Robot (tvättrobot) (för ARC Modules (ARC-moduler) – Bank B)

Wash Robot Probe (tvättrobotens prob)



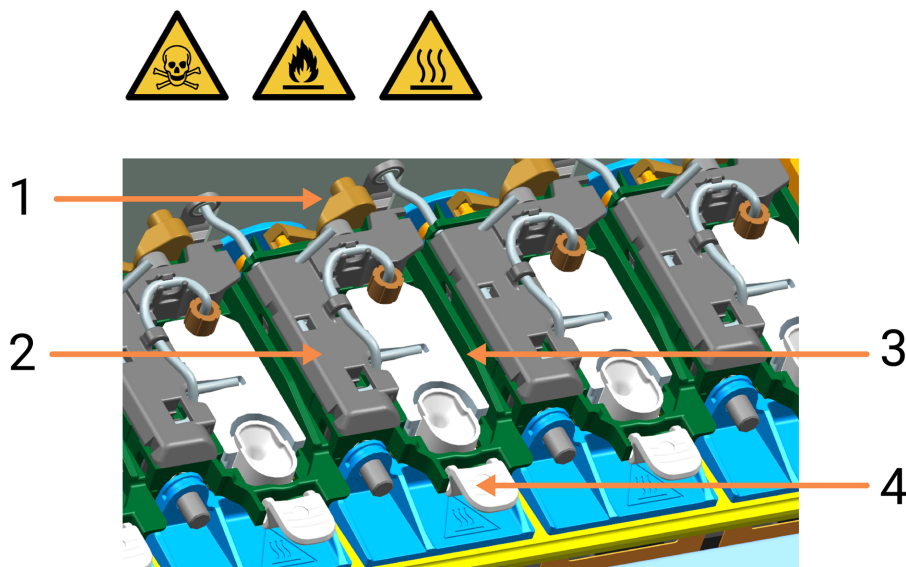
Under underhåll kan du manuellt flytta Wash Robots (tvättrobotar) för att få bättre åtkomst till ARC Modules (ARC-moduler).

Om en Wash Robot (tvättrobot) fastnar i en position ovanför Work Surface (arbetsytan) ska du inte försöka flytta den manuellt längre. Kontakta kundtjänst och berätta om problemet.

1.11.5 ARC Modules (ARC-moduler - Aktiv reagenskontroll)

Tjugofyra ARC Modules (ARC-moduler) monterade på två ARC Banks (ARC-banker) håller objektglas under färgning. Tillsammans kallas de ARC Array (ARC-matris). Reagenser dispenseras av Bulk Reagent Probes (vätskereagens prober) och ARC Probe (ARC-prob) på robothuvudet. ARC Modules (ARC-moduler) rengörs av Wash Robots (tvättrobotar).

Avfall från ARC Modules (ARC-moduler) skickas till Hazardous Waste Reservoir (behållaren för farligt avfall).



Förklaring

- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|---|
| 1 | ARC Module Latch (ARC-modulens spärr) | 3 | ARC Module Lid Assembly (ARC-modulens lock) |
| 2 | ARC Module Cover (ARC-modulens hölje) | 4 | ARC Covertile: |



Om åtgärdsikon (se [Åtgärdsikon och varningsbannern på sida 69](#)) indikerar att en ARC Module (ARC-modul) är defekt, kontrollera att den har en Covertile.

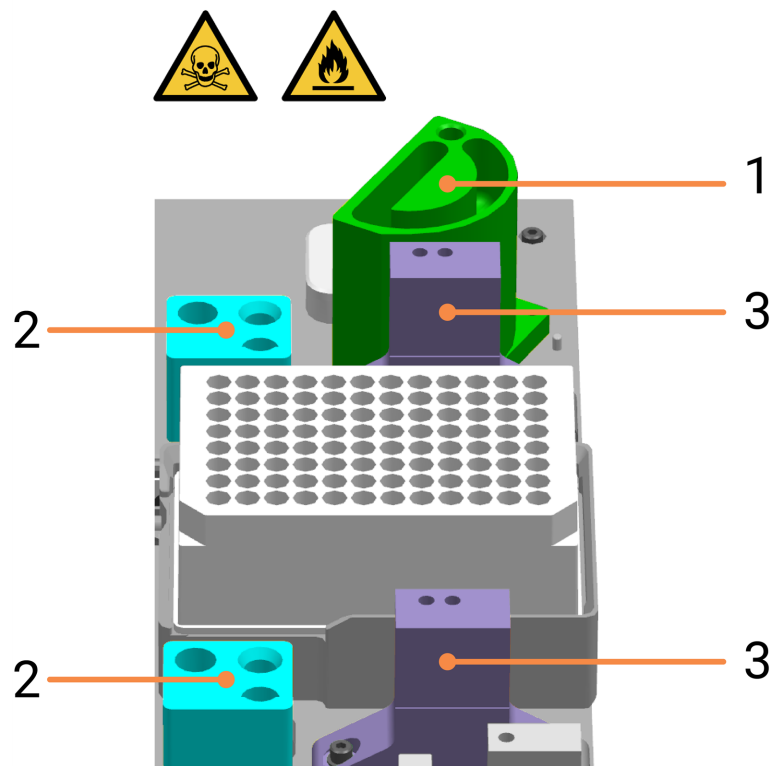
Om en ARC Module (ARC-modul) läcker, kontrollera:

- I tillståndet för Covertile- och Covertile-tätningen och byt ut Covertile vid behov.
- ARC Module (ARC-modul) för skräp, och rengör vid behov ([Torka av den inre ytan på ARC Modules \(ARC-moduler\) på sida 128](#)).

Se även:

- [4.8 Torka av den inre ytan på ARC Modules \(ARC-moduler\)](#)
- [4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-uppdateringssett\)](#)
- [5.3.3 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules \(ARC-moduler\)](#)

1.11.6 Tvätt-/fyllningsstationer



Förklaring

- | | |
|--|--|
| <p>1 Bulk Probe Prime Station (vätskeprob fyllningsstation)</p> <p>2 Wash Robot Wash Station (tvättrobot-tvättstationer)
Den högra porten används för tvättning.</p> | <p>3 ARC Probe Wash Station (tvättstationer för ARC Probe)
Den högra porten används för tvättning.</p> |
|--|--|

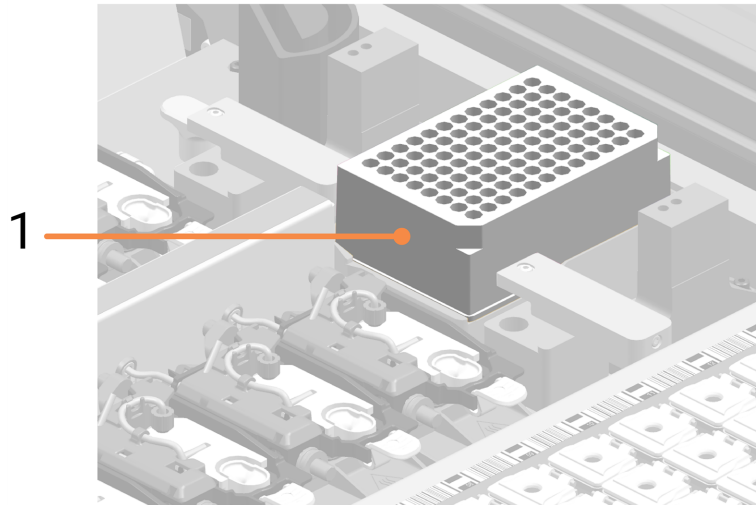
Avfallsvätska från:

- Tvättstationen för ARC Probe (ARC-prob) på bank A (bakre delen) är riktad mot Bulk Waste Reservoir (vätskeavfallsbehållaren)
- Tvättstationen för ARC Probe (ARC-prob) på bank B (främre delen) är riktad mot Hazardous Waste Reservoir (reservoaren för farligt avfall)
- båda tvättstationer för Wash Robot Wash Station (tvättrobot-tvättstationer) är riktade mot Hazardous Waste Reservoir (reservoaren för farligt avfall).

Se även:

- [4.13 Rengöra tvätt-/fyllningsstationerna](#)

1.11.7 Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning)



Förklaring

1 Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning)

Det är här som kromogenreagenser blandas innan de dispenserar på objektglas i ARC Modules (ARC-moduler) av ARC Probe (ARC-prob).

Se [1.11.5 ARC Modules \(ARC-moduler - Aktiv reagenskontroll\)](#) och [1.11.2 High-Speed Robot \(höghastighetsroboten\)](#).

Orienteringen av Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) Mixing Block (blandningsblocket) är inte viktig, men den måste sitta korrekt i hållaren.

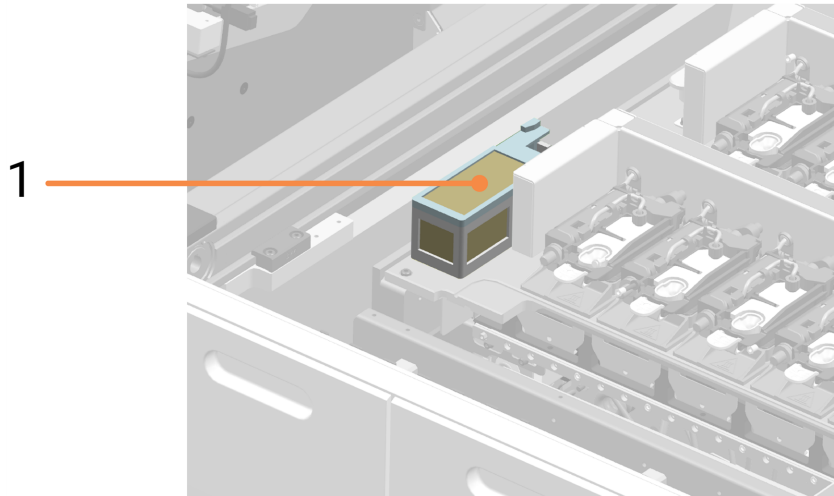


Bearbetningsmodulen kommer inte att slutföra initieringen om det inte finns någon Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) installerad.

Se även:

- [4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-uppdateringsatts\)](#)

1.11.8 Slide Preparation Station (beredningsstationen för objektglas)



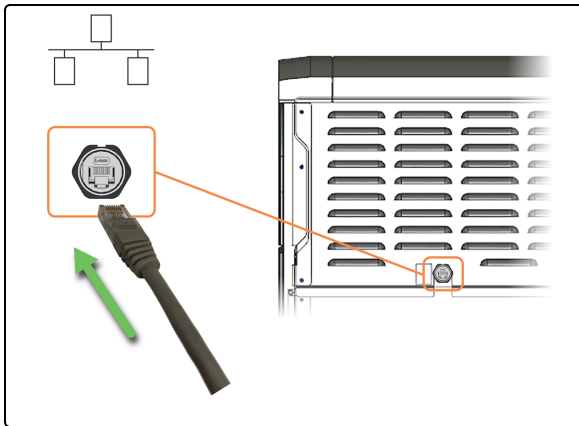
Förklaring

- 1 Slide Preparation Station (beredningsstationen för objektglas)



Innan varje objektglas överförs till en ARC Module (ARC-modul) för bearbetning rengörs det med tryckluftsstrålar i Slide Preparation Station (beredningsstationen för objektglas). Detta är utformat för att avlägsna oönskade partiklar, särskilt glaspartiklar, från objektglasens ytor så att färgningsprocessen inte äventyras.

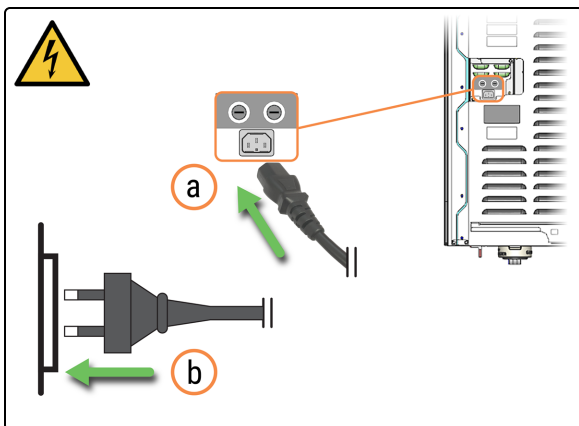
1.12 Anslut bearbetningsmodulen och sätt på



1. Anslut Ethernet-kabeln till laboratoriets nätverksport.



Du kan behöva flytta bearbetningsmodulen för bättre åtkomst till kontakterna på baksidan.

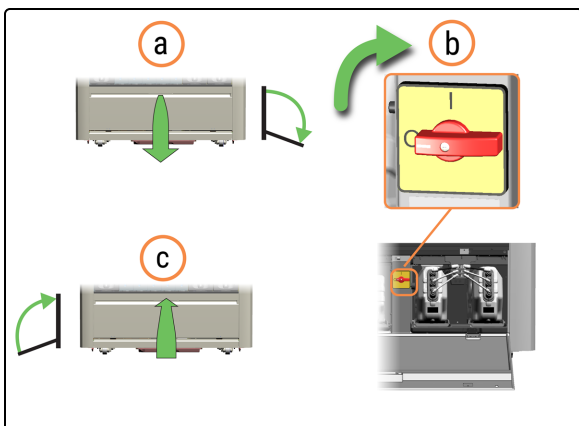


2. Anslut strömkabeln.

- a. Koppla in strömkabeln på baksidan av bearbetningsmodulen.
- b. Anslut strömkabeln till vägguttaget.



Du kan behöva flytta bearbetningsmodulen för bättre åtkomst till kontakterna på baksidan.

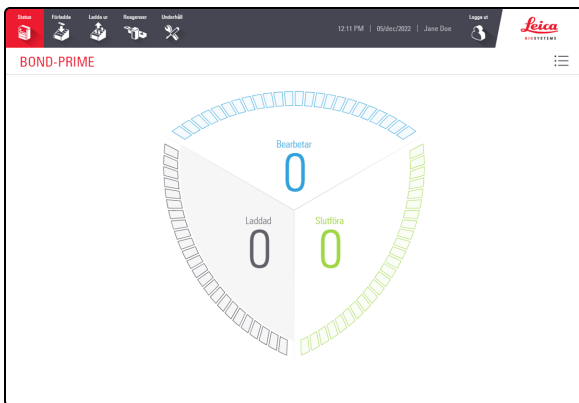


3. Slå på bearbetningsmodulen.

- a. Öppna dörren till reservoarskåpet.
- b. Vrid strömbrytaren medurs.
- c. Stäng dörren till reservoarskåpet.



4. När bearbetningsmodulen slås på så initialiseras den innan den visar inloggningskärmen. Denna process pågår i 8 till 15 minuter. Om bearbetningsmodulen inte kan initieras, se [5.1 Kunde inte initiera](#).



Statusskärmen visas.

1.13 Koppla bort bearbetningsmodulen

Du måste stänga av och koppla bort bearbetningsmodulen:

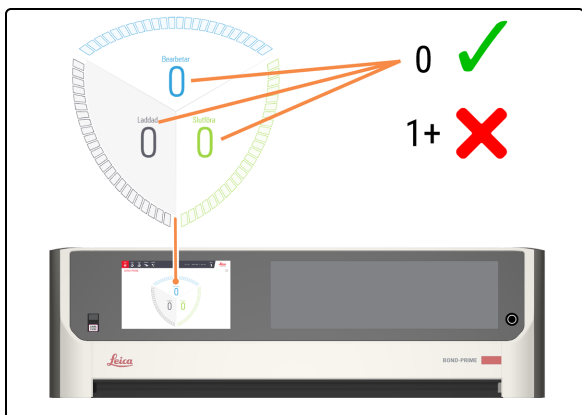
- innan bearbetningsmodulen flyttas till en ny plats
- innan bearbetningsmodulen tas ur drift



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



1. Tryck på **Status**.



2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

Se [2.3 Statusskärmen](#).

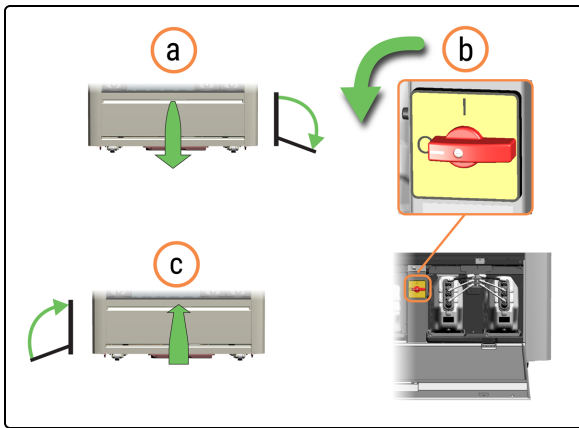


3. Stäng av bearbetningsmodulen.

a. Tryck på standby-strömbrytaren.

Ett popup-fönster meddelar att det är riskfritt att stänga av bearbetningsmodulen.

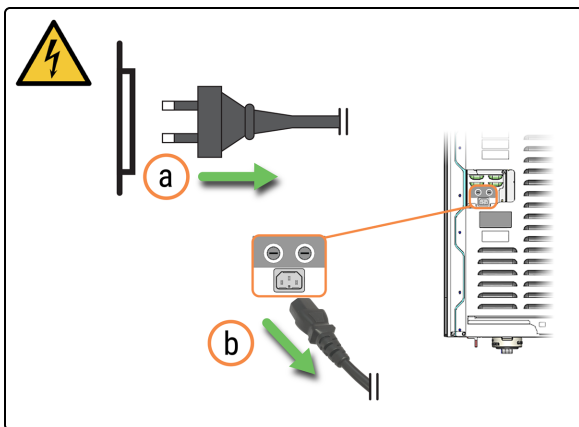
b. Tryck på **Stäng**.



4. Stänga av bearbetningsmodulen.
 - a. Öppna dörren till reservoarskåpet.
 - b. Vrid strömbrytaren moturs.
 - c. Stäng dörren till reservoarskåpet.



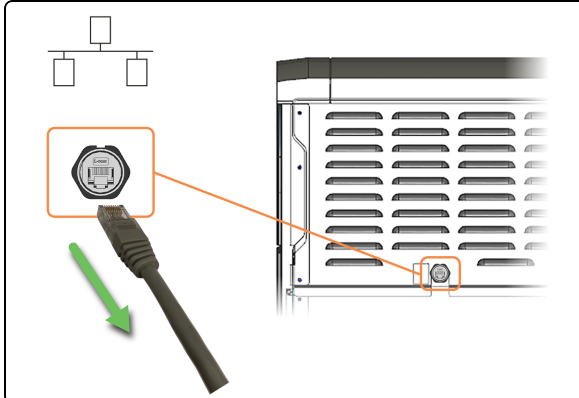
VARNING: Var försiktig så att du inte snubblar över dörren till reservoarskåpet när den är öppen.



5. Dra ut strömkabeln.
 - a. Dra ut strömkabeln ur vägguttaget.
 - b. Dra ut strömkabeln från baksidan av bearbetningsmodulen.



Du kan behöva flytta bearbetningsmodulen för bättre åtkomst till kontaktarna på baksidan.



6. Koppla bort Ethernet-kabeln från bearbetningsmodulens baksida.

1.14 Flytta bearbetningsmodulen till en ny plats



WARNING: Om du behöver flytta en bearbetningsmodul en längre sträcka till en ny plats, meddela kundsupport. Bearbetningsmodulen är mycket tung. Endast godkänd personal får flytta bearbetningsmodulen.



OBS: Täck inte ventilationsöppningarna på bearbetningsmodulens bakre hölje. Se till att det finns tillräckligt med luftflöde på den nya platsen.



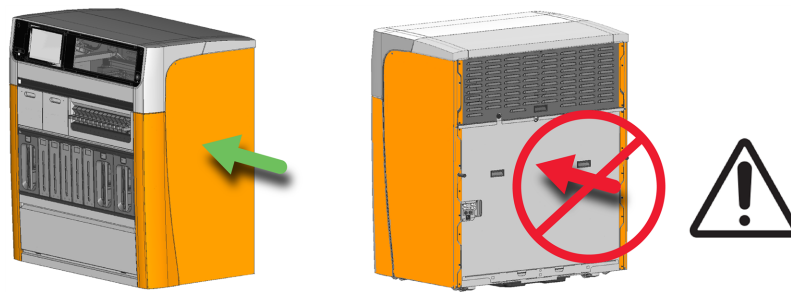
OBS: Använd inte en gaffeltruck för att lyfta en BOND-PRIME bearbetningsmodul.

Om det är nödvändigt att flytta en bearbetningsmodul endast ett kort avstånd till en ny plats:

- Koppla bort bearbetningsmodulen. Se [1.13 Koppla bort bearbetningsmodulen](#).
- Töm avfallsbehållarna. Se [4.5 Töm avfallsbehållarna](#).
- Ta bort och rengör Sump Tray (sumptråget). Se [4.18 Rengöra Sump Tray \(sumptråget\)](#).
- Innan du försöker flytta en BOND-PRIME bearbetningsmodul, använd en skiftnyckel för att rotera de orange kugghjulen på de fyra hjulenheter. Höj de centrala fötterna så att bearbetningsmodulen kan röra sig fritt på hjulen.



- Tryck **endast** på de tillåtna tryckzonerna, som är markerade med orange.



- På den nya platsen, som ska ha en plan yta, vrid de orange kugghjulen för att sänka de centrala fötterna tills bearbetningsmodulen inte kan röra sig fritt på hjulen.
- Justera höjden på fötterna i hjulenheterna för att säkerställa att bearbetningsmodulen är i nivå i alla riktningar. Använd ett vattenpass ovanpå huvan som vägledning.
- Se till att golvet har tillräcklig styrka. Följ alla lokala och relevanta procedurer. Se [6 Specifikationer](#) för information om bearbetningsmodulens mått och vikt.
- Använd endast den godkända strömkabeln. Se till att du kan komma åt vägguttaget.
- Utvärdera den elektromagnetiska miljön för att upptäcka störningar innan bearbetningsmodulen används.



OBS: Använd inte en BOND-PRIME bearbetningsmodul nära starka elektromagnetiska strålningskällor, till exempel oskyddade avsiktliga RF-källor, då dessa kan störa korrekt drift.

1.15 Avveckla och kassera en bearbetningsmodul

Bearbetningsmodulen, inklusive delar och tillhörande tillbehör som används, måste kasseras i enlighet med tillämpliga lokala procedurer och föreskrifter. Kassera alla reagenser som används med bearbetningsmodulen i enlighet med reagenstillverkarens rekommendationer.

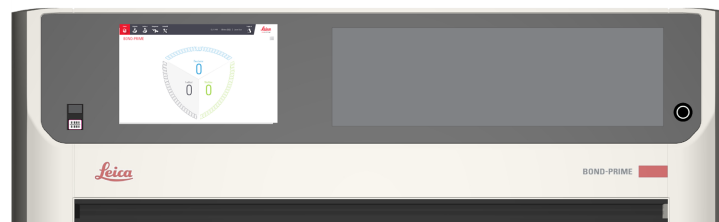
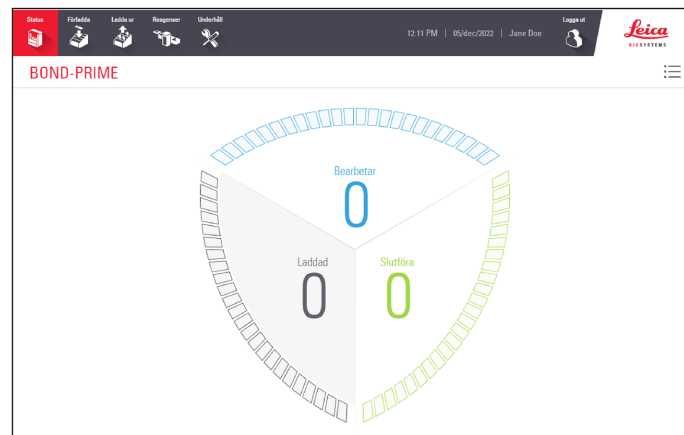
Rengör och dekontaminera i enlighet med lokala procedurer och föreskrifter innan bearbetningsmodulen eller delar och tillbehör returneras eller kasseras.

Inom EU måste allt elektroniskt avfall kasseras i enlighet med EU:s WEEE-direktiv (2012/19/EU) om avfall som utgörs av eller innehåller elektrisk eller elektronisk utrustning. I regioner utanför EU, följ lokala rutiner och föreskrifter för kassering av elektroniskt avfall.

Kontakta din lokala Leica Biosystems-representant om du behöver hjälp.

2

Pekskärm



I detta avsnitt:

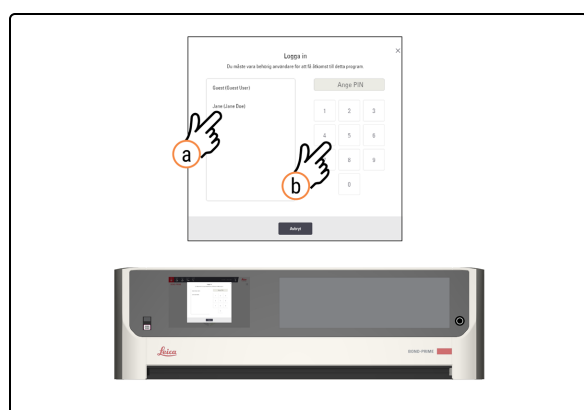
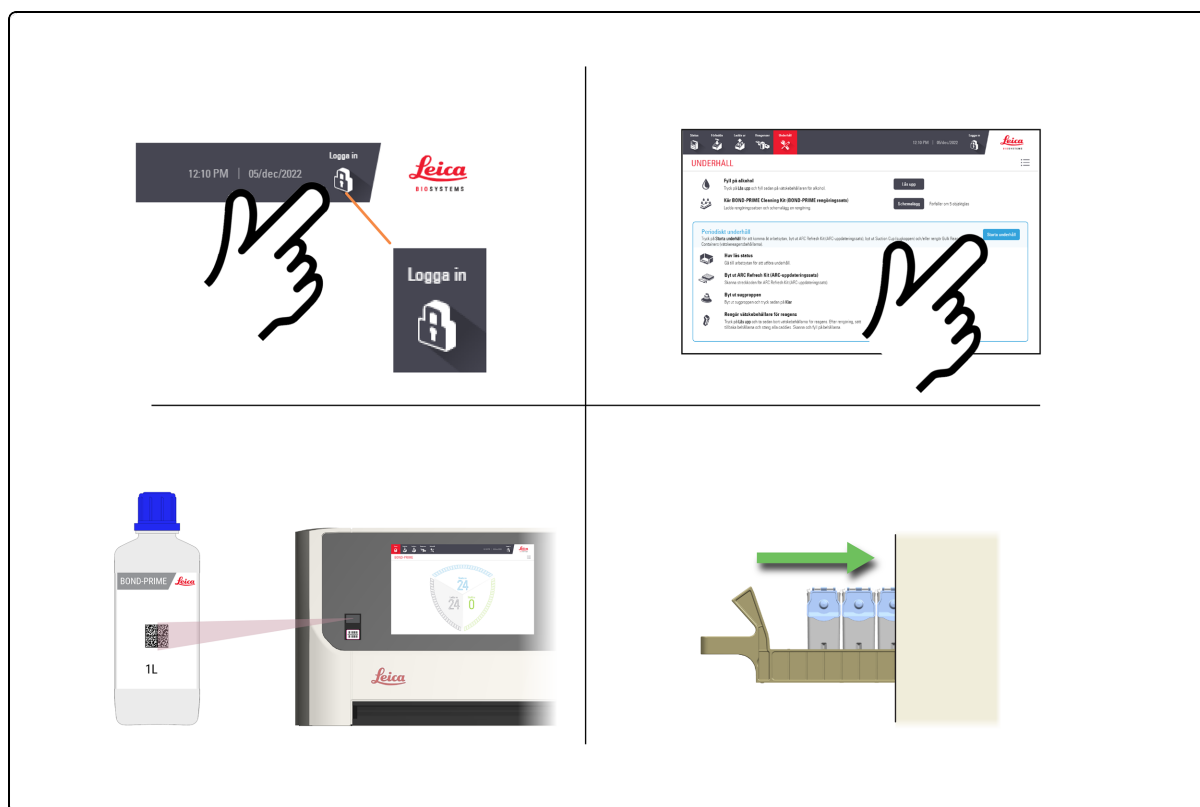
2.1 Logga in och logga ut	58
2.2 Navigeringsfält	60
2.3 Statusskärmen	61
2.4 Åtgärdsikon och varningsbannern	69
2.5 Förladda objektglas	72
2.6 Förladdningsskärm	74
2.7 Lasta ur objektglas	80
2.8 Skärmen Avlastning	82
2.9 Detaljerad information om fall och objektglas	86
2.10 Reagensskärm	90
2.11 Skärmen Underhåll	97

2.1 Logga in och logga ut

2.1.1 Logga in

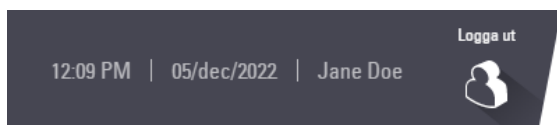
Om ingen är inloggad kommer olika åtgärder att göra att dialogrutan **Logga in** visas, till exempel:

- att trycka på knappen **Logga in**
- att trycka på knappen **Starta underhåll** på skärmen **Underhåll**
- att skanna streckkoden på en vätskebehållare för reagens
- att ladda ett Reagent Tray (reagenstråget) på Reagent Platform (reagensplattform)



1. Logga in på pekskärmen.
 - a. Tryck på ditt användarnamn på skärmen **Logga in**.
 - b. Ange din PIN-kod.

När du har loggat in visas ditt namn bredvid datumet.

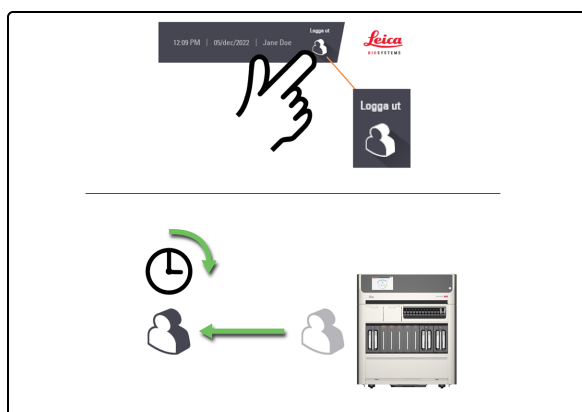


Referera till *BOND 7 bruksanvisning* för information om hur du ställer in eller ändrar din PIN-kod.



Patienthälsoinformation är synlig i det grafiska användargränssnittet när du är inloggad och dold när du är utloggad.

2.1.2 Logga ut



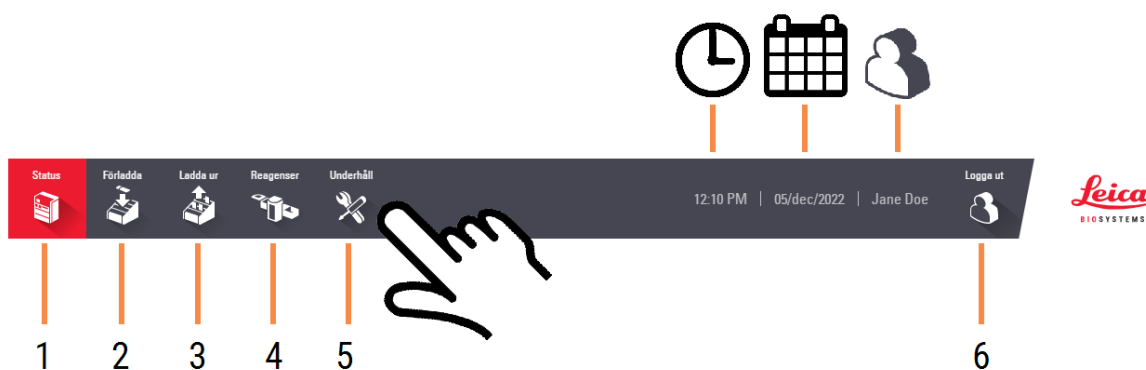
1. Tryck på knappen **Logga ut**.

Eller, om du inte interagerar med bearbetningsmodulen under en förutbestämd tidsperiod kommer du att loggas ut automatiskt.



Du kan ändra denna tidsperiod i Administration Client på BOND styrenhet. Se *BOND 7 bruksanvisning*.

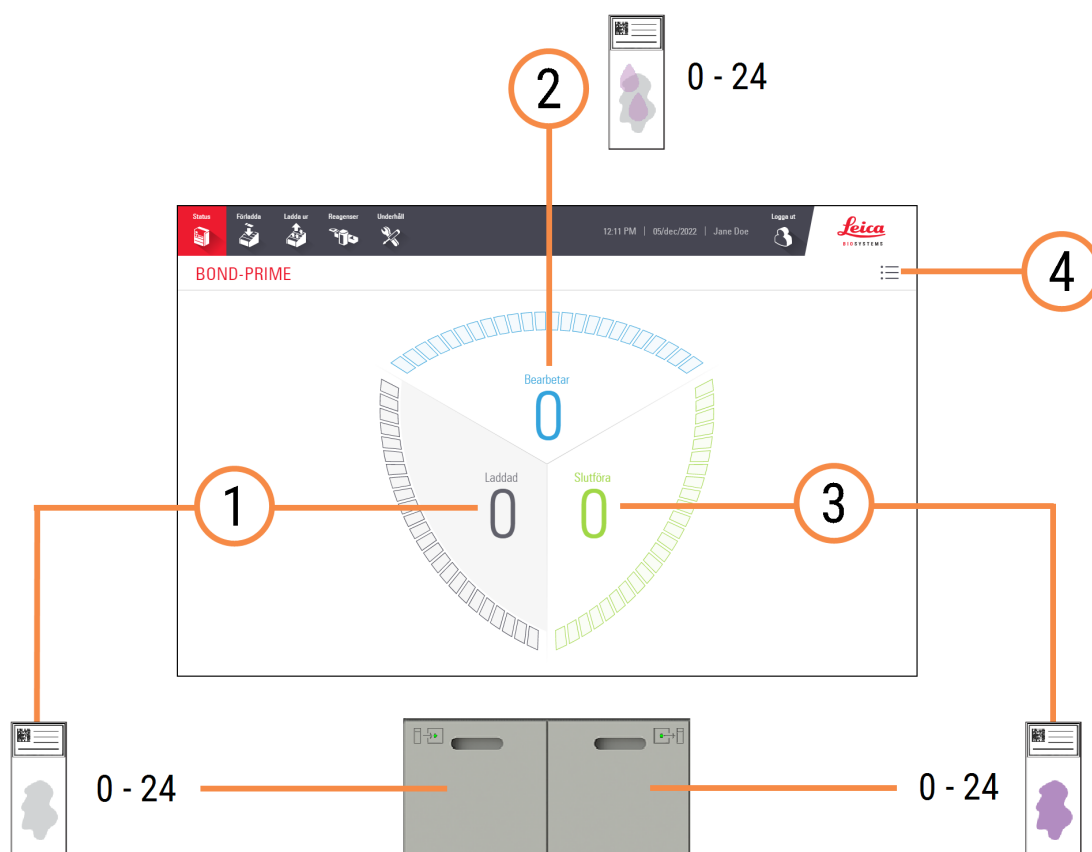
2.2 Navigeringsfält



Förklaring

- | | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | 2.3 Statusskärmen | 4 | 2.10 Reagensskärm |
| 2 | 2.6 Förladdningsskärm | 5 | 2.11 Skärmen Underhåll |
| 3 | 2.8 Skärmen Avlastning | 6 | Logga in/Logga ut – se 2.1 Logga in och logga ut |

2.3 Statusskärmen



Förklaring

- 1 [2.3.1 Objektglas laddade segment](#)
- 2 [2.3.2 Objektglas bearbetar segment](#)
- 3 [2.3.3 Objektglas slutförda segment](#)
- 4 **Knapp för åtgärdskö.**
Se [2.4 Åtgärdskön och varningsbannern](#)

2.3.1 Objektglas laddade segment

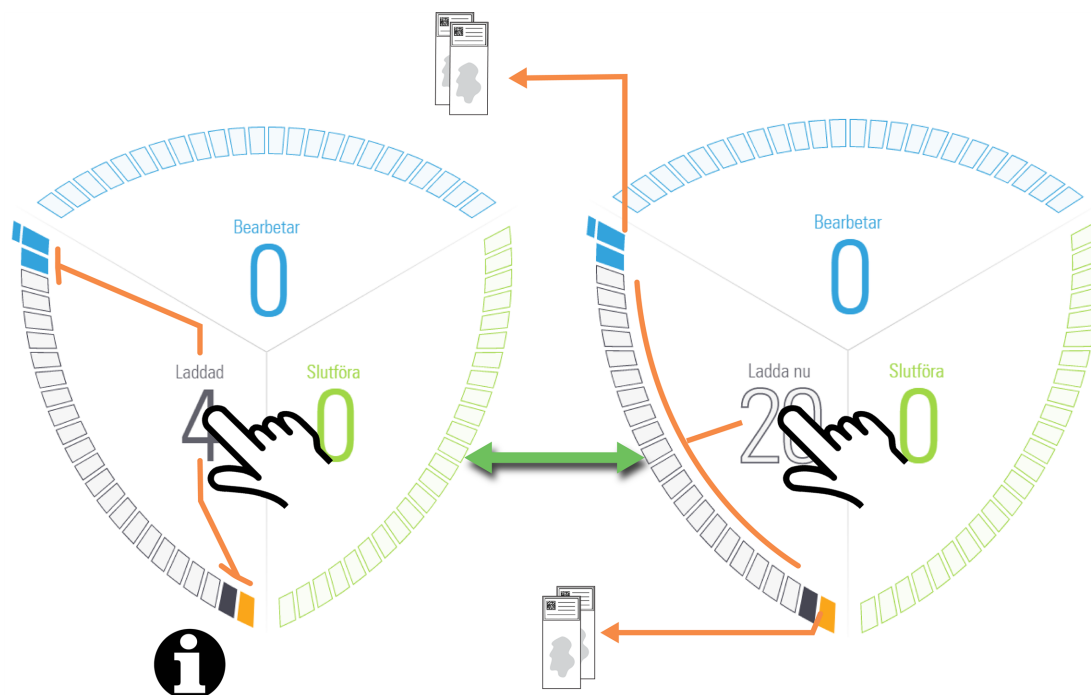
För att växelvis visa **Laddad** och **Ladda nu**-objektglas trycker du på det värde som visas.







När nya objektglas har laddats i Preload Drawer (förladdningslådan) visas de först längst ned i segmentet och är grå. När objektglas accepteras flyttas de till segmentets överkant och ändras till blått, tidigast först. Objektglas som inte accepteras finns kvar längst ned i segmentet.



Det finns inget förhållande mellan objektglaspositionerna i det laddade segmentet för objektglas och i Preload Drawer (förladdningslådan).

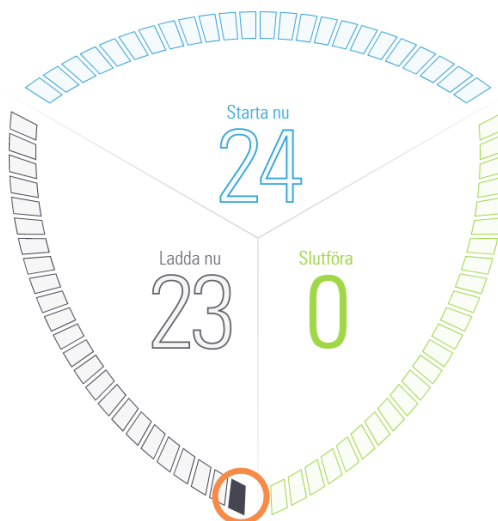
Se även [2.3.4 Visa mer objektglasinformation](#)



Ikon	Beskrivning
	Objektglasposition tillgänglig.
	Objektglas identifierat.
	Sista objektglaset (av de laddade objektglasen) i ett fall. När det sista objektglaset har godkänts ändras denna ikon till blå.
	Objektglas accepterat. Objektglas som inte accepteras finns kvar längst ned i segmentet. Se även 2.3.1.1 Objektglas accepteras inte .
	Avvisat tidskritiskt objektglas eller objektglas med status "Varning".
	Avvisade objektglas, eller ett objektglas med status "OBS".

2.3.1.1 Objektglas accepteras inte

I sällsynta fall kan bearbetningsmodulen misslyckas med att utvärdera och acceptera ett laddat objektglas.



När detta händer förblir objektglaset i botten av segmentet under en längre period.

För att rätta till situationen bör du:

- 1 Ta bort objektglaset från Preload Drawer (förladdningslådan) och stäng sedan lådan.
- 2 Vänta tills bearbetningsmodulen skannar lådan och uppdaterar statusskärmen.
- 3 Ladda om objektglaset i Preload Drawer (förladdningslådan). Bearbetningsmodulen ska nu kunna identifiera objektglaset och acceptera det för bearbetning.

2.3.2 Objektglas bearbetar segment

För att växelsvis visa antalet **Bearbetar**- och **Starta nu**-objektglas trycker du på det värde som visas.

När objektglas överförs till ARC Modules (ARC-moduler) för bearbetning visas de först till höger om segmentet.

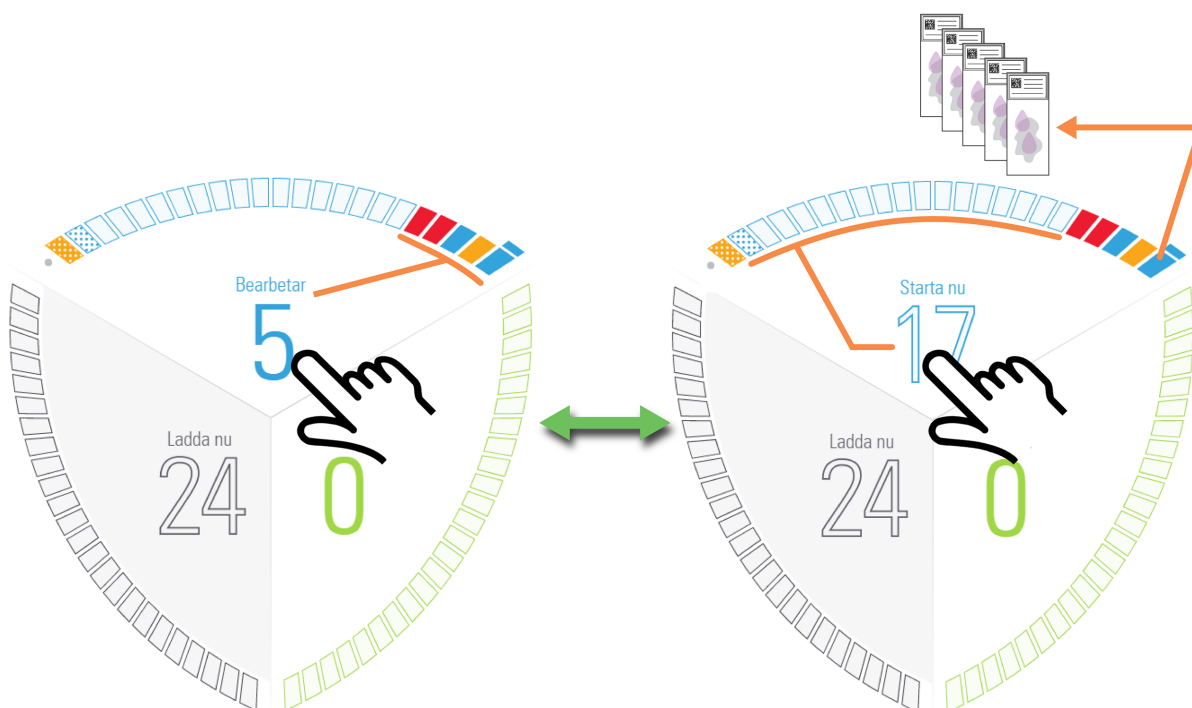
Det finns inget samband mellan objektglaspositioner i bearbetningssegmentet för objektglas och i ARC Modules (ARC-moduler).










Se även [2.3.4 Visa mer objektglasinformation](#).

Uppdateringar av statusskärmen

Bearbetningsmodulen prioriterar inte alltid laddning av objektglas. Detta beror på att bearbetningsmodulen automatiskt utför en grundläggande rengöring av varje ARC Module (ARC-modul) mellan bearbetning av objektglasen.

Den grundläggande rengöringsprocessen hjälper till att säkerställa att färgningskvaliteten bibehålls på en hög nivå för varje objektglas som bearbetas.



Ikon	Beskrivning
	Objektglasposition tillgänglig
	Ett objektglas med status "OBS" Se 2.3.5 <i>Oväntade händelser under bearbetning.</i>
	Sista bilden i ett fall
	Objektglasbearbetning pågår
	Objektglas slutfört
	Felaktig eller inaktiverad ARC-modul. Se 1.11.5 <i>ARC Modules (ARC-moduler - Aktiv reagenskontroll)</i>
	BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats) används för närvarande eller en grundläggande rengöring körs mellan objektglasen.
	ARC Module (ARC-modulens) användningsantal har uppnåtts. ARC Module (ARC-modulen) är inaktiverad tills BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats) har applicerats.
	Övergivet eller avbrutet objektglas, eller ett objektglas med status "Varning". Övergivna objektglas finns kvar i ARC Module (ARC-modul) och måste hämtas manuellt. Se 5.3.3 <i>Hämta objektglas manuellt från ARC Modules (ARC-moduler)</i> . Avbrutna objektglas överförs till Unload Drawer (avlastningslådan).

2.3.3 Objektglas slutförda segment

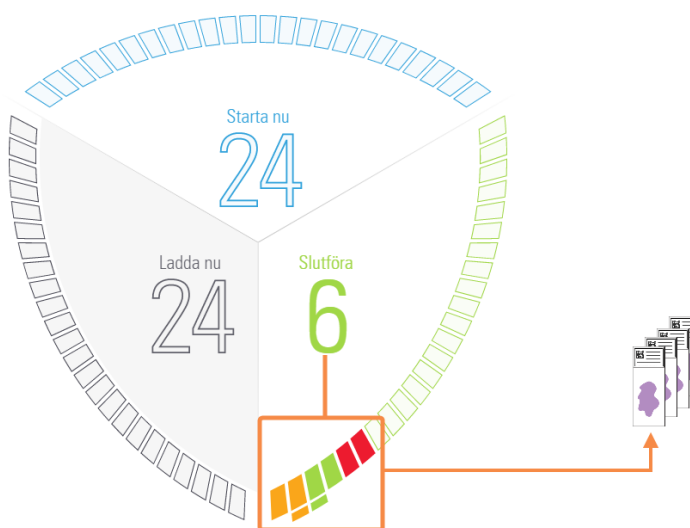
När slutförda objektglas överförs från ARC Modules (ARC-moduler) till Unload Drawer (avlastningslådan) visas de längst ned i segmentet, tidigast först.

Om Unload Drawer (avlastningslådan) är full visas ikonerna för slutförda objektglas i bearbetningssegmentet för objektglas tills de kan överföras till objektglas slutförda segment.



Det finns inget förhållande mellan objektglaspositionerna i segmentet Objektglas slutförda segment och i Unload Drawer (avlastningslådan).

Se även [2.3.4 Visa mer objektglasinformation](#).



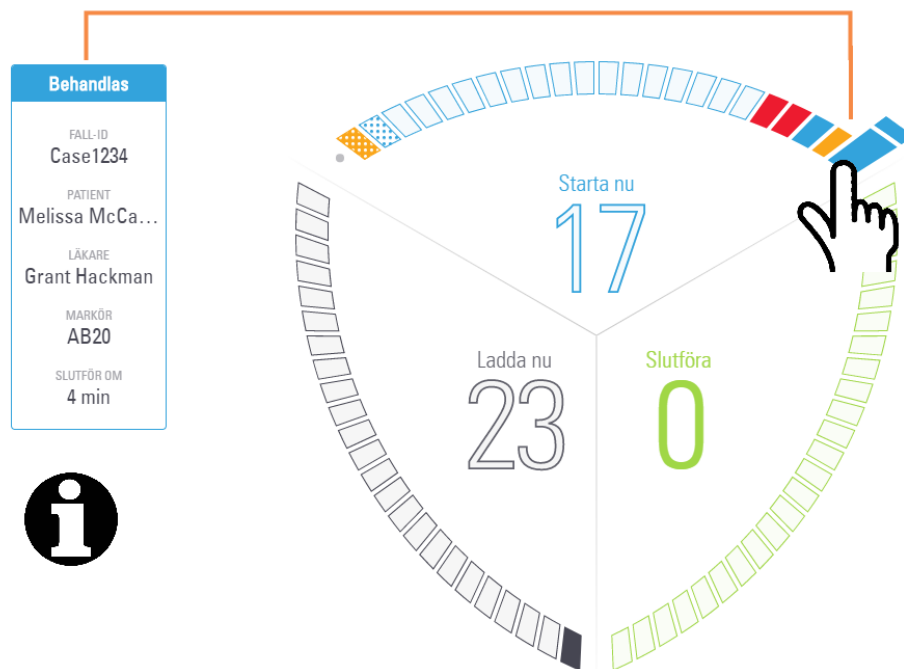
Ikon	Beskrivning
	Objektglasposition tillgänglig
	Objektglas slutfört
	Senast slutförda objektglas i ett fall
	Annulerat objektglas eller ett objektglas med status "Varning"
	Ett objektglas med status "OBS" Se även 2.3.5 Oväntade händelser under bearbetning

2.3.4 Visa mer objektglasinformation

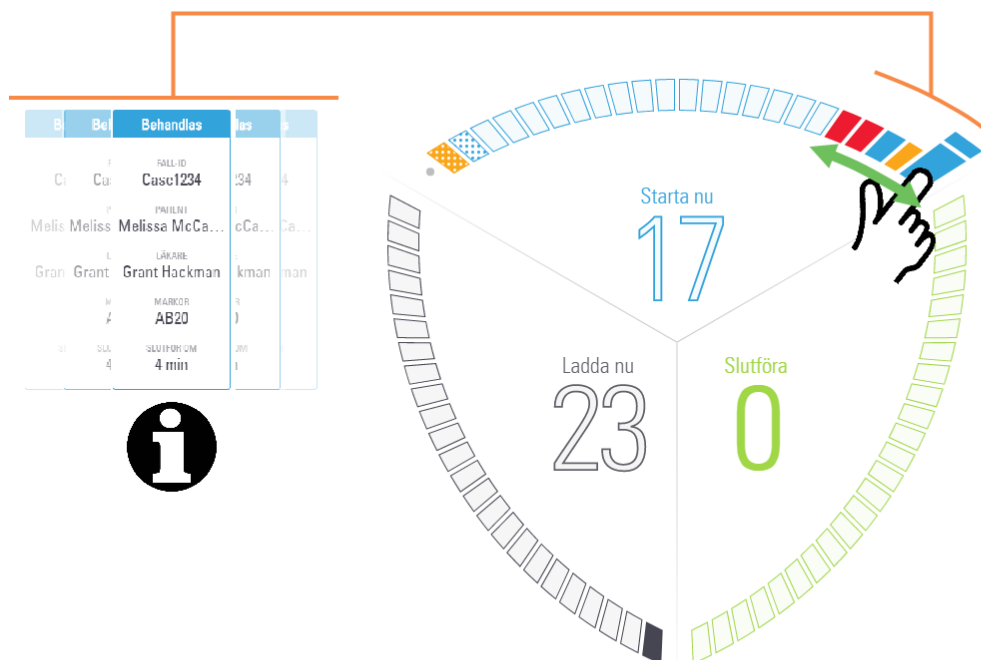
Du måste vara inloggad för att visa "skyddad" fall- och objektglasinformation.

Se [2.1 Logga in och logga ut](#)

Tryck på ett objektglas i segmentet för att visa relaterad objektglasinformation. Tryck på den presenterade objektglasbilden för att öppna fallfönstret och visa relaterad fallinformation.



Dra fingret från bild till bild för att kontinuerligt uppdatera den information som visas.



Se även [2.9 Detaljerad information om fall och objektglas](#) för ytterligare information om objektglasegenskaper, start-/sluttider och fallegenskaper.

2.3.5 Övåntade händelser under bearbetning

Om du ser en åtgårdsköpost (AQI) avseende en övåntad händelse som intråffade under bearbetningen måste du vidta extra åtgärder för att bekräfta att det flaggade objektglaset är lämpligt för diagnostisk användning.

Detta meddelande indikerar inte nödvåndigtvis att färgningen på något sätt var otillfredsställande, men systemoperatören eller laboratoriearbetsledaren måste:

- 1 Undersöka skärmen **Objektglashistorik** på BOND styrenheten (se *BOND 7 Bruksanvisning*).
- 2 Leta efter ett objektglas med statusen **Klar (händelser noterade)** som har samma **Objektglas-ID** som det flaggade objektglaset som togs bort från BOND-PRIME bearbetningsmodul.
- 3 Välj denna bild och klicka sedan på knappen **Körningshändelser** för att generera rapporten Körningshändelser. Alla händelser som orsakade ett meddelande visas i **fet** stil. Systemoperatören eller laboratoriearbetsledaren bör noggrant övåvåga de meddelandehändelser som anges, eftersom dessa ger viktig information om typen av objektglasmeddelandehändelser.
- 4 Inspektera noga alla kontrollobjektglas.
- 5 Inspektera noggrant den färgade vävnaden.

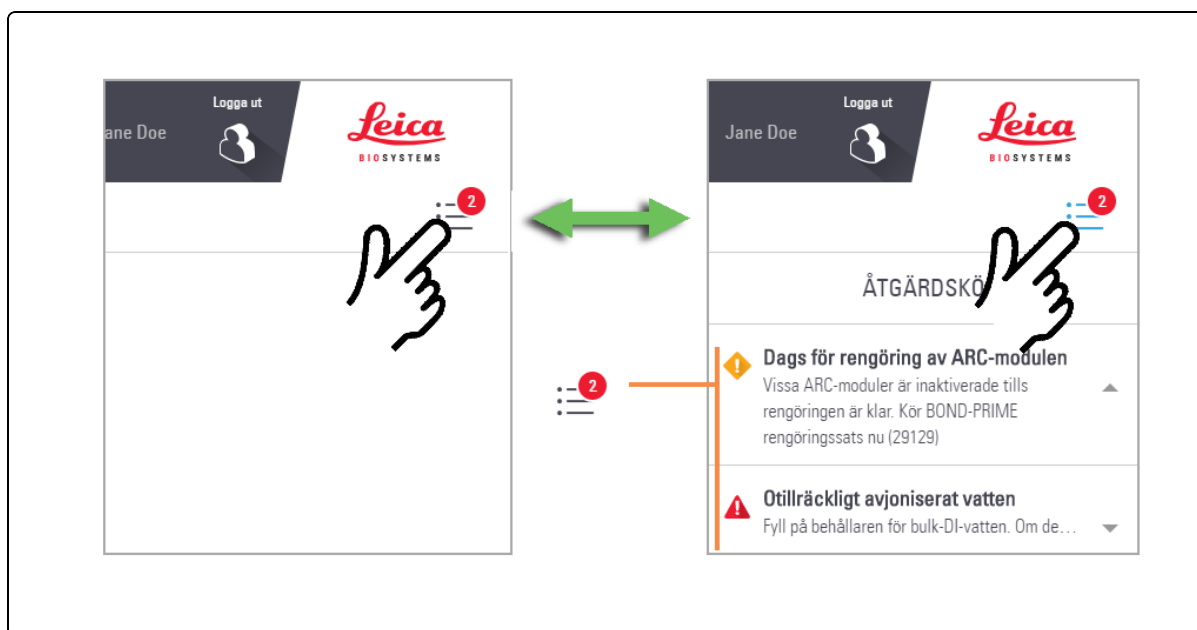
Om laboratoriet inte kan bekräfta färgningskvaliteten ska antingen patologen informeras om meddelandet eller så ska testet köras om. Flera meddelanden kan finnas i en rapport över körningshändelser. Om objektglaset slutförs med status **Klar (händelser noterade)** ska du se till att hela rapporten inspekteras. Om statusen är **Klar (OK)** behöver du inte inspektera rapporten.

2.4 Åtgärdskön och varningsbannern

2.4.1 Visa och dölj åtgärdskön


Åtgärdskön är en lista med viktiga meddelanden om status för bearbetningsmodulen, reagenser och/eller objektglas. Dessa meddelanden kan ge information om bearbetningsmodulen eller en instruktion om att utföra en underhållsåtgärd.

När det finns en ny åtgärdsköpost (AQI) visas en varningsbanner längst ned på pekskärmen. Du kan dölja varningsbannern genom att klicka på X (se [2.4.3 Dölj varningsbannern manuellt](#)).



- 1 För att visa eller dölja Åtgärdskön, tryck på Åtgärdskö-knappen.
- 2 För att visa mer eller mindre information om varje objekt i åtgärdskön, tryck på pilen till höger om objektet.

Viktnivån för varje åtgärdsköobjekt indikeras med en ikon:

	Varning: Vidta omedelbara åtgärder.
	OBS: Vidta åtgärder vid nästa tillfälle.
	Information: För din kännedom.

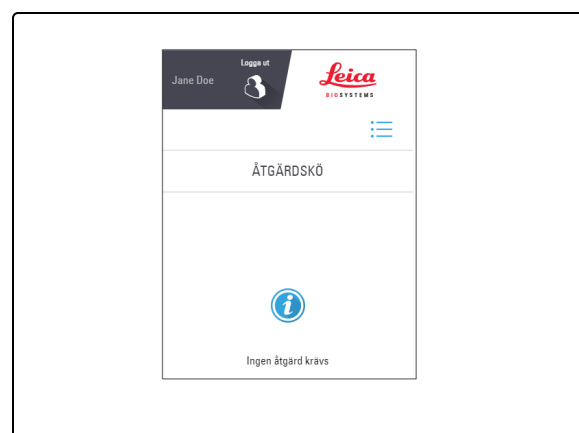
Numret på åtgärdsköns knapp återspeglar endast antalet varningar och försiktighetsåtgärder.

2.4.2 Slutför en uppgift som föreslås i ett åtgärdsöobjekt

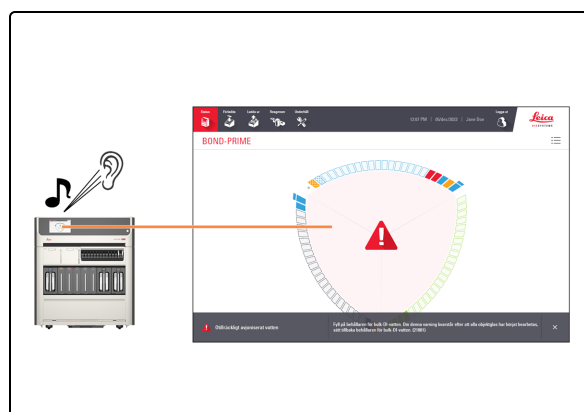
När du slutför en uppgift som anges i ett åtgärdsöobjekt tas objektet automatiskt bort från åtgärdsöön och varningsbannern stängs.

Åtgärdsöobjekt som ger information om ett objektglas kommer att finnas kvar i åtgärdsöön tills objektglaset har avslutat körningen och tagits bort från bearbetningsmodulen.

För underhållsrelaterade uppgifter, se [4 Rengöring och underhåll](#).



2.4.3 Dölj varningsbannern manuellt



När varningsbannern visas hörs ett larm när omedelbar åtgärd krävs.



1. Tryck på X i bannern längst ned på skärmen.



Även om BOND-PRIME-programvaran låter dig dölja varningsbannern manuellt så rekommenderar Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd att du, om möjligt, slutför den föreslagna uppgiften.

Se [2.4.2 Slutför en uppgift som föreslås i ett åtgärdsköobjekt](#).

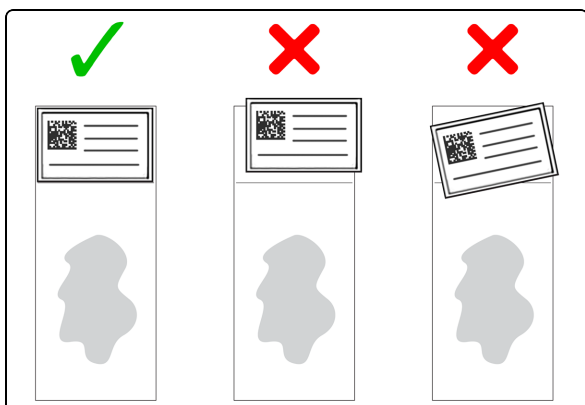
2.5 Förladda objektglas



WARNING: Du måste bära minsta obligatoriska personliga skyddsutrustning (PPE) innan du använder reagenser eller bearbetningsmodulen: Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).

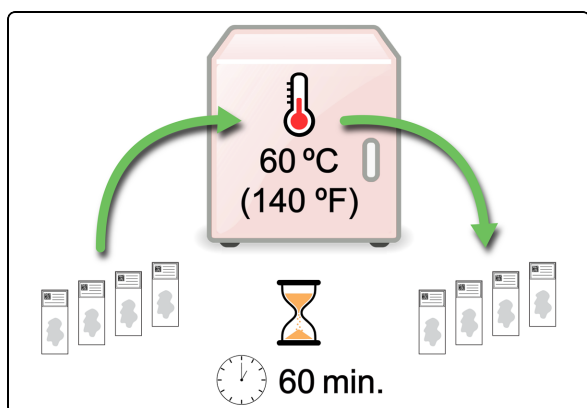


Se till att objektglasetiketterna är korrekt fästa och placerade helt på objektglas.

Stapla inte fler än två etiketter på ett objektglas.

Objektglasen måste vara fria från:

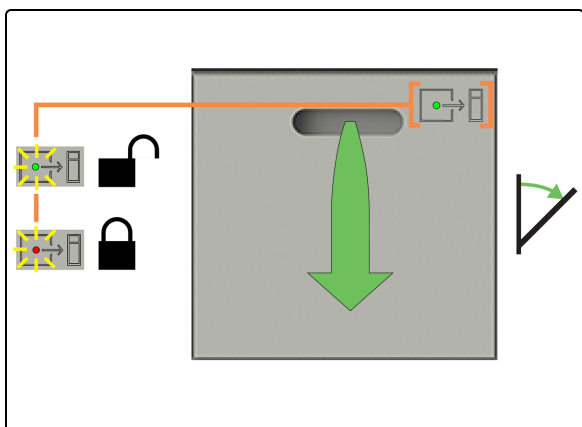
- överskott av fukt och skräp, till exempel damm, vax och glasspån.
- klibbiga rester från de borttagna/återfästa etiketterna.



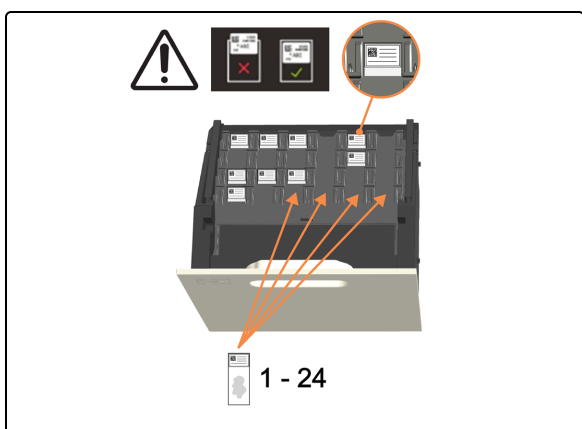
1. Baka objektglasen vid 60 °C (140 °F) i 60 minuter för att förbättra vävnadsvidhäftningen.



Preload Drawer (förladdningslådan) är den vänstra lådan.



2. Kontrollera att Unload Drawer (avlastningslådans) LED-statuslampa är grön och dra sedan i handtaget för att öppna lådan.



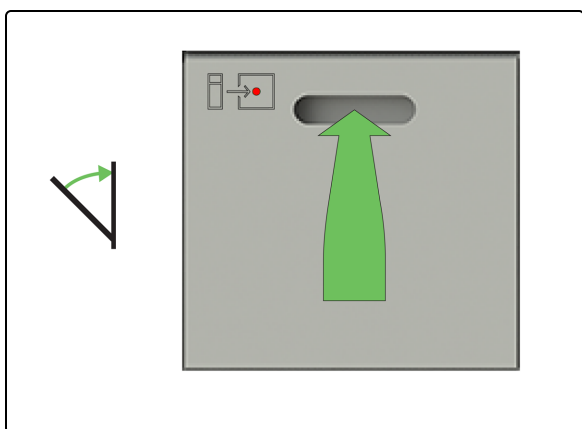
3. Förladda 1–24 objektglas med etikettsidan uppåt i alla tomma positioner. Kontrollera att inga etiketter sticker ut. Om det finns prioriterade objektglas ska du förladda dessa först och sedan stänga Preload Drawer (förladdningslådans).



Du kan förladda upp till sex avaxade objektglas. Avaxade objektglas måste börja bearbetas inom den "acceptabla startperioden", annars kommer en varning att dyka upp på pekskärmen.



Objektglas som skannas tillsammans är schemalagda samtidigt.



4. Kontrollera att alla objektglas är korrekt placerade i Slide Drawer Insert (insatsen för objektglaslåda) och stäng sedan Preload Drawer (förladdningslådans).

2.6 Förladdningsskärm

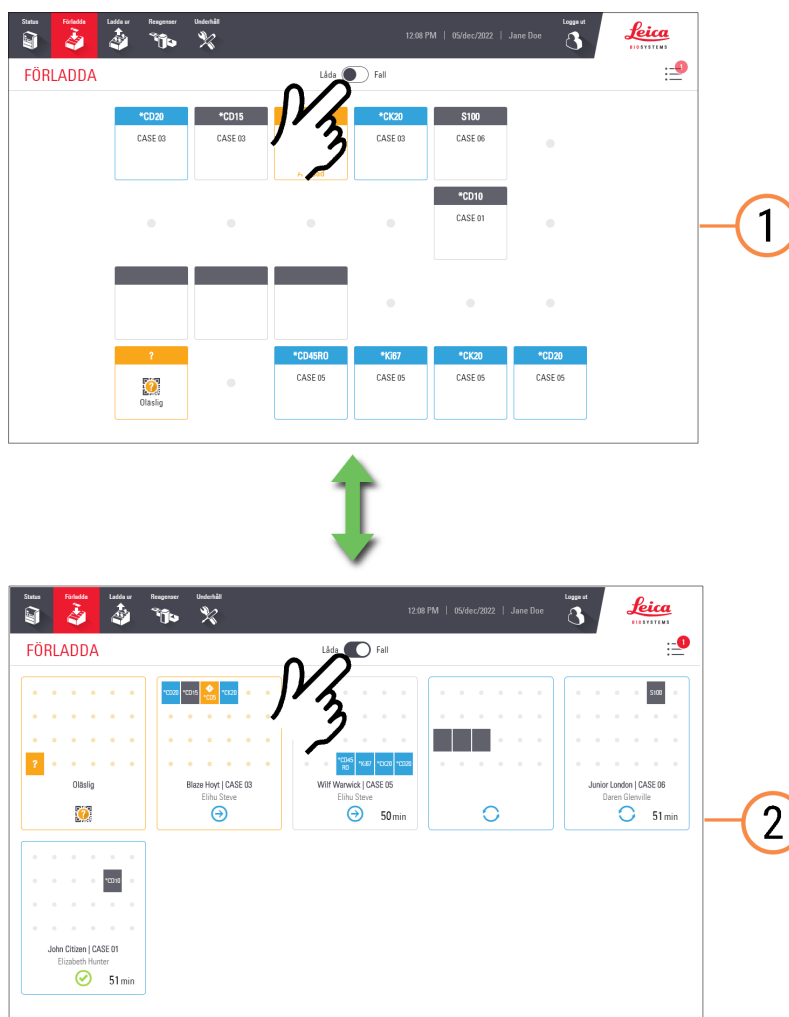
Skärmen Förladda har följande vyer:

- **Preload Drawer (förladdningslådan)**– visar en fysisk representation av objektglasens placering i Preload Drawer (förladdningslådan)
- **Förladda fall-vy**– visar en fysisk representation av platsen för varje objektglas i varje fall i Preload Drawer (förladdningslådan).

Med en växlingsknapp överst på skärmen kan du växla vy.



Att ladda objektglas tillsammans innebär att de skannas och sedan prioriteras tillsammans. Detta gör det möjligt för bearbetningsmodulen att slutföra det sista objektglaset så effektivt som möjligt.



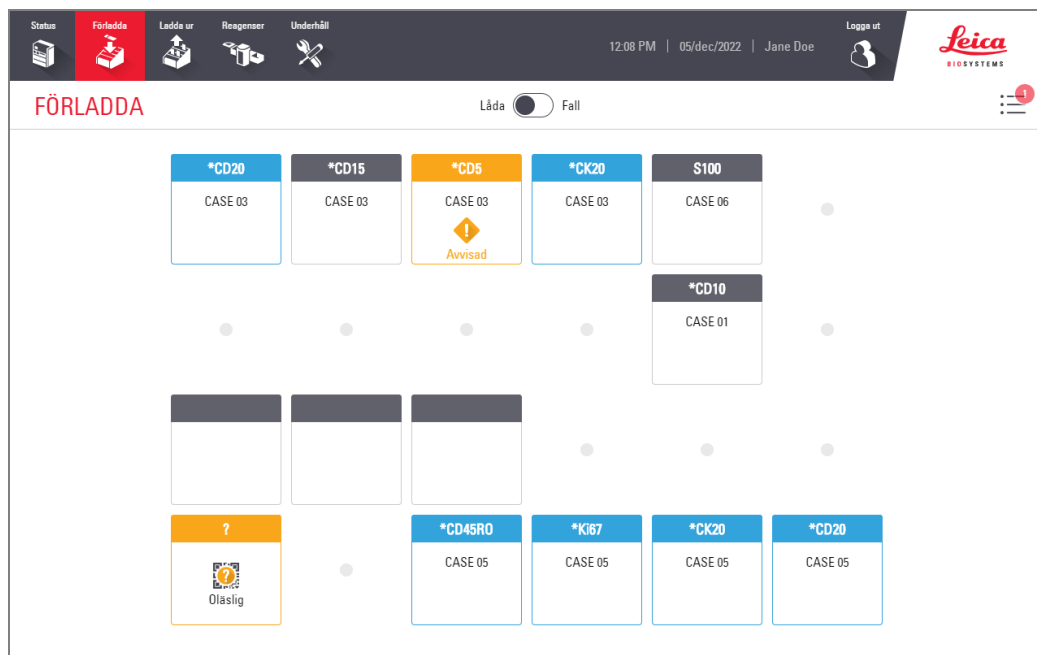
Förklaring

- 1 2.6.1 Preload Drawer-vy (förladdningslådan)
- 2 2.6.2 Förladda fall-vy

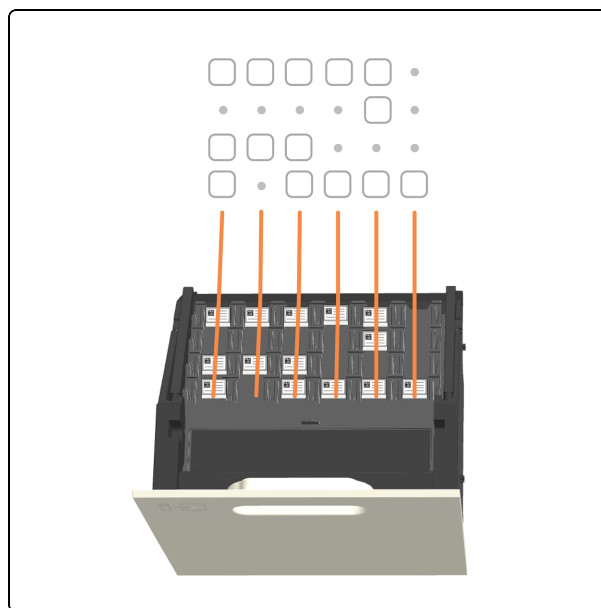
2.6.1 Preload Drawer-vy (förladdningslådan)

Vyn Preload Drawer (förladdningslådan) visar förhållandet mellan objektglaspositionerna som visas på skärmen och deras faktiska positioner i Preload Drawer (förladdningslådan). Objektglas som för närvarande utvärderas visar inga detaljer förrän utvärderingsprocessen är klar.

Objektglaspositioner i vyn Preload Drawer (förladdningslådan)



Objektglaspositioner i Preload Drawer (förladdningslådan)

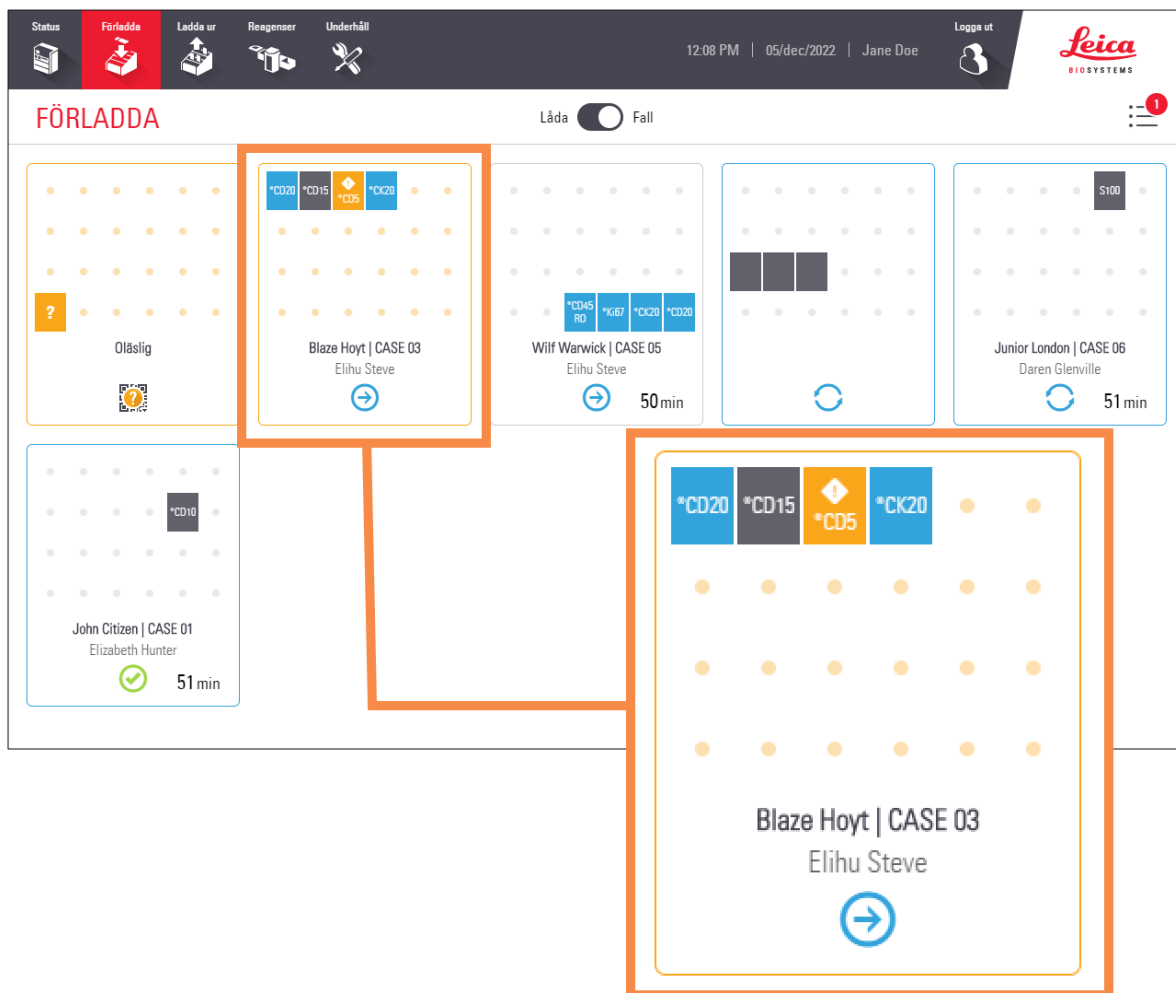


Se även:

- [2.5 Förladda objektglas](#)
- [2.9 Detaljerad information om fall och objektglas](#)

2.6.2 Förladda fall-vy

Objektglaspositioner i vyn Förladda fall



Ikon	Beskrivning
	Detekterat objektglas
	Oläsligt objektglas
	Identifierat objektglas
	Accepterat objektglas

Ikon	Beskrivning
	Objektglas med status "OBS"
	Avvisat objektglas
	Tidskritiskt objektglas som avvisas
	Ett eller flera objektglas i det här fallet är antingen slutförda, övergivna eller avbrutna
	Objektglas med status "Varning"
	Objektglas i detta fall accepteras eller utvärderas
	Objektglas i detta fall behandlas

Se även:

- [2.5 Förladda objektglas](#)
- [2.9 Detaljerad information om fall och objektglas](#)

2.7 Lasta ur objektglas



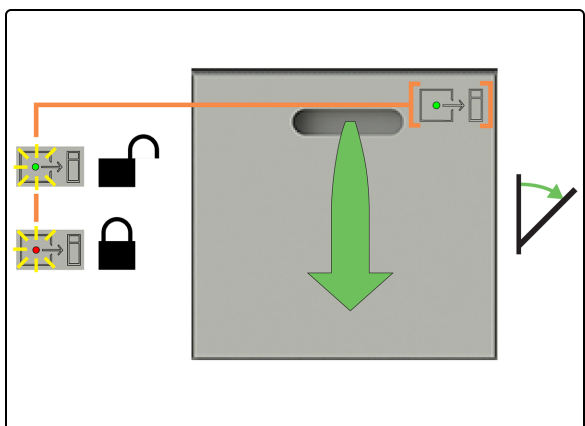
WARNING: Du måste bära minsta obligatoriska personliga skyddsutrustning (PPE) innan du använder reagenser eller bearbetningsmodulen: Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



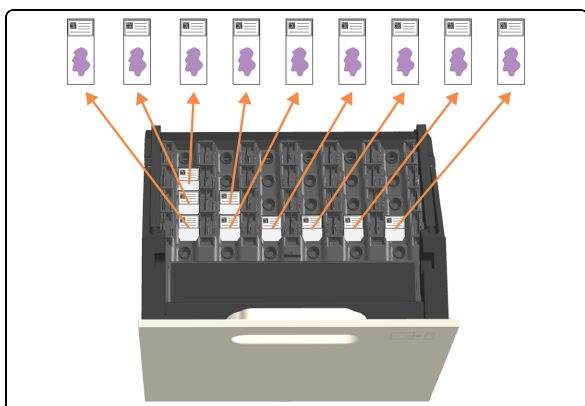
Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



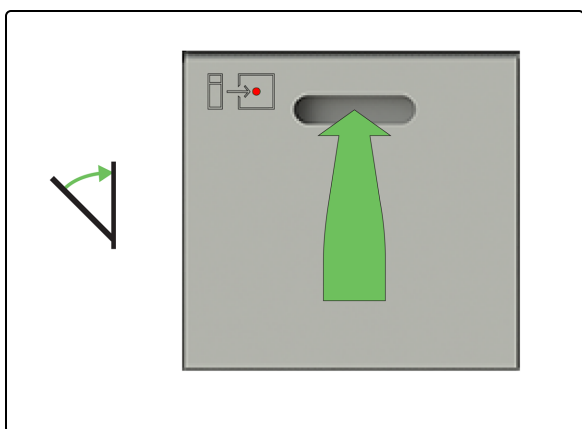
1. Unload Drawer (avlastningslådan) är den högra lådan.



2. Kontrollera att Unload Drawer (avlastningslåda) LED-statuslampa är grön och dra sedan i handtaget för att öppna lådan.



3. Lasta ur **alla** objektglas innan du stänger lådan, annars visas varningen "Oväntat objektglas".
Om du inte lastar ur alla objektglas kommer de inte längre att hydreras och färgningskvaliteten kan äventyras.



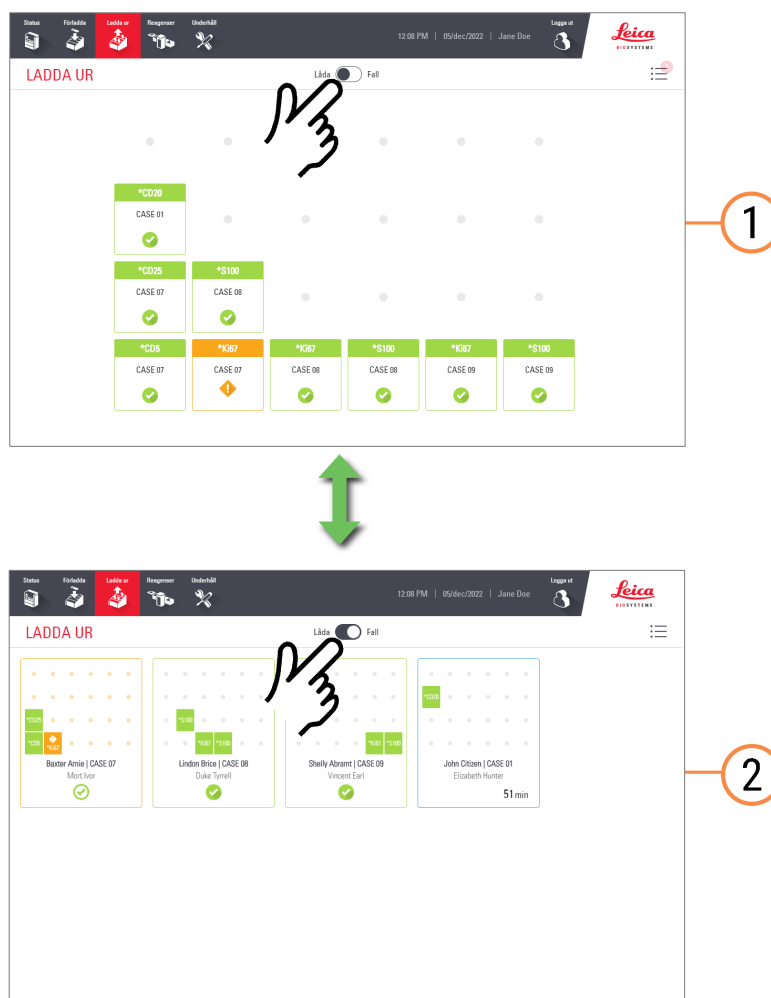
4. Stäng Unload Drawer (avlastningslådan).

2.8 Skärmen Avlastning

Skärmen Avlastning har följande vyer:

- **Unload Drawer (avlastningslåda)**– visar en fysisk representation av objektglasens placering i Unload Drawer (avlastningslådan)
- **Ladda ur fall**– visar en fysisk representation av objektglasens placering i Unload Drawer (avlastningslådan).

Med en växlingsknapp överst på skärmen kan du växla vy.



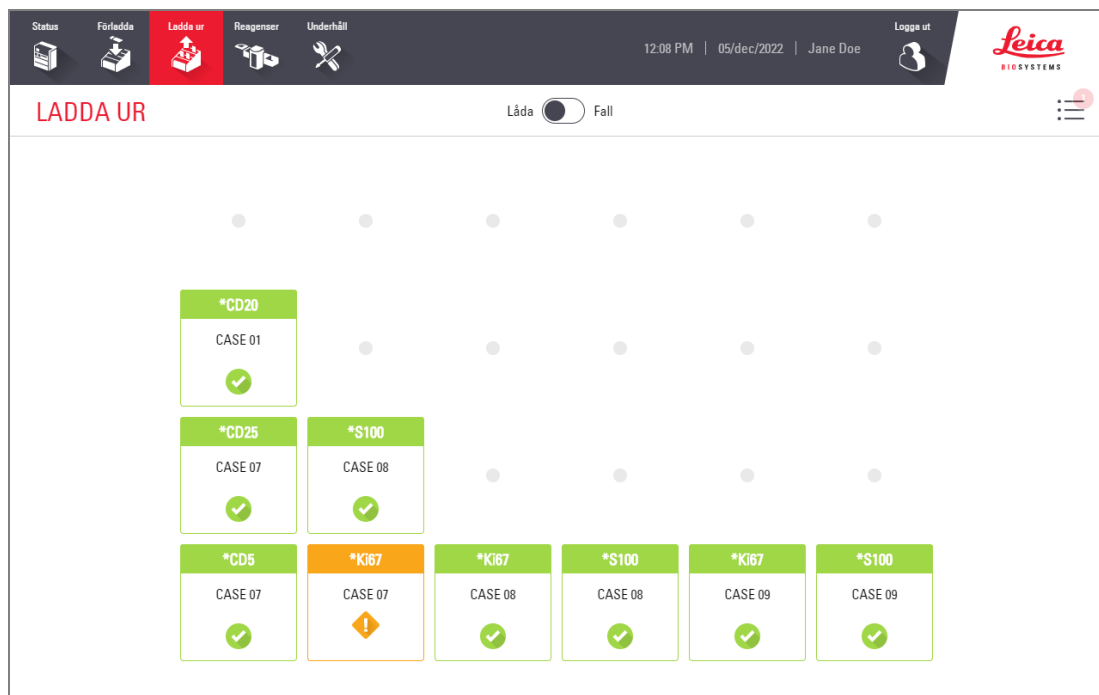
Förklaring

- 1 2.8.1 Unload Drawer-vy (avlastningslådan)
- 2 2.8.2 Lasta ur fall

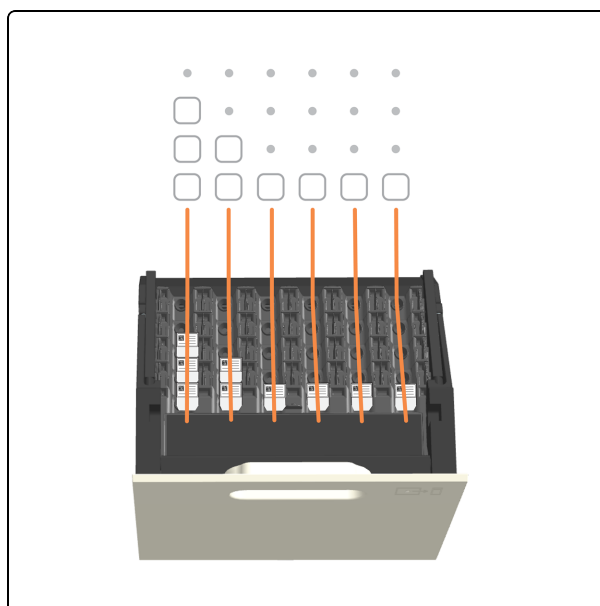
2.8.1 Unload Drawer-vy (avlastningslådan)

Vyn Unload Drawer (avlastningslådan) visar förhållandet mellan objektglaspositionerna som visas på skärmen och deras faktiska positioner i Unload Drawer (avlastningslådan).

Objektglaspositioner i vyn Unload Drawer (avlastningslådan)



Objektglaspositioner i Unload Drawer (avlastningslådan)

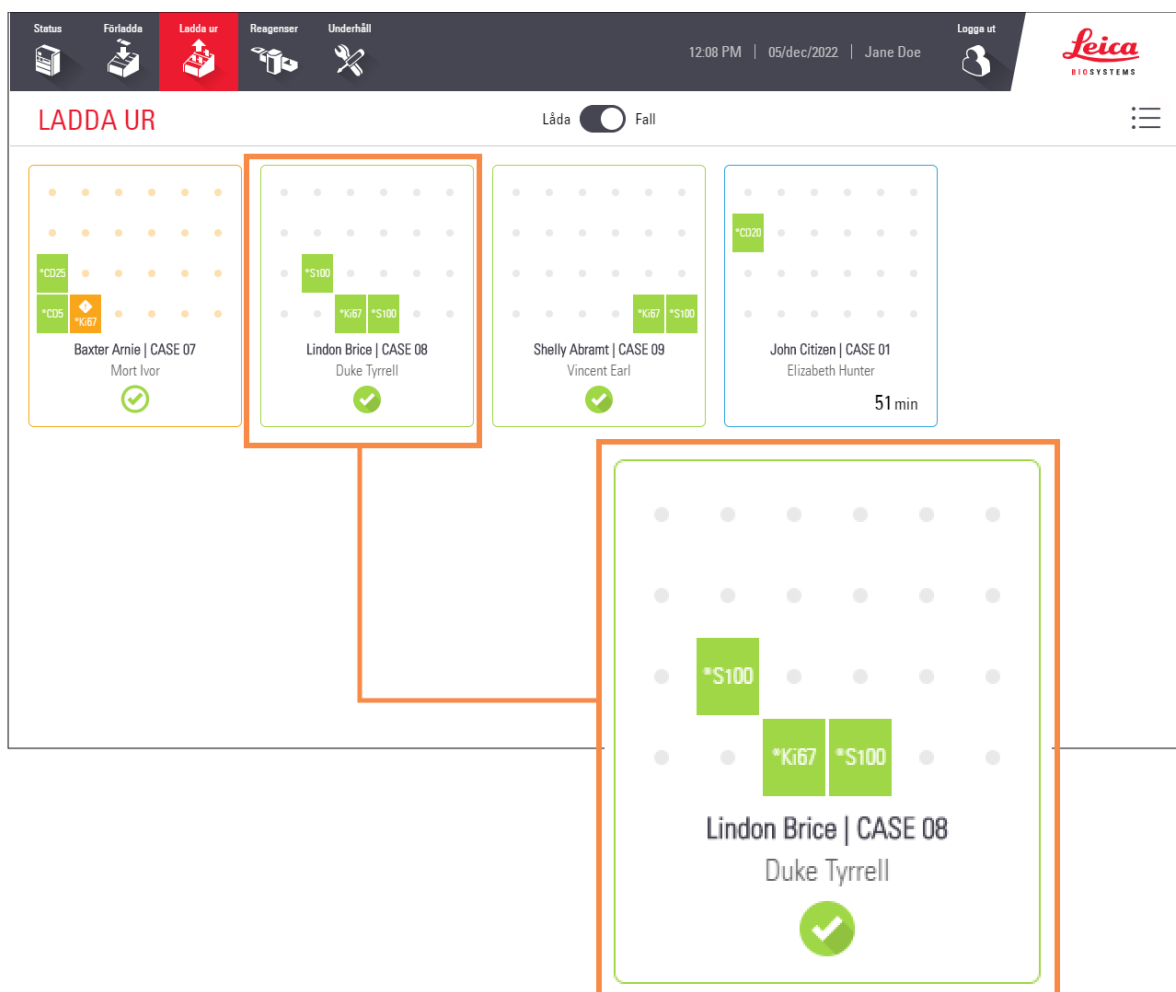




Se även:

- [2.7 Lasta ur objektglas](#)
- [2.9 Detaljerad information om fall och objektglas](#)
- [2.3.5 Övåntade händelser under bearbetning](#) (objektglas med status "OBS")

2.8.2 Lasta ur fall

Objektglaspositioner i vyn Lasta ur fall



Ikon	Beskrivning
	Slutfört objektglas
	Objektglas med status "OBS"

Ikon	Beskrivning
	Avbrutet, eller objektglas med status "Varning"
	Objektglas i detta fall kommer att bearbetas
	Objektglas i detta fall behandlas
	Vissa objektglas i detta fall har bearbetats
	Alla objektglas i detta fall har slutfört bearbetningen
	Oväntat objektglas – se 2.7 Lasta ur objektglas

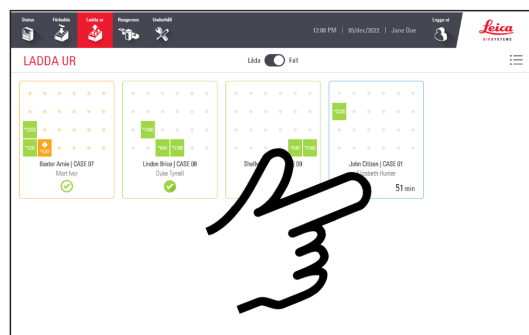
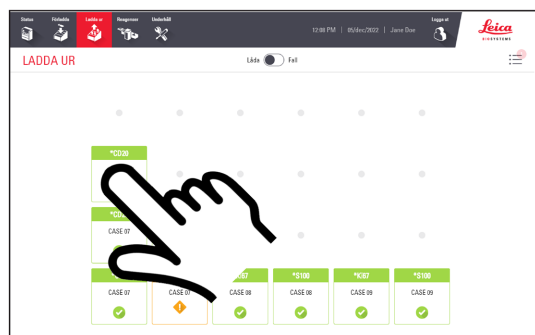
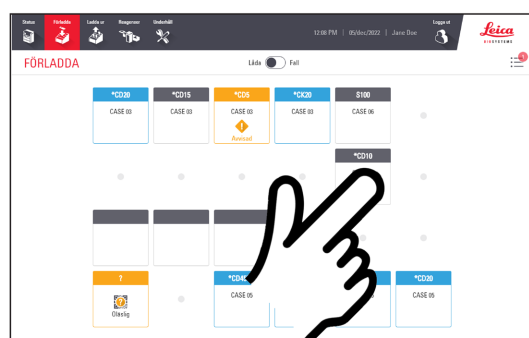
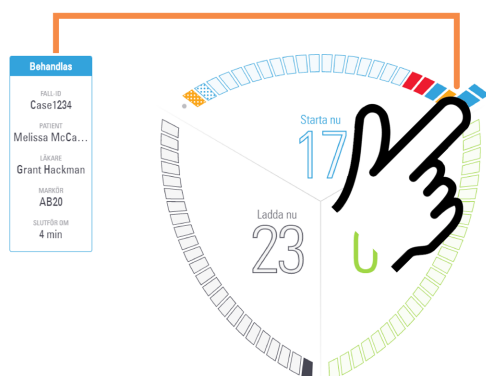
Se även:

- [2.7 Lasta ur objektglas](#)
- [2.9 Detaljerad information om fall och objektglas](#)
- [2.3.5 Öväntade händelser under bearbetning](#) (objektglas med status "OBS")

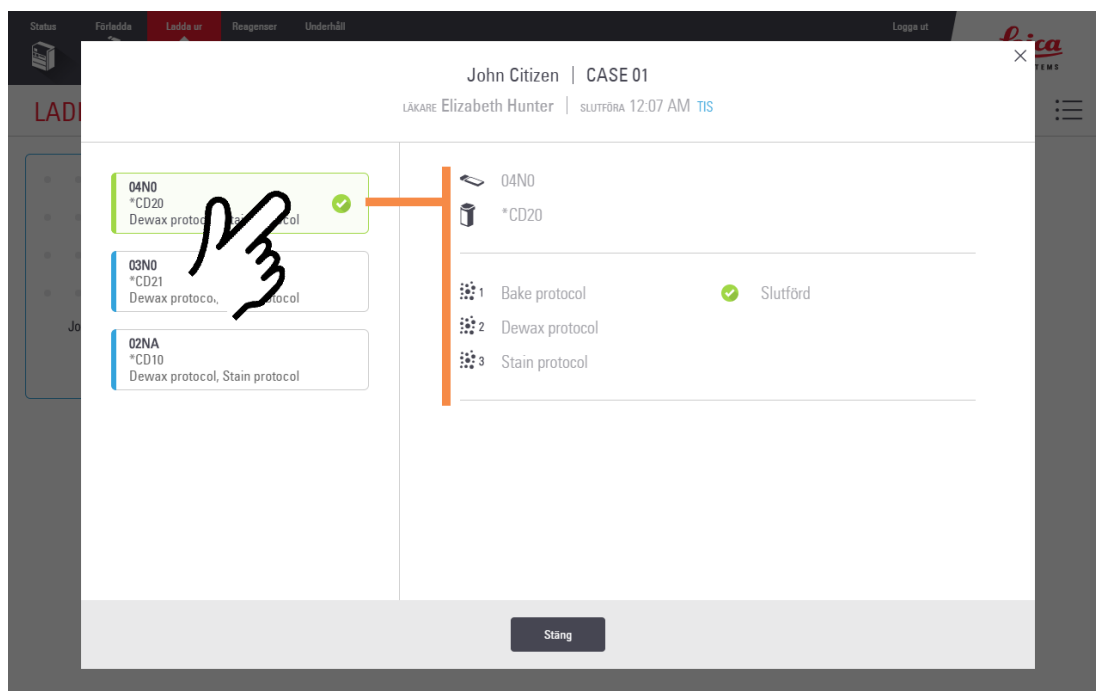
2.9 Detaljerad information om fall och objektglas

För att visa mer detaljerade egenskaper för fall och objektglas kan du trycka på:

- den grundläggande objektglasinformationen på statusskärmen
- en objektglasikon på skärmen Förladda eller Lasta ur (låd- eller fall-vy) – det valda objektglaset markeras i informationsfönstret som visas
- en ruta för fallet på skärmen Förladda eller Lasta ur (fall-vy) – det första objektglaset i fallet markeras i informationsfönstret som visas



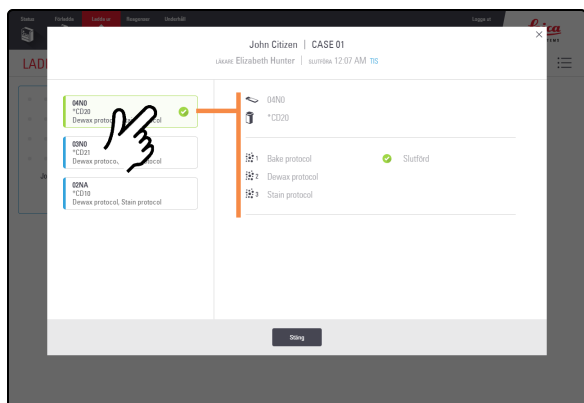
- 1 Tryck på ett objektglas i informationsfönstret för att visa dess detaljer.



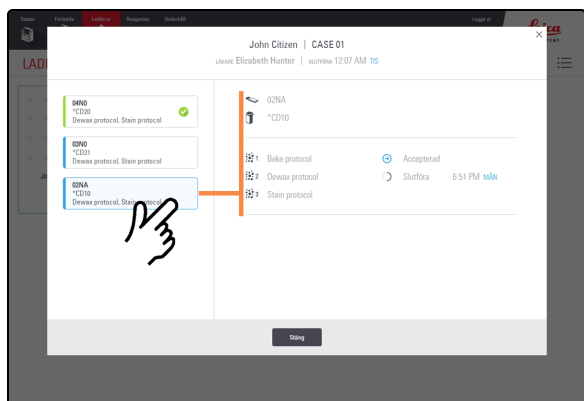
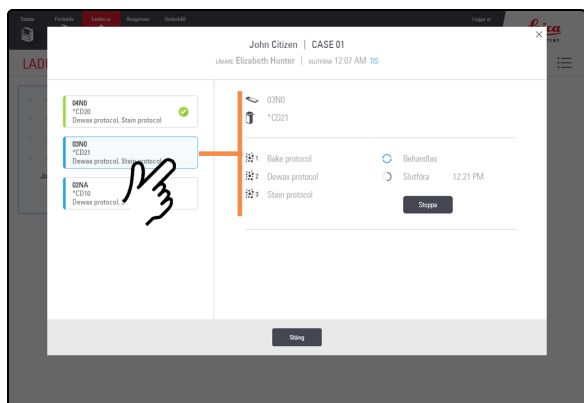
Se även:

- [2.9.1 Visa varje objektglas i ett fall](#)
- [2.9.2 Stoppa ett objektglas som behandlas](#)

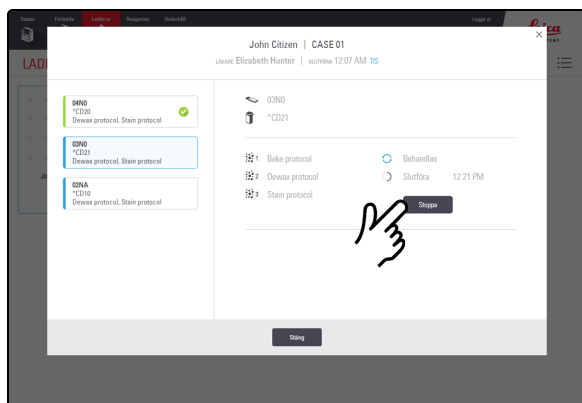
2.9.1 Visa varje objektglas i ett fall



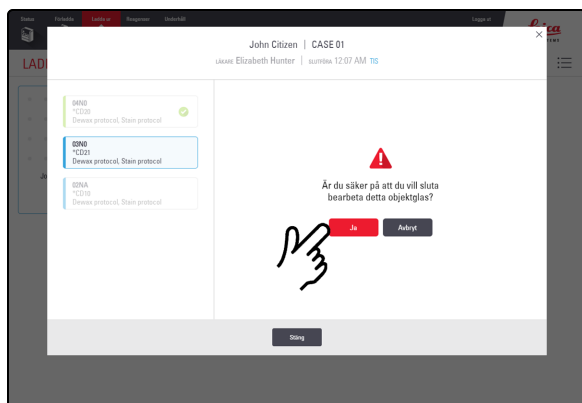
1. Tryck på ett objektglas för att visa information om det objektglaset.



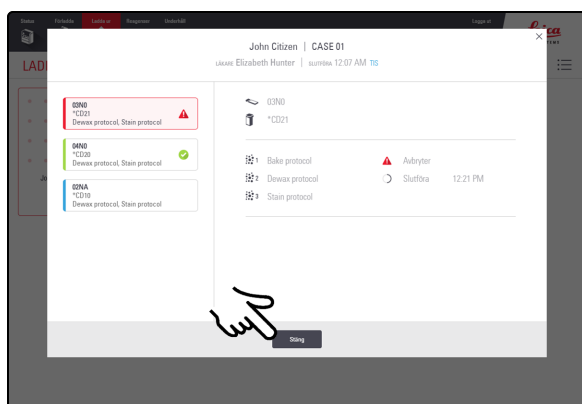
2.9.2 Stoppa ett objektglas som behandlas



1. På skärmen Falldetaljer väljer du objektglaset och trycker sedan på **Stoppa**.



2. Tryck på **Ja**.



3. Tryck på **Stäng**.
Ett avbrutet objektglas överförs till Unload Drawer (avlastningslådan) och visas i rött med denna ikon.



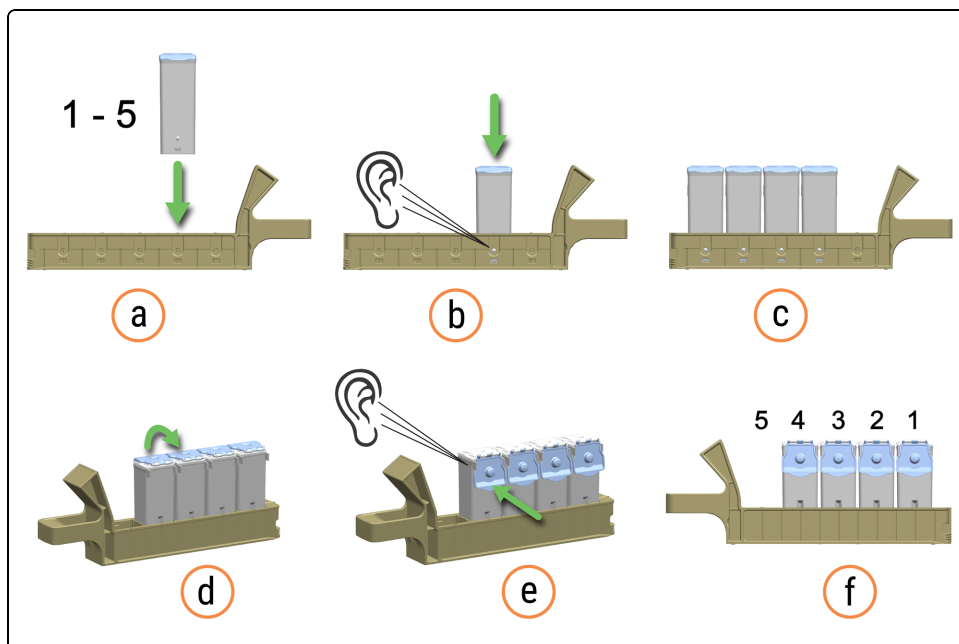
2.10 Reagensskärm

2.10.1 Förbered Reagent Containers (reagensbehållare) och Reagent Trays (reagenstråg)



WARNING: Du måste bära minsta obligatoriska personliga skyddsutrustning (PPE) innan du använder reagenser eller bearbetningsmodulen: Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).

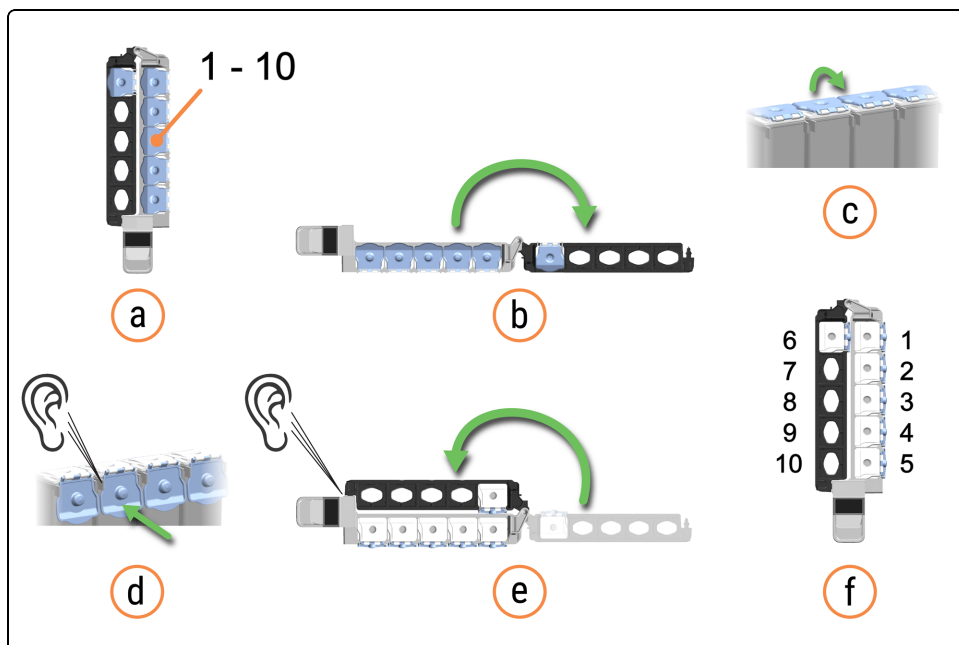
Single Reagent Tray (enkelt reagenstråg)



Dual Reagent Tray (dubbelt reagenstråg)



WARNING: Klämrisk vid stängning av ett Dual Reagent Tray (dubbelt reagenstråg).



Du hör ett klick när du sätter i en Reagent Container (reagensbehållare) i ett Reagent Tray (reagenstråg) ordentligt. Se till att Reagent Container (reagensbehållarens) lock klickar in helt i flikarna på behållarnas baksida. Om du inte gör det kan locken störa inriktningen av Reagent Containers (reagensbehållare) i intilliggande Reagent Lanes (reagensbanor).

Det hörs också ett klick när du stänger ett Dual Reagent Tray (dubbelt reagenstråg) ordentligt.

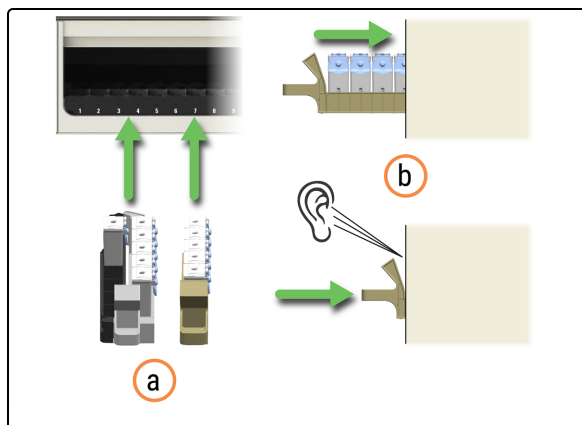
Se till att de övre streckkodsetiketterna sitter fast ordentligt på behållarna – tryck ned alla etiketter som lyfts.

Torka bort eventuell fukt/kondens från den övre streckkodsetiketten.

2.10.2 Ladda Reagent Trays (reagenstråg)



WARNING: Du måste bära minsta obligatoriska personliga skyddsutrustning (PPE) innan du använder reagenser eller bearbetningsmodulen: Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



1. Ladda båda Reagent Trays (reagenstrågen) på bearbetningsmodulen.
 - a. Placera Reagent Tray (reagenstråget) i Reagent Platform (reagensplattformen).
 - b. Tryck på Reagent Tray (reagenstråget) tills du hör ett klick.



På reagensskärmen visas de laddade reagenserna och detektionssystemet.

När du laddar ett Reagent Tray (reagenstråg), följ en jämn rörelse för att undvika eventuellt reagensspill och kontaminering. Du hör ett klick när du sätter i ett Reagent Tray (reagenstråg) helt i Reagent Platform (reagensplattformen).

Bakgrundsfärgen på ikonerna på skärmen är relaterad till innehållet i det laddade reagenssystemet eller behållaren. Bakgrundsfärgen ändras också om reagenssystemet eller behållaren tilldelas ett eller flera objektglas. Om ett Reagent Tray (reagenstråg) eller reagensbehållare inte är tilldelad är ikonens bakgrundsfärg ljusgrå.

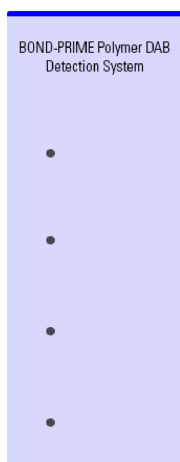
Den mörkare horisontella stapeln överst på ikonerna representerar den återstående reagensvolymen. En kortare stapel indikerar mindre återstående volym.

Tiden (i timmar och minuter) som Reagent Tray (reagenstråget) kommer att användas och vara låst visas under Reagent Lanes (reagensbanor). Det finns också en röd lysdiod för den banan på Reagent Platform (reagensplattformen).

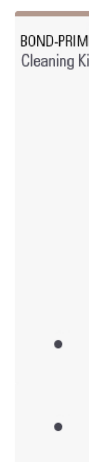
Om ett reagens inte registreras efter några minuter ska du ta bort Reagent Tray (reagenstråget) och sätta i det på nytt i en annan Reagent Lane (reagensbana) för att återaktivera reagensavläsningarna.

2.10.3 Exempel på reagenssystemikoner

Allokerat BOND-PRIME Polymer DAB Detection System
(Dual Reagent Tray (dubbelt reagenstråg))



Ej tilldelad BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats)
(Single Reagent Tray (enkelt reagenstråg))



2.10.4 Exempel på Reagent Container (reagensbehållar)-ikoner



Placering av vakant Reagent Tray (reagenstråget)



Ej tilldelad Reagent Container (reagensbehållare)



Allokerad Reagent Container (reagensbehållare)



Okänd Reagent Container (reagensbehållare)



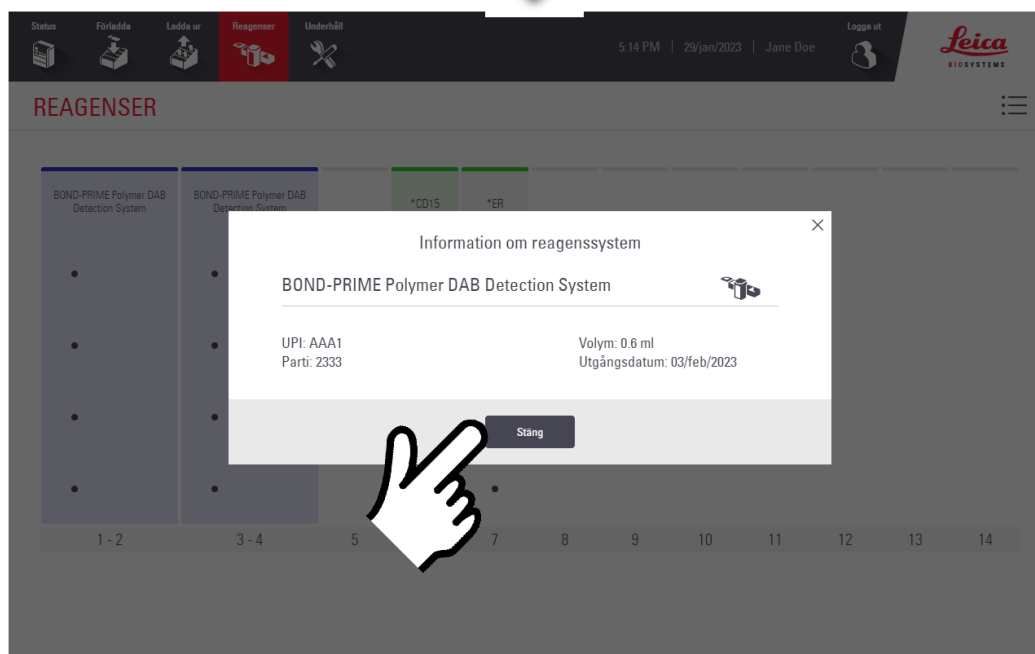
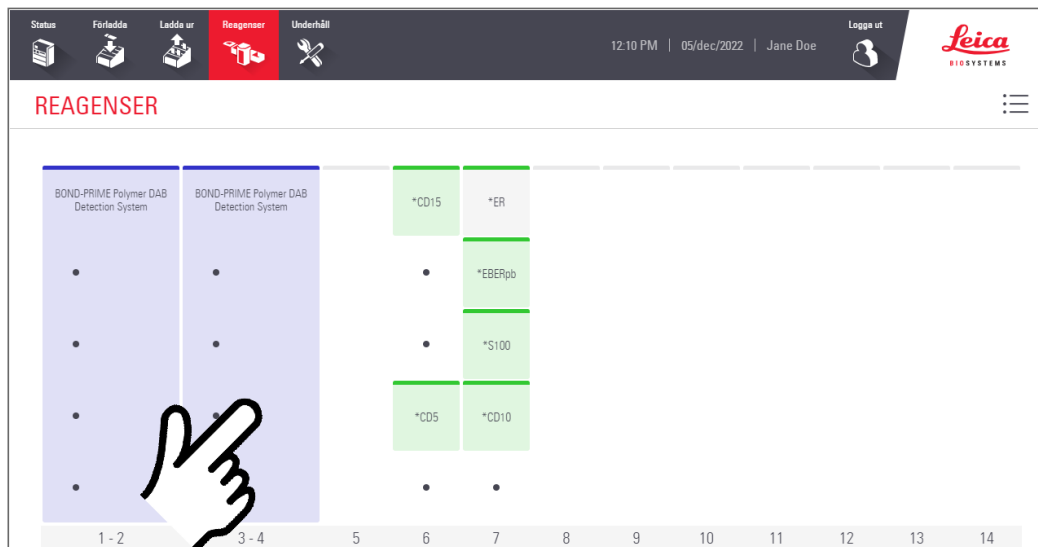
Ogiltig eller utgången Reagent Container (reagensbehållare) (eller reagenssystem)



Reagens ej registrerad

2.10.5 Visa information om reagenssystem och Reagent Containe (rreagensbehållare)

Information om reagenssystem



Reagensinformation

The screenshot shows the 'REAGENSER' interface with a navigation bar at the top containing 'Status', 'Färdigda', 'Ladda ur', 'Reagenser', and 'Underhåll'. The main area displays a list of reagents for 'BOND-PRIME Polymer DAB Detection System'. The reagents are organized into columns: 1-2, 3-4, 5, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, and 14. A hand icon points to the CD10 reagent in column 7.

Column	Reagent
1-2	BOND-PRIME Polymer DAB Detection System
3-4	BOND-PRIME Polymer DAB Detection System
5	*CD15
7	*CD10
8	*ER
9	*EBERpb
10	*S100
11	*CD5
12	
13	
14	



The screenshot shows the 'REAGENSER' interface with a modal window titled 'Reagensinformation (*CD10)'. The modal displays the following information:

- CD10 (56C6)
- PrimaryAntibody
- UPI: ABC1
- Parti: 1234
- Volym: 0.6 ml
- Utgångsdatum: 03/feb/2023

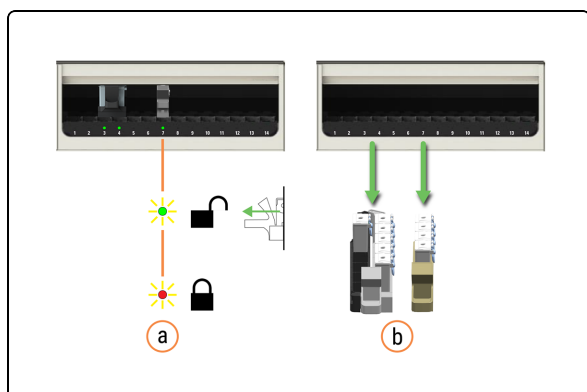
A hand icon points to the 'Stäng' button at the bottom of the modal.

2.10.6 Lasta ur Reagent Trays (reagenstråg)

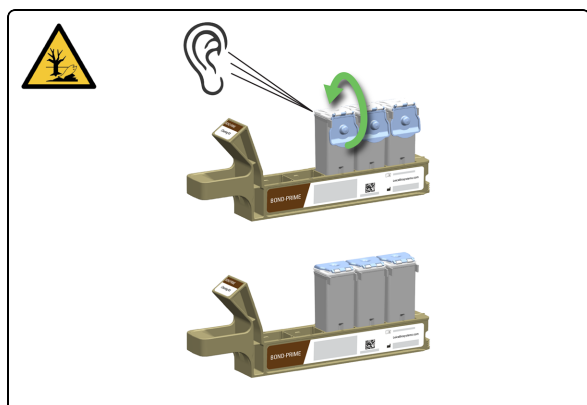


WARNING: Du måste bära minsta obligatoriska personliga skyddsutrustning (PPE) innan du använder reagenser eller bearbetningsmodulen: Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).

Den tid ett Reagent Tray (reagenstråg) förväntas användas visas på reagensskärmen. När det inte längre används kan du ta ut tråget.



1. Ta bort Reagent Trays (reagenstrågen) från bearbetningsmodulen.
 - a. Vänta tills Reagent Lane (reagensbanans) lysdiod lyser grönt.
 - b. Ta bort Reagent Trays (reagenstrågen) från Reagent Platform (reagensplattform).



2. Stäng Reagent Container (reagensbehållarens) lock ordentligt för att förhindra reagensavdunstning. Du hör ett klick när du stänger locket helt.
Förvara reagenserna omedelbart enligt rekommendationerna på etiketten eller reagensdatabladet.

2.11 Skärmen Underhåll

The screenshot shows the 'UNDERHÅLL' (Maintenance) screen in the Leica Biosystems software. The interface includes a top navigation bar with icons for Status, Färdigda, Ladda ut, Reagenser, and Underhåll. The main content area is titled 'UNDERHÅLL' and contains several maintenance tasks:

- Fyll på alkohol**: Tryck på **Lås upp** och fyll sedan på vätskebehållaren för alkohol. (Callout 1)
- Kör BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringsatts)**: Ladda rengöringsattsens och schemalägg en rengöring. (Callout 2)
- Periodiskt underhåll**: Tryck på **Starta underhåll** för att komma åt arbetsytan, byt ut ARC Refresh Kit (ARC-uppdateringsatts), byt ut Suction Cup (sugkopp) och/eller rengör Bulk Reagent Containers (vätskereagensbehållarna). (Callout 3)
- Huv läst status**: Gå till arbetsytan för att utföra underhåll. (Callout 4)
- Byt ut ARC Refresh Kit (ARC-uppdateringsatts)**: Skanna streckkoden för ARC Refresh Kit (ARC-uppdateringsatts). (Callout 5)
- Byt ut sugroppen**: Byt ut sugroppen och tryck sedan på **Klar**. (Callout 6)
- Rengör vätskebehållare för reagens**: Tryck på **Lås upp** och ta sedan bort vätskebehållarna för reagens. Efter rengöring, sätt tillbaka behållarna och stäng alla caddies. Skanna och fyll på behållarna. (Callout 6)

Förklaring

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1 Lås upp
4.3 Fylla på Alcohol Container (behållaren för alkohol) 2 Schemalägg
4.6 Använda BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringsatts) 3 Starta underhåll
4.7 Starta underhåll | <ol style="list-style-type: none"> 4 Byt ut ARC Refresh Kit (ARC-uppdateringsatts)
4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringsatts) 5 Byta ut Suction Cup (sugkopp)
4.11 Byta ut Suction Cup (sugkopp) 6 Rengöra Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens)
4.16 Rengöra de låsta Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens) |
|---|---|

3

Snabbstart



WARNING: Du måste bära minsta obligatoriska personliga skyddsutrustning (PPE) innan du använder reagenser eller bearbetningsmodulen: Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).

I detta avsnitt:

3.1 Introduktion	99
3.2 Starta bearbetningsmodulen	100
3.3 Ladda Reagent Tray (reagenstråget) och DS9824 Detection System	102
3.4 Förladda, bearbeta och lasta ur objektglasen	104

3.1 Introduktion

Det här kapitlet visar hur du gör en exempelkörning på BOND-PRIME bearbetningsmodul.

Du skapar ett provfall och konfigurerar och bearbetar fyra objektglas.

I processen används fyra primära antikroppar som är redo att användas med BOND:

- *CD5
- *CD3
- CD10
- *Bcl-6

Processen använder standardprotokollet och standard detektionssystem för dessa antikroppar:

- *IHC-protokoll F
- BOND-PRIME Polymer DAB Detection System (DS9824)

Processen använder som hjälp BOND-PRIME Hematoxylin (AR0096).

Proceduren gäller även för ISH-sonder och -protokoll.

Du kan byta ut antikroppen mot en sond och ersätta IHC-protokoll med ISH-protokoll.

För detaljer om följande preliminära uppgifter, se kapitlet Snabbstart i *BOND 7 användarhandboken*:

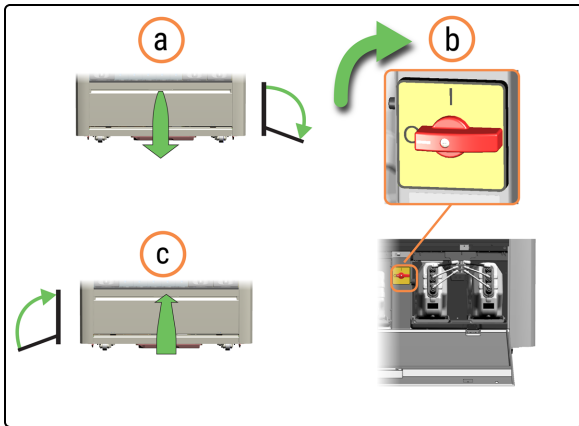
- Preliminära kontroller och uppstart*
- Protokoll- och reagenskontroller
- Ställa in objektglas (upp till och inklusive märkning av objektglas)



För att förbättra vidhäftningen av vävnaden, prova att baka längre innan du laddar objektglas.

* gäller endast till objektglasmärkaren och BOND styrenheten (och terminalen, för BOND-ADVANCE)

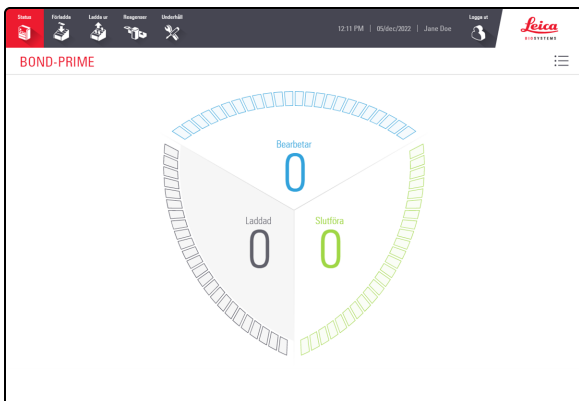
3.2 Starta bearbetningsmodulen



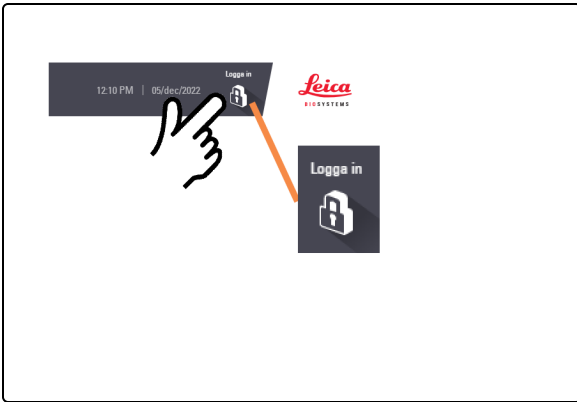
1. Slå på bearbetningsmodulen.
 - a. Öppna dörren till reservoarskåpet.
 - b. Vrid strömbrytaren medurs.
 - c. Stäng dörren till reservoarskåpet.



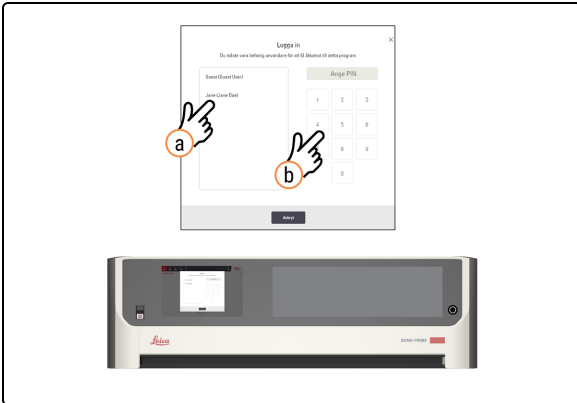
2. När bearbetningsmodulen slås på så initialiseras den innan den visar inloggningsskärmen. Denna process pågår i 8 till 15 minuter. Om bearbetningsmodulen inte kan initieras, se [5.1 Kunde inte initiera](#).



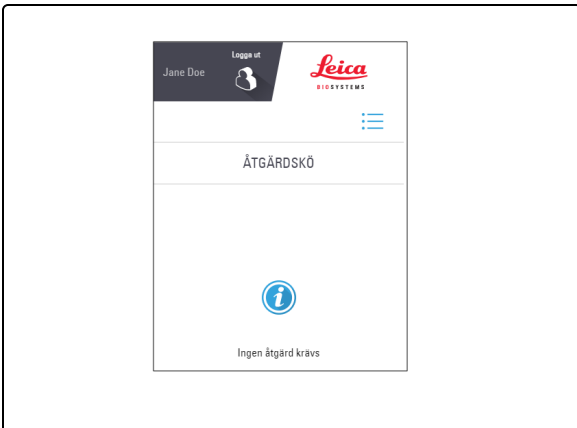
Statusskärmen visas.



3. När bearbetningsmodulen har initierats trycker du på **Logga in**.



4. Logga in på pekskärmen.
 - a. Tryck på ditt användarnamn på skärmen **Logga in**.
 - b. Ange din PIN-kod.



5. Slutför alla åtgärdsöppgifter som visar att åtgärd krävs.
Om åtgärden som anges i åtgärdskön är underhållsrelaterad, se **4 Rengöring och underhåll**
Statusikon för åtgärdsöppgifter:



Varning: Vidta omedelbara åtgärder.



OBS: Vidta åtgärder vid nästa tillfälle.



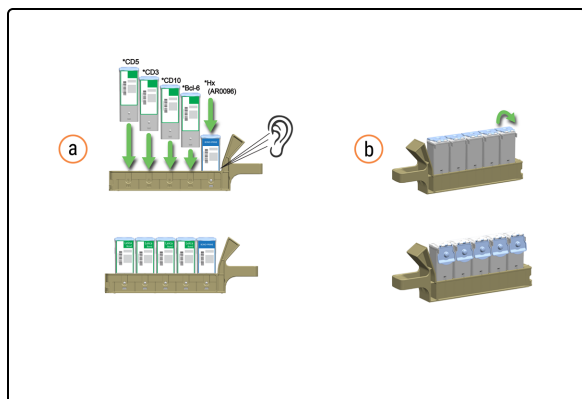
Information: För din kännedom.



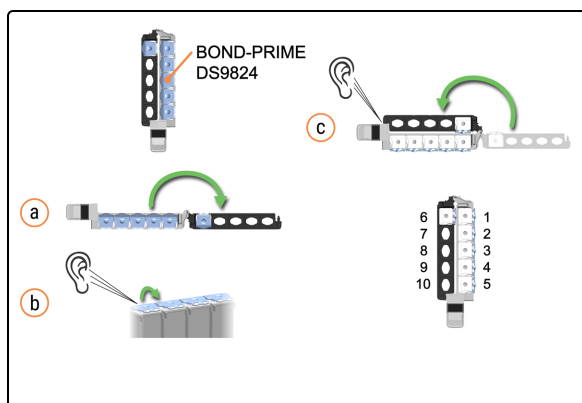
Om bearbetningsmodulen inte initieras, se **5.1 Kunde inte initiera**.

3.3 Ladda Reagent Tray (reagenstråget) och DS9824 Detection System

Ladda reagenser i början av en körning (innan du laddar preparat) för att ge tid för volymkontroller.



1. Ladda Reagent Tray (reagenstråget).
 - a. Sätt in Reagent Containers (reagensbehållarna) i Reagent Tray (reagenstråget). Lyssna efter ett klickljud för att bekräfta att behållaren är helt införd.
 - b. Öppna alla behållarlock.

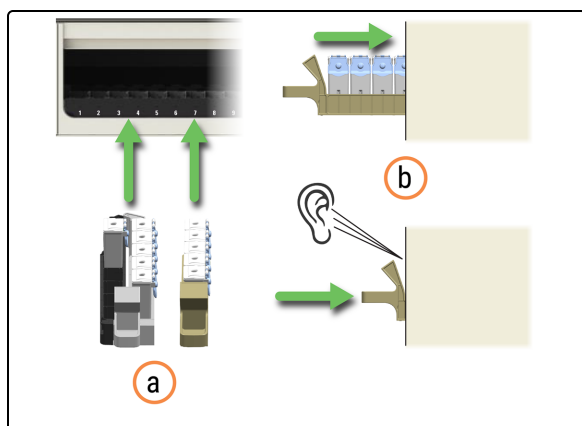


2. Ladda BOND-PRIME Polymer DAB Detection System (DS9824).
 - a. Öppna detektionssystemet.
 - b. Öppna alla behållarlock.
 - c. Stäng detektionssystemet.



DS9824 har endast 6 behållare:

- Peroxidblock
- Efter primär
- Polymerer
- DAB Del 1
- DAB del B x 2

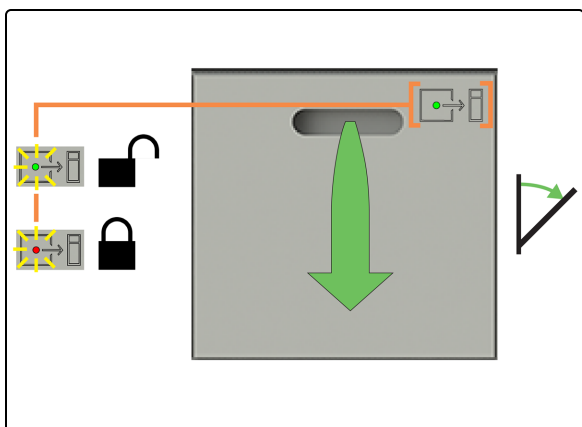


3. Ladda båda Reagent Trays (reagenstrågen) på bearbetningsmodulen.
 - a. Placera Reagent Tray (reagenstråget) i Reagent Platform (reagensplattformen).
 - b. Tryck på Reagent Tray (reagenstråget) tills du hör ett klick.

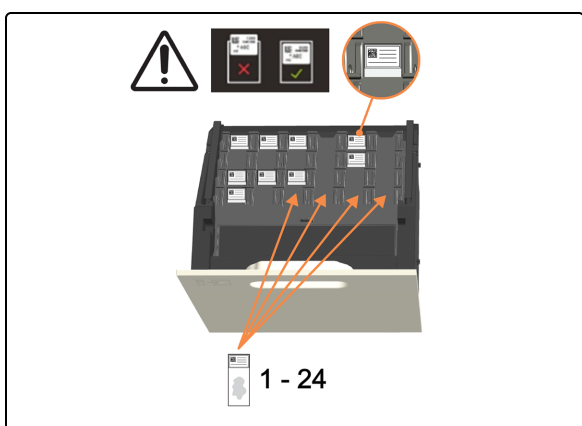


På reagensskärmen visas de laddade reagenserna och detektionssystemet.

3.4 Förladda, bearbeta och lasta ur objektglasen



1. Kontrollera att Unload Drawer (avlastningslådans) LED-statuslampa är grön och dra sedan i handtaget för att öppna lådan.



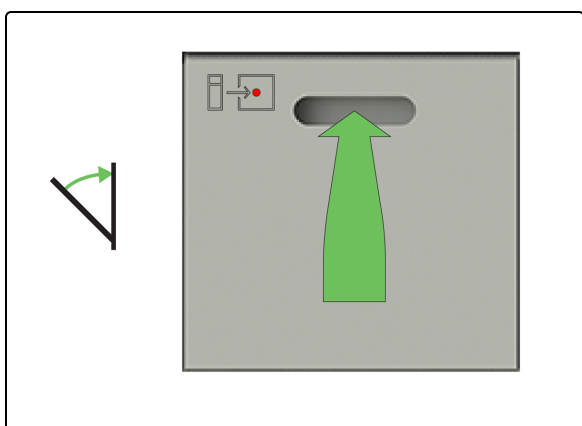
2. Förladda 1–24 objektglas med etikettsidan uppåt i alla tomma positioner. Kontrollera att inga etiketter sticker ut. Om det finns prioriterade objektglas ska du förladda dessa först och sedan stänga Preload Drawer (förladdningslådans).



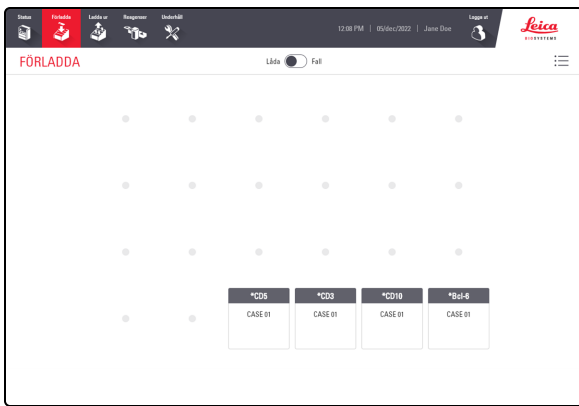
Du kan förladda upp till sex avaxade objektglas. Avaxade objektglas måste börja bearbetas inom den "acceptabla startperioden", annars kommer en varning att dyka upp på pekskärmen.



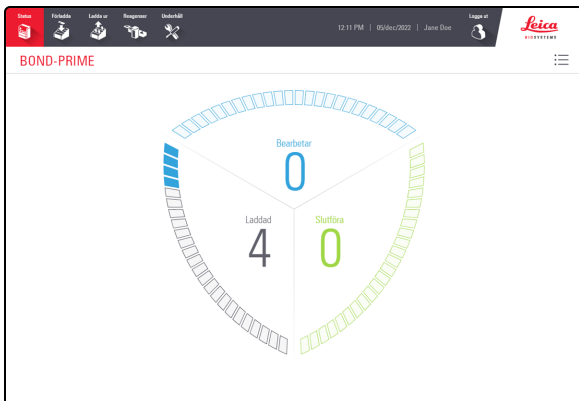
Objektglas som skannas tillsammans är schemalagda samtidigt.



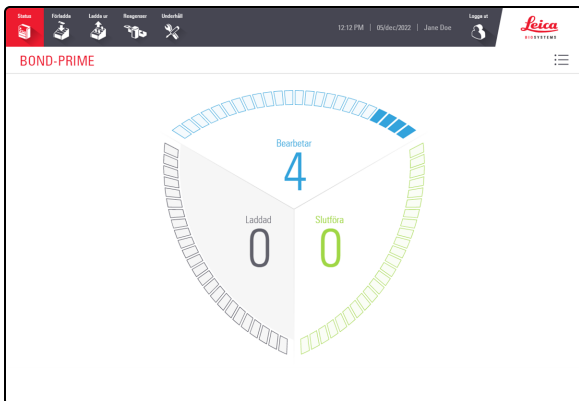
3. Kontrollera att alla objektglas är korrekt placerade i Slide Drawer Insert (insatsen för objektglaslåda) och stäng sedan Preload Drawer (förladdningslådans).



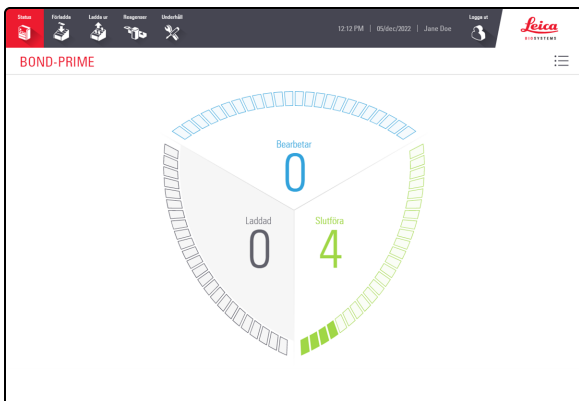
Skärmen Förladdning visas automatiskt när Preload Drawer (förladdningslådan) öppnas.



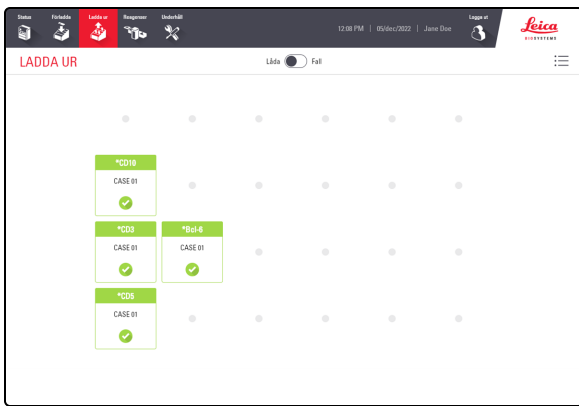
4. Tryck på **Status** för att visa status för objektglasbearbetning. När objektglasen befinner sig i Preload Drawer (förladdningslådan) visas de i området Laddade på skärmen.



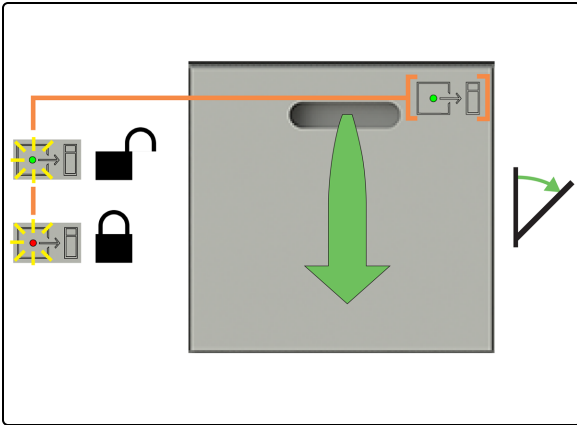
När objektglas bearbetas på Work Surface (arbetsytan) visas de i området Bearbetar på skärmen.



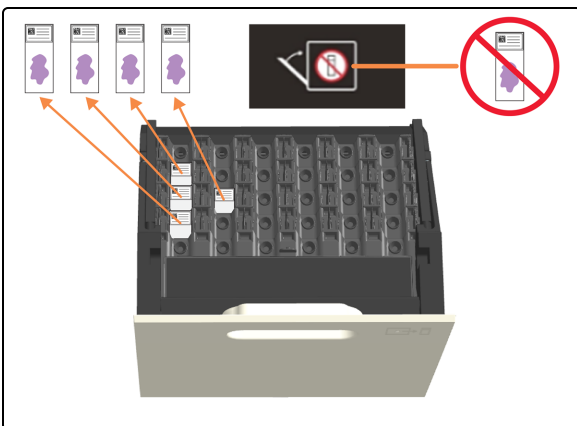
När objektglasen befinner sig i Unload Drawer (avlastningslådan) visas de i området Slutförda på skärmen.



5. Tryck på **Lasta ur** för att visa positionen för varje objektglas i Unload Drawer (avlastningslådan).

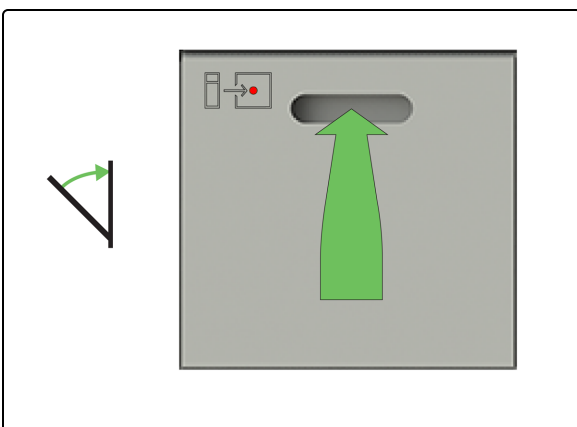


6. Kontrollera att Unload Drawer (avlastningslåda) LED-statuslampa är grön och dra sedan i handtaget för att öppna lådan.



7. Hämta alla objektglas från Unload Drawer (avlastningslådan).

Lasta ur **alla** slutförda objektglas frekvent. Om Unload Drawer (avlastningslådan) når sin kapacitet kan det hindra bearbetningen och förlänga den uppskattade tiden för slutförande. När du stänger Unload Drawer (avlastningslådan) får den **inte** innehålla några objektglas.



8. Stäng Unload Drawer (avlastningslådan).



När du har lastat ur objektglaset kontrollerar du reagensskärmen för att avgöra om det finns några reagenser som inte längre behövs för användning. Om det finns reagenser, ta ur reagenserna och stäng sedan reagensbehållarens lock ordentligt för att förhindra reagensavdunstning. Förvara reagenserna omedelbart enligt rekommendationerna på etiketten eller reagensdatabladet.

4

Rengöring och underhåll



WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).

I detta avsnitt:

4.1 Underhållsscheman	109
4.2 Fylla på DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten)	112
4.3 Fylla på Alcohol Container (behållaren för alkohol)	114
4.4 Fylla på de partispårade vätskebehållarna	117
4.5 Tömma avfallsbehållarna	120
4.6 Använda BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats)	122
4.7 Starta underhåll	126
4.8 Torka av den inre ytan på ARC Modules (ARC-moduler)	128
4.9 Torka av ytorna på Reagent Platform (reagensplattform) och ARC Bank (ARC-bank)	132
4.10 Rengöra Suction Cup (sugkopp)	136
4.11 Byta ut Suction Cup (sugkopp)	140
4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsavlopp och sumpar samt uppsugningsfiltret	144
4.13 Rengöra tvätt-/fyllningsstationerna	153
4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssats)	157
4.15 Rengöra Bulk DI Water Container (vätskebehållare för avjoniserat vatten)	163
4.16 Rengöra de låsta Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens)	166
4.17 Rengöra behållarna för avfall	176
4.18 Rengöra Sump Tray (sumptråget)	179
4.19 Stoppa underhåll	181
4.20 Stänga av bearbetningsmodulen	183
4.21 Byta ut strömförsörjningens säkringar	185

4.1 Underhållsscheman

4.1.1 Påminnelse om förebyggande service

När du använder BOND-PRIME bearbetningsmodul ska du leta efter läckage och slitna eller skadade delar. Denna bruksanvisning innehåller instruktioner som beskriver hur du rengör eller byter ut vissa delar. Meddela kundtjänst om det är nödvändigt att reparera eller byta ut andra delar.

En Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd servicetekniker måste regelbundet utföra förebyggande underhåll på BOND-PRIME bearbetningsmodul.

Utför förebyggande underhåll varje år eller vid 20 000 objektglas (det som inträffar först).

4.1.2 Schema för rengöring och underhåll

Använd detta schema om du färgar cirka 300 objektglas i veckan på varje bearbetningsmodul. Om du färgar fler objektglas än så ska du meddela kundtjänst. De kan tillhandahålla ett anpassat schema. Se även [4 Rengöring och underhåll](#).



Om du färgar mer än 300 objektglas per vecka ska du utföra uppgifterna nedan som är markerade med en asterisk oftare.

Dagligen

- Undersök [Åtgärdskönen och varningsbannern](#) på [Statusskärmen](#) och gör tillämpliga [Rengöring och underhåll](#) vid behov. Du bör också göra detta när du återvänder till bearbetningsmodulen under arbetsdagen.

Efter behov (se till att bearbetningsmodulen är ansluten till BOND styrenhet)

- Fyll på Bulk DI Water Container (vätskebehållare för avjoniserat vatten)
- Fyll på Bulk Alcohol Container (vätskebehållare för alkohol)
- Fylla på Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens)
- Töm behållarna för avfall

Varje vecka

- Torka av den inre ytan på ARC Modules (ARC-moduler)
- Torka av ytorna på Reagent Platform (reagensplattform) och ARC Bank (ARC-bank)
- Rengöra Suction Cup (sugkopp)

Var 2 månad

- Byta ut Suction Cup (sugkopp) (3 400 objektglas)
- Rengör Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsavlopp och sumpar samt Unload Drawer (avlastningslådan) och uppsamlingsfiltret*
- Rengör tvätt-/fyllningsstationer*
- Rengör Sump Tray (sumptråget)*
- Rengör utvändiga ytor med en dammvippa eller trasa
- Rengör streckkodsläsaren (på huven) med en luddfri trasa fuktad med DI Water (avjoniserat vatten)

Var 6 månad (eller om bearbetningsmodulen är inaktiv i mer än 14 dagar)

- Rengör alla vätskebehållare, inklusive behållare för avfall
- Rengör handhållen streckkodsläsare (ansluten till BOND styrenhet) med en luddfri trasa fuktad med DI Water (avjoniserat vatten)

Var 8 månad/7 500 objektglas

- Använd BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringsats) (byt ut Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) och ARC Covertiles)

När du ser ett meddelande i åtgärdsikon

- Använd BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringsats)



ARC Modules (ARC-moduler) måste rengöras när användningsantalet är mellan 17 och 23.

En fullständig lista över rengörings- och underhållsuppgifter finns i [4 Rengöring och underhåll](#).



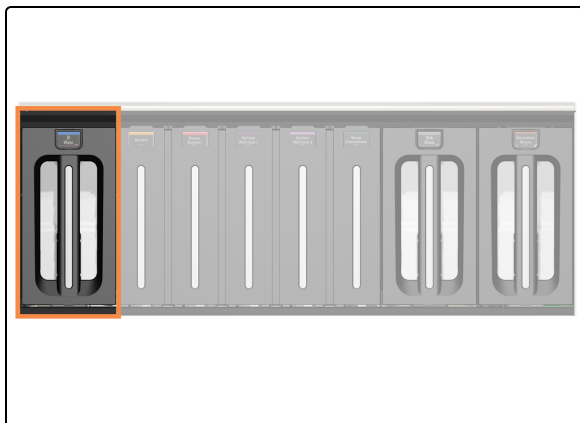
Du kan skriva ut nästa sida och använda den som en checklista. Du kan också registrera partinumren för BOND-PRIME Wash Solution Concentrate, ER1, ER2 och Dewax Solutions.

4.1.3 Checklista för rengöring och underhåll

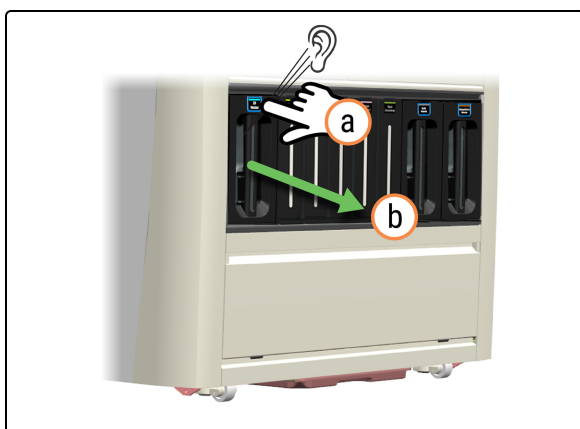
DAGLIGEN/EFTER BEHOV	Mån	Tis	Ons	Tors	Fre	Lör	Sön
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Undersök Åtgärdskö och varningsbanner							
Fyll på/töm vätskebehållare efter behov							
BOND-PRIME Wash Solution Concentrate partinummer							
ER1-partinummer							
ER2-partinummer							
Partinummer för Dewax Solution							
VARJE VECKA							
Torka av den inre ytan på ARC Modules (ARC-moduler)	<input type="checkbox"/>						
Torka av ytorna på Reagent Platform (reagensplattform) och ARC Bank (ARC-bank)	<input type="checkbox"/>						
Rengöra Suction Cup (sugkopp)	<input type="checkbox"/>						
VAR 2 MÅNAD							
Byta ut Suction Cup (sugkopp) (3 400 objektglas)	<input type="checkbox"/>						
Rengör Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsavlopp och sumpar samt Unload Drawer (avlastningslådan) och uppsamlingsfiltret*	<input type="checkbox"/>						
Rengör tvätt-/fyllningsstationer*	<input type="checkbox"/>						
Rengör Sump Tray (sumptråget)*	<input type="checkbox"/>						
Rengör utvändiga ytor	<input type="checkbox"/>						
Rengör streckodsläsaren (på huven)	<input type="checkbox"/>						
VAR 6 MÅNAD							
Rengör alla vätske- och avfallsbehållare	<input type="checkbox"/>						
Rengör handhållen streckodsläsare (på BOND styrenhet)	<input type="checkbox"/>						
VAR 8 MÅNAD/7 500 objektglas							
Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringsatts)	<input type="checkbox"/>						
MEDDELANDE							
Använd BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringsatts)	<input type="checkbox"/>						* Om det är nödvändigt, gör dessa uppgifter oftare.

För vecka med start _____ till _____ För månad _____

4.2 Fylla på DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten)



DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten) är placerad till vänster om Bulk Container Cabinet (skåp för vätskebehållare).



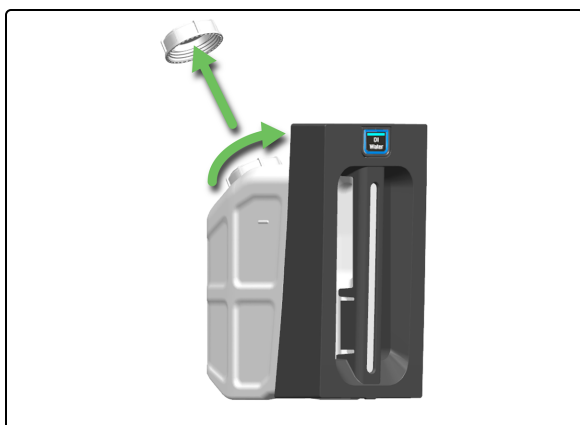
1. Ta bort DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).
 - a. Tryck på knappen för DI Water (avjoniserat vatten).
 - b. Dra ut behållaren ur bearbetningsmodulen.



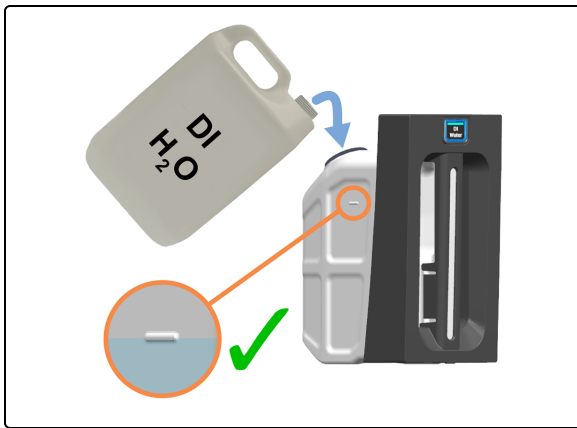
WARNING: Använd båda händerna när du lyfter DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).



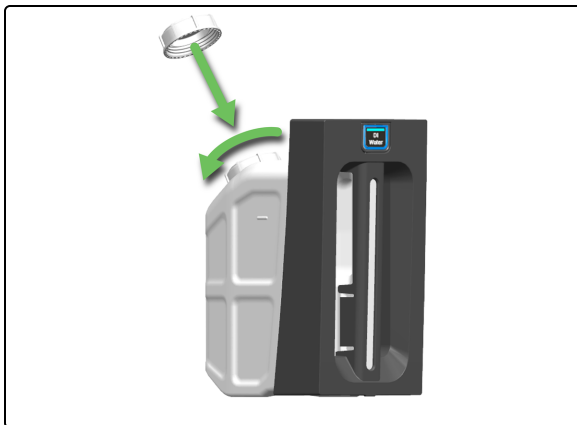
Sätt tillbaka behållaren snabbt för att säkerställa att det finns avjoniserat vatten tillgängligt.



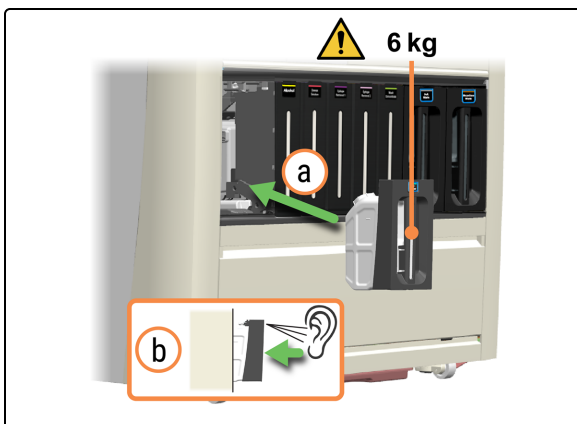
2. Ta bort locket till DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).



3. Häll DI Water (avjoniserat vatten) i behållaren tills den når fyllningslinjen.



4. Sätt tillbaka locket på DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).



5. Sätt tillbaka den fulla DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).
 - a. För in DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten) i bearbetningsmodulen igen med två händer.
 - b. Lyssna efter ett klickljud för att bekräfta att behållaren är låst på plats.

Se till att behållarna är helt införda. Underlåtenhet att göra detta kan leda till att preparaten avvisas i Preload Drawer (förladdningslådan).

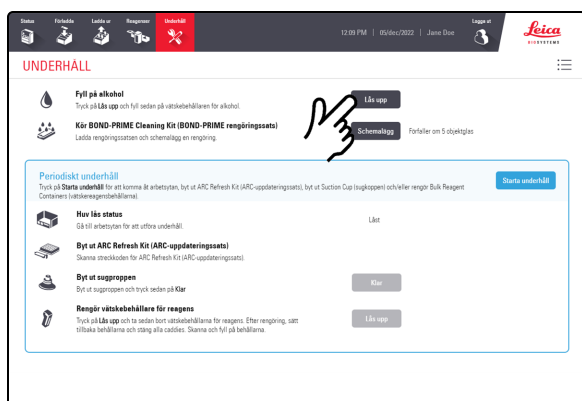
4.3 Fylla på Alcohol Container (behållaren för alkohol)



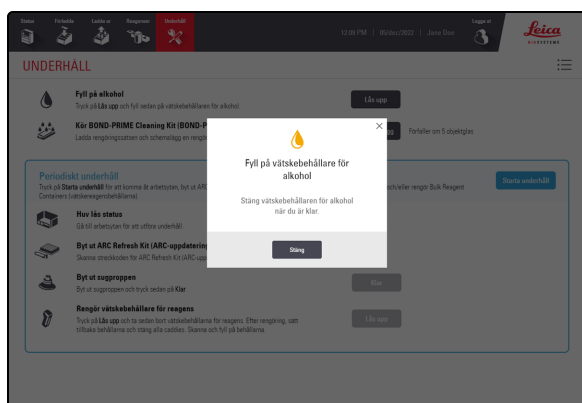
Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



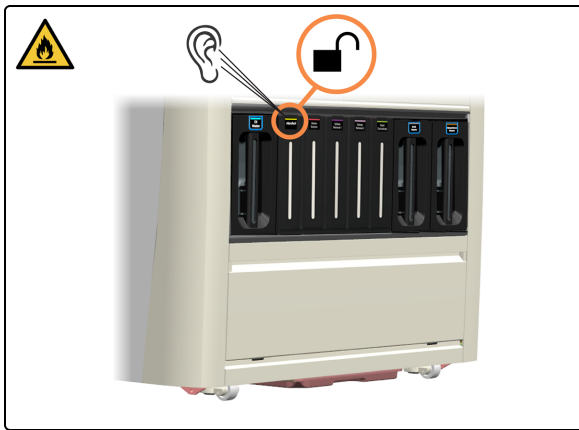
1. Tryck på **Underhåll**.



2. Tryck på **Lås upp** bredvid **Fyll på alkohol**.



Ett popup-fönster visas där du uppmanas att fylla på Bulk Alcohol Container (vätskebehållare för alkohol).



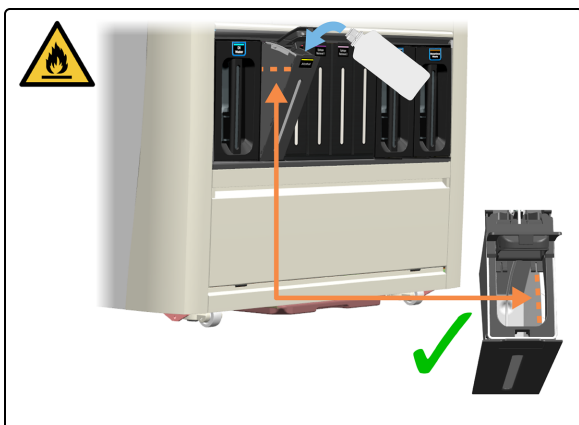
Du hör ett klick när behållaren låses upp. Den förblir upplåst i endast 30 sekunder.



3. Dra behållarens överdel mot dig.



4. Öppna behållarens lock.



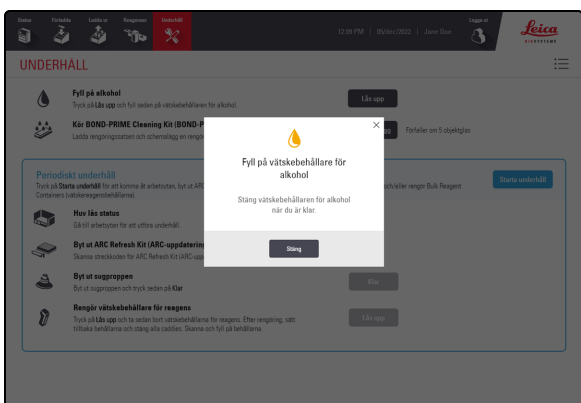
5. Häll alkoholen i vätskebehållaren upp till linjen för maximal fyllning.



6. Stäng behållarens lock.



7. Tryck in behållaren i bearbetningsmodulen.

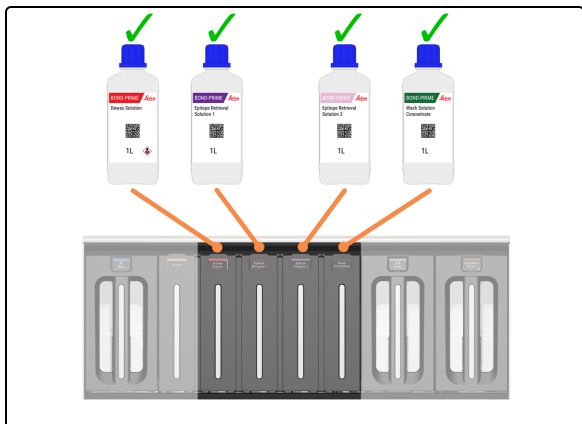


8. Tryck på **Stäng**.

4.4 Fylla på de partispårade vätskebehållarna

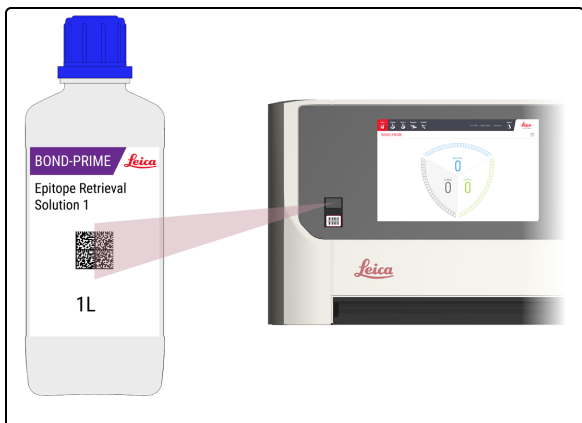


Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



BOND-PRIME har följande partispårade vätskebehållare:

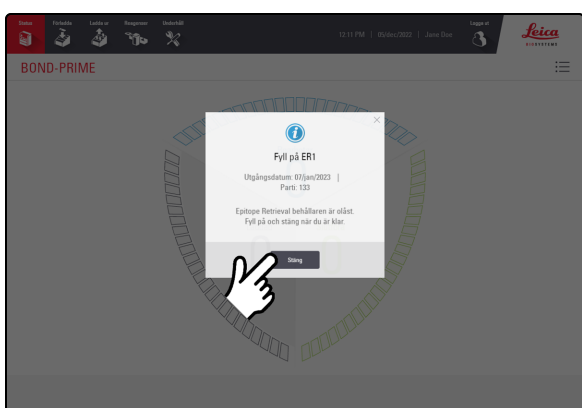
- Dewax Solution
- ER1
- ER2
- Wash Concentrate



1. Skanna streckkoden på flaskan för att säkerställa att spårning av partinummer sker.



Aktivera lasern genom att vifta med handen framför skannern. Du kan också använda flaskans reflektion (på huvan) för att placera lasern över 2D-streckkoden på flaskan.



2. Tryck på **Stäng**.



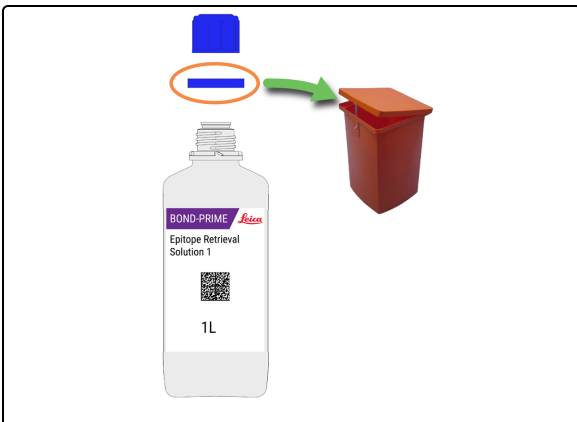
Du hör ett klick när behållaren låses upp. Den förblir upplåst i endast 30 sekunder.



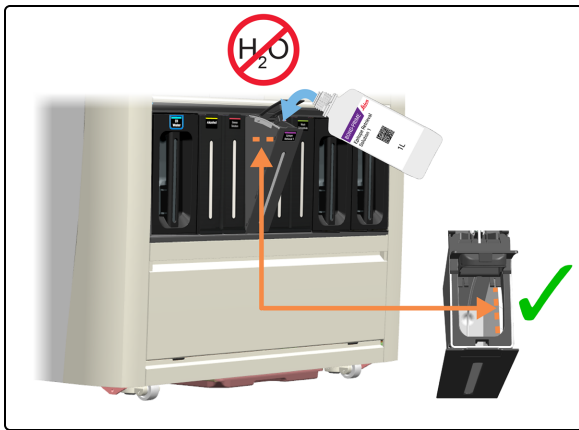
3. Dra behållarens överdel mot dig.



4. Öppna behållarens lock.



5. Öppna flaskan och kassera den manipulerings säkra tätningssringen enligt laboratoriets rutiner.



6. Häll lösningen i vätskebehållarna upp till linjen för maximal fyllning.



Späd **INTE** några reagenser med vatten.



WARNING: För att undvika spill, fyll **INTE** på Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens) medan de är borta från bearbetningsmodulen.



7. Stäng behållarens lock.

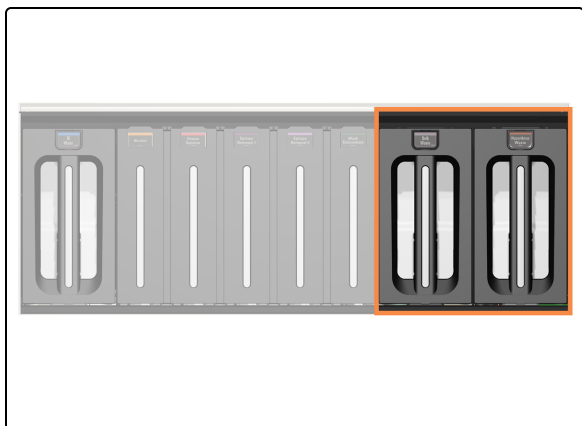


8. Tryck tillbaka hållaren i bearbetningsmodulen.

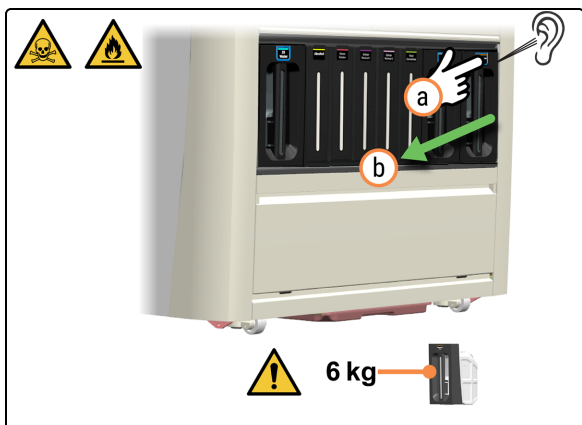
4.5 Tömma avfallsbehållarna



WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



Behållarna för avfall finns till höger om skåpet för vätskebehållare.



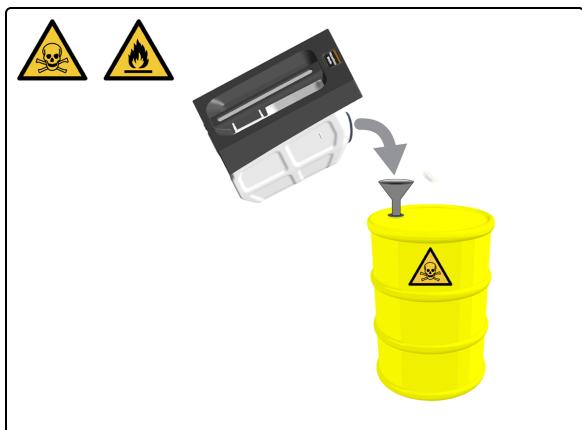
1. Ta bort avfallsbehållaren.
 - a. Tryck på knappen Avfall.
 - b. Dra ut behållaren ur bearbetningsmodulen.



WARNING: Använd båda händerna när du lyfter avfallsbehållarna.



2. Ta bort avfallsbehållarens lock.



3. Töm innehållet enligt laboratoriets rutiner. Sätt snabbt tillbaka behållaren i bearbetningsmodulen för att säkerställa att det finns avfallskapacitet.



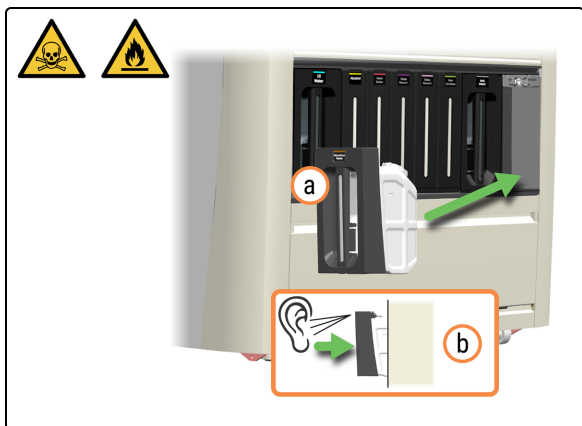
Exempel på farligt avfall visas.



WARNING: Kassera avfall i enlighet med alla förfaranden och myndighetsföreskrifter som gäller på laboratoriet.



4. Sätt tillbaka avfallsbehållarens lock.



5. Sätt tillbaka avfallsbehållaren.
 - a. Sätt tillbaka avfallsbehållaren i bearbetningsmodulen.
 - b. Lyssna efter ett klickljud för att bekräfta att behållaren är låst på plats.

Se till att behållarna är helt införda. Underlåtenhet att göra detta kan leda till att preparaten avvisas i Preload Drawer (förladdningslådan).

4.6 Använda BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats)

Vid behov:

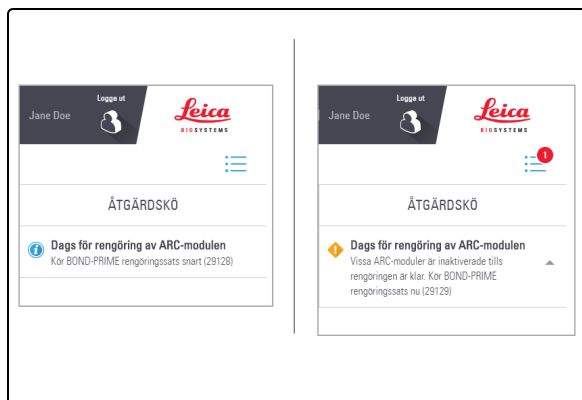
- [4.2 Fylla på DI Water Container](#) (behållaren för avjoniserat vatten)
- [4.3 Fylla på Alcohol Container](#) (behållaren för alkohol)
- [4.4 Fylla på de partispårade vätskebehållarna](#)
- [4.5 Tömma avfallsbehållarna](#)



BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats) kan inte schemaläggas i förväg.



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



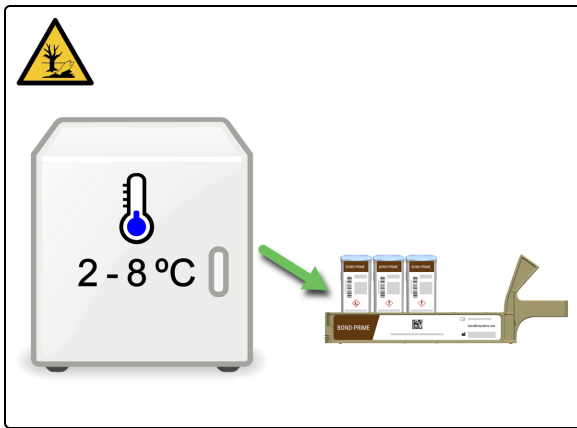
Ett meddelande visas i åtgärdskön när det är dags att köra BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats). ARC Modules (ARC-moduler) måste rengöras när användningsantalet är mellan 17 och 23.

Du måste registrera BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND rengöringssats) på BOND-PRIME styrenhet (se [BOND 7 bruksanvisning](#)).

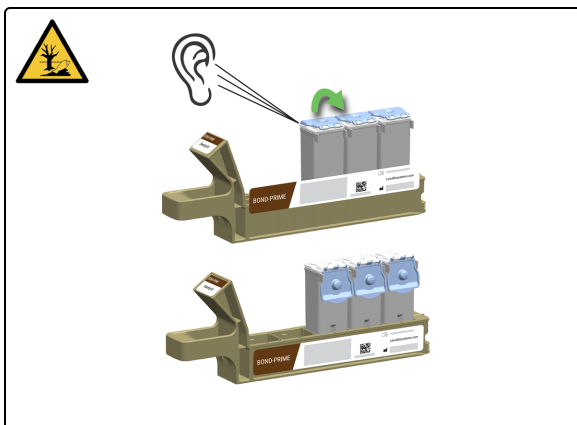
Vissa ARC Modules (ARC-moduler) är inaktiverade tills rengöringen är klar.



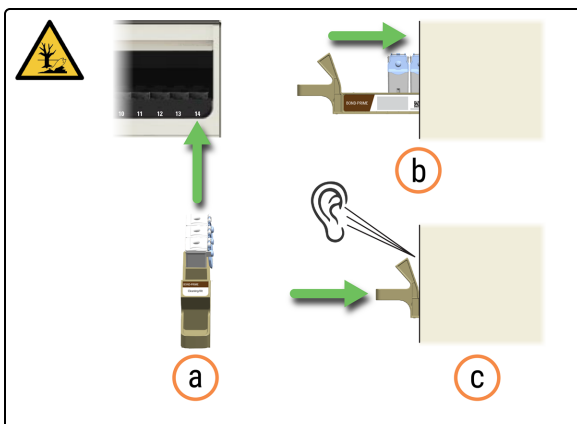
Se till att det inte finns några objektglas i Preload Drawer (förladdningslådan) och Unload Drawer (avlastningslådan) när du startar en rengöring.



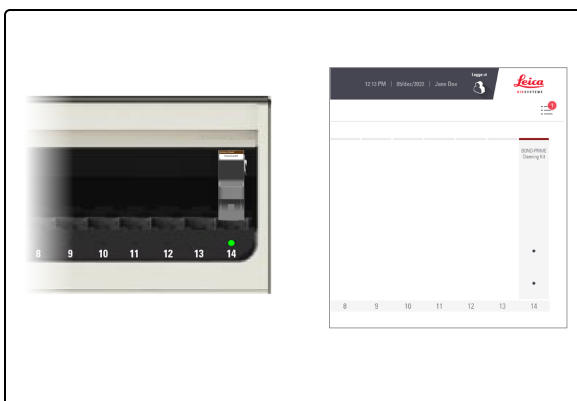
1. Hämta Reagent Tray (reagenstråget) som innehåller BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats).



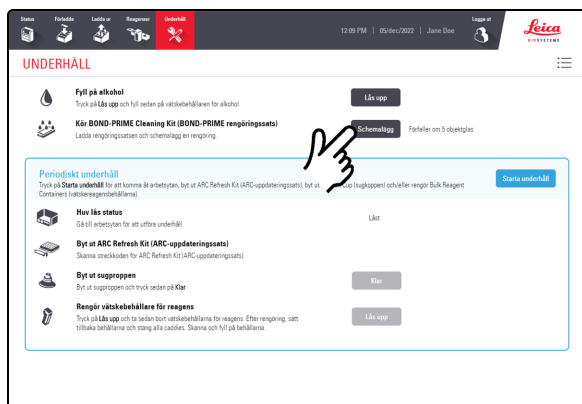
2. Öppna Reagent Container (reagensbehållarens) lock. Ett klick hörs när locket öppnas.



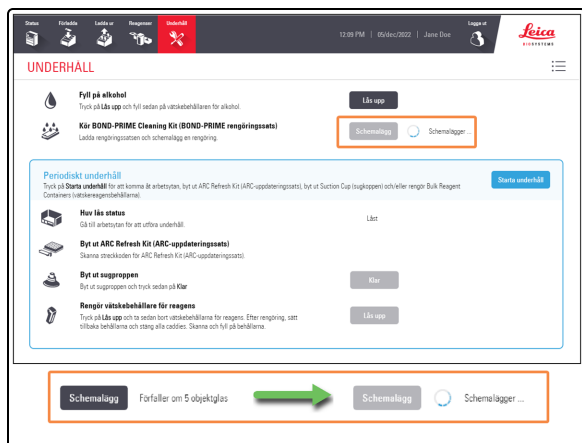
3. Placering av vakant Reagent Tray (reagenstråget)
 - a. Ta Reagent Tray (reagenstråget) till bearbetningsmodulen.
 - b. Skjut in Reagent Tray (reagenstråget) i Reagent Platform (reagensplattform).
 - c. Lyssna efter ett klick för att bekräfta att tråget är korrekt isatt.



BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats) visas på skärmen Reagens.



4. Tryck på **Schemalägg** bredvid Kör BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringsatts).



Knappen **Schemalägg** inaktiveras och en statusikon bredvid knappen indikerar att schemaläggning pågår.

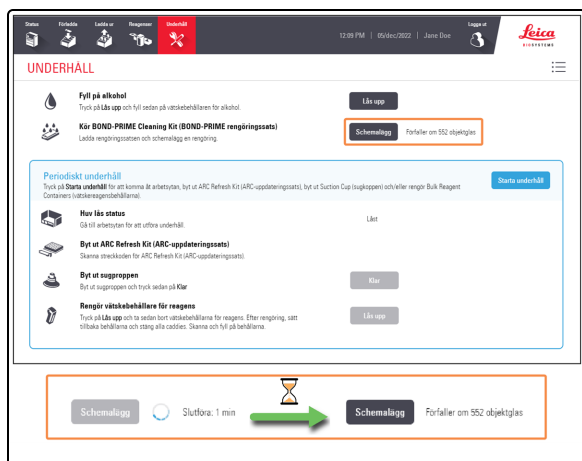
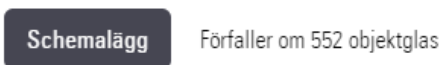
Du kan ladda nya objektglas i Preload Drawer (förladdningslådan) efter att knappen **Schemalägg** har blivit inaktiv och det snurrande hjulet är synligt.

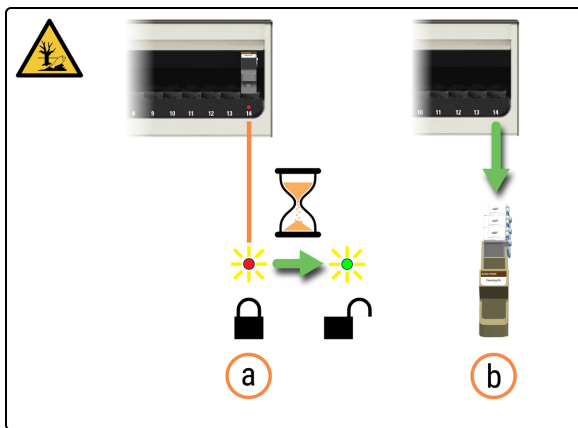


Tiden i minuter kvar tills rengöringsprocessen avslutas visas.

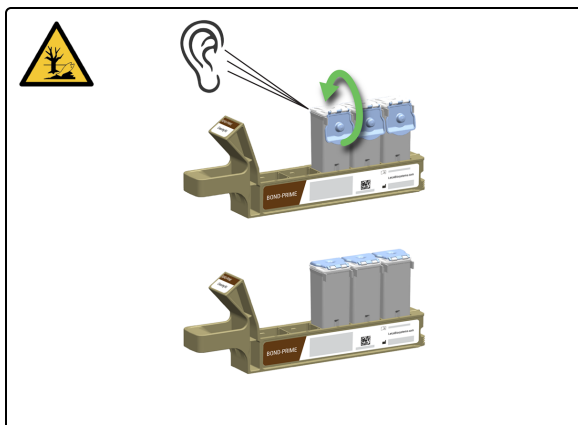


När BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringsatts) är klar aktiveras knappen **Schemalägg** och antalet objektglas som kan bearbetas innan satsen behövs igen visas.

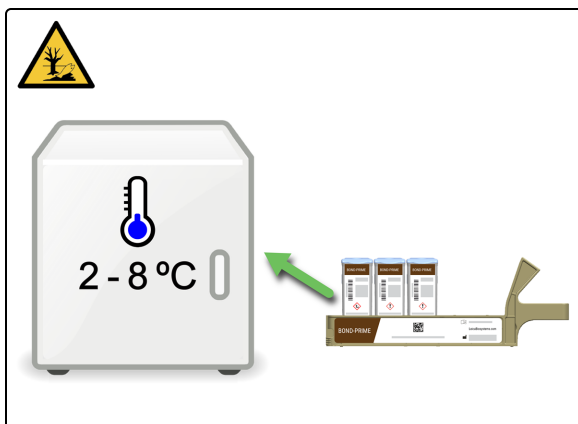




5. Ta bort Reagent Tray (reagenstråget).
 - a. Kontrollera att Reagent Lane (reagensbanans) lysdiod är röd, vilket indikerar att den inte längre används.
 - b. Ta bort Reagent Tray (reagenstrågen) från Reagent Platform (reagensplattform).



6. Stäng Reagent Container (reagensbehållarens) lock. Du hör ett klick när locket sitter fast.



7. Förvara Reagent Containers (reagensbehållare) mellan 2 °C–8 °C.

4.7 Starta underhåll

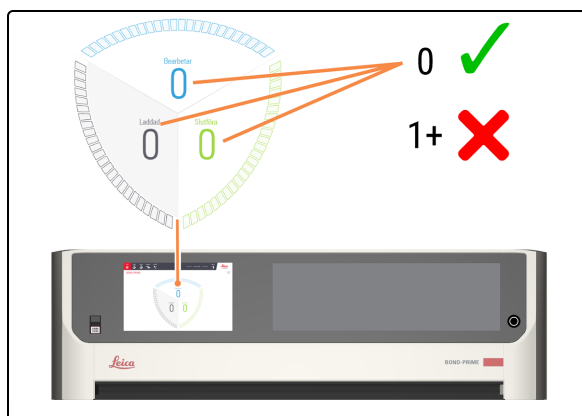
Använd proceduren **Starta underhåll** för att komma åt Work Surface (arbetsytan), rengör Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens), byt ut Suction Cup (sugkopp) eller använd BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringsats).



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



1. Tryck på **Status**.



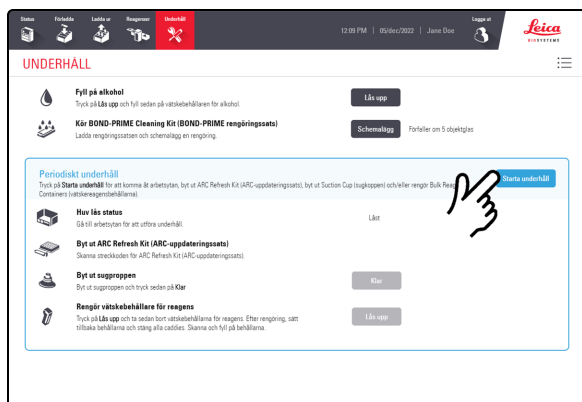
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

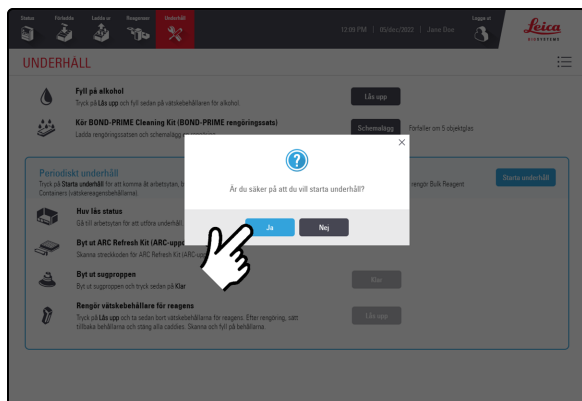
Se [2.3 Statusskärmen](#).



3. Tryck på **Underhåll**.



4. Tryck på Starta underhåll.



5. Tryck på Ja.

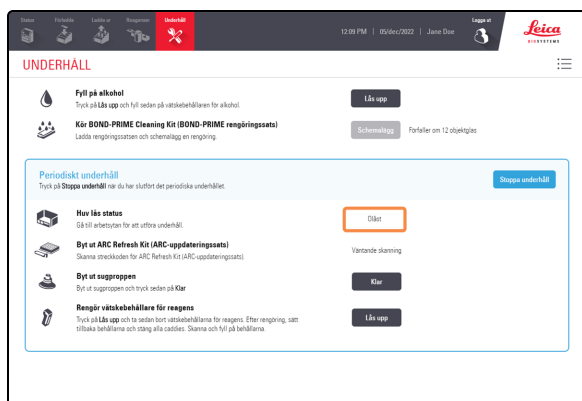
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.



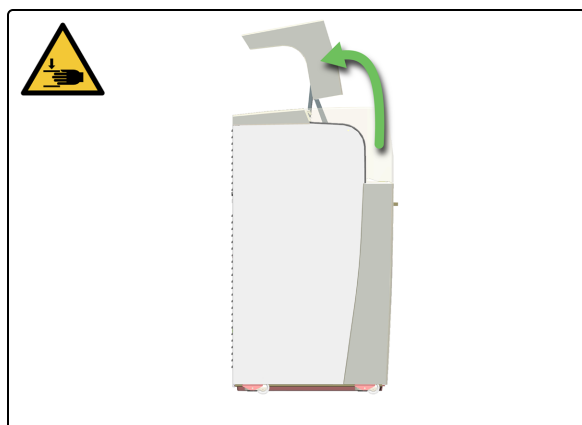
När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).



När huven är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.



6. Öppna huven.



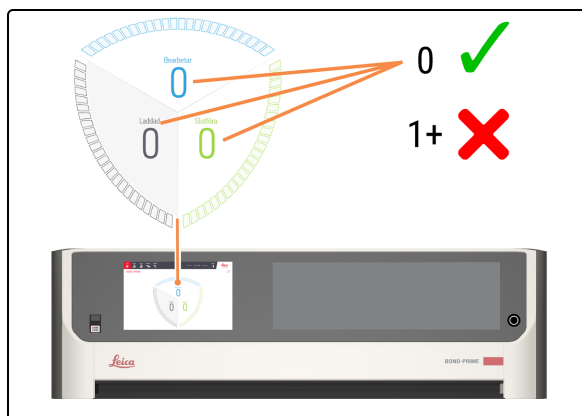
4.8 Torka av den inre ytan på ARC Modules (ARC-moduler)



WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



1. Tryck på **Status**.



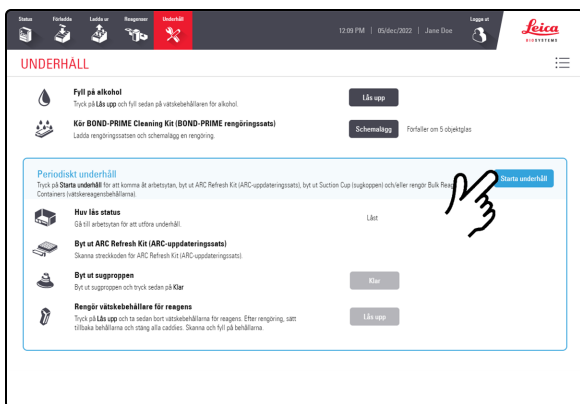
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

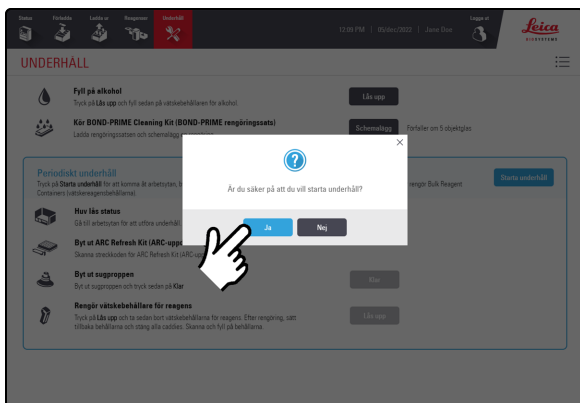
Se [2.3 Statusskärmen](#).



3. Tryck på **Underhåll**.



4. Tryck på Starta underhåll.



5. Tryck på Ja.

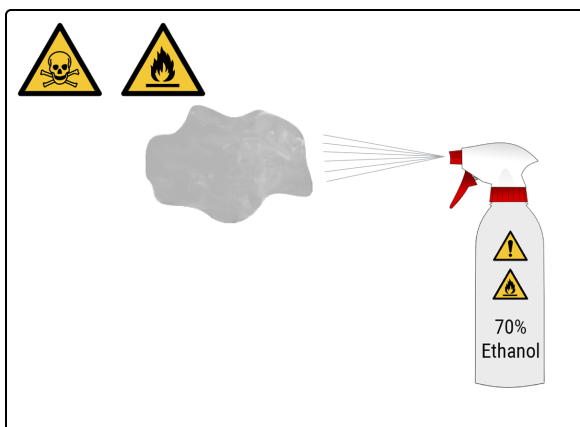
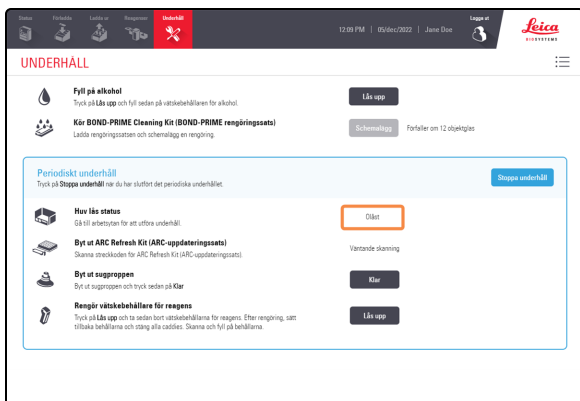
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.



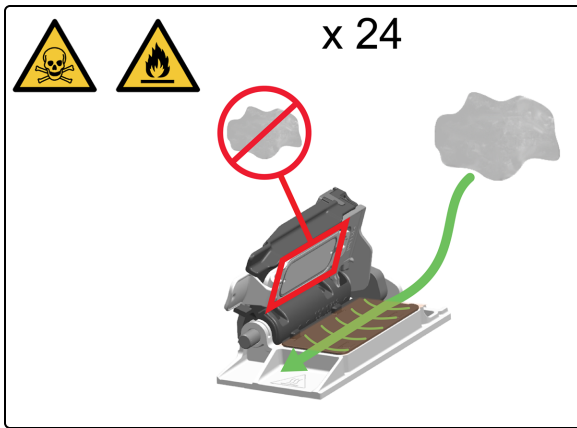
När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).



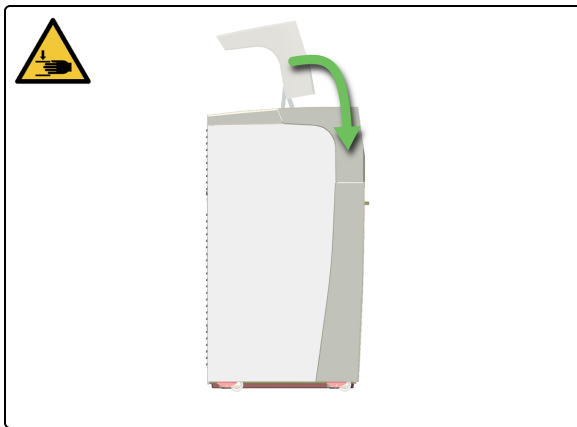
När huven är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.



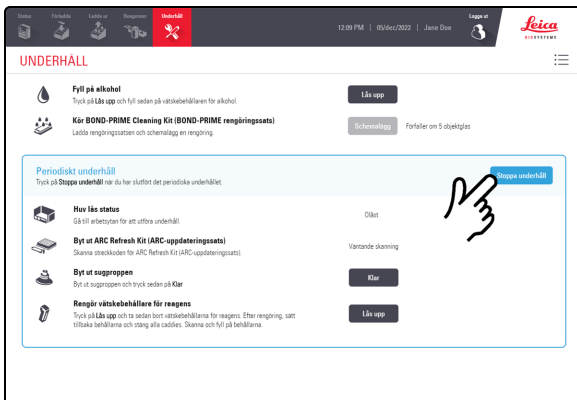
6. Fukta en ren luddfri trasa med 70 % etanollösning.



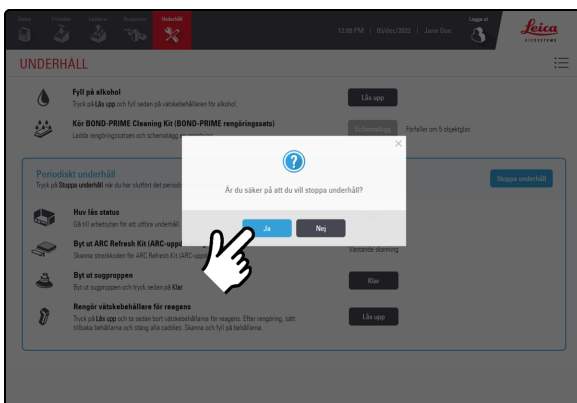
Torka av ARC Module (ARC-modulen) från baksidan till framsidan för att avlägsna eventuella partiklar eller rester. Torka inte av Covertile eftersom det kan skada Covertile-tätningen.



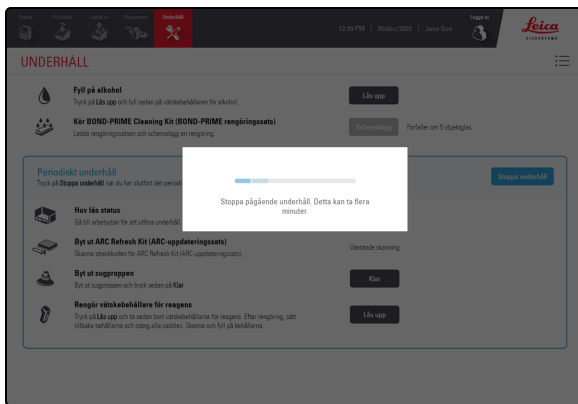
7. Om du inte längre behöver åtkomst till Work Surface (arbetsytan) stänger du huven och fortsätter sedan med denna procedur.



8. Tryck på Stoppa underhåll.



9. Tryck på Ja.



Det finns en väntetid när bearbetningsmodulen förbereder sig för att återgå till klinisk drift.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-modulerna) och låser huven när du stoppar underhållet.

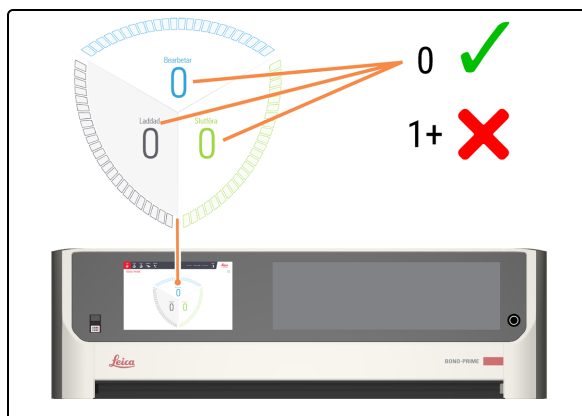
4.9 Torka av ytorna på Reagent Platform (reagensplattform) och ARC Bank (ARC-bank)



WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



1. Tryck på **Status**.



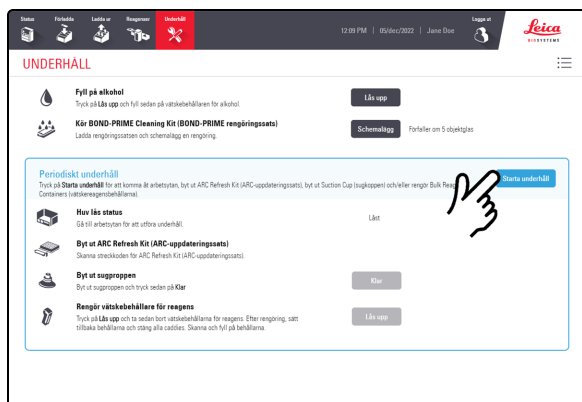
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

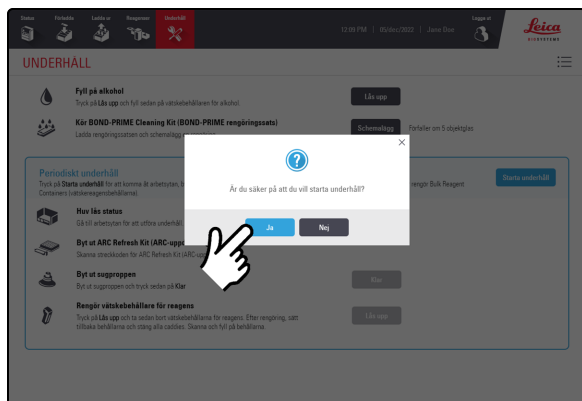
Se [2.3 Statusskärmen](#).



3. Tryck på **Underhåll**.



4. Tryck på Starta underhåll.



5. Tryck på Ja.

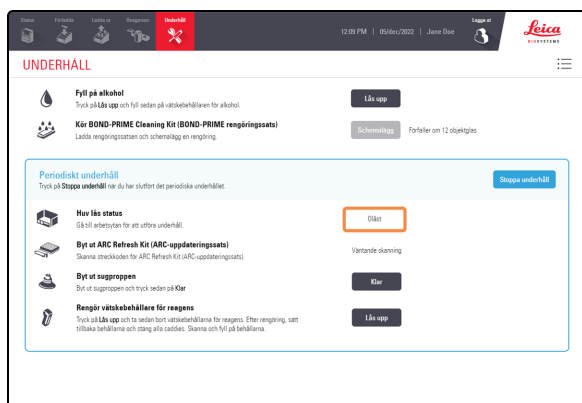
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.



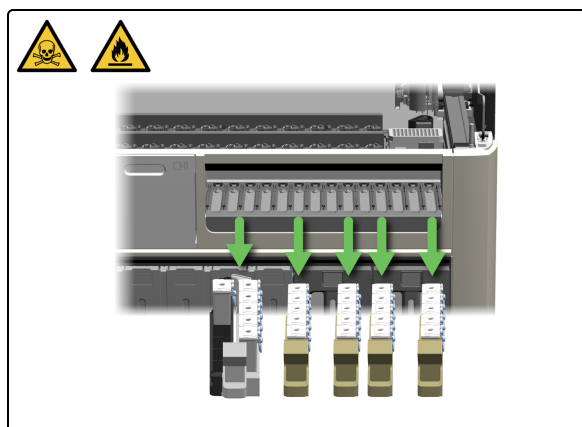
När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).

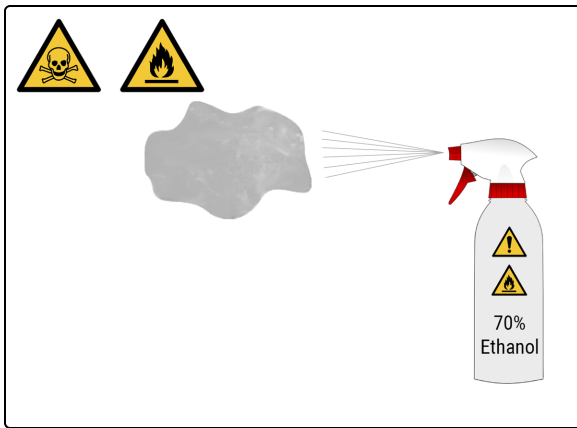


När huven är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.

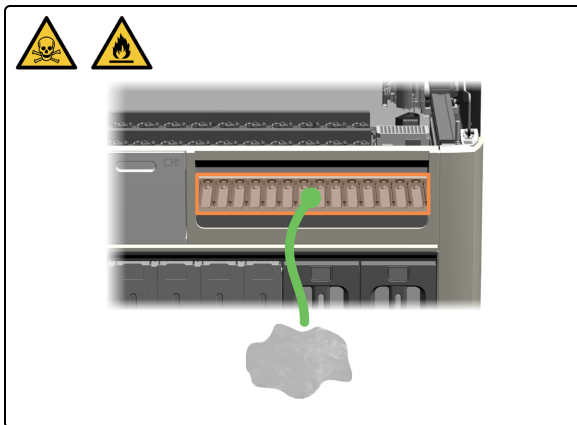


6. Ta bort alla Reagent Trays (reagenstråg) från Reagent Platform (reagensplattform).

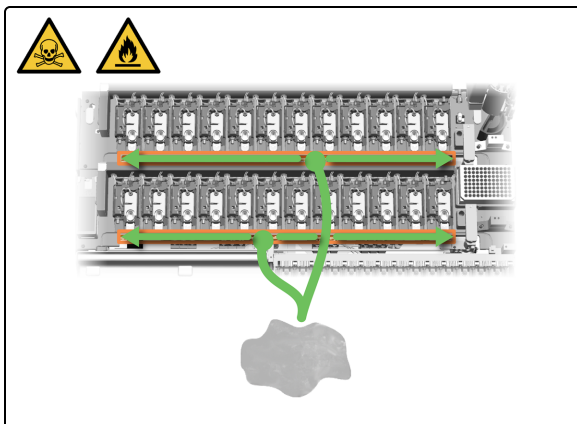




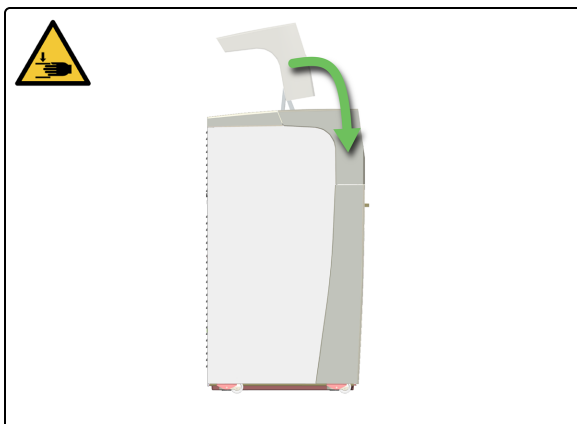
7. Fukta en ren luddfri trasa med 70 % etanollösning.



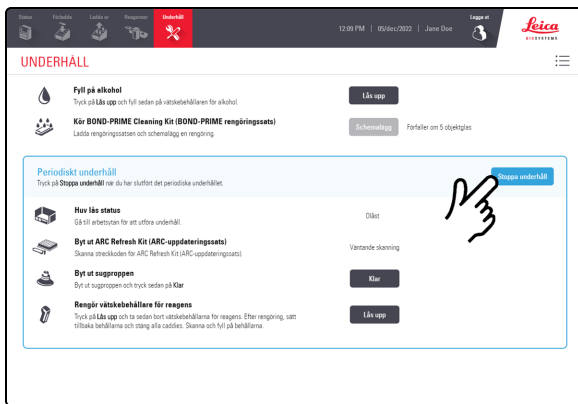
8. Torka av ytan på varje bana på Reagent Platform (reagensplattformen) med den luddfria trasan.



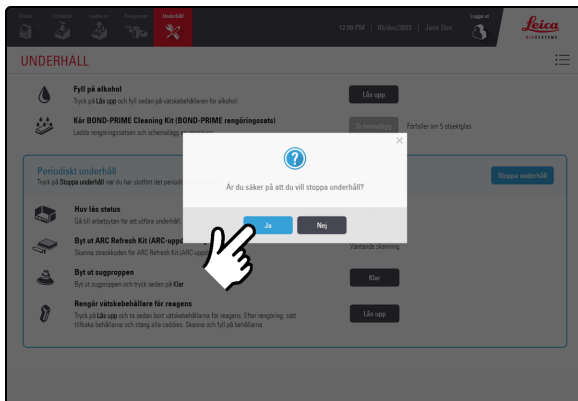
9. Torka av Wash Robot (tvättrobotens) båda skenor.



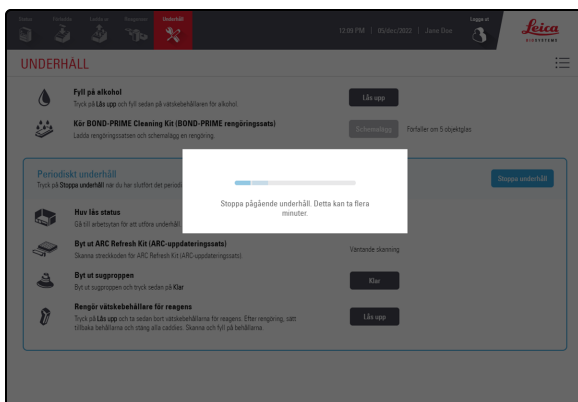
10. Om du inte längre behöver åtkomst till Work Surface (arbetsytan) stänger du huvan och fortsätter sedan med denna procedur.



11. Tryck på **Stoppa underhåll**.



12. Tryck på **Ja**.



Det finns en väntetid när bearbetningsmodulen förbereder sig för att återgå till klinisk drift.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-modulerna) och låser huven när du stoppar underhållet.

4.10 Rengöra Suction Cup (sugkopp)



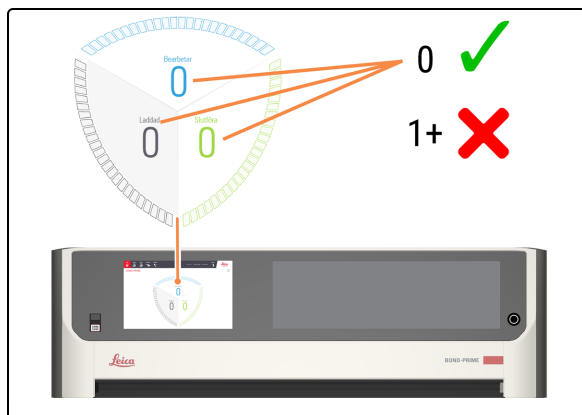
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



1. Tryck på **Status**.



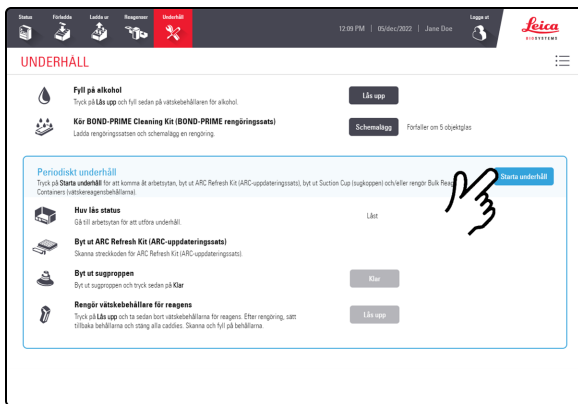
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningsslådan) (Slutförda).

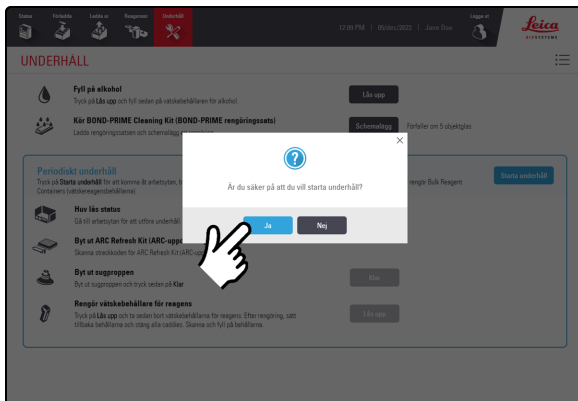
Se [2.3 Statusskärmen](#).



3. Tryck på **Underhåll**.



4. Tryck på **Starta underhåll**.



5. Tryck på **Ja**.

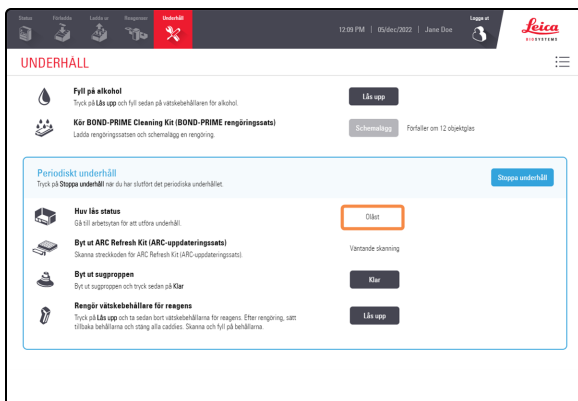
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.



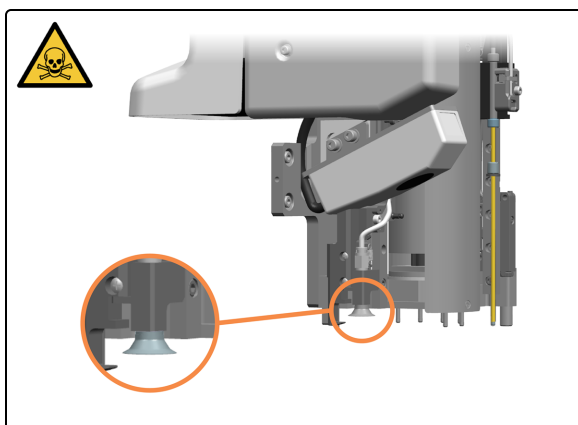
När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).



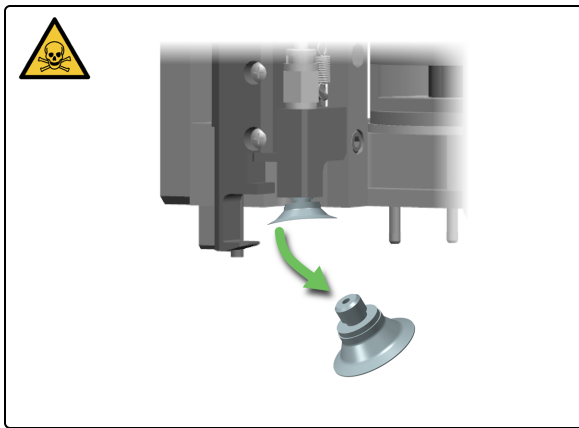
När huven är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.



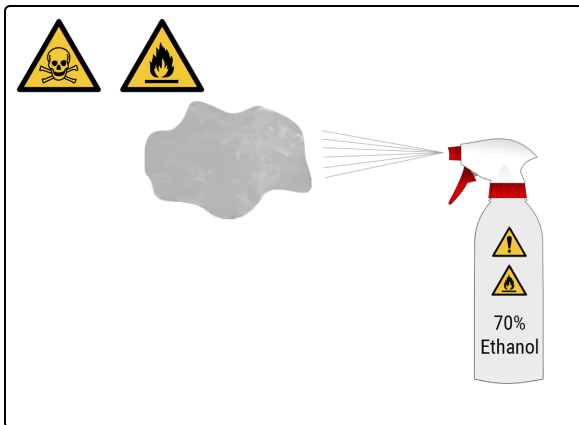
6. Lokalisera Suction Cup (sugkopp) på robothuvudet.



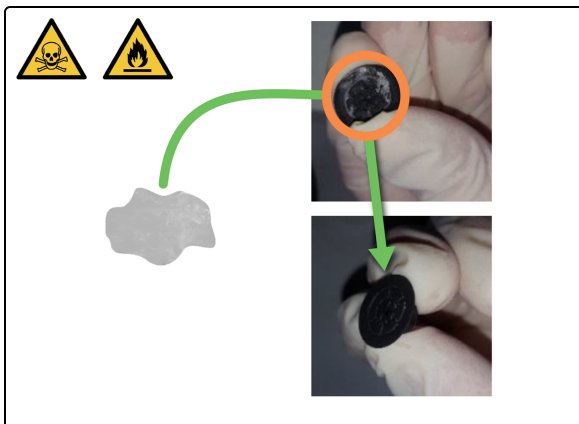
OBS: För att förhindra att Suction Cup (sugkopp) tappas i bearbetningsmodulen, flytta försiktigt High-Speed Robot (höghastighetsroboten) över Reagent Platform (reagensplattformen).



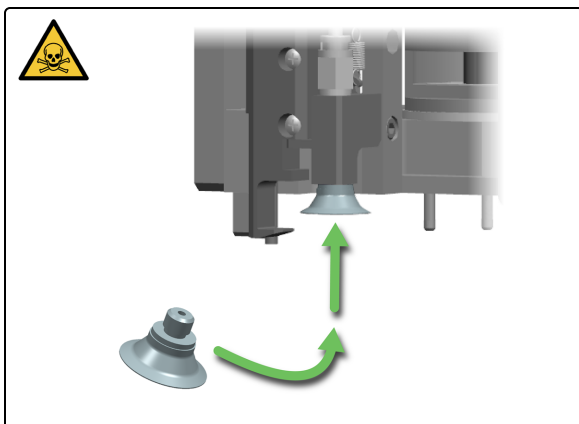
7. Ta bort Suction Cup (sugkopp) från robothuvudet.



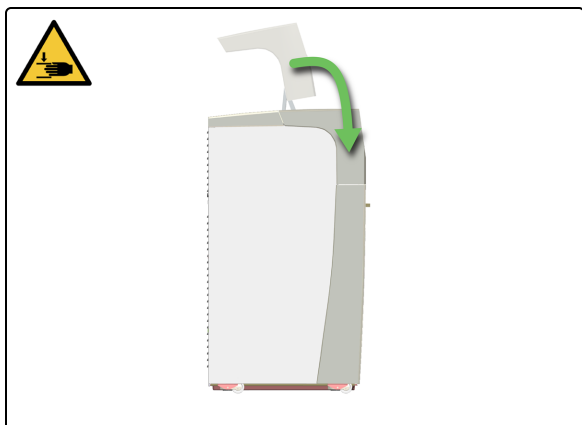
8. Fukta en ren luddfri trasa med 70 % etanollösning.



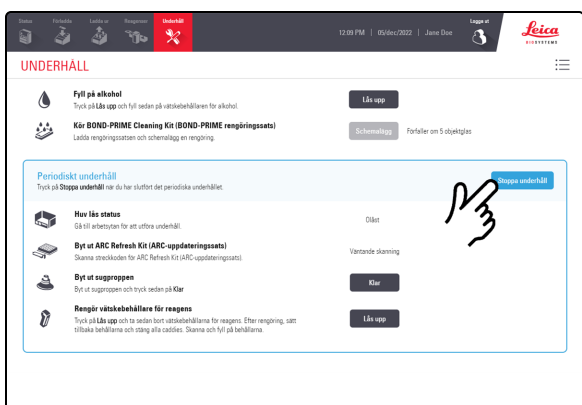
9. Böj Suction Cup (sugkopp) för att avlägsna vaxrester och rengör sedan med den luddfria trasan tills inga vaxrester finns kvar. Se till att det lilla hålet är fritt från blockeringar.



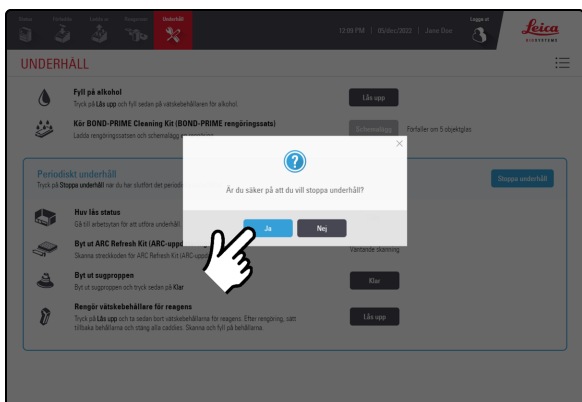
10. Sätt tillbaka Suction Cup (sugkopp) på robothuvudet.



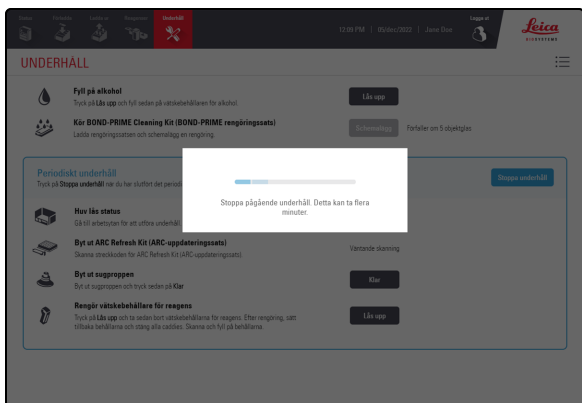
11. Om du inte längre behöver åtkomst till Work Surface (arbetsytan) stänger du huven och fortsätter sedan med denna procedur.



12. Tryck på Stoppa underhåll.



13. Tryck på Ja.



Det finns en väntetid när bearbetningsmodulen förbereder sig för att återgå till klinisk drift.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-modulerna) och låser huven när du stoppar underhållet.

4.11 Byta ut Suction Cup (sugkopp)

Byta ut Suction Cup (sugkopp) efter 3 400 objektglas eller efter 2 månader, beroende på vilket som inträffar först.

För att förhindra att Suction Cup (sugkopp) tappas i bearbetningsmodulen, flytta försiktigt High-Speed Robot (höghastighetsroboten) över Reagent Platform (reagensplattformen).



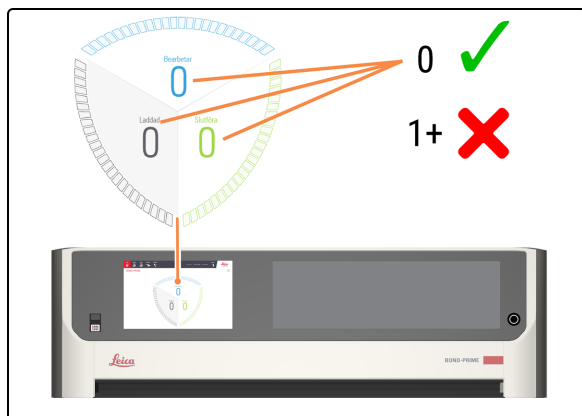
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



1. Tryck på **Status**.



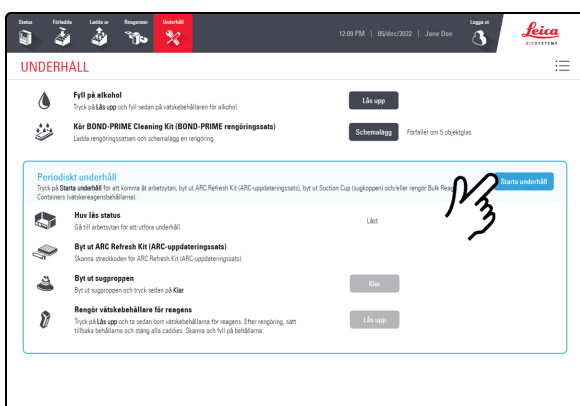
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

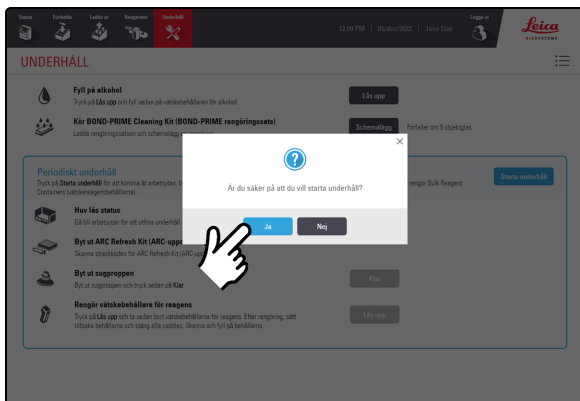
Se [2.3 Statusskärmen](#).



3. Tryck på **Underhåll**.



4. Tryck på **Starta underhåll**.

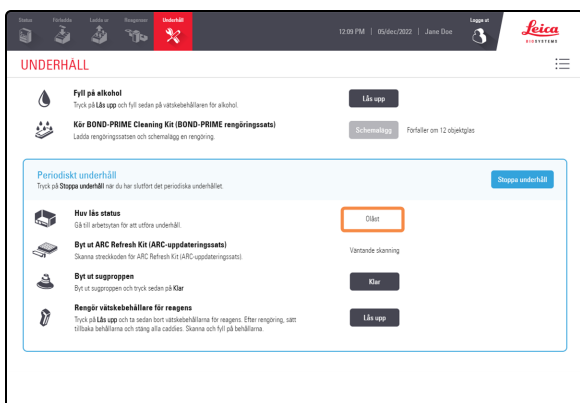


5. Tryck på **Ja**.

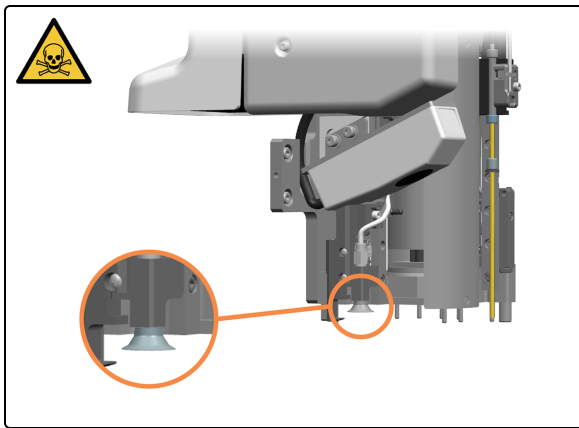
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.



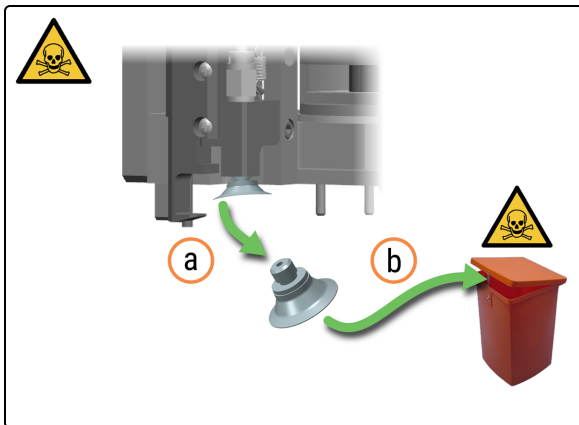
När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).



När huven är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.

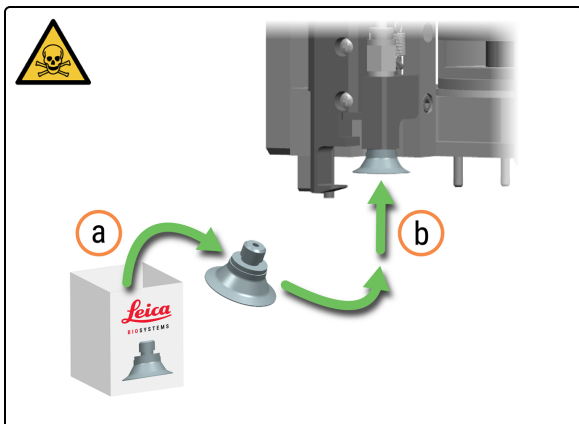


6. Lokalisera Suction Cup (sugkoppenn).



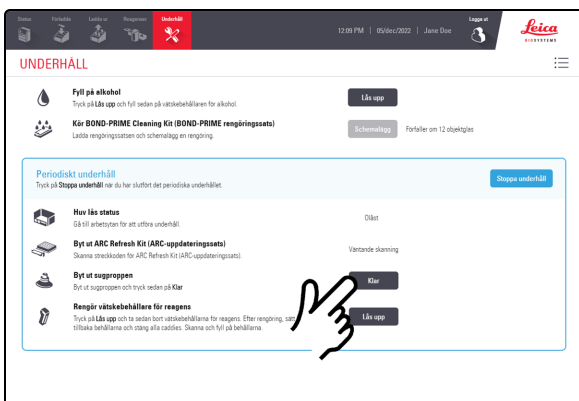
7. Ta bort Suction Cup (sugkopp).

- a. Ta bort Suction Cup (sugkopp) från robothuvudet.
- b. Kassera Suction Cup (sugkopp) enligt laboratoriets rutiner.

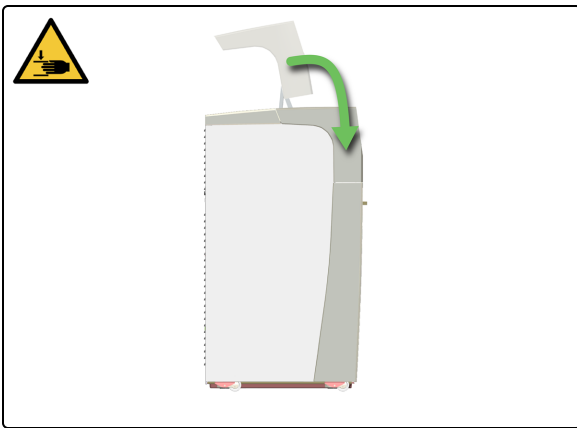


8. Installera en ny Suction Cup (sugkopp).

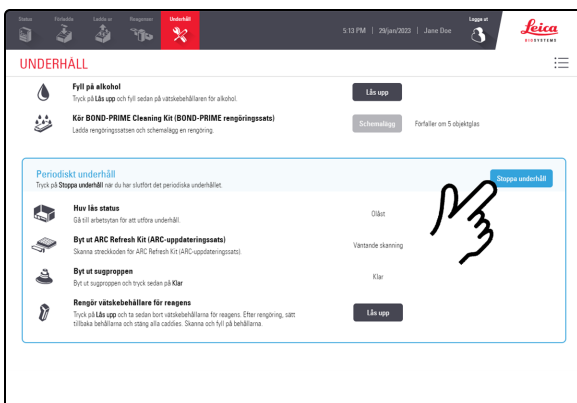
- a. Ta ut Suction Cup (sugkopp) ur förpackningen.
- b. Anslut Suction Cup (sugkopp) till robothuvudet.



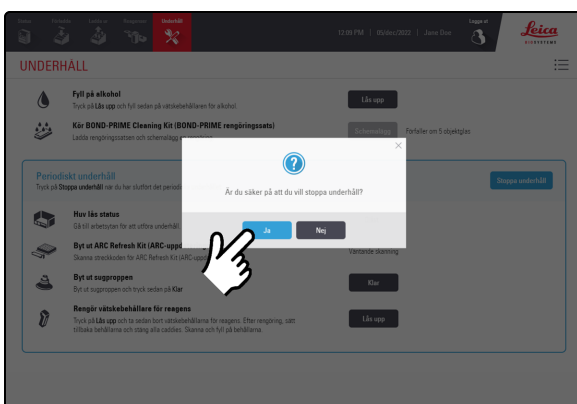
9. Tryck på Klar bredvid Byta ut Suction Cup (sugkopp).



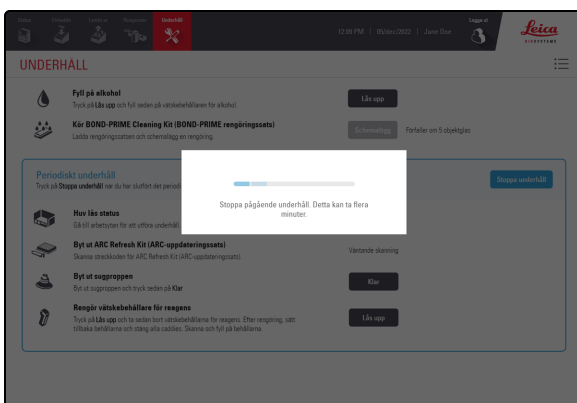
10. Om du inte längre behöver åtkomst till Work Surface (arbetsytan) stänger du huven och fortsätter sedan med denna procedur.



11. Tryck på Stoppa underhåll.



12. Tryck på Ja.



Det finns en väntetid när bearbetningsmodulen förbereder sig för att återgå till klinisk drift.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-modulerna) och låser huven när du stoppar underhållet.

4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsavlopp och sumpar samt uppsugningsfiltret



WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).

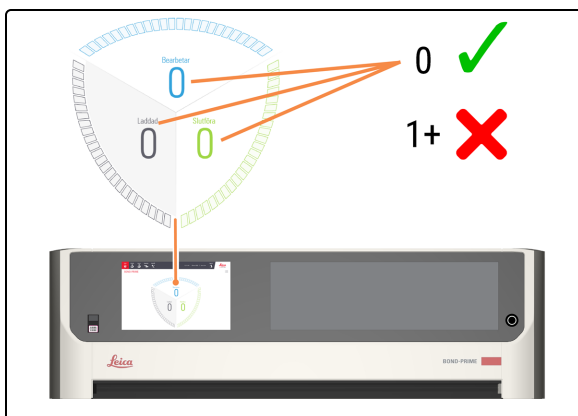


Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).

Rengöra Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda)



1. Tryck på **Status**.



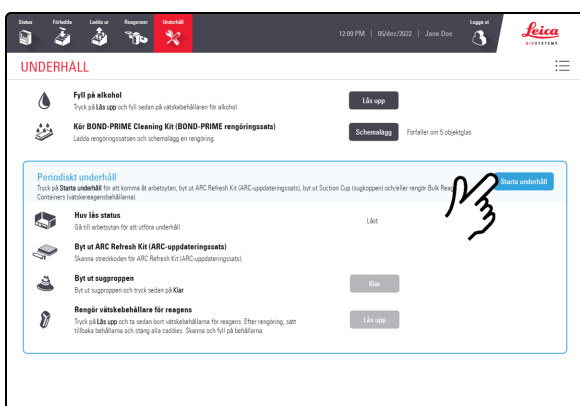
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

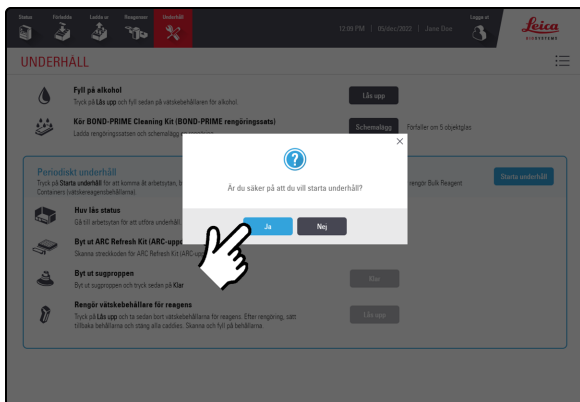
Se [2.3 Statusskärmen](#).



3. Tryck på **Underhåll**.



4. Tryck på **Starta underhåll**.

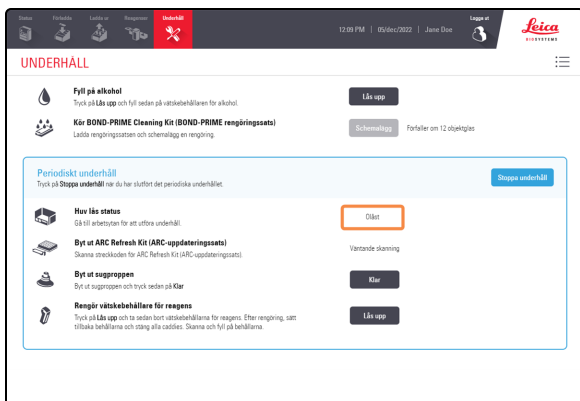


5. Tryck på **Ja**.

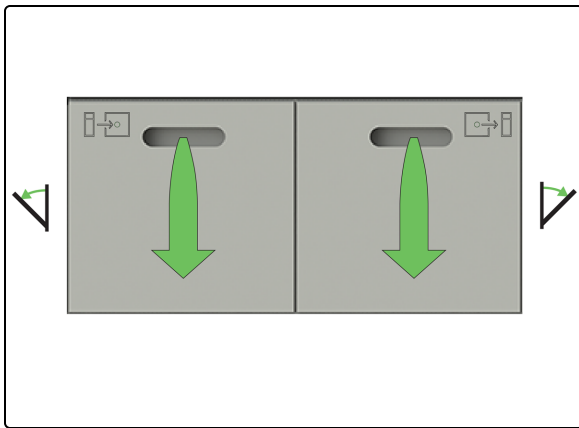
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.



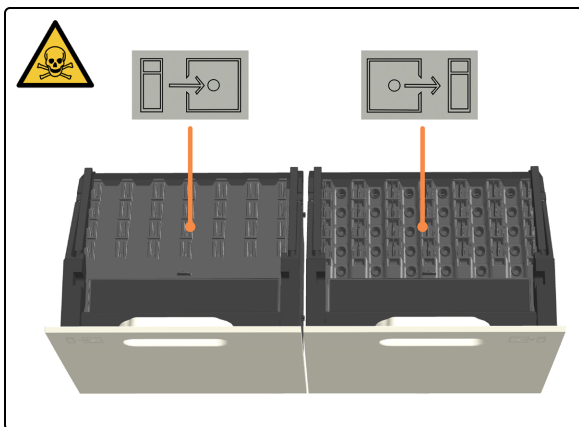
När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).



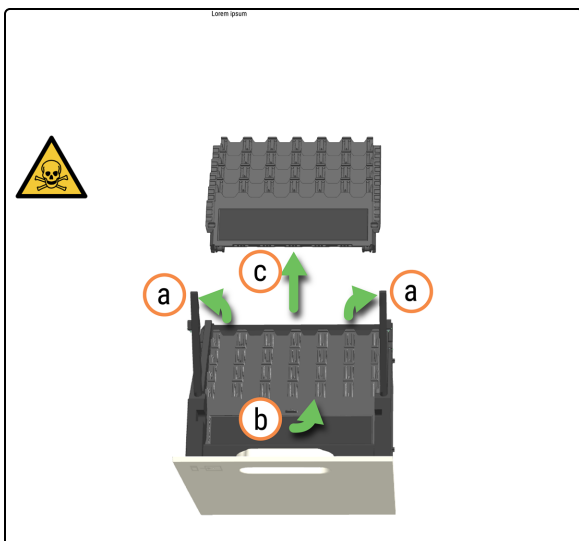
När huven är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.



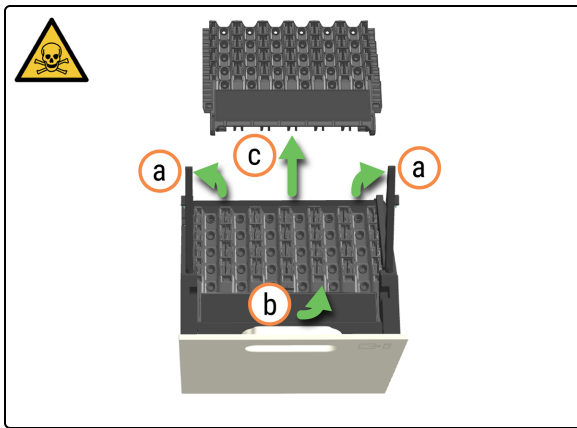
6. Öppna Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådorna).



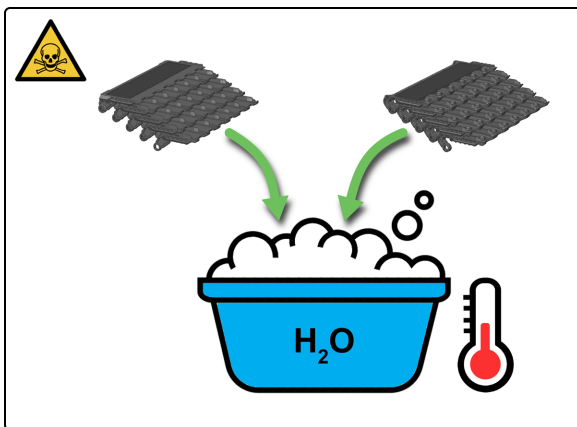
Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda) är åtkomliga.



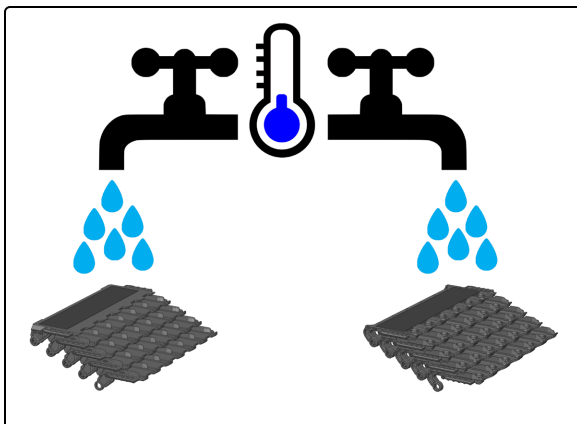
7. Ta bort Slide Drawer Inserts (insatserna för objektglaslåda) från Preload Drawer (förladdningslådan).
- Dra upp låsarmarna.
 - Använd fingerfliken på frontpanelen för att hjälpa till att lyfta ut insatsen ur lådan.
 - Ta bort Slide Drawer Insert (insats för objektglaslåda) från Preload Drawer (förladdningslådan).



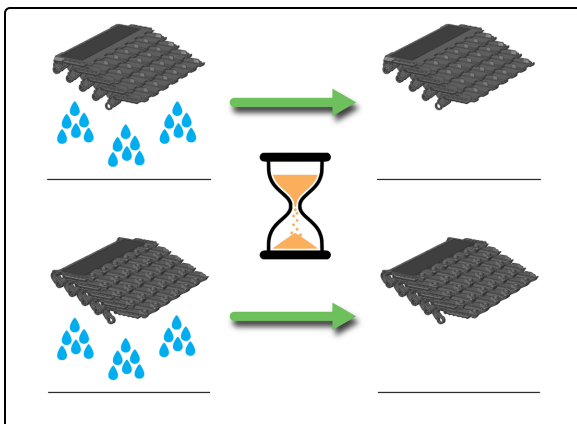
8. Ta bort Slide Drawer Insert (insatsen för objektglaslåda) från Unload Drawer (avlastningslådan).
 - a. Dra upp låsarmarna.
 - b. Använd fingerfliken på frontpanelen för att hjälpa till att lyfta ut insatsen ur lådan.
 - c. Ta bort Slide Drawer Insert (insatsen för objektglaslåda) från Unload Drawer (avlastningslådan).



9. Tvätta insatserna med varmt tvålsvatten.

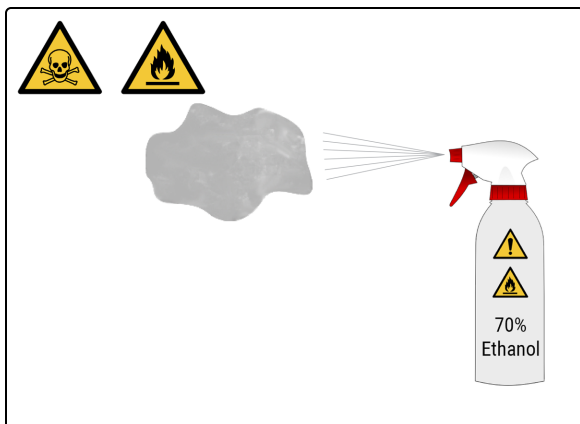


10. Skölj noga med rinnande vatten.

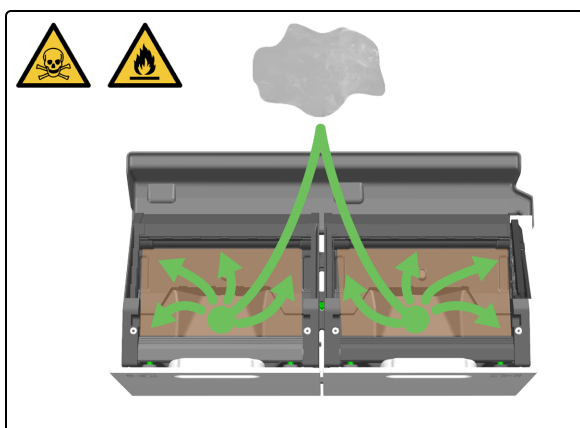


11. Låt torka helt innan du sätter tillbaka insatserna i samma bearbetningsmodul.

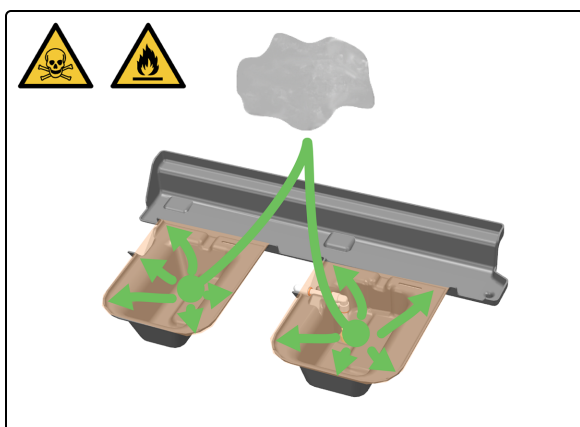
Rengöra avfallsavloppen och sumparna



12. Fukta en ren luddfri trasa med 70 % etanollösning.

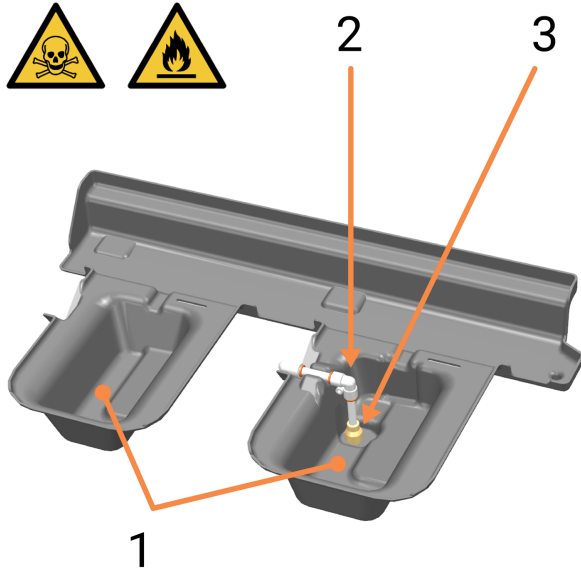


13. Torka av sumparna med den luddfria trasen. Avloppen är åtkomliga när Slide Drawer Inserts (insatserna för objektglaslåda) har tagits ut ur de öppna lådorna.



14. Torka av Sump Tray (sumptråget) med den luddfria trasen. Sumparna är placerade under och bakom Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor). De är åtkomliga via Work Surface (arbetsytan) när lådorna har öppnats helt.

Rengöra uppsugningsröret och filtret



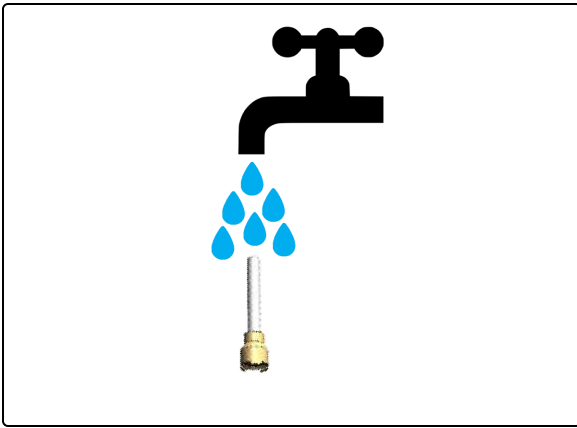
- 1 Sumpar
- 2 Unload Drawer Pickup Tube (avlastningslådans upphämtningsrör)
- 3 Uppsamlingsfilter



15. Roter uppsugningsröret med filtret i vinkel.



16. Tryck på den orange hylsan för att ta bort uppsugningsrör och filtret.



17. Spola uppsugningsröret och filtret med rent vatten vid behov.



18. Bekräfta att filtret är fritt från skräp.

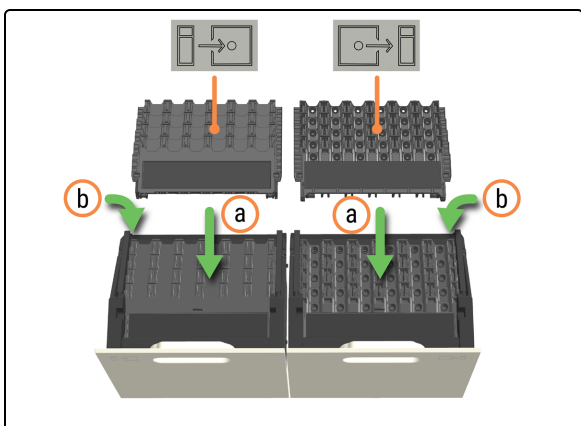


19. Sätt tillbaka uppsugningsröret med filter i den orange hylsan och se till att du trycker in den hela vägen.



20. Vrid uppsugningsröret med filter till ursprungsläget.

Se till att uppsugningsröret är korrekt monterat för att säkerställa att det inte stör inriktningen av Slide Drawer Insert (insatsen för objektglaslåda) för Unload Drawer (avlastningslådan).

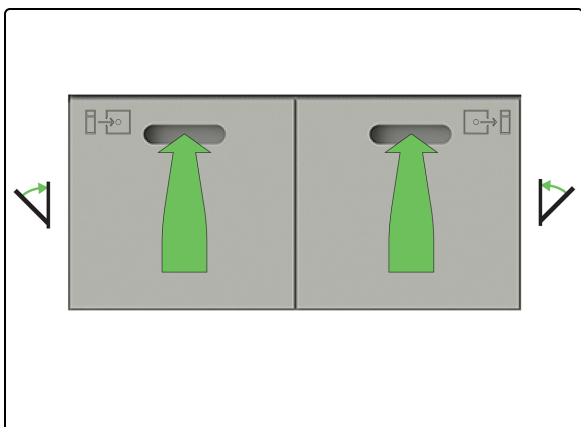


21. Sätt tillbaka Slide Drawer Inserts (insatserna för objektglaslåda).

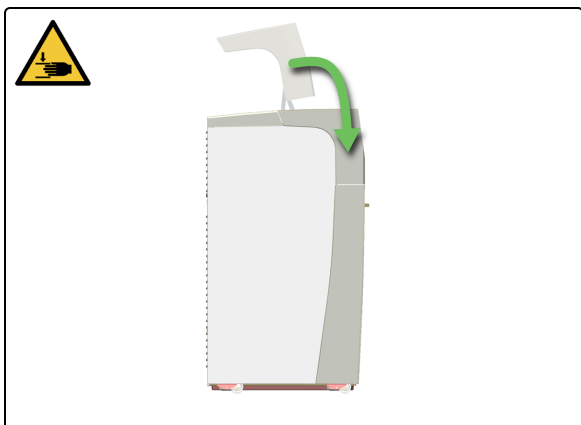
- Installera varje Slide Drawer Insert (insats för objektglaslåda) och se till att de är helt införda i fördjupningen utan att fastna.
- Stäng låsarmen efter att ha monterat insatserna för att automatiskt rikta in insatserna och se till att de sitter ordentligt.



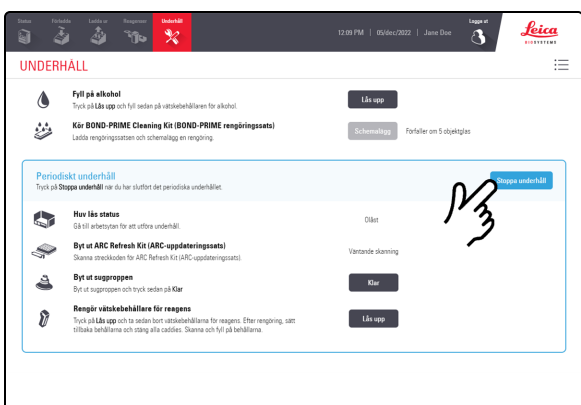
OBS: Om du rengör flera insatser ska du se till att rätt insats sätts tillbaka i rätt låda och att rätt bearbetningsmodul används. Du kan inte byta mellan bearbetningsmoduler.



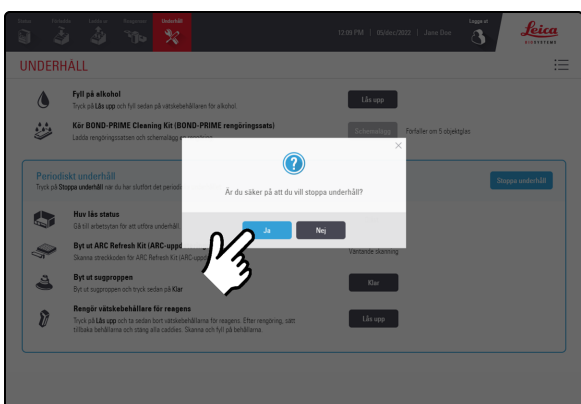
22. Stäng Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådorna).



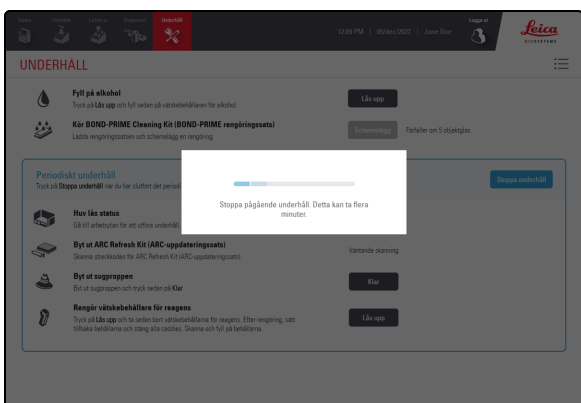
23. Om du inte längre behöver åtkomst till Work Surface (arbetsytan) stänger du huven och fortsätter sedan med denna procedur.



24. Tryck på Stoppa underhåll.



25. Tryck på Ja.



Det finns en väntetid när bearbetningsmodulen förbereder sig för att återgå till klinisk drift.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-modulerna) och låser huven när du stoppar underhållet.

4.13 Rengöra tvätt-/fyllningsstationerna



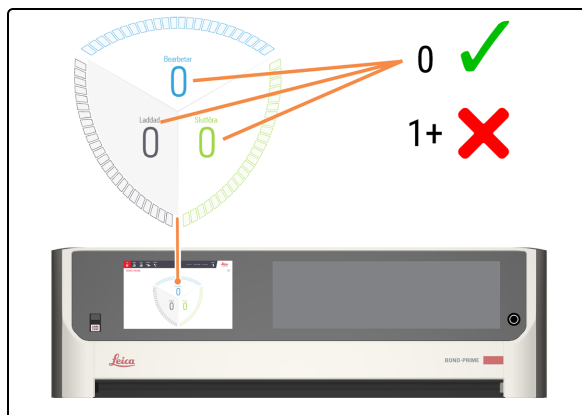
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



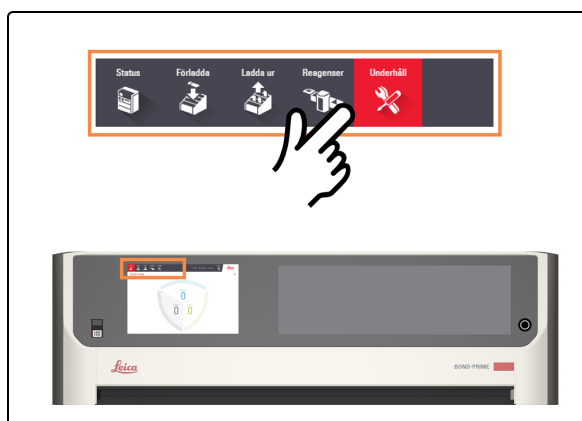
1. Tryck på **Status**.



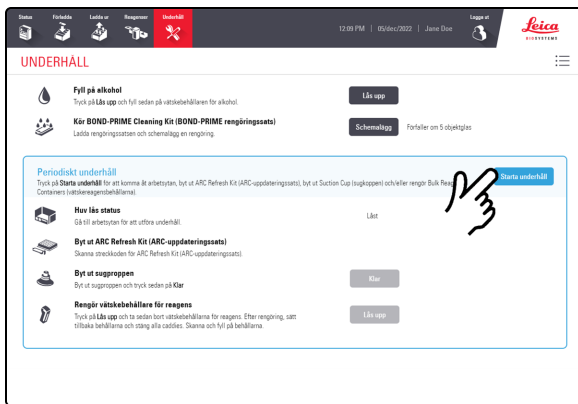
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningsslådan) (Slutförda).

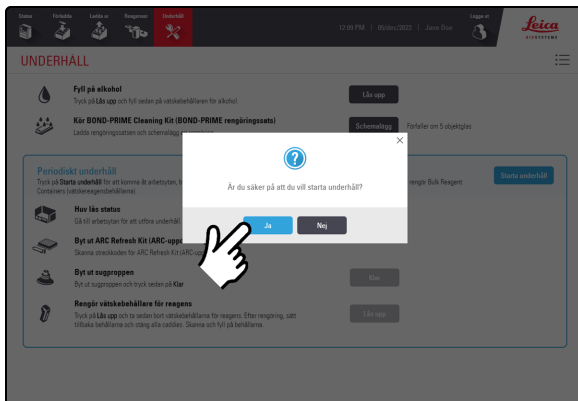
Se [2.3 Statusskärmen](#).



3. Tryck på **Underhåll**.



4. Tryck på Starta underhåll.

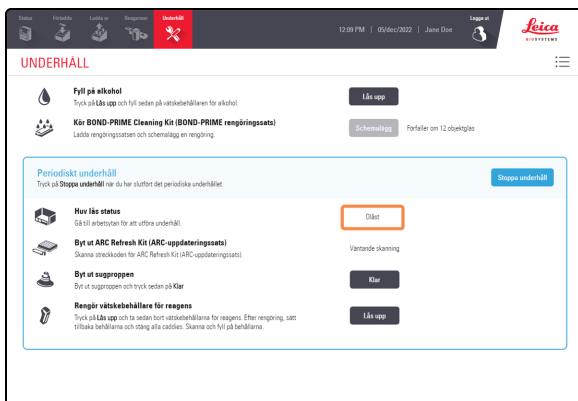


5. Tryck på Ja.

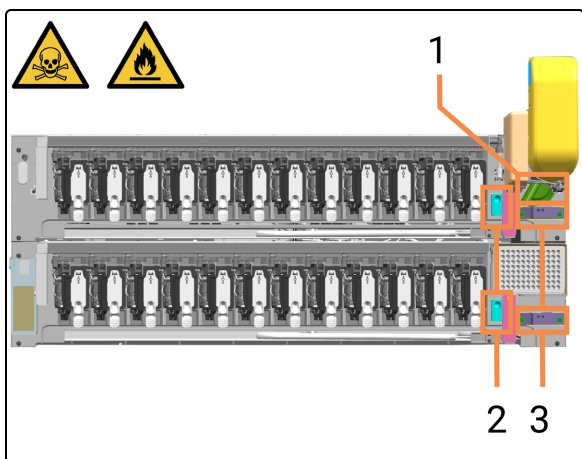
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.



När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).



När huven är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.

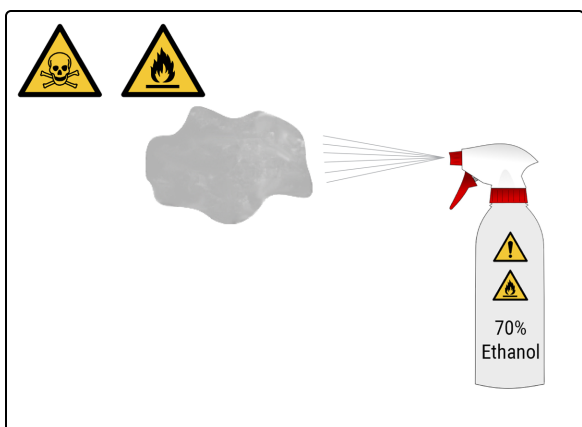


6. Lokalisera tvätt-/fyllningsstationernas platser (1, 2 och 3) på Work Surface (arbetsytan).

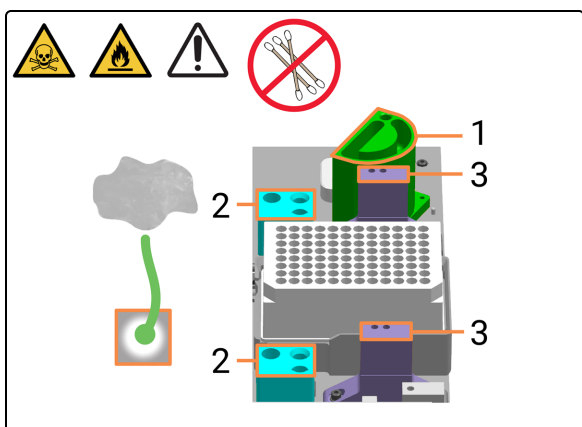


Om High-Speed Robot (höghastighetsroboten) eller Wash Robots (tvättrobotar) är i vägen kan du försiktigt flytta dem för att få bättre åtkomst till tvätt-/fyllningsstationerna.

- 1 Bulk Probe Prime Station (vätskeprob fyllningsstation)
- 2 Wash Robot Wash Station (tvättrobot-tvättstationer)
- 3 ARC Probe Wash Station (tvättstationer för ARC Probe)



7. Fukta en ren luddfri trasa med 70 % etanollösning.

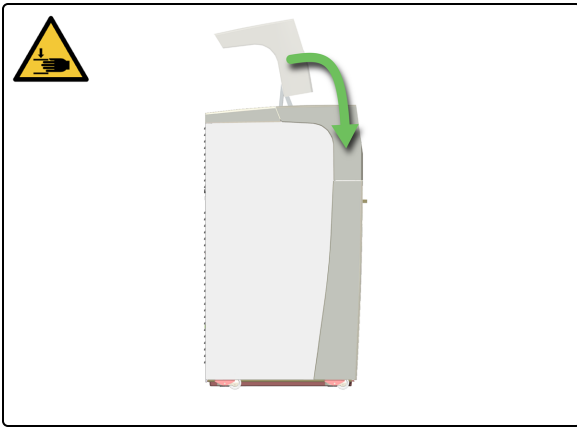


8. Rengör **endast** de övre ytorna på tvätt-/fyllningsstationerna med en luddfri trasa.

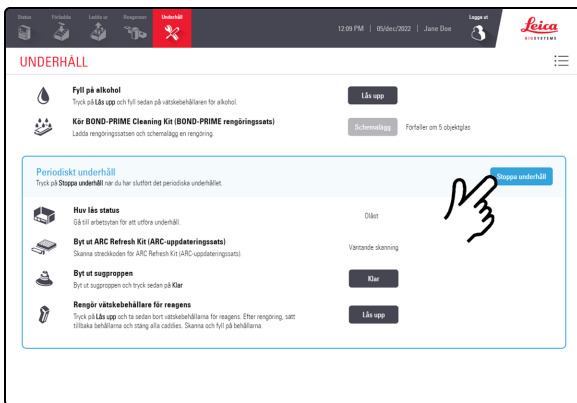


OBS: Använd inte bomullspinnar.

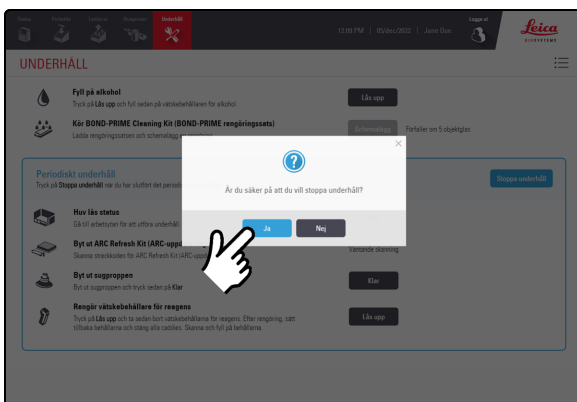
- 1 Bulk Probe Prime Station (vätskeprob fyllningsstation)
- 2 Wash Robot Wash Station (tvättrobot-tvättstationer)
- 3 ARC Probe Wash Station (tvättstationer för ARC Probe)



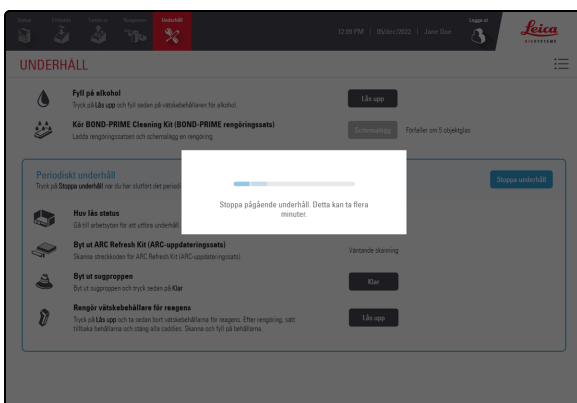
9. Om du inte längre behöver åtkomst till Work Surface (arbetsytan) stänger du huven och fortsätter sedan med denna procedur.



10. Tryck på Stoppa underhåll.



11. Tryck på Ja.



Det finns en väntetid när bearbetningsmodulen förbereder sig för att återgå till klinisk drift.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-modulerna) och låser huven när du stoppar underhållet.

4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssett)

BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssett)-satsen innehåller utbyten:

- Covertiles
- Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning).

Använd ARC Refresh Kit (ARC-uppdateringssett) var 7 500:e objektglas eller var 8:e månad, beroende på vilket som inträffar först. Varje IHC enkelfärgning räknas som en användning för täckplattans livslängdsändamål. Varje ISH-hybridisering räknas som två användningar. Den maximala användningen per objektglas är försluten vid två. Tabellen nedan anger motsvarande antal objektglas per objektglastype.

Objektglastype	Motsvarande antal objektglas
IHC-objektglas	1
ISH-objektglas	2
Multiplex 2 till 6	2



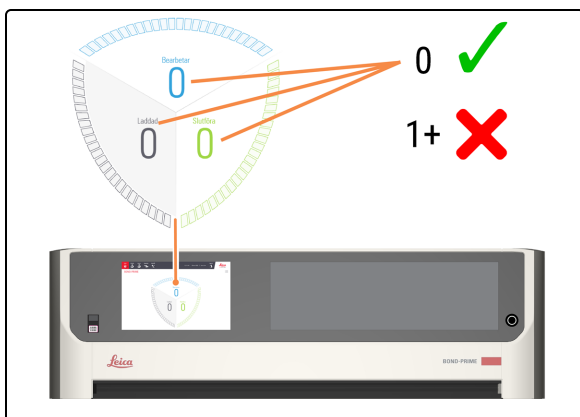
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



1. Tryck på Status.



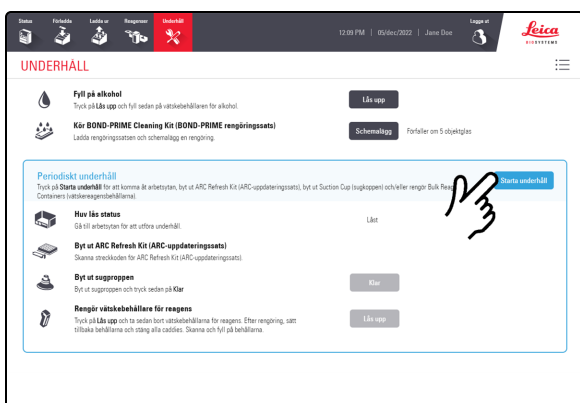
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

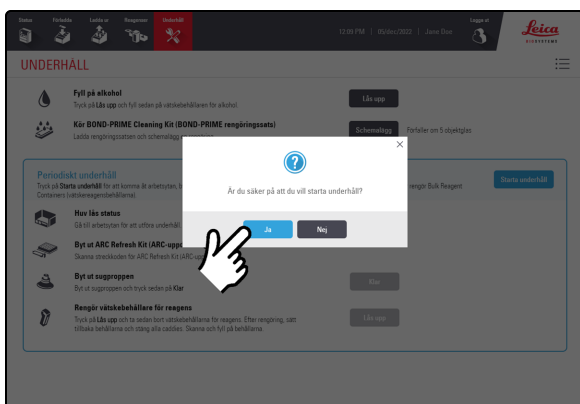
Se 2.3 Statusskärmen.



3. Tryck på Underhåll.



4. Tryck på Starta underhåll.

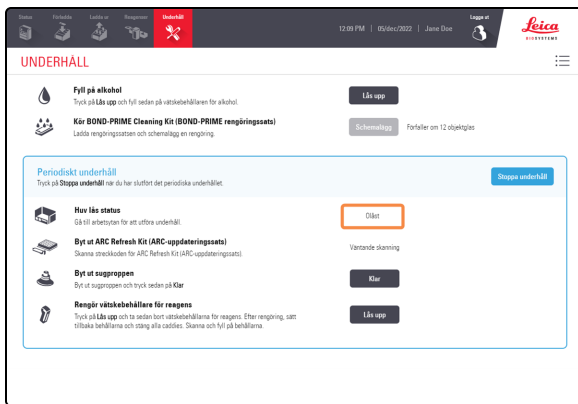


5. Tryck på Ja.

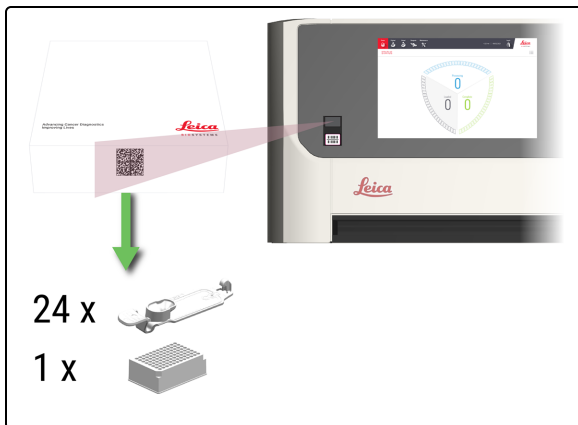
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.



När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).



När huvan är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.



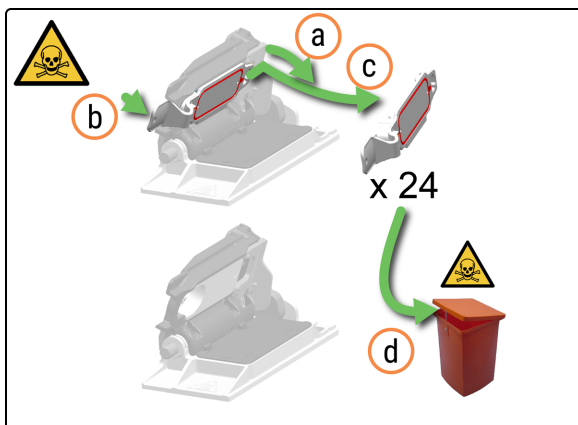
- Skanna streckkoden för ARC Refresh Kit (ARC-uppdateringssets).



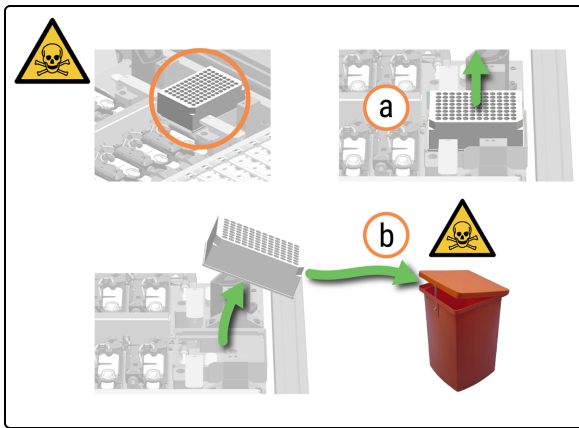
Skanningen accepteras endast i underhållsläge.



Skanning av ARC Refresh Kit (ARC-uppdateringssets) säkerställer att Covertiles rengörs med DI Water (avjoniserat vatten) och BOND-PRIME Wash Working Solution innan färgning påbörjas.



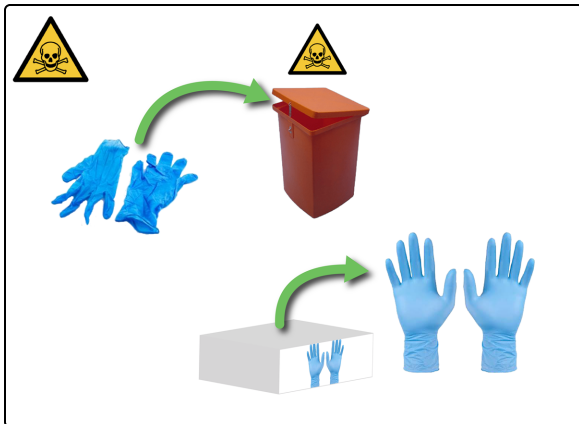
- Ta bort Covertiles.
 - Tryck ARC Module Latch (ARC-modulens spärr) nedåt för att göra Covertile mer tillgänglig.
 - Dra försiktigt Covertile Thumbhold (Covertile tumgreppet) något framåt och åt höger om ARC Module Lid (ARC-modul lock).
 - Haka av Covertile och ta bort den från ARC Module (ARC-modul).
 - Kassera Covertile enligt laboratoriets rutiner.



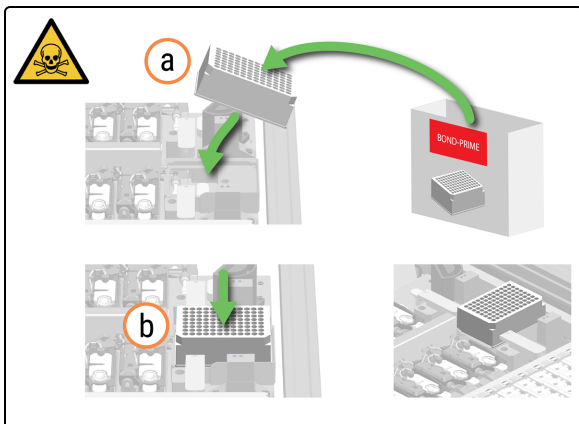
8. Ta bort Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning).
 - a. Lyft upp Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning).
 - b. Kassera Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) enligt laboratoriets rutiner.



WARNING: Var noga med att förhindra vätskespill när du tar bort och kasserar Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning).

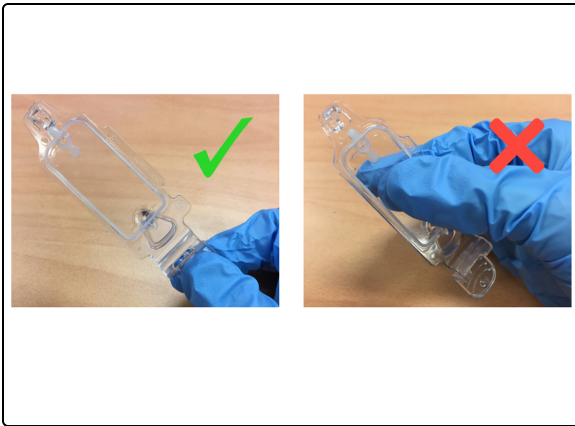


9. Ta av handskena och kasserar dem enligt laboratoriets rutiner. Sätt på dig ett par nya handskar.

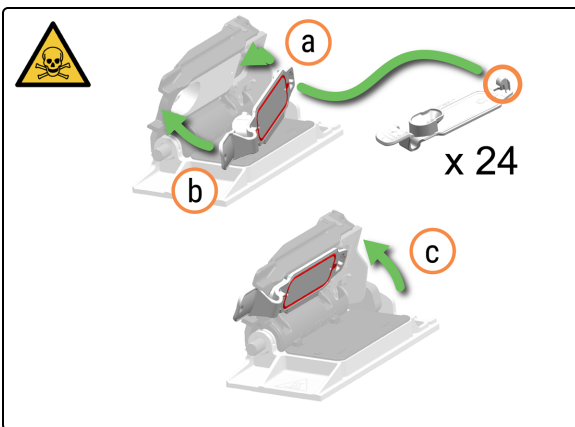


10. Installera den nya Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning).
 - a. Ta ut Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) ur förpackningen.
 - b. Placera Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) på Mixing Block (blandningsblocket).

Riktningen på Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) i Mixing Block (blandningsblocket) är inte viktig så länge den sitter jämnt i hållaren.

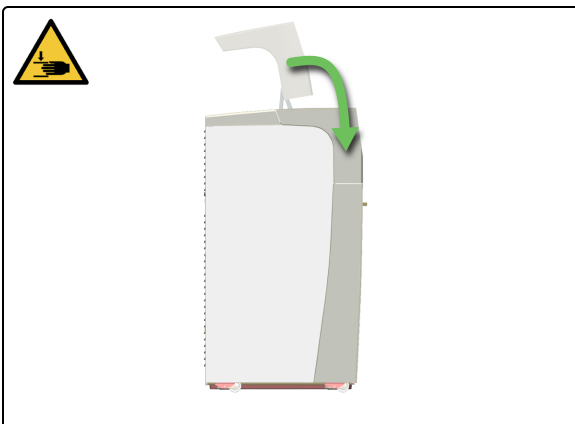


Håll i Covertile med tumgreppet. Lägg **INTE** fingrarna på toppplattan.

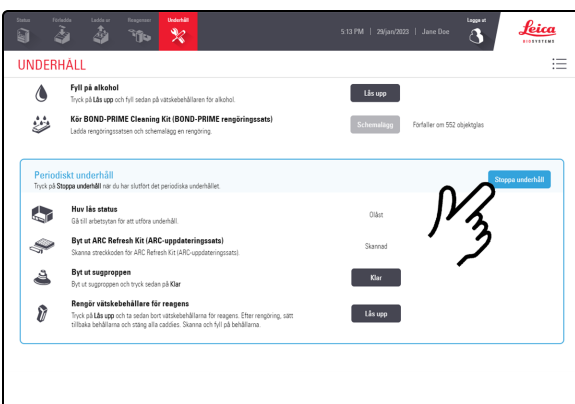


11. Sätt i de nya Covertiles.

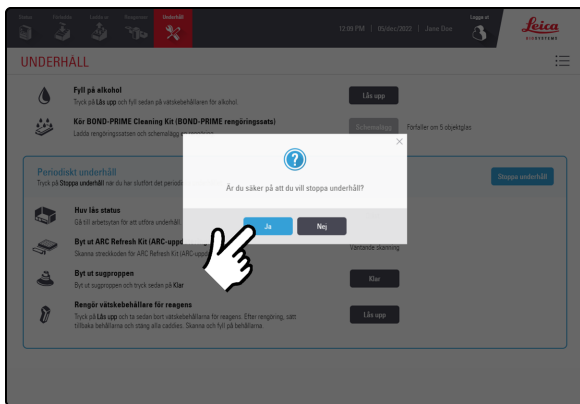
- Fäst Covertile Hook (Covertile-kroken) på baksidan av ARC Module (ARC-modulen).
- Tryck försiktigt på Covertile-miniaturbilden tills Covertile är på plats i ARC Module (ARC-modulen).
- Tryck upp ARC Module Latch (ARC-modulens spärr) .



12. Stäng huven.



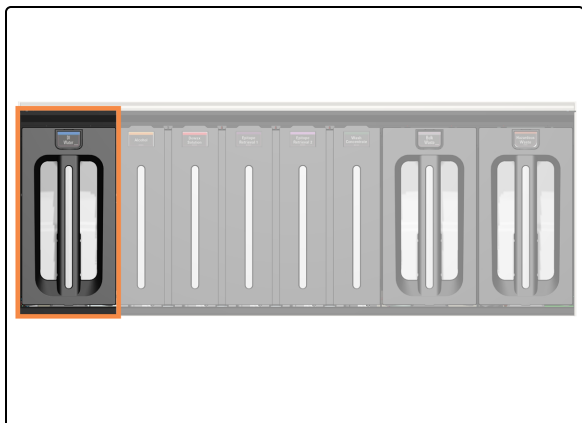
13. Tryck på Stoppa underhåll.



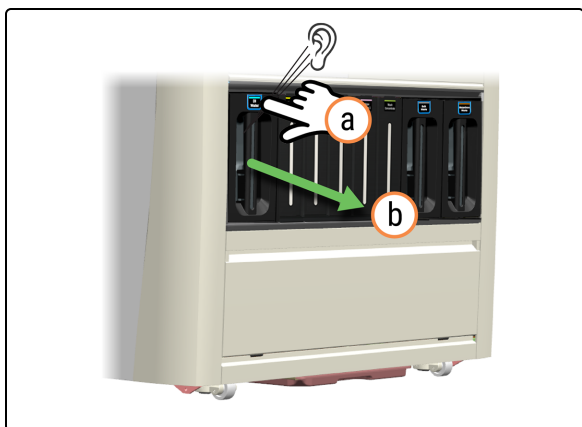
14. Tryck på Ja.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-moduler) när du stoppar underhållet.

4.15 Rengöra Bulk DI Water Container (vätskebehållare för avjoniserat vatten)



DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten) är placerad till vänster om Bulk Container Cabinet (skåp för vätskebehållare).



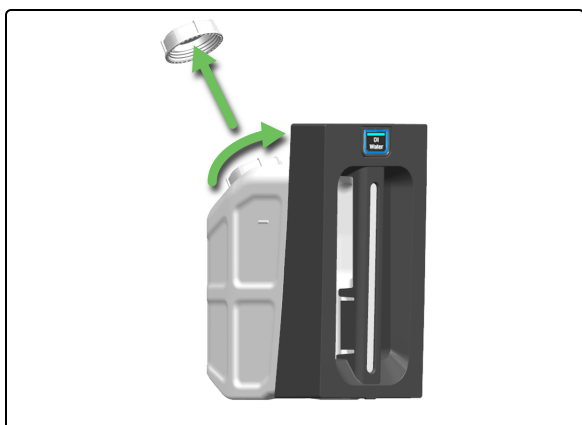
1. Ta bort DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).
 - a. Tryck på knappen för DI Water (avjoniserat vatten).
 - b. Dra ut behållaren ur bearbetningsmodulen.



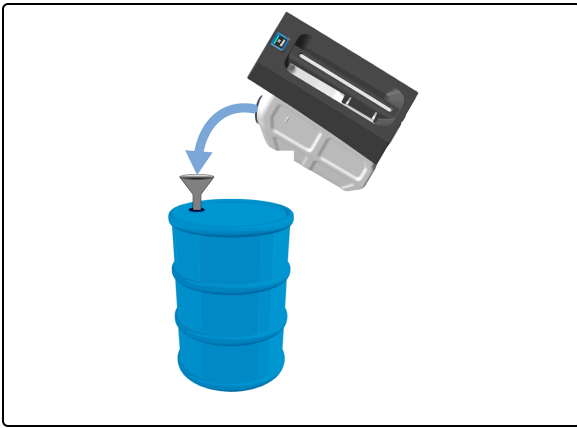
WARNING: Använd båda händerna när du lyfter DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).



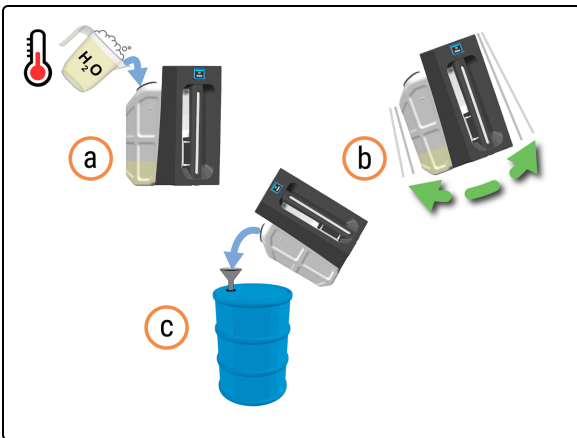
Sätt tillbaka behållaren snabbt för att säkerställa att det finns avjoniserat vatten tillgängligt.



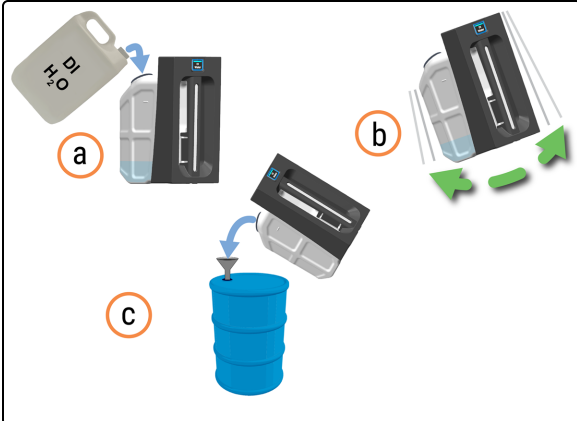
2. Ta bort locket till DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).



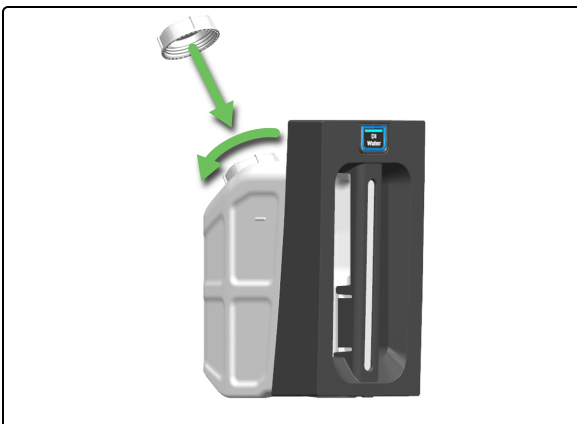
3. Kassera innehållet enligt alla förfaranden och myndighetsföreskrifter som gäller på laboratorieplatsen.



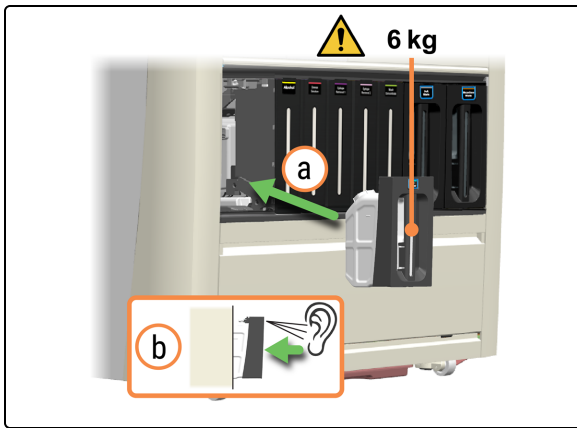
4. Rengör DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).
 - a. Fyll en fjärdedel av DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten) med varmt tvålvatten.
 - b. Sätt tillbaka locket på behållaren och skaka behållaren kraftigt.
 - c. Töm innehållet enligt laboratoriets rutiner.



5. Skölj DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten) för att avlägsna eventuellt rengöringsmedel.
 - a. Kvartsfyllning av DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten) med avjoniserat vatten.
 - b. Sätt tillbaka locket på behållaren och skaka behållaren kraftigt.
 - c. Töm innehållet enligt laboratoriets rutiner.



6. Fyll på DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten) och sätt sedan tillbaka locket på behållaren för DI Water (avjoniserat vatten).



7. Sätt tillbaka den fulla DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).
 - a. För in DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten) i bearbetningsmodulen igen med två händer.
 - b. Lyssna efter ett klickljud för att bekräfta att behållaren är låst på plats.

Se till att behållarna är helt införda. Underlåtenhet att göra detta kan leda till att preparaten avvisas i Preload Drawer (förladdningslådan).

4.16 Rengöra de låsta Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens)



WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



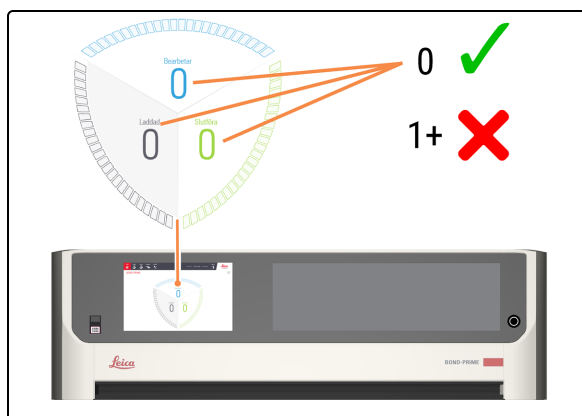
WARNING: Var försiktig så att du inte kolliderar med vätskebehållarnas lådor när de är öppna.



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



1. Tryck på **Status**.



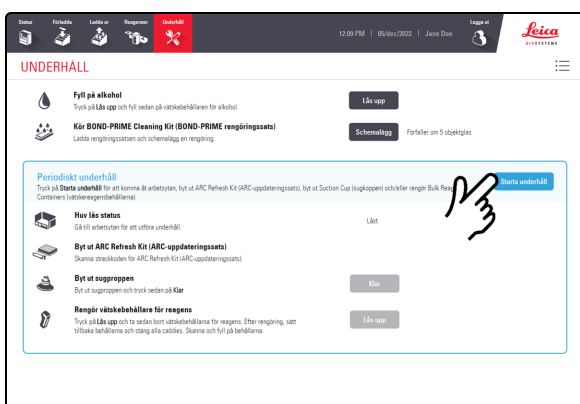
2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

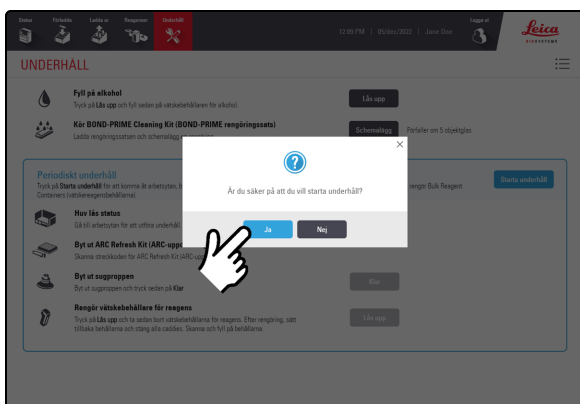
Se [2.3 Statusskärmen](#).



3. Tryck på **Underhåll**.



4. Tryck på **Starta underhåll**.



5. Tryck på **Ja**.

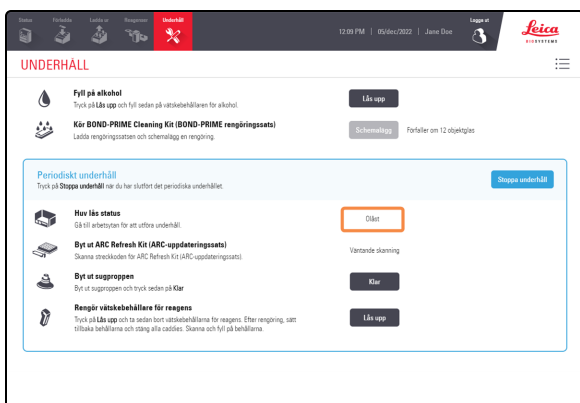
En väntetid följer efter att du tryckt på **Ja** medan bearbetningsmodulen förbereder Work Surface (arbetsytan) för underhåll och låser upp huven.

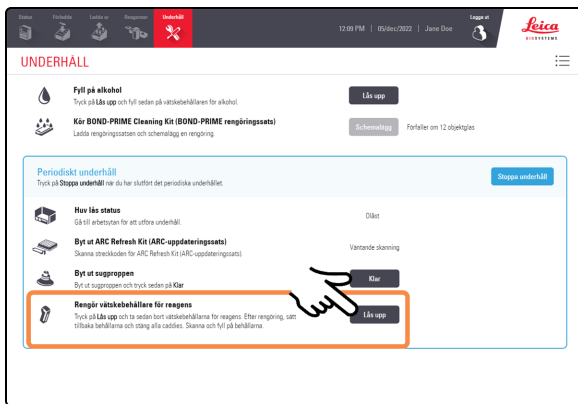


När underhållet startas öppnar bearbetningsmodulen automatiskt alla ARC Modules (ARC-moduler).



När huven är olåst ändras **Huvens låsstatus** på skärmen Underhåll till **olåst**.





6. Tryck på **Lås upp** bredvid **Rengör Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens)**.



Reagent Container (Reagensbehållarnas) caddies förblir olåsta i 30 sekunder för att ge dig tid att öppna **alla** lådor till underhållspositionen.

Om du inte har tid att öppna dem alla inom 30 sekunder kan du trycka på knappen **Lås upp** igen.



7. Dra reagensbehållarnas låsta caddies framåt för att öppna dem.

För behållare med Alcohol (Alkohol)- och Dewax Solutions



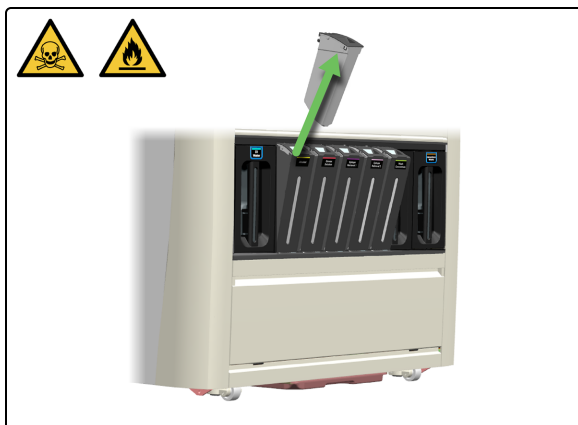
De två låsta behållarna till vänster är behållarna för Alcohol (Alkohol)- och Dewax Solutions.



Rengör och sätt tillbaka en behållare i taget, eftersom behållarna inte kan stå upprätt på en plan yta.



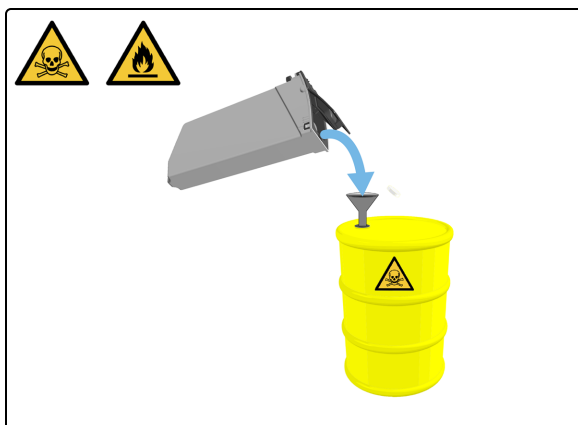
8. Tryck på caddyns frigöringsspak på baksidan av slanganslutningen. Lyssna efter ett klick.



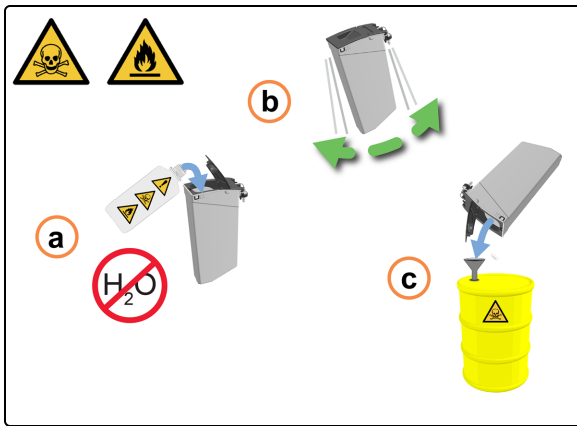
9. Skjut behållaren uppåt och ut ur caddyn.



WARNING: För att undvika spill, fyll **INTE** på Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens) medan de är borta från bearbetningsmodulen.



10. Töm innehållet i en behållare för farligt avfall.



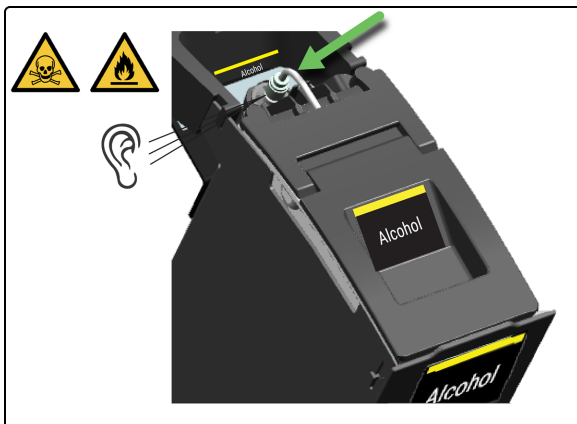
OBS: Använd **INTE** vatten eller rengöringsmedel för att rengöra behållarna för Alcohol och Dewax Solution.

11. Dekontaminera behållaren:

- a. Skölj behållaren med en liten mängd färsk alkohol för att avlägsna eventuella föroreningar.
- b. Skaka behållaren försiktigt.
- c. Töm behållaren när du är klar.



12. Stäng locket och sätt tillbaka behållaren i caddyn.



13. Tryck behållaren nedåt tills du hör ett klick.



14. Stäng caddyn.



15. Upprepa **steg 8** till **steg 14** för behållaren med Dewax Solution.

Om du inte behöver rengöra några andra Reagent Containers (reagensbehållare), **Stoppa underhåll**.

För ER1- och ER2-behållare samt för behållare för BOND-PRIME Wash Solution Concentrate



De 3 behållarna till höger är ER1-, ER2- och BOND-PRIME Wash Solution Concentrate-behållare..



Rengör och sätt tillbaka en behållare i taget, eftersom behållarna inte kan stå upprätt på en plan yta.



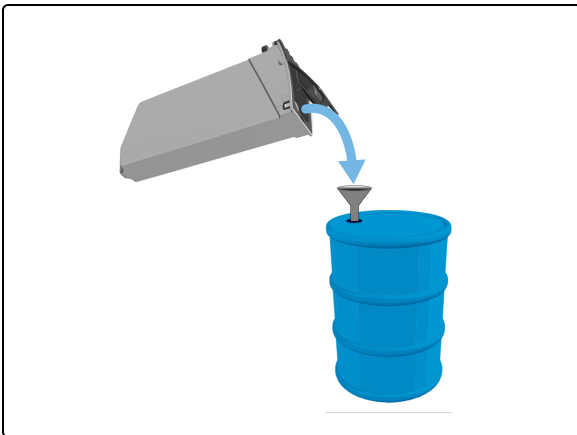
16. Tryck på caddyns frigöringsspak på baksidan av slanganslutningen. Lyssna efter ett klick.



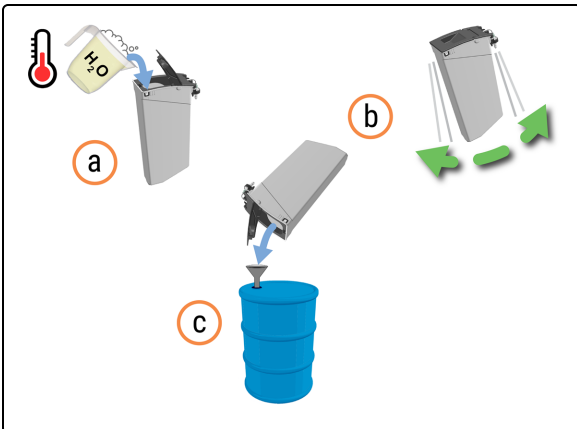
17. Skjut behållaren uppåt och ut ur caddyn.



VARNING: För att undvika spill, fyll **INTE** på Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens) medan de är borta från bearbetningsmodulen.

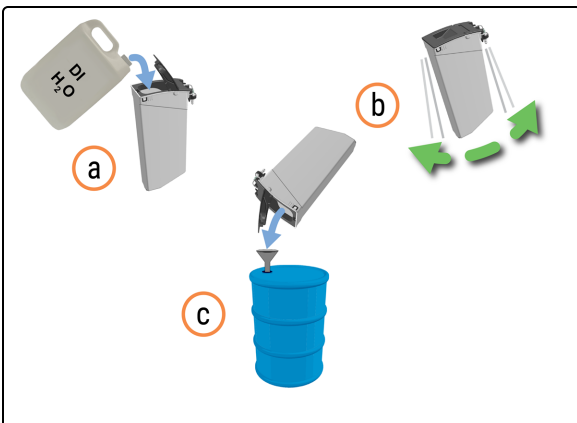


18. Töm behållaren enligt laboratoriets rutiner.



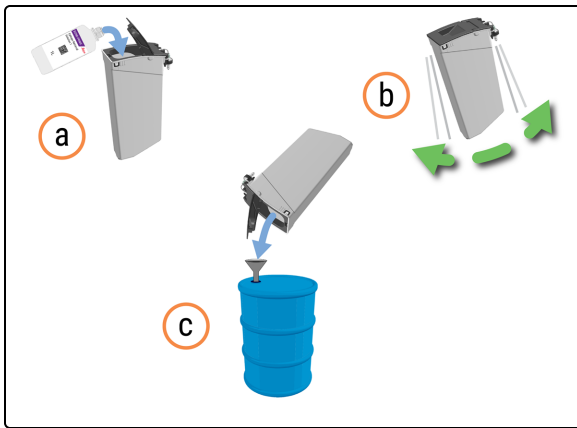
19. Rengör behållaren:

- a. Fyll en fjärdedel av behållaren med en rengöringslösning med industriell styrka i varmt kranvatten.
- b. Skaka behållaren försiktigt.
- c. Töm behållaren enligt laboratoriets rutiner



20. Skölj behållaren:

- a. Skölj behållaren noggrant med DI Water (avjoniserat vatten).
- b. Skaka behållaren försiktigt.
- c. Töm behållaren enligt laboratoriets rutiner



21. Dekontaminera behållaren:

- Skölj behållaren med en liten mängd färsk ER1 för att avlägsna eventuella föroreningar.
- Skaka behållaren försiktigt.
- Töm behållaren enligt laboratoriets rutiner.



22. Stäng locket och sätt tillbaka behållaren i caddyn.



Fyll inte på behållaren ännu.



23. Tryck behållaren nedåt tills du hör ett klick.

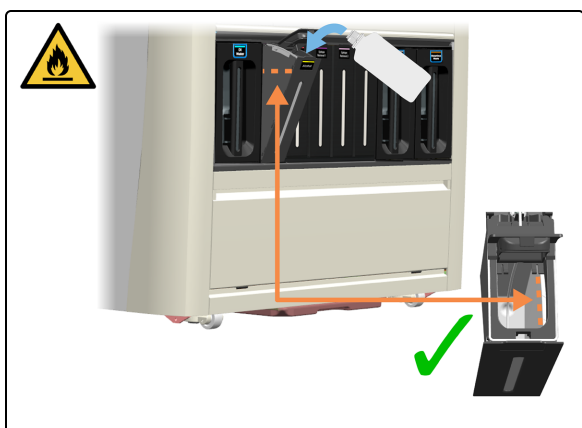


24. Stäng caddyn.



25. Upprepa **steg 16** till **steg 24** för de återstående låsta Reagent Containers (reagensbehållarna).

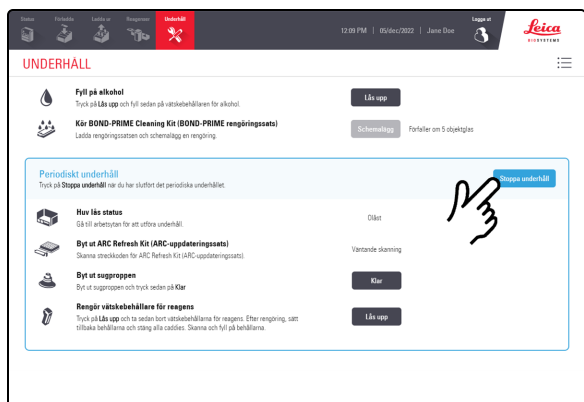
Fylla på Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens)



26. Fylla på behållarna:

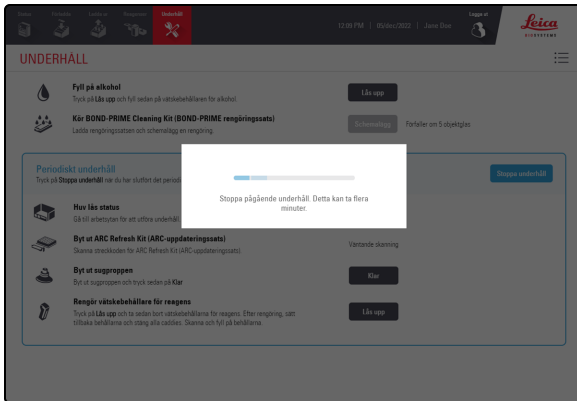
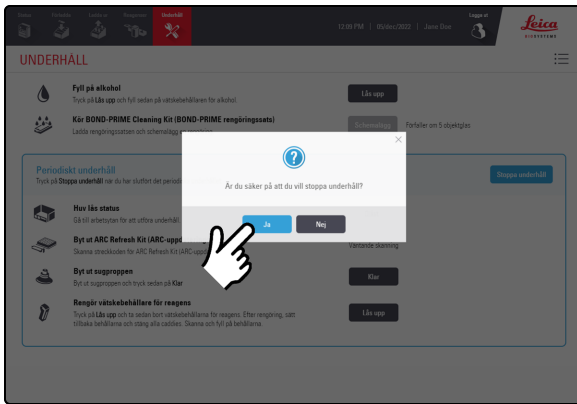
- 4.3 Fylla på Alcohol Container (behållaren för alkohol)
- 4.4 Fylla på de partispårade vätskebehållarna

Stoppa underhåll



27. Tryck på **Stoppa underhåll**.

28. Tryck på Ja.



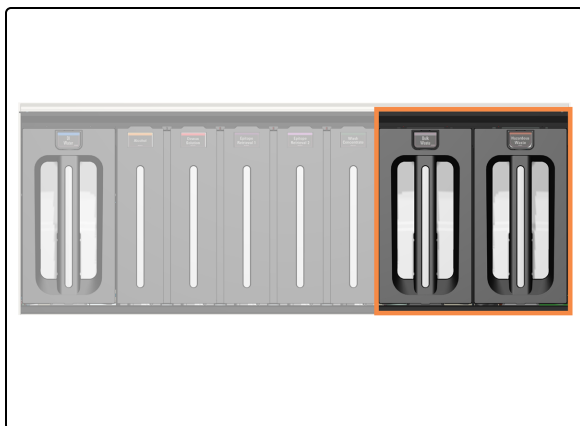
Det finns en väntetid när bearbetningsmodulen förbereder sig för att återgå till klinisk drift.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-modulerna) och låser huven när du stoppar underhållet.

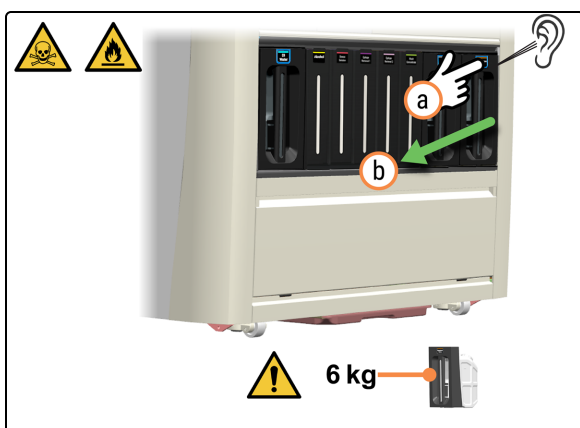
4.17 Rengöra behållarna för avfall



WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



Behållarna för avfall finns till höger om skåpet för vätskebehållare.



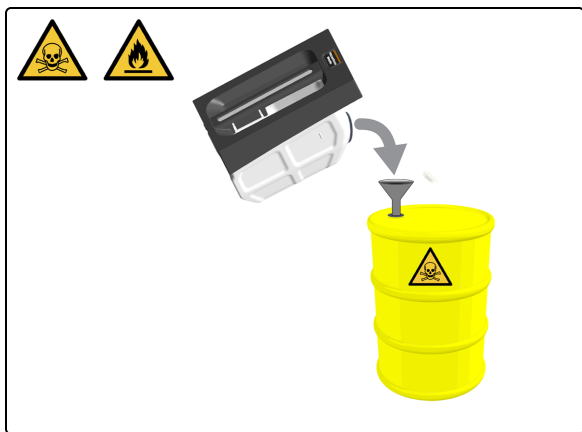
1. Ta bort avfallsbehållaren.
 - a. Tryck på knappen Avfall.
 - b. Dra ut behållaren ur bearbetningsmodulen.



WARNING: Använd båda händerna när du lyfter värskebehållare/Hazardous Waste Container (Behållare för farligt avfall).



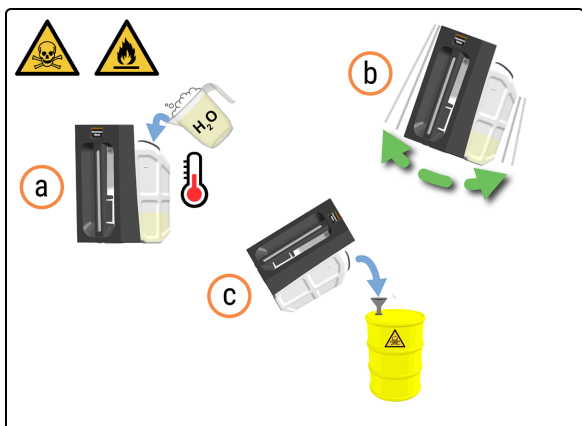
2. Ta bort avfallsbehållarens lock.



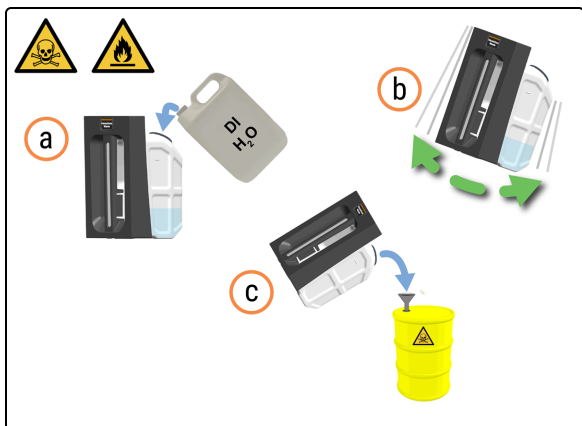
3. Kassera innehållet enligt alla förfaranden och myndighetsföreskrifter som gäller på laboratorieplatsen.



Exempel på farligt avfall visas.



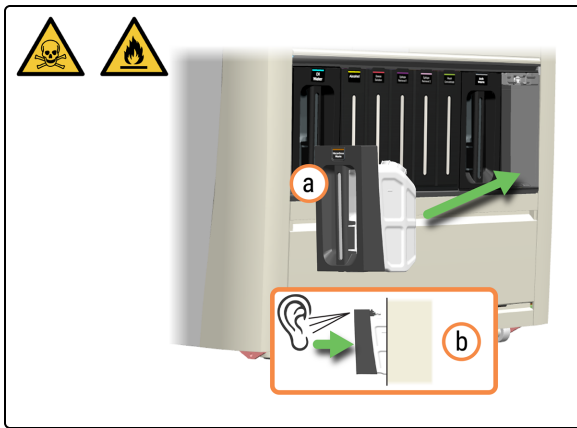
4. Rengör behållarna för avfall.
- Fyll en fjärdedel av avfallsbehållaren med en rengöringslösning av industriell styrka i varmt vatten.
 - Sätt tillbaka locket på behållaren och skaka behållaren kraftigt.
 - Töm innehållet enligt laboratoriets rutiner.



5. Skölj avfallsbehållaren.
- Fyll en fjärdedel av avfallsbehållaren med avjoniserat vatten.
 - Sätt tillbaka locket på behållaren och skaka behållaren kraftigt.
 - Töm innehållet enligt laboratoriets rutiner.



6. Sätt tillbaka avfallsbehållarens lock.



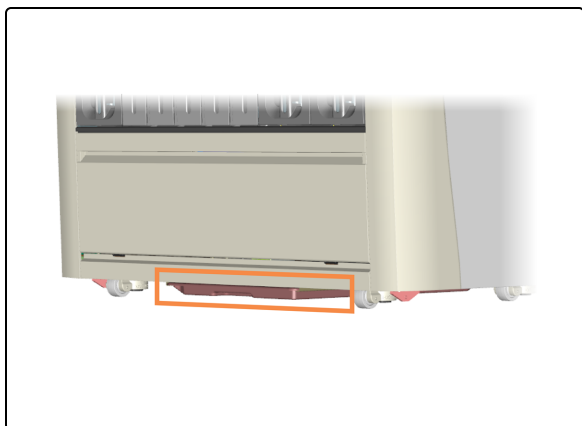
7. Sätt tillbaka avfallsbehållaren.
 - a. Sätt tillbaka avfallsbehållaren i bearbetningsmodulen.
 - b. Lyssna efter ett klickljud för att bekräfta att behållaren är låst på plats.

Se till att behållarna är helt införda. Underlåtenhet att göra detta kan leda till att preparaten avvisas i Preload Drawer (förladdningslådan).

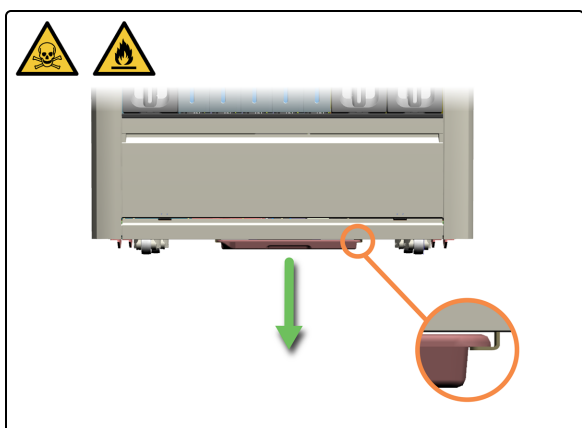
4.18 Rengöra Sump Tray (sumptråget)



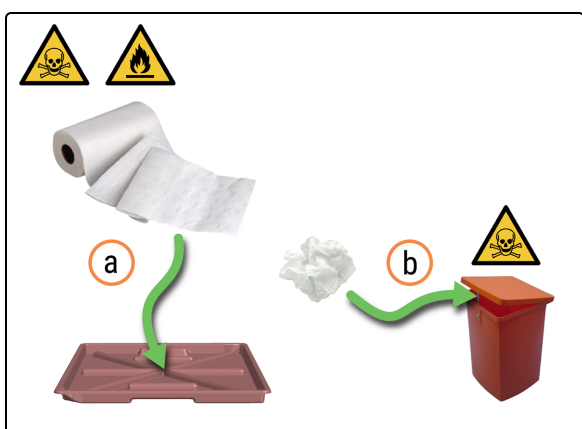
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



1. Lokalisera Sump Tray (sumptråget)



2. Stå vid sidan av Sump Tray (sumptråget) och ta bort den med två händer för att undvika spill. Följ vid behov de spillhanteringsprocedurer som gäller på laboratoriet.

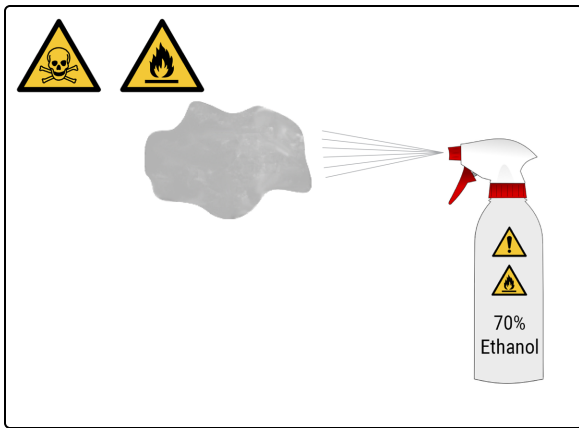


3. Blötlägg upp överskottsreagenset.

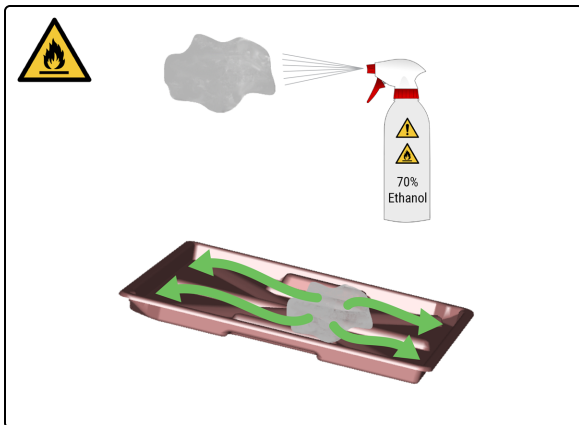
- a. Absorbera merparten av avfallsreagenset med pappershanddukar.
- b. Kassera pappershanddukarna i enlighet med laboratoriets rutiner. Behandla alltid avfallet från Sump Tray (sumptråget) som farligt.



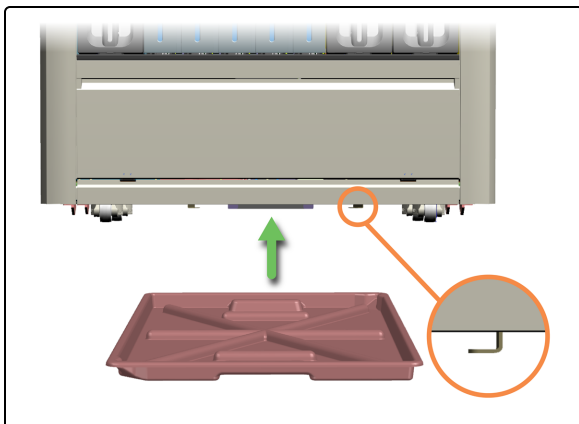
Kontakta Leica Biosystems support om det finns för mycket avfall i Sump Tray (sumptråget).



4. Fukta en ren luddfri trasa med 70 % etanollösning.



5. Torka av Sump Tray (sumptråget) med den luddfria trasan.



6. Sätt tillbaka Sump Tray (sumptråget) i bearbetningsmodulen.

4.19 Stoppa underhåll

Innan du avslutar underhållet, se till att:

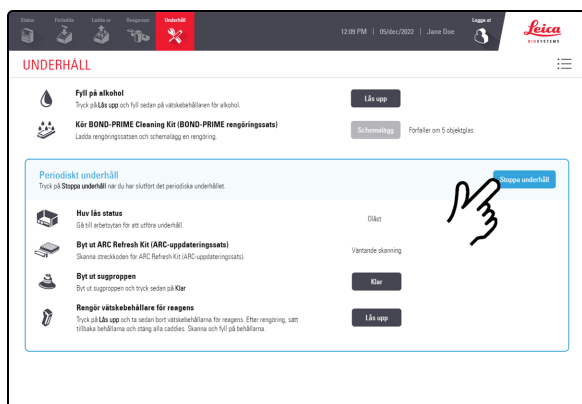
- Covertiles finns
- Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) finns (se [4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-uppdateringsatts\)](#))
- Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens) har tillräcklig volym (se [4.4 Fylla på de partispårade vätskebehållarna](#) och [4.3 Fylla på Alcohol Container \(behållaren för alkohol\)](#))
- inga ARC Modules (ARC-moduler) innehåller ett objektglas (se [5.3.3 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules \(ARC-moduler\)](#))
- huven är nere



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).

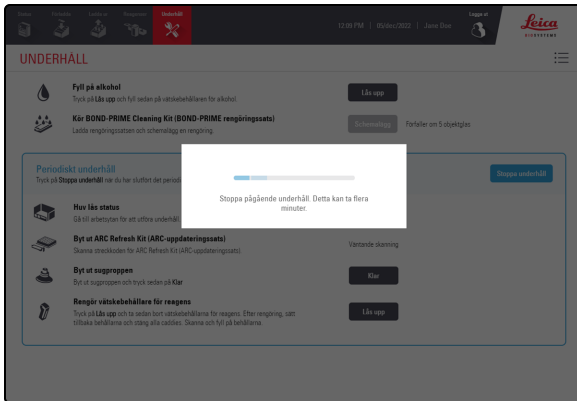
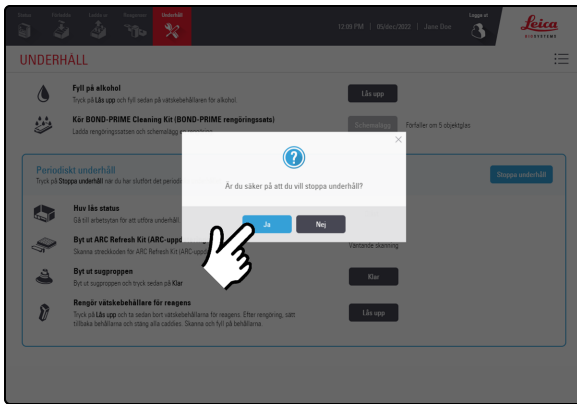


1. Tryck på Underhåll.



2. Tryck på Stoppa underhåll.

3. Tryck på Ja.



Det finns en väntetid när bearbetningsmodulen förbereder sig för att återgå till klinisk drift.

Bearbetningsmodulen stänger automatiskt ARC Modules (ARC-modulerna) och låser huven när du stoppar underhållet.

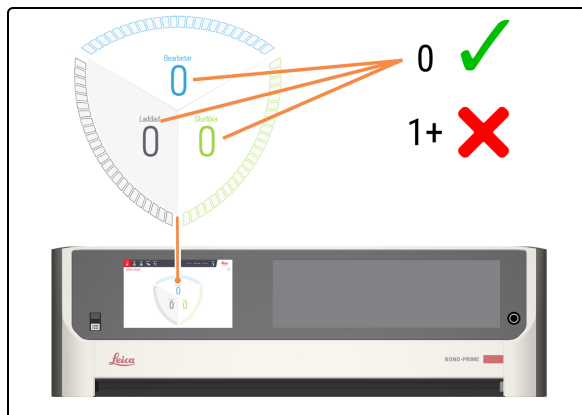
4.20 Stänga av bearbetningsmodulen



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



1. Tryck på **Status**.



2. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att:

- inga objektglas för närvarande bearbetas (bearbetar)
- inga objektglas finns i Preload Drawer (förladdningslådan) (Laddade) och Unload Drawer (avlastningslådan) (Slutförda).

Se [2.3 Statusskärmen](#).

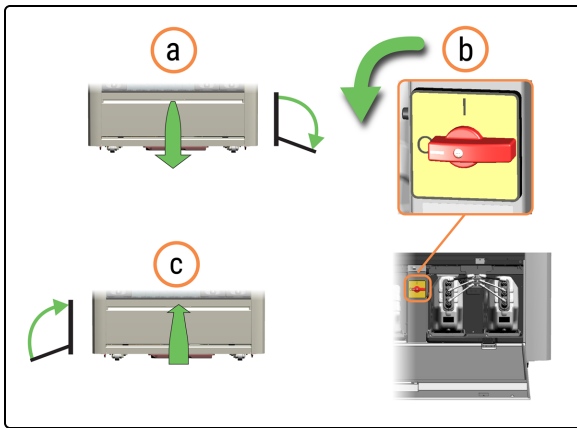


3. Stäng av bearbetningsmodulen.

a. Tryck på standby-strömbrytaren.

Ett popup-fönster meddelar att det är riskfritt att stänga av bearbetningsmodulen.

b. Tryck på **Stäng**.

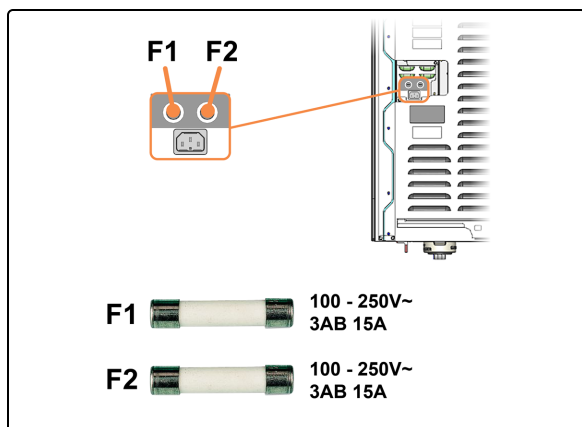


4. Stänga av bearbetningsmodulen.
 - a. Öppna dörren till reservoarskåpet.
 - b. Vrid strömbrytaren moturs.
 - c. Stäng dörren till reservoarskåpet.



VARNING: Var försiktig så att du inte snubblar över dörren till reservoarskåpet när den är öppen.

4.21 Byta ut strömförsörjningens säkringar



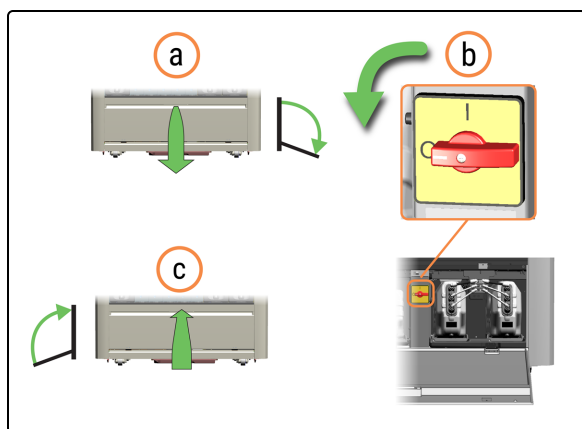
1. Se till att du har rätt säkringar (F1, F2).
Säkringarna sitter på bearbetningsmodulens baksida.



Du kan behöva flytta bearbetningsmodulen för bättre åtkomst till säkringarna och nätkontakten på bakpanelen.



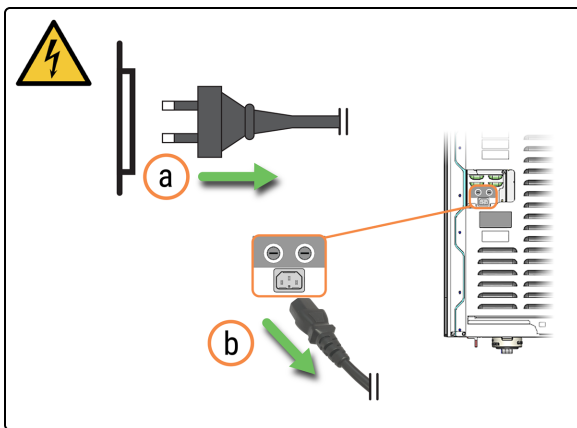
2. Stäng av bearbetningsmodulen.
 - a. Tryck på standby-strömbrytaren.
Ett popup-fönster meddelar att det är riskfritt att stänga av bearbetningsmodulen.
 - b. Tryck på **Stäng**.



3. Stänga av bearbetningsmodulen.
 - a. Öppna dörren till reservoarskåpet.
 - b. Vrid strömbrytaren moturs.
 - c. Stäng dörren till reservoarskåpet.



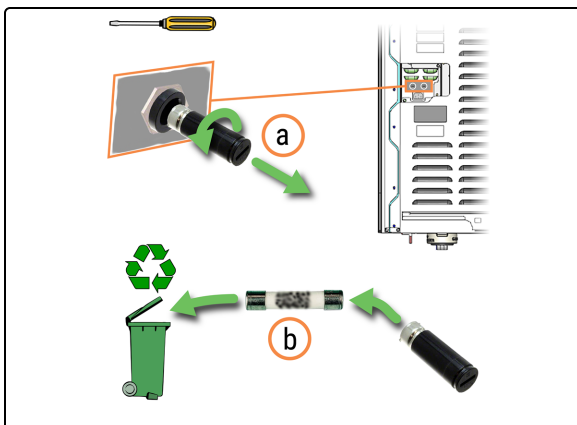
WARNING: Var försiktig så att du inte snubblar över dörren till reservoarskåpet när den är öppen.



4. Dra ut strömkabeln.
 - a. Dra ut strömkabeln ur vägguttaget.
 - b. Dra ut strömkabeln från baksidan av bearbetningsmodulen.



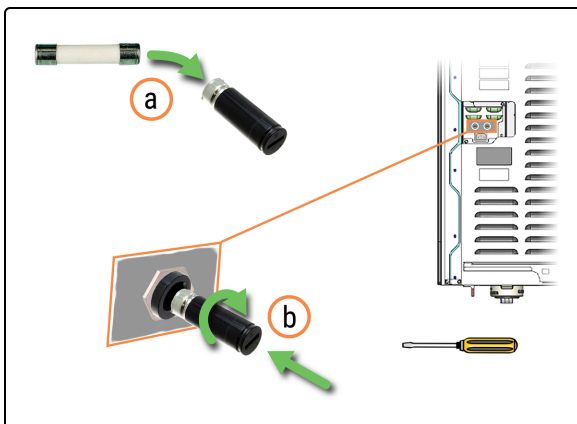
Du kan behöva flytta bearbetningsmodulen för bättre åtkomst till kontakterna på baksidan.



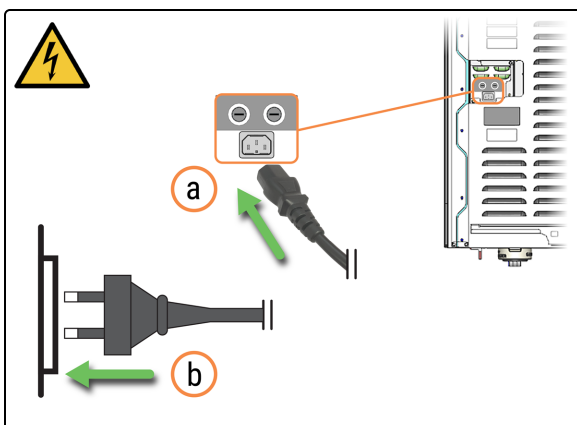
5. Kassera säkringen.
 - a. Vrid säkringshållaren moturs med en platt skruvmejsel och ta bort den från bearbetningsmodulen.
 - b. Kassera säkringen i återvinningsbehållaren.



Kasta inte gamla säkringar i det vanliga skräpet. Återvinn om möjligt.



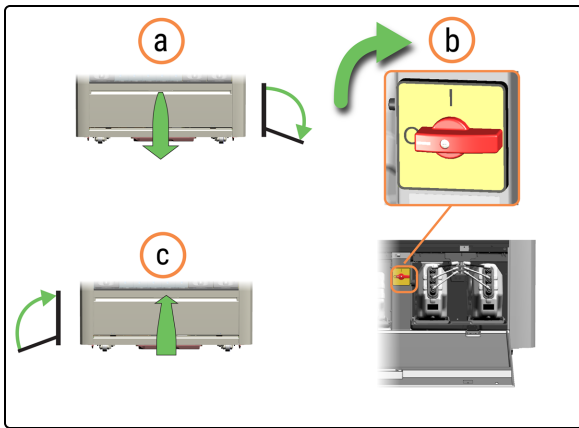
6. Installera den nya säkringen.
 - a. Ta ut den nya säkringen ur förpackningen.
 - b. Sätt i säkringshållaren i bearbetningsmodulen och använd sedan en platt skruvmejsel för att vrida säkringshållaren medurs tills den sitter fast.



7. Anslut strömkabeln.
 - a. Koppla in strömkabeln på baksidan av bearbetningsmodulen.
 - b. Anslut strömkabeln till vägguttaget.



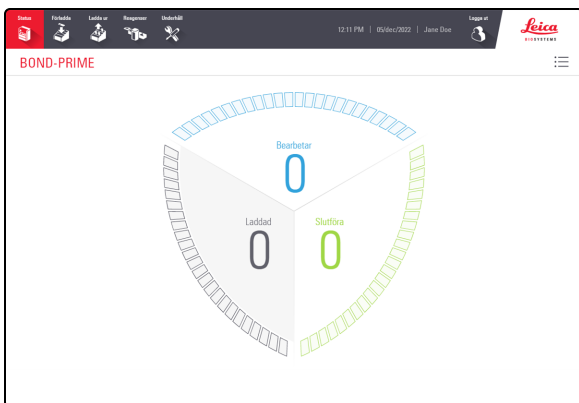
Du kan behöva flytta bearbetningsmodulen för bättre åtkomst till kontakterna på baksidan.



8. Slå på bearbetningsmodulen.
 - a. Öppna dörren till reservoarskåpet.
 - b. Vrid strömbrytaren medurs.
 - c. Stäng dörren till reservoarskåpet.



9. När bearbetningsmodulen slås på så initialiseras den innan den visar inloggningskärmen. Denna process pågår i 8 till 15 minuter. Om bearbetningsmodulen inte kan initieras, se [5.1 Kunde inte initiera](#).



Statusskärmen visas.

5 Felsökning

I detta avsnitt:

5.1 Kunde inte initiera	189
5.2 Nätverksanslutningsfel	189
5.3 Hämta objektglas manuellt från bearbetningsmodulen	189
5.4 Ta bort ett objektglasfragment från en ARC Module (ARC-modul)	198

5.1 Kunde inte initiera

Det finns ett antal anledningar till att bearbetningsmodulen inte kan initieras. Dessa inkluderar:

- En Covertile har inte installerats korrekt i en ARC Module (ARC-modul) – se [4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-uppdateringssats\)](#)
- Robotar är blockerade eller förhindrade från att röra sig fritt – se [4.20 Stänga av bearbetningsmodulen](#)
- Det finns objektglas kvar på Work Surface (arbetsytan) – se [5.3.2 Hämta objektglas manuellt från Work Surface \(arbetsytan\)](#)
- Det finns ingen Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning) – se [4.14 Använda BOND-PRIME ARC Refresh Kit \(BOND-PRIME ARC-uppdateringssats\)](#)
- En eller flera Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens) är tomma eller inte korrekt insatta i bearbetningsmodulen – se [4.4 Fylla på de partispårade vätskebehållarna](#)
- Problem med nätverksanslutning – se [5.2 Nätverksanslutningsfel](#).

Kontakta kundtjänst om problemet kvarstår.

5.2 Nätverksanslutningsfel

- 1 Kontrollera att bearbetningsmodulen är ansluten till BOND-styrenhet och att alla nätverkskablar är anslutna.



BOND-styrenhet måste vara igång innan bearbetningsmodulerna ansluts.

- 2 Starta om bearbetningsmodulen.

5.3 Hämta objektglas manuellt från bearbetningsmodulen

Bearbetningsmodulen kan ibland indikera att objektglasbearbetningen inte kan fortsätta och att du måste hämta objektglasen manuellt. Du kan hämta objektglas från följande platser:

- Preload Drawer (förladdningslådan) – se [5.3.1 Hämta objektglas manuellt från Preload och Unload Drawers \(förladdnings- och avlastningslådor\)](#)
- Unload Drawer (avlastningslådan) – se [5.3.1 Hämta objektglas manuellt från Preload och Unload Drawers \(förladdnings- och avlastningslådor\)](#)
- Work Surface (arbetsytan) – se [5.3.2 Hämta objektglas manuellt från Work Surface \(arbetsytan\)](#)
- ARC Modules (ARC-moduler) – se [5.3.3 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules \(ARC-moduler\)](#)

Det finns ett antal anledningar till att objektglas kan ha släppts. Dessa inkluderar:

- Suction Cup (sugkopp) på High-Speed Robot (höghastighetsroboten) behöver rengöras eller bytas ut. Se [4.10 Rengöra Suction Cup \(sugkopp\)](#) eller [4.11 Byta ut Suction Cup \(sugkopp\)](#)
- etiketten har placerats felaktigt på objektglaset, eller så finns det fler än två etiketter på objektglaset. Se [Specifikationer för objektglasetikett](#)
- det finns vävnad, rester eller vätska i objektglasetikettområdet.
- det finns ett problem med vakuumsystemet
- Preload Drawer (förladdningslådan) eller Unload Drawer (avlastningslådan) har bytts ut och är feljusterad.

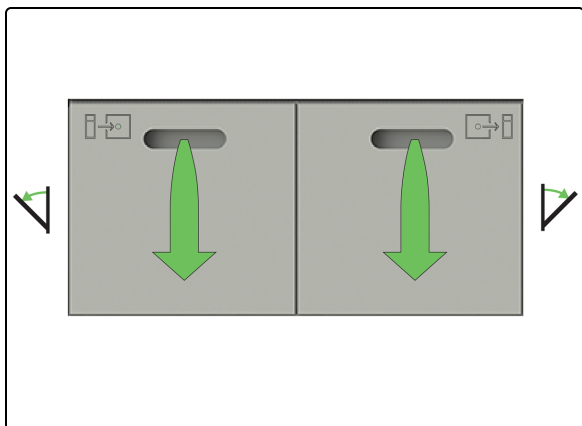
Åtgärdsikon visar ett meddelande som anger orsaken till problemet och den åtgärd som krävs för att åtgärda det. Kontakta kundtjänst om objektglasöverföringen misslyckas kontinuerligt.

5.3.1 Hämta objektglas manuellt från Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor)



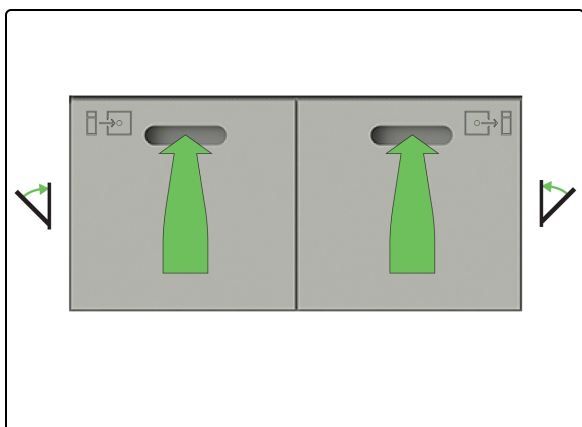
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).

Följ denna procedur om du uppmanas av ett meddelande i åtgärdsikon att ta bort objektglas från Preload or Unload Drawer (förladdnings- eller avlastningslådan).



1. Öppna Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådor) och ta bort objektglasen.

Kontrollera att det inte finns skräp i lådorna. Om det finns skräp, rengör lådorna. Se [4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts \(insatser för objektglaslåda\)](#), [avfallsavlopp](#) och [sumpar samt uppsugningsfiltret](#).



2. Stäng Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådorna).

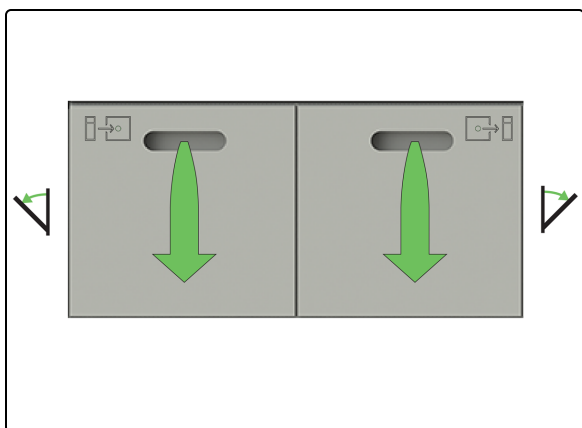
5.3.2 Hämta objektglas manuellt från Work Surface (arbetsytan)



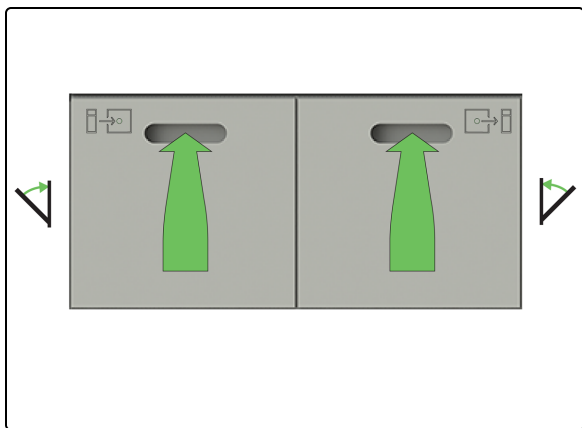
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



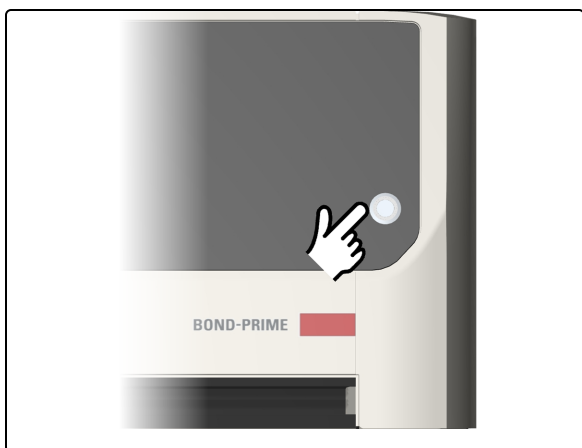
Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



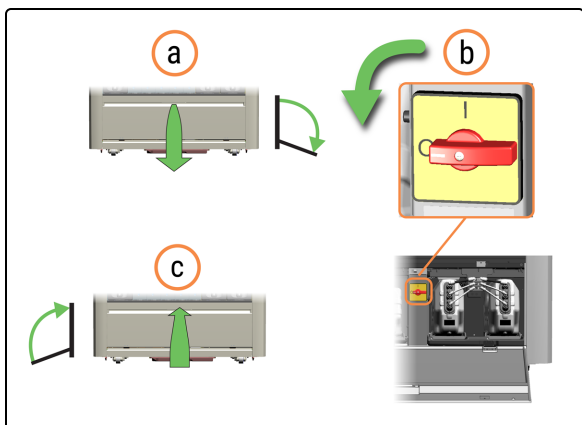
1. Öppna Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådorna) och hämta objektglasen.
Kontrollera att det inte finns skräp i lådorna. Om det finns skräp, rengör lådorna. Se [4.12 Rengöra Slide Drawer Inserts \(insatser för objektglaslåda\)](#), [avfallsavlopp](#) och [sumpar samt uppsugningsfiltret](#).



2. Stäng Preload och Unload Drawers (förladdnings- och avlastningslådorna).



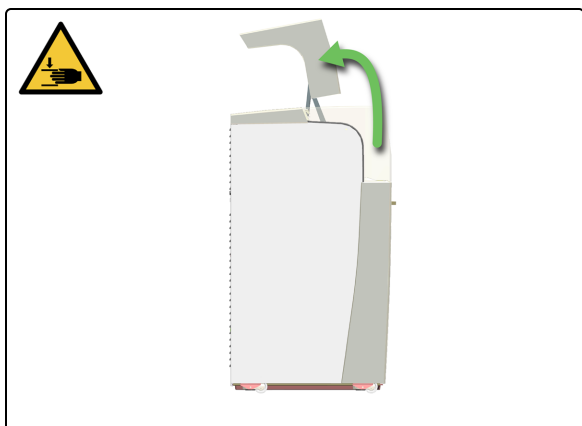
3. Tryck på standby-strömbrytaren.



4. Stänga av bearbetningsmodulen.
- Öppna dörren till reservoarskåpet.
 - Vrid strömbrytaren moturs.
 - Stäng dörren till reservoarskåpet.

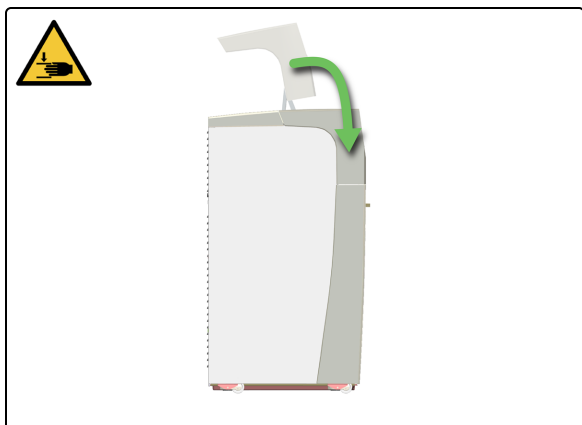


WARNING: Var försiktig så att du inte snubblar över dörren till reservoarskåpet när den är i öppet läge.



5. Öppna huven och hämta objektglasen.

Kontrollera om det finns skräp på Work Surface (arbetsytan). Om det finns skräp ska Work Surface (arbetsytan) rengöras. Se [4.9 Torka av ytorna på Reagent Platform \(reagensplattform\) och ARC Bank \(ARC-bank\)](#).



6. Om du inte längre behöver åtkomst till Work Surface (arbetsytan) stänger du huven och fortsätter sedan med denna procedur.



7. Starta om bearbetningsmodulen. Se [3.2 Starta bearbetningsmodulen](#).

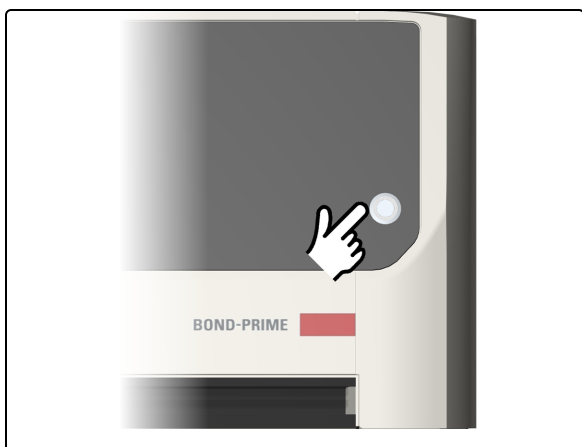
5.3.3 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules (ARC-moduler)



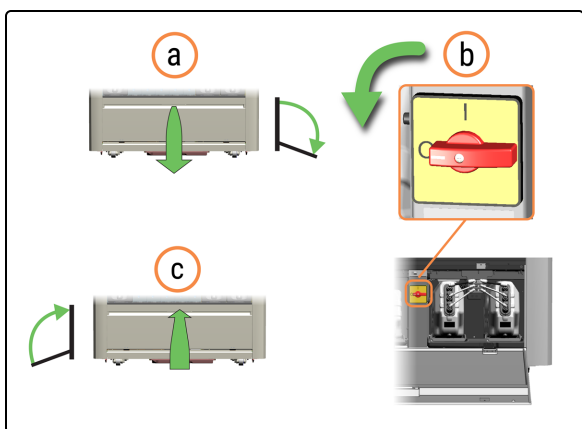
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



Se till att du är inloggad i bearbetningsmodulen innan du påbörjar denna procedur. Se [2.1 Logga in och logga ut](#).



1. Tryck på standby-strömbrytaren.

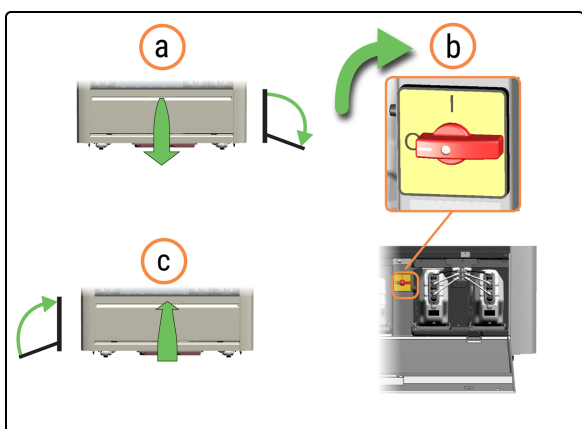


2. Stänga av bearbetningsmodulen.

- a. Öppna dörren till reservoarskåpet.
- b. Vrid strömbrytaren moturs.



WARNING: Var försiktig så att du inte snubblar över dörren till reservoarskåpet när den är i öppet läge.

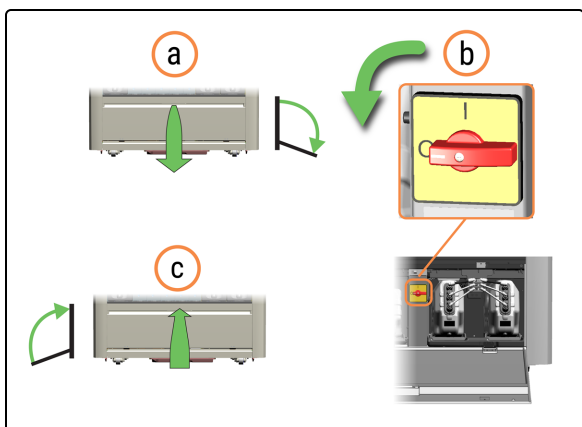


3. Slå på bearbetningsmodulen.

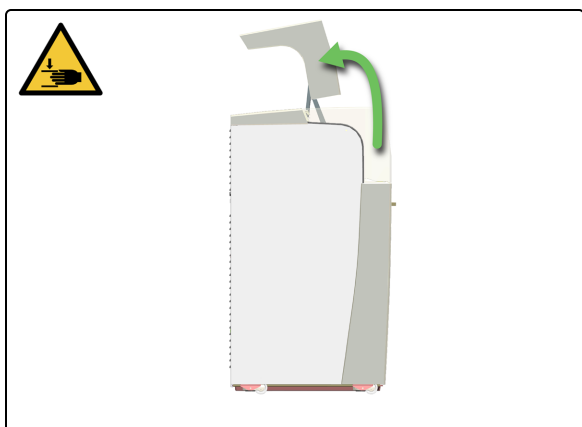
- a. Vrid strömbrytaren medurs.



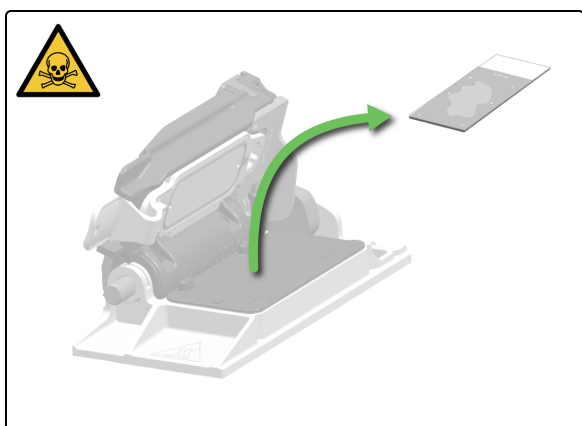
Initieringen misslyckas, men ARC Modules (ARC-moduler) med detekterade objektglas öppnas automatiskt.



4. Stäng av bearbetningsmodulen igen.
- Vrid strömbrytaren moturs.
 - Stäng dörren till reservoarskåpet.



5. Öppna huven.



6. Ta bort objektglaset från ARC Modules (ARC-modulen) och låt den vara helt öppen. ARC Modules (ARC-modulerna) stängs automatiskt när du startar om bearbetningsmodulen.



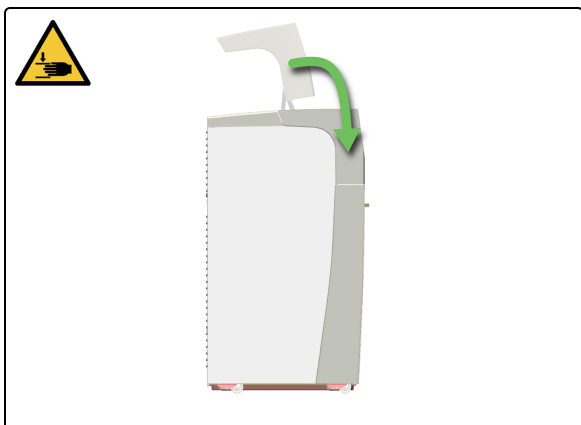
Du kan manuellt flytta Wash Robots (tvättrobotar) för att få bättre åtkomst till ARC Modules (ARC-moduler).



OBS: Se upp så att du inte tappar objektglasen när du hanterar dem manuellt över Work Surface (arbetsytan).



OBS: Stäng inte ARC Modules (ARC-moduler) manuellt. Detta utförs automatiskt när du startar bearbetningsmodulen.



7. Om du inte längre behöver åtkomst till Work Surface (arbetsytan) stänger du huven och fortsätter sedan med denna procedur.



8. Starta om bearbetningsmodulen. Se [3.2 Starta bearbetningsmodulen](#).



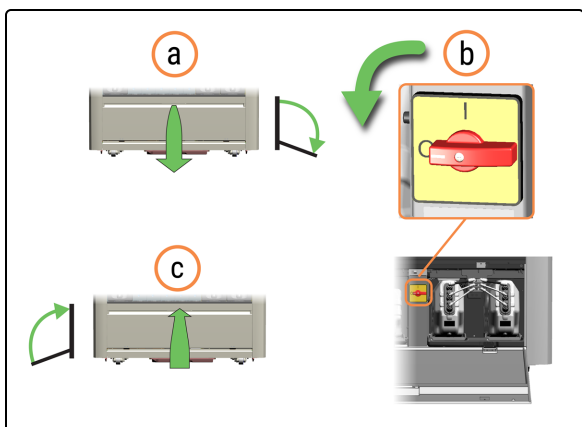
I händelse av strömavbrott, se [5.3.4 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules \(ARC-moduler\) under ett strömavbrott](#).

5.3.4 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules (ARC-moduler) under ett strömavbrott

I händelse av ett strömavbrott kan du följa dessa steg för att ta bort objektglas manuellt.



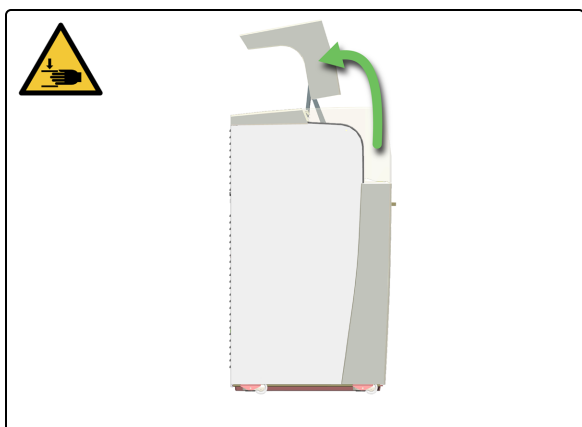
WARNING: Du måste bära den minsta nödvändiga personliga skyddsutrustningen innan du underhåller bearbetningsmodulen. Se [Allmänna försiktighetsåtgärder](#).



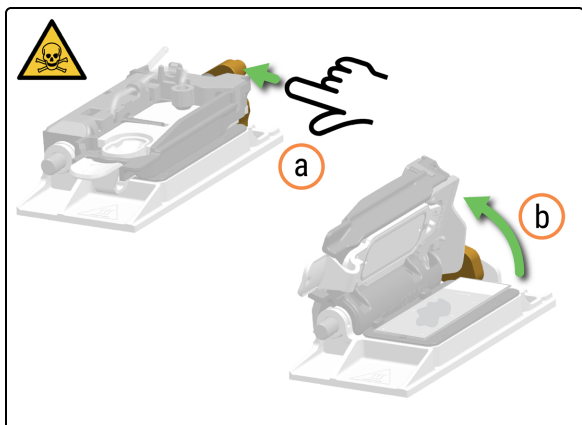
1. Stänga av bearbetningsmodulen.
 - a. Öppna dörren till reservoarskåpet.
 - b. Vrid strömbrytaren moturs.
 - c. Stäng dörren till reservoarskåpet.



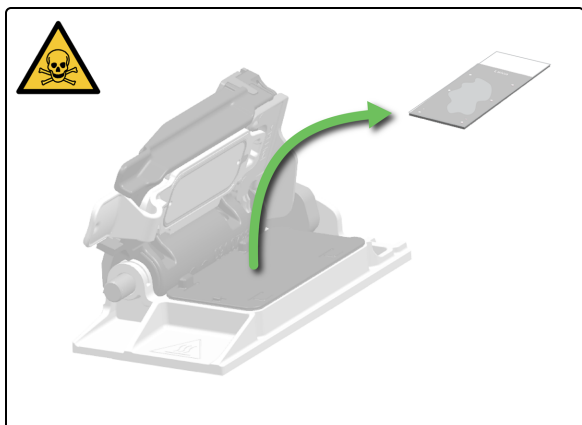
VARNING: Var försiktig så att du inte snubblar över dörren till reservoarskåpet när den är i öppet läge.



2. Öppna huven.



3. Öppna ARC Module (ARC-modulen) manuellt.
 - a. Tryck på ARC Module Latch (ARC-modulens spärr).
 - b. Lyft upp ARC Module Lid (ARC-modulens lock).



4. Ta bort objektglaset från ARC Modules (ARC-modulen) och låt den vara helt öppen. ARC Modules (ARC-modulerna) stängs automatiskt när du startar om bearbetningsmodulen.



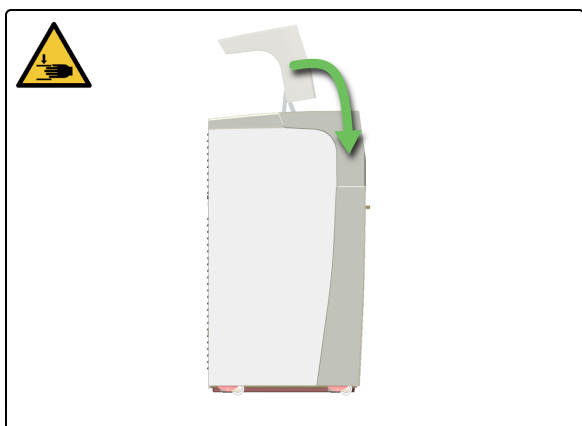
Du kan manuellt flytta Wash Robots (tvättrobotar) för att få bättre åtkomst till ARC Modules (ARC-moduler).



OBS: Se upp så att du inte tappar objektglaset när du hanterar dem manuellt över Work Surface (arbetsytan).



OBS: Stäng inte ARC Modules (ARC-moduler) manuellt. Detta utförs automatiskt när du startar bearbetningsmodulen.



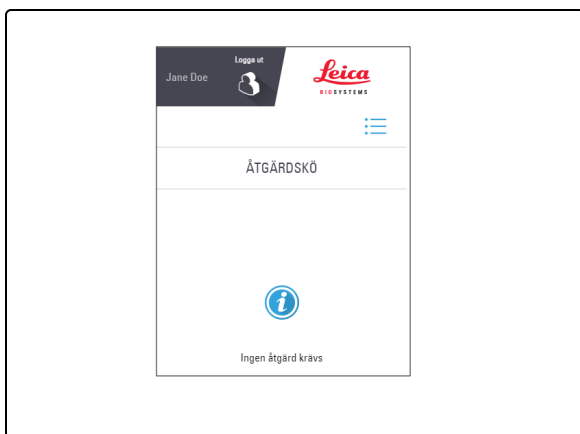
5. Stäng huven.

5.4 Ta bort ett objektglasfragment från en ARC Module (ARC-modul)

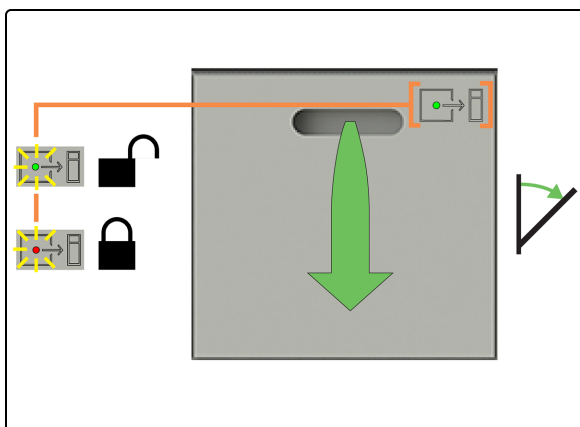
Om du upptäcker ett objektglas där en del saknas i Unload Drawer (avlastningslådan) måste du hitta och ta bort objektglasfragmentet från ARC Module (ARC-modulen).



Ladda inga nya objektglas.



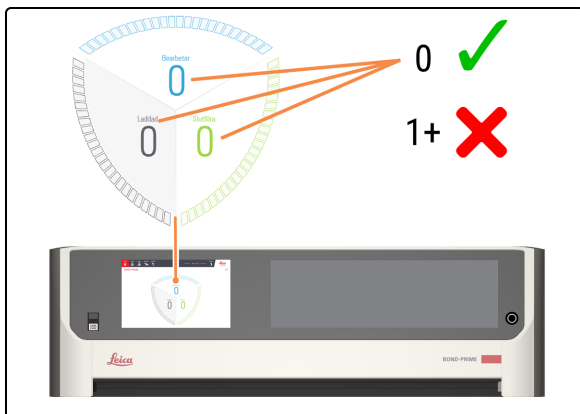
1. Kontrollera åtgärdskön för att se om felet har flaggats av bearbetningsmodulen. Om så inte är fallet har objektglasbrottet inte upptäckts.



2. Öppna Preload Drawer (förladdningslådan) och ta ut preparaten. Vänta sedan tills alla objektglas har bearbetats färdigt.

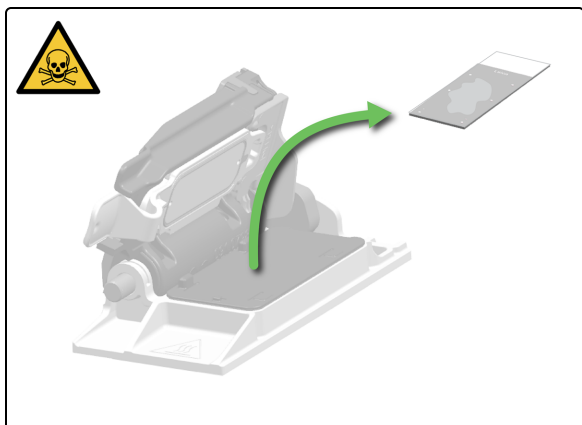


3. Tryck på **Status**.



4. Kontrollera statusskärmen för att säkerställa att inga objektglas bearbetas (Bearbetas).

Se [2.3 Statusskärmen](#).



5. Kontrollera varje ARC Module (ARC-modul) för glasfragment och avlägsna fragmenten manuellt enligt 5.3.3 Hämta objektglas manuellt från ARC Modules (ARC-moduler).

6

Specifikationer

I detta avsnitt:

6.1 Systemspecifikationer	202
6.2 Fysiska specifikationer	202
6.3 Elektrisk ström och UPS-krav	202
6.4 Miljöspecifikationer	203
6.5 Driftspecifikationer	203
6.6 Specifikationer för mikroskopobjektglas	204
6.7 Transport- och förvaringsspecifikationer	205

6.1 Systemspecifikationer

BOND Programvara	7 Klinisk eller senare
BOND-styrenhet	Windows 10 IoT, Dell XE2, Dell XE3 eller Dell XE4
BOND-ADVANCE Terminal	Windows 10 IoT, Dell XE2 eller Dell XE3
BOND-ADVANCE-styrenhet	Windows Server 2016, Dell T640 och Dell T630
Nätverksanslutning	Ethernet IEEE802,3, 10/100/1000BASE-T
Nätverkskablar	CAT5e eller CAT6 skärmade kablar, med RJ-45-kontakter
Krav på Ethernet-switch:	Ethernet IEEE802,3, 10/100/1000BASE-T
Ensitsig	8-portars Ethernet-switch (för högst 5 bearbetningsmoduler) *
BOND-ADVANCE	8- eller 16-portars Ethernet-switchar (för högst 30 bearbetningsmoduler, när switchar är anslutna tillsammans) *
	* alla kombinationer av bearbetningsmoduler: BOND-PRIME, BOND-III, BOND-MAX
Enhetsspecifikationer	Leica Biosystems Melbourne Pty Ltd måste tillhandahålla BOND, BOND-ADVANCE styrenheter och BOND-ADVANCE terminaler.

6.2 Fysiska specifikationer

Mått	B – 1 217 mm H (stängd huv) – 1 400 mm H (öppen huv) – 1 820 mm D (stängd dörr) – 831 mm D (öppen dörr) – 1 096 mm (43,1 tum)
Vikt (torr)	384 kg (847 pund)
Vikt (laddad med reagens)	425 kg (937 pund)
Nödvändiga godkännanden	Fram – 800 mm för åtkomst till Reagent Containers (reagensbehållare) Bak – 50 mm (2 tum) luftspalt

6.3 Elektrisk ström och UPS-krav

Driftspänning	90 V AC till 264 V AC (för nominell spänning 100 V AC till 240 V AC)
Nätfrekvens	50/60 Hz
Maximal strömförbrukning	1 260 VA

6.4 Miljöspecifikationer

Informationen nedan gäller endast för installerade bearbetningsmoduler.

Maximal topptemperatur	26 °C (79 °F)
Lägsta topptemperatur	18 °C (64 °F)
Maximal driftstemperatur	34 °C (93 °F)
Lägsta driftstemperatur	5 °C (41 °F)
Maximal driftfuktighet (icke-kondenserande)	80 % RH
Minsta driftfuktighet (icke-kondenserande)	30 % RH
Maximal drifthöjd	2 700 m (8858 fot) över havet
Minsta drifthöjd	0 m (0 ft) över havet
Nivå	0 till 1,5° lutning i alla riktningar
Ljudtrycksnivå (vid 1 m)	< 65 dBA normal drift < 85 dBA maximum
Maximal avgiven värmeenergi	1260 VA vid eluttaget (~1100 W efter förlust av strömförsörjning)

6.5 Driftsspecifikationer

Objektglas med laddad kapacitet	Högst 72 objektglas
Kapacitet för samtidig färgning av objektglas	Högst 24 objektglas
Reagent Containers (reagensbehållares) kapacitet	7 ml och 30 ml
Reagent Container (reagensbehållarens) dödvoly	260 µL (7 mL) och 932 µL (30 mL)
Reagent Container (reagensbehållarens) reservvoly	280 µL (7 mL) och 280 µL (30 mL)
Titreringsbehållarens kapacitet	6 mL (maximal fyllningsvoly 5,7 mL)
Titreringsbehållarens dödvoly	220 µl
Titreringsbehållarens reservvoly	280 µl
Maximalt antal Reagent Containers (reagensbehållare)	70 (5 Reagent Containers (reagensbehållare) x 14 Reagent Trays (reagenstråg))
Extra reagenskapacitet:	
Alkohol	1,25 L
BOND-PRIME Dewax Solution	1,25 L
BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 1	1,25 L
BOND-PRIME Epitope Retrieval Solution 2	1,25 L
BOND-PRIME Wash Solution Concentrate	1,25 L

BOND-PRIME Wash Working Solution	Reservoar 1 L
Kapacitet för bulk-DI Water (avjoniserat vatten)	Behållare 4,5 L Reservoar 5 L
Kapacitet för vätskeavfall	Behållare 4,5 L Reservoar 5 L
Kapacitet för farligt avfall	Behållare 4,5 L Reservoar 5 L
Kemisk kompatibilitet	Endast DI Water (avjoniserat vatten)-klass BOND-PRIME alla reagenser 100 % etanol eller reagensklassad alkohol. Alkohol av reagenskvalitet omfattar: Etanol, mer än eller lika med 90 % (w/w); isopropanol, inte mer än 5 % (w/w); metanol, inte mer än 5 % (w/w). 70 % etanollösning används för att rengöra vissa delar.
Livslängd	7 år.
BOND-PRIME Utgångsdatum för cybersäkerhetscertifikat	10 år

6.6 Specifikationer för mikroskopobjektglas

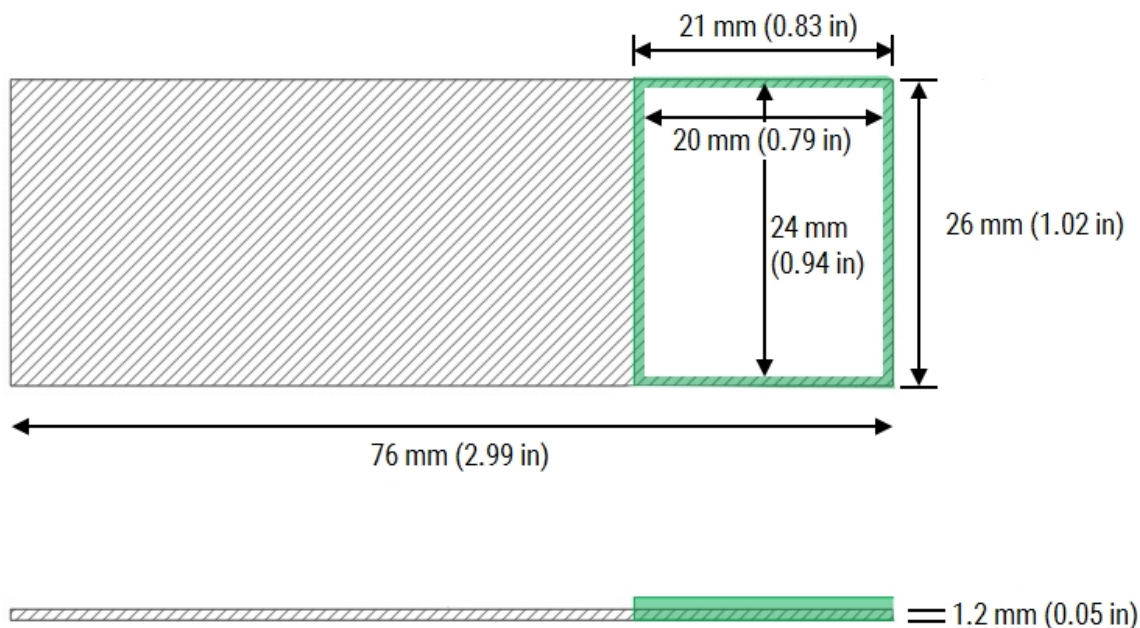
Specifikationer för objektglas

Mått	Bredd: 24,64–26,0 mm Längd: 74,9–76,0 mm Tjocklek: 0,9–1,2 mm
Etikettområde	Bredd: 24,64–26,0 mm Längd: 16,9–21,0 mm
Material	Glas, ISO 8037/1
Användbart objektglasområde	Se diagrammet nedan.

Specifikationer för objektglasetikett

Mått	Bredd: 22–24 mm Längd: 15–20 mm Max 2 staplade etiketter
Skridvinkel	Användaren ska placera etiketten rakt på.
Användbart område för objektglasetikett (inom den övre frostade ytan) och tillåten placering av objektglasetiketten	Inget etikettöverhäng tillåts.

Figur 6-1: Maximala mått



6.7 Transport- och förvaringspecifikationer

Ritade mått	B – 1 828 mm H – 1 590 mm D – 1 134 mm
Packad vikt	553 kg (1 219 lb)
Förvaringstemperatur	-20 till +50 °C (-4 till +122 °F)
Förvaringsfuktighet (icke-kondenserande)	<80 % RH
Krav på uppackning	Lämna ett plant utrymme på cirka 6000 mm x 4000 mm (236,2 tum x 157,4 tum) för att packa upp
Rörelse på hjul	Minsta dörrbredd på 850 mm Maximal rampvinkel på 7 grader
Fraktmetoder	Kompatibel med väg-, flyg- och sjöfrakt

Innehållsförteckning

A

Active Reagent Control (Aktiv reagenskontroll)	
ARC Modules (ARC-moduler).....	45
alcohol (alkohol)	
fyll på.....	97, 114
Anslut bearbetningsmodul.....	50
Använd BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssats).....	157
användning av bearbetningsmodul.....	18
användningsrelaterade risker.....	21
AQI.....	67, 69
ARC Bank (ARC-bank).....	40
ARC Bank (ARC-bank) yta	
ren.....	132
ARC Covertile.....	45
ARC Modules (ARC-moduler).....	45
ren.....	128
ta bort objektglas.....	193
ta bort objektglaset vid strömavbrott.....	196
ARC Probe (ARC-prob).....	42
avfall	
ta bort.....	120
Avfallsavlopp.....	31
Avfallsbehållare.....	120
ren.....	176
tom.....	120
Avfallsbrunn.....	31
Avfallsdräneringar och sumpar	
ren.....	144
avsedd användning.....	10

avstängning.....	183
avvaxade objektglas.....	72
avveckling.....	56

B

baka objektglas.....	72
bakning av objektglas.....	72
banner, meddelanden.....	69
bearbeta objektglas.....	98, 104
bearbetningsmodul.....	27
anslut.....	50
avstängning.....	183
avveckling.....	56
flytta.....	54
initiera.....	100
koppla bort.....	52
logga in.....	58
logga ut.....	58
starta underhåll.....	126
stoppa underhåll.....	181
Behållare	
Bulkreagens.....	35
Reagens.....	34
Beredningsstation, objektglas.....	49
Blandningsstation.....	48
BOND-PRIME ARC Refresh Kit (BOND-PRIME ARC-uppdateringssats).....	110, 157
BOND-PRIME bearbetningsmodul.....	27
BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats).....	93, 122
köra.....	97
BOND-PRIME Polymer DAB Detection.....	93
BOND-systemets.....	24

Brickor		rengöringssats).....	
ladda Reagent Trays (reagenstråg).....	92	köra.....	97
ladda ur reagensbrickor.....	96	Covertile	
Objektglasådor.....	31	byt ut.....	157
Reagens.....	34, 39	Covertile, ARC.....	45
brunnsplatta, blandning.....	48		
Bulk Alcohol Container (vätskebehållare för alkohol), påfyllning.....	114	D	
Bulk DI Water Container (vätskebehållare för avjoniserat vatten)		dagligt underhåll.....	109
ren.....	163	DI Water (avjoniserat vatten)	
Bulk Probe Prime Station (vätskeprob fyllningsstation).....	47	fyll på.....	112
ren.....	153	rengör behållaren.....	163
Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens).....	35	DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten)	
stäng.....	97	fyll på.....	112
Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens) för spårade parti		ren.....	163
fyll på.....	117	driftspecifikationer.....	203
Bulk Reagent Probes (vätskereagens prober).....	42	Dual Reagent Tray (dubbelt reagenstråg).....	34, 39
Bulk Waste Container (vätskebehållare för avfall)		dölja	
ren.....	176	Varningsbanner.....	70
tom.....	120	Åtgärdskö.....	69
byt ut		E	
Covertile.....	157	effektspecifikationer.....	202
Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning).....	157	elektrisk anslutning.....	28
strömförsörjningssäkringar.....	185	elektriska risker.....	19
Suction Cup (sugkopp).....	140	elektriska specifikationer.....	202
C		Ethernet.....	28
CE-märkning.....	10	etiketter, objektglas.....	72
checklista		Extrareagenser.....	25
rengöring och underhåll.....	111	F	
CISPR 11 (EN 55011).....	11	fallegenskaper.....	86
Cleaning Kit (Rengöringssats)		fallinformation, visa.....	66
använd BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME	122		

faror	
elektrisk.....	19
kemiska.....	19
faror;användningsrelaterade.....	21
faror;installation.....	21
faror;reagens.....	22
FCC.....	10
Filter, objektglaslådor.....	31
flaskor, blanda.....	48
Flaskor, bulkreagens.....	35
flytta bearbetningsmodul.....	54
full	
Bulk Alcohol Container (vätskebehållare för alkohol).....	114
DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).....	112
Låsta Reagent Containers (reagensbehållare).....	117
full på	
alkohol.....	97
Bulk Alcohol Container (vätskebehållare för alkohol).....	114
DI Water Container (behållaren för avjoniserat vatten).....	112
Låsta Reagent Containers (reagensbehållare).....	117
fysiska specifikationer.....	202
Förbrukningsartiklar.....	25
förebyggande underhåll.....	109
Förladda fall-vy, pekskärm.....	74
förladda objektglas.....	72, 104
Förladdningsskärm.....	74
försiktighetsåtgärder.....	20, 69
G	
Gällande förordningar.....	10

H

handtag.....	29
Hazardous Waste Container (Behållare för farligt avfall)	
ren.....	176
tom.....	120
High-Speed Robot (höghastighetsroboten).....	42
ARC Probe (ARC-prob).....	42
Bulk Reagent Probes (vätskereagens prober).....	42
ID Imager (ID-avbildare).....	42
Probe Selector (probväljare).....	42
Suction Cup (sugkopp).....	42
Huva.....	29
hårdvara.....	23
hämta objektglas.....	189
händelser, visa.....	67

I

ID Imager (ID-avbildare).....	42
identifiering, produkt.....	6
IEC 60417.....	14
ikoner	
reagenssystem.....	93
Reagent Container (reagensbehållare).....	93
Ikoner för Reagent Container (reagensbehållare).....	93
Infoga	
Slide Drawer Insert (Insats för objektglaslåda).....	31
Information om reagenssystem, visa.....	94
information om Reagent Container (reagensbehållare), visa.....	94
initiera bearbetningsmodulen.....	100
initieringsfel.....	189
installationsrisker.....	21

Instruktioner för in-vitro diagnostisk utrustning för professionell användning.....	10
ISO 15223-1.....	12
ISO 7000.....	13
ISO 7010.....	17

J

Juridiska kommentarer.....	6
----------------------------	---

K

kassering, bearbetningsmodul.....	56
kemiska faror.....	19
klassificering av utrustning.....	11
kontakta Leica Biosystems.....	8
koppla bort bearbetningsmodul.....	52
koppla ur bearbetningsmodulen.....	52
Kör BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringsatts).....	97

L

ladda objektglas.....	72
ladda Reagent Tray (reagenstråget).....	92, 102
lagrings-specifikationer.....	205
lasta ur objektglas.....	80, 104
lasta ur Reagent Trays (reagenstråg).....	96
logga in.....	58, 100
logga ut.....	58
Lådor, urladdning och förladdning.....	30
Låsta Reagent Containers (reagensbehållare)	
fyll på.....	117
lägg till objektglas.....	104

M

mekaniska risker.....	20
miljöspecifikationer.....	203
Mixing Block (blandningsblocket).....	48
Mixing Well Plate (mikrotiterplatta för blandning).....	48
byt ut.....	157

N

Navigeringsfält.....	60
nätverksanslutning.....	28
nätverkskabel, anslut.....	50

O

objektglas	
förladda.....	104
hämta från bearbetningsmodul.....	189
hämta från lådor.....	190
hämta från Work Surface (arbetsytan).....	191
ladda ur.....	80, 104
ta bort från ARC Modules (ARC-moduler).....	193
ta bort från ARC Modules (ARC-moduler) (strömavbrott).....	196
Objektglas bearbetar segment.....	63
Objektglas laddade segment.....	61
Objektglas slutförda segment.....	65
objektglasegenskaper.....	86
objektglasetiketter.....	72
objektglasinformation, visa.....	66
objektglaspositioner.....	74
objektglasspecifikationer.....	204
Objektglasådor	
Avlopp.....	31
Filter.....	31

ren.....	144	reagensrisker.....	22
Uppsamlingsrör.....	31	Reagensskärm.....	90
Ordlista över symboler.....	12	reagenssystem.....	39
oväntade händelser.....	67	reagenssystemikoner.....	93
P		Reagent Containers (reagensbehållare).....	34, 90
<hr/>		Reagent Platform (reagensplattform).....	34
pekskärm.....	57	ren.....	132
fallvy.....	74	Reagent Trays (reagenstråg).....	39, 90
Förladdningsskärm.....	74	ladda.....	92, 102
lasta ur objektglas.....	80	lasta ur.....	96
Navigeringsfält.....	60	Regulatoriska symboler.....	12
objektglasinformation.....	66	ren	
oväntade händelser.....	67	ARC Bank (ARC-bank) yta.....	132
Reagensskärm.....	90	ARC Modules (ARC-moduler).....	128
Skärmen Avlastning.....	82	Avfallsbehållare.....	176
Skärmen Underhåll.....	97	Bulk DI Water Container (vätskebehållare för avjoniserat vatten).....	163
Status för bearbetning av objektglas.....	63	Prime-stationer.....	153
Status för bearbetning av objektglas slutförd.....	65	Reagent Platform (reagensplattform).....	132
Status för laddade objektglas.....	61	Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda), avfallsdränningar och sumpar samt uppsamlingsfilter.....	144
Statusskärmen.....	61	Suction Cup (sugkopp).....	136
Personlig skyddsutrustning (PPE).....	21	Sump Tray (sumptråget).....	179
plugga in bearbetningsmodul.....	50	Tvättstationer.....	153
Preload Drawer-vy (förladdningslådan).....	30	rengöring och underhåll.....	108
hämta objektglas.....	190	Rengöringsstation, objektglas.....	49
ren.....	144	rensa	
Prime-station		Åtgärdskö.....	70
Bulksond.....	47	Reservdelar.....	26
ren.....	153	Reservoarer.....	37
Probe Selector (probväljare).....	42	revisionsprotokoll.....	9
produktidentifikation.....	6	risker; användning av bearbetningsmodul.....	18
R		Robot	
<hr/>		Höghastighets.....	42
Rack för DS9824 detekteringssystem.....	102	tvätta.....	44
reagenser.....	25		
reagenser, blanda.....	48		

S

schemalägg	
BOND-PRIME Cleaning Kit (BOND-PRIME rengöringssats).....	122
Single Reagent Tray (enkelt reagenstråg).....	34, 39
Skanner.....	29
Skärmen Avlastning.....	82
Skärmen Underhåll.....	97
Slide Drawer Inserts (insatser för objektglaslåda).....	31
ren.....	144
Slide Preparation Station (beredningsstationen för objektglas).....	49
snabbstart.....	98
specifikationer.....	201
specifikationer för mikroskopobjektglas.....	204
specifikationer för objektglasetiketter.....	204
starta	
bearbetningsmodul.....	100
underhåll.....	126
Statusskärmen.....	61
stoppa	
underhåll.....	181
stoppa underhåll.....	181
Streckkodsläsare.....	29
strömbrytare.....	38
strömförsörjning.....	28
strömförsörjningssäkringar	
byt ut.....	185
strömkabel, anslut.....	50
strömknapp.....	29
stäng av bearbetningsmodul.....	52
stäng av bearbetningsmodulen.....	52, 183
stäng Bulk Reagent Containers (vätskebehållare för reagens).....	97
Suction Cup (sugkopp).....	42
byt ut.....	140
ren.....	136
Sump Tray (sumptråget).....	27
ren.....	179
symboler	
säkerhet.....	17
symboler och märkningar.....	15
symboler ordlista.....	12
systemspekifikationer.....	202
Säkerhetssymboler.....	17
säkringar.....	28
byt ut säkringarna i strömförsörjningen.....	185

T

ta bort	
Avfallsbehållare.....	120
objektglas.....	189
objektglas från ARC Modules (ARC-moduler).....	193
objektglas från ARC Modules (ARC-moduler) (strömavbrott).....	196
objektglas från lådor.....	190
objektglas från Work Surface (arbetsytan).....	191
Reagent Trays (reagenstråg).....	96
Ta bort fallvy, pekskärm.....	82
tidsplanera underhåll.....	109
Tillverkare.....	6
torka av	
ARC Bank (ARC-bank) yta.....	132
Reagent Platform (reagensplattform).....	132
torka av ARC Modules (ARC-moduler).....	128
transportspecifikationer.....	205

tvätta		Uppsamlingsrör, objektglaslådor.....	31
ARC Modules (ARC-moduler).....	128	UPS-krav.....	202
Suction Cup (sugkopp).....	136		
Tvätt-/fyllningsstationer.....	153		
Tvättstationer		V	
ARC Probe (ARC-prob).....	47	varningar.....	18, 69
Bulksond.....	47	Varningsbanner	
ren.....	153	manuellt dölja.....	70
Wash Robot (t vättrobot).....	47	veckounderhåll.....	109
Tvättstationer för ARC Probe (ARC-prob).....	47	Viktig information till alla användare.....	6
ren.....	153	visa	
Tvättstationer för Wash Robot Wash Station (tvättrobot-tvättstationer).....	47	bak.....	28
ren.....	153	framsida.....	27
töm avfallsbehållaren.....	120	information om reagenssystem.....	94
		information om Reagent Container (reagensbehållare).....	94
		objektglasinformation.....	66
		Åtgärdskö.....	69
		Vy bakifrån.....	28
		Vy framifrån.....	27
		Vätskebehållare	
		fyll på alkohol.....	114
		påfyllning av DI Water (avjoniserat vatten).....	112
		Växelströmsbrytare.....	38
		W	
		Wash Robots (tvättrobotar).....	44
		Work Surface (arbetsytan).....	40
		hämta objektglas.....	191
		åtkomst.....	97, 126, 181, 183
		Å	
		Åtgärdskö.....	67, 69
		rensa.....	70
U			
underhåll			
starta.....	126		
stoppa.....	181		
underhåll och rengöring.....	108		
underhåll var 8 månad.....	110		
underhåll varannan månad.....	110		
Underhållsscheman.....	109		
Unload Drawer (avlastningslådan).....	30		
hämta objektglas.....	190		
ren.....	144		
Unload Drawer (avlastningslådan), pekskärm.....	82		
uppdatera			
Åtgärdskö.....	70		
Upphovsrätt.....	6		
Upplockningsfilter för objektglaslåda			
ren.....	144		
Uppsamlingsfilter.....	31		

åtkomst till Work Surface (arbetsytan)

avstängning	183
Skärmen Underhåll.....	97
starta underhåll.....	126